

■ サイズ指定プレート

高精度プレート

豊富な種類の材質と精度を重視した、サイズ指定の高精度プレートです。用途・目的に応じて研削仕上げ品とフライス仕上げ品を選べます。

加工方法

高精度研削仕上げ
高精度フライス仕上げ

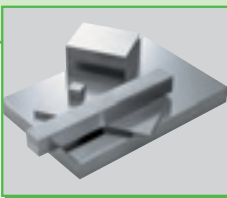


フライスフリープレート

幅広い用途にご使用いただける、コストパフォーマンス重視・サイズ指定のプレートです。

加工方法

フライス仕上げ



■ 規格プレート

プレジジョンプレート

Tの寸法許容差変更オプション対応

豊富な種類の材質とサイズを規格化し、安心してご利用いただける規格品です。

加工方法

厚さ方向研削仕上げ・他4面フライス仕上げ

(注) 加工方法の異なる規格もあります。プレートの仕様は掲載ページをご覧ください。



プレジジョンミニプレート

入れ子用プレート・治具用プレートに最適な規格品です。コストを重視するお客様へお勧めのプレートです。

加工方法

フライス仕上げ



安全に関する ご注意

- 質量を確認して安全を確保した作業を行ってください。重量物の運搬・移動に際しては、『クレーン作業』『玉掛け作業』および『フォークリフト作業』などの技能講習修了者が、労働安全衛生法に準拠した吊上げ装置の利用や、玉掛け作業およびフォークリフト作業を実施してください。
- 商品のご注文内容（仕様・構造）によっては、鋭利な部分を有することがあります。取扱いの際には、指などを切らないように十分注意してください。

納期と価格

高精度プレート

フライスフリープレート

プレジジョンプレート

プレジジョンミニプレート

テクニカルデータ

お取引のご案内

高精度プレート概要	4
高精度プレート	8
ハイグレード高精度プレート（高精度研削仕上げ）	10
高精度プレート（高精度フライス仕上げ）	12
フライスフリープレート（フライス仕上げ）	16
プレジジョンプレート精度規格	20
厚さTの寸法許容差変更《アプリケーション》	22
AAG/アルミ合金プレート（JIS A5052P H112）	25
AAS/アルミ合金プレート（JIS A7075相当）	29
F-SS400（JIS SS400：旧JIS SS41）	32
F-SS400ブロック材（JIS SS400：旧JIS SS41）	46
F-S50C, F-S55C（JIS S50C, S55C相当）	50
F-S55Cブロック材（JIS S55C相当）	78
F-SK3（JIS SKS93相当）	80
F-SKS3（JIS SKS3相当）	88
F-SKD11（JIS SKD11相当）	96
ARK1 [®]	105
ACD37	109
HPM1	112
RIGOR [®] （JIS SKD12相当）	114
STAVAX ESR [®] （ステンレス鋼 JIS SUS420J2相当）	116
STAVAX ESR [®] プリハードン鋼（ステンレス鋼 JIS SUS420J2相当）	118
ASP [®] 23（粉末高速度工具鋼 AISI M3：2相当）	120
ASP [®] 23/焼入れプレート（粉末高速度工具鋼 AISI M3：2相当）	122
V3, V4/超硬合金	125
プレジジョンミニプレート概要	130
プレジジョンミニプレート精度規格	131
NAK55（6面フライス仕上げ）	132
NAK80（6面フライス仕上げ）	134
NAK55オプション（6面フライス2面研削仕上げ）	136
NAK80オプション（6面フライス2面研削仕上げ）	137
HPM1（6面フライス仕上げ）	138
HPM1オプション（6面フライス2面研削仕上げ）	140
テクニカルデータ	143
お取引のご案内	269