

オイルフリーロータ リスクリユコンプ レッサ



ZR/ZT 110-275 (FF) & ZR/ZT 132-315 VSD (FF)

Atlas Copco





Atlas Copco

エネルギー効率、 安全、信頼性の標準を 確立

生産性を向上させる近道は、運用コストをできる限り低減し、適切な品質の空気を継続的に供給することです。アトラスコプコのZコンプレッサシリーズでは、効率よくエネルギーを節減し、製品の安全性を確保することを重視しています。汚染リスクを100%排除できるのはオイルフリーの製品だけです。最大の信頼性を常にお約束します。しかも今日だけでなく、永続的に、メンテナンスコストを最低限に抑え、メンテナンスのための中断もほとんどなく、オーバーホール間隔も長期化されます。



 Oil-free
ISO 8573-1 C



最高の信頼性

アトラスコプロZコンプレッサは60年にわたり、耐久性のベンチマークを打ち立ててきました。長年、社内エンジニアリング手法を駆使して製造されており、ISO 9001、ISO 14001、ISO 22000およびOHSAS 18001に準拠して設計、製造されています。ハイエンドのZR/ZTでは、実績ある最新のネジ締め技術、冷却振動ダンパを使用し、最高の信頼性を提供します。

100%オイルフリーの圧縮空気

ZR/ZTは、ISO 8573-1 CLASS 0 (2010) 認定の、100%のオイルフリーエアを提供しています。オイル混入汚染のリスクがゼロ、混入に伴う製品劣化、生産停止を防ぎ、企業ブランド価値低下のリスクがゼロであるということです。

最大のエネルギー効率

ZR/ZTのオイルフリースクリューエレメントは、少ない消費電力で高い自由空気吐出量 (FAD) を発揮します。十分なサイズの冷却器、低圧損、極めて効率的な動力伝達により、最高の効率を持つコンプレッサパッケージとなっています。

最も充実したパッケージ

アトラスコプロのZR/ZTコンプレッサは、潜在的コストのない優れたソリューションです。総合的に統合化され、すぐに使えるパッケージには、内部配管、クーラ、モータ、潤滑装置、制御システムが含まれています。完璧な最終製品のためのIMD吸着式ドライヤも組み込まれたフルフィーチャ版です。設置は容易で、試運転時間は短く、外部装置の空気は不要です。接続するだけで運転が可能です。

グローバルな存在感 - 地域サービス

アフターサービス製品ポートフォリオは、お客様の圧縮空気装置について可能な限り少ない運転コストで最善の可能性と信頼性を確保することでお客様に最大の価値を付加するよう設計されています。アトラスコプロは広いサービスシステム網を通してこの完全サービス保証を提供し、圧縮空気市場のリーダーとしての位置を保ち続けています。



100%認証オイルフリーエア

アトラスコプコは、最も耐久性のあるオイルフリースクリュコンプレッサの設計・製造において名声を獲得した企業の1つです。ZR/ZTハイエンドロータリスクリュコンプレッサは、こうした強固な伝統から生まれました。高品質なオイルフリーエアが求められる業界に理想的なZR/ZTは、最高の信頼と安全性を、少ないエネルギーコストで発揮します。



食品および飲料

- 様々な種類の用途に使用されるクリーンなオイルフリーの100%純粋エア（発酵、梱包、エアレーション、輸送、充填と封印、洗浄、計装用空気など）。
- ISO 8573-1 クラス 0 (2010) 認証によって最終製品の純度が損なわれることなく、汚染リスクがゼロになります。

繊維

- 簡単ですばやい設置。
- 完全一体型でコンパクトな設計。

石油・ガス

- 石油・ガス業界に商品を提供した永年の実績。
- 制御/計装用空気や緩衝用空気の100%オイルフリー圧縮空気。
- 24時間365日無休で支援を提供できる強力なグローバルサポートネットワーク。

発電所

- 排煙脱硫、酸化用空気、流動層などの用途に理想的です。
- 連続運転。

クラス 0 : 業界標準

オイルフリーエアは、最終製品や生産プロセスにおいて空気品質が最優先される各種産業で使用されています。このような用途には、食品／飲料、製薬、化学／石油化学、半導体／エレクトロニクス、医療分野、自動車の塗装、繊維などが含まれます。このような重要な環境下では、たとえ少量のオイル汚染でも、コストのかかる生産停止や製品の品質低下が起こりえます。

最高のオイルフリーエア技術

過去60年以上にわたり、アトラスコプコは他社に先駆けてオイルフリーエア技術を開発し、純度100%のクリーンエアを提供する様々なコンプレッサとブロワを製造してまいりました。また、研究開発を継続することで、弊社はCLASS 0認定を受けた初のメーカーとなり、空気純度の基準を打ち立てました。

あらゆるリスクを排除します

アトラスコプコは、業界をリードし、最も要求の厳しいお客様のニーズにお応えするために、検査機関として権威のあるTÜVにオイルフリーコンプレッサとブロワの試験を依頼しました。厳格な試験手法に基づき、さまざまな気温、気圧条件で、すべてのオイル組成物について測定を実施しました。TÜVでは、吐出空気からオイルは検出されませんでした。



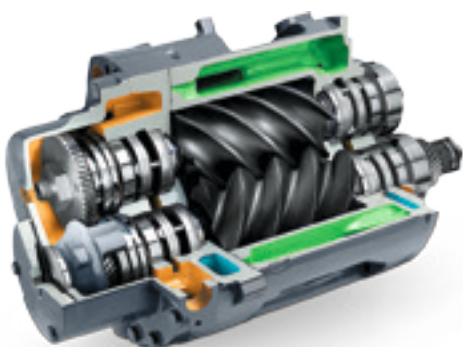
クラス	オイル濃度 (エアゾール、油煙、ウォールフロー) mg/m ³
0	機器のユーザーやサプライヤによって指定され、クラス 1よりも厳しい
1	< 0.01
2	< 0.1
3	< 1
4	< 5

定評あるZ技術：ZR（水冷式）仕様



1 スロットバルブ （ロード/アンロード調整付き）

- 外部供給空気が不要。
- インレットとブローオフバルブの機械式インターロック。
- 低いアンロード時動力。



2 ワールドクラスのオイルフリー圧縮エレメント

- 独自のZシール設計が保証する100%認定オイルフリーエア。
- 効率性と耐久性を高めるアトラスコプコの優れたロータコーティング。
- クーリングジャケット

3 高効率クーラと水分離器

- 腐食に強いステンレスチューブ*。
- 非常に信頼性の高いロボット溶接により漏れなし*。
- アルミニウムスターインサートにより熱伝達向上*。
- ドレンを圧縮空気から効率的に分離する、ラビリンス設計の水分離器。
- 低湿キャリアオーバーパが下流機器を保護。

* ZR水冷式専用。



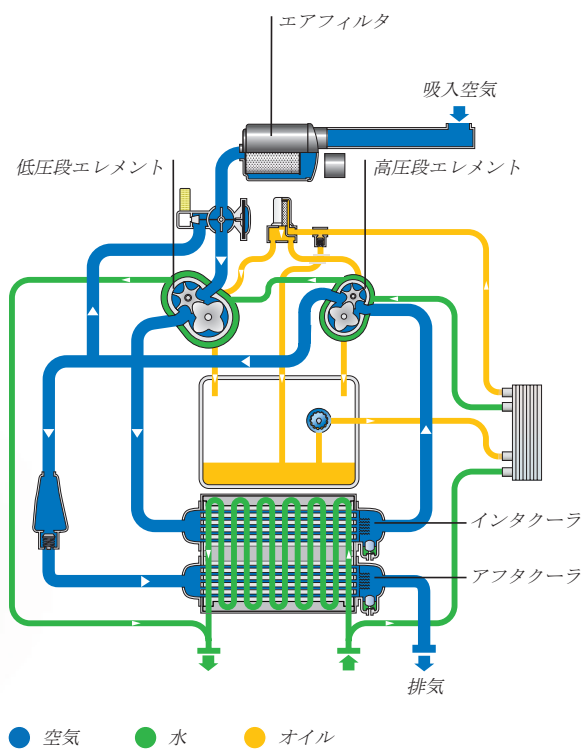


4

モーター

- 埃、湿度からの保護、IP55TEFC。
- 高効率の定速IE3モーター（NEMAプレミアム同等）。

ZR水冷式



5

最新式Elektronikon®

- 使いやすい31言語対応の大型5.7インチカラーディスプレイ。
- メインドライブモーターのコントロールとシステム圧力の制御でエネルギー効率を最大に。

完全一体型フルフィーチャパッケージ： ZT（空冷式）バージョン

1 防音キャノピ

- フォーク穴付きベースフレーム。
- フルパッケージで設置が簡単。
- 簡単な配管。

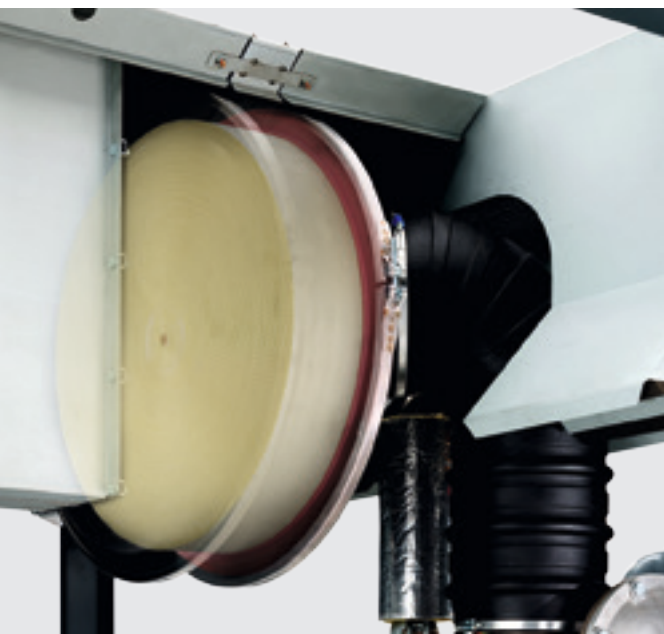
2 高効率な給気濾過率

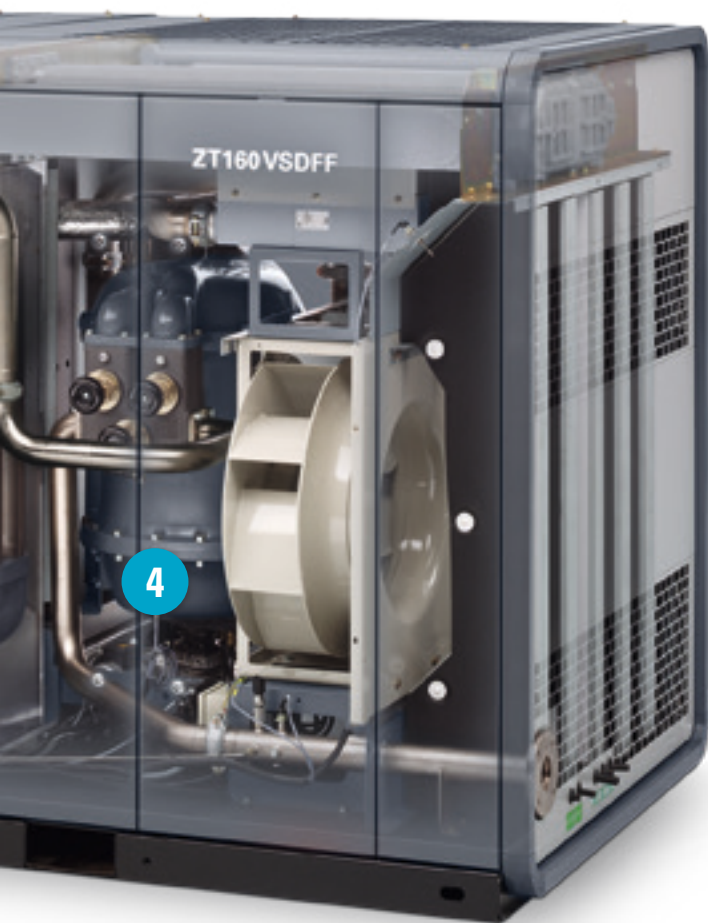
- 2段階の埃除去システム（3ミクロンで99.9%）。
- 低圧損。
- 効率的なコンプレッサ保護機能。
- 吸込みエアロスが最小。



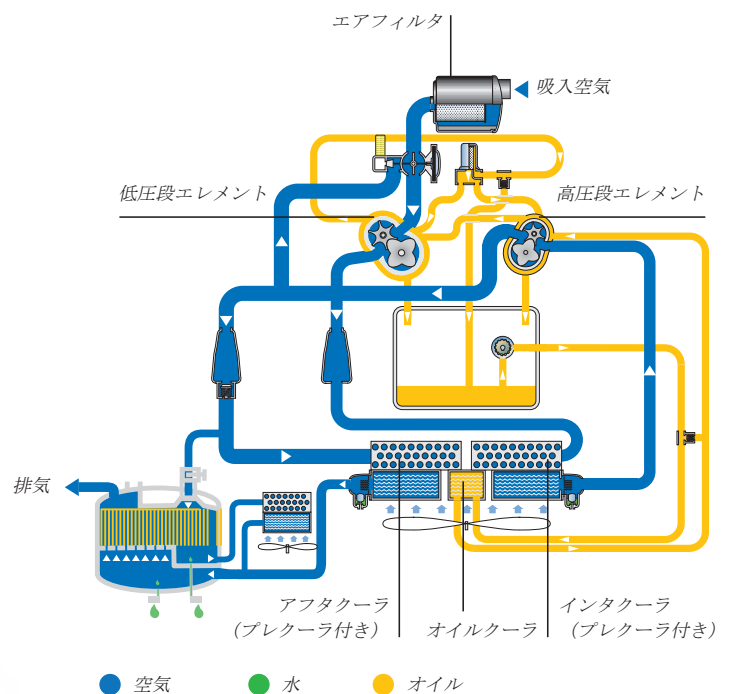
3 高効率モータ + VSD

- 埃やほこりから保護、IP55、TEFC。
- 過酷な周囲温度下で連続運転。
- 最大容量の30~100%フル調整。





空冷式 ZTフルフィーチャ（FF）



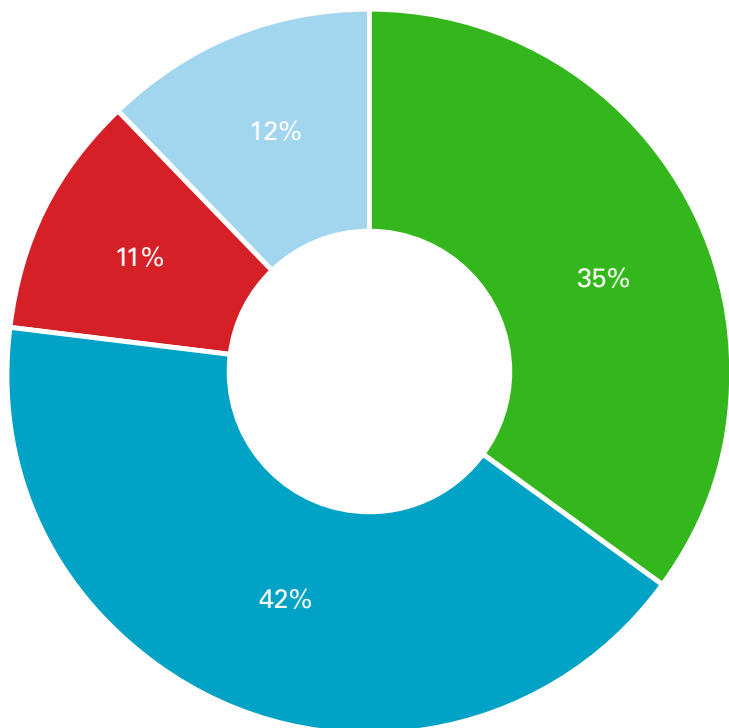
4

フルフィーチャ（FF）： IMD吸着式ドライヤ

- ドレンが空気配管網に入る前に除去。
- 信頼の生産工程と最高品質の製品。
- 空気乾燥のための外部からのエネルギー不要。
省エネ性が高く圧縮空気のロスなし。
- 最低の圧損

VSD : インバータによるエネルギーコスト削減

コンプレッサのライフサイクルコスト(LCC)の80%以上はエネルギー消費によるものです。さらに圧縮空気の電気代は、工場の全電気代の40%以上を占めます。エネルギーコストの削減を目指して、アトラスコプコは他社に先駆けて可変速駆動 (VSD) 技術を圧縮空気業界に導入しました。VSDは省エネルギーを大きく推進するだけでなく、次世代のために環境を保護します。VSD技術に継続的投資することにより、アトラスコプコは各種VSDコンプレッサを市場に投入してきました。



平均で最大35%のエネルギー削減

アトラスコプコのVSD (インバータ) 技術は、モータ回転数を自動調整することで空気需要にほぼ正確に追従できます。最大35%という大幅なエネルギー削減が可能になります。コンプレッサのライフサイクルコストを平均22%削減できるうえ、VSDで配管圧力を下げることで生産工程全体のエネルギー消費量が大幅に減少します。

コンプレッサの総ライフサイクルコスト

- エネルギー
- 設備投資
- VSDによるエネルギー削減
- メンテナンス

アトラスコプコVSD技術の特長とは

- 1 Elektronikon®はコンプレッサの制御もインバータの制御も行います。機械的な安全性を確保しています。
- 2 VSDの採用により4~1.04barの圧力範囲で柔軟に制御できるため、消費電力を低減できます。
- 3 用途に合わせたインバータおよびモータ設計で (ベアリングも保護)、速度制御範囲内で最高の効率を達成します。
- 4 モータは低速運転に特に対応する設計で、モータやコンプレッサ冷却も考慮。
- 5 アトラスコプコのVSDコンプレッサはすべてEMCによる認定を受けています。外部からの電磁波がコンプレッサの運転に影響を及ぼすことはありません。
- 6 機械構造の改善により、いかなる運転速度でもすべてのコンポーネントの振動レベルを上限以下に抑制。
- 7 キュービクル内に高効率のインバータを追加し、最高50°C (標準では最高40°C) の高温環境下でも安定して運転。
- 8 「共振点」を取り除き、配管網圧力に影響がありません。コンプレッサのターンダウン能力は70~75%に最大化されます。
- 9 実際の圧力幅は0.10 bar、(1.5 psi) 内に維持。

モニタリングとコントロール： 最小のコストで最大の成果を実現

Elektronikon®ユニットコントローラは、コンプレッサと空気処理装置の性能を様々な条件下で最大限に発揮するように設計されています。当社のソリューションは、エネルギー効率の改善、エネルギー消費の低減、メンテナンス時間の短縮、お客様とエアシステム全体にかかる負担軽減など、大きなメリットを提供します。

パッケージに組み込まれたインテリジェンス

- 高解像度カラーディスプレイで装置の運転状態をわかりやすく表示。
- 明快なアイコンと直観的なナビゲーションにより、重要な設定やデータにすばやくアクセス。
- 装置の作動条件とメンテナンス状況をモニタリングして、必要に応じて情報を表示。
- 圧縮空気需要に応じて高い信頼性で装置を運転。
- リモートコントロールと通知機能を標準装備し、使いやすいイーサネット通信にも対応。
- ピクトグラムを含む31種類の言語に対応。



オンラインおよびモバイルでの監視

最新式Elektronikon®コントローラを使って、イーサネット接続を利用してコンプレッサを監視します。モニタリング機能には、警告インジケータ、コンプレッサシャットダウン、保守点検計画が含まれます。iPhone/Android携帯電話、iPad/Androidタブレットで使用できます。安全なネットワークを通して圧縮空気システムをワンタッチ操作で監視できます。



SMARTLINK*： データモニタリングプログラム

- 圧縮空気システムを最適化してエネルギーとコストを節約できるリモート監視システム。
- ご使用の圧縮空気配管網を把握でき、潜在的問題を警報により察知可能。

*詳細は、弊社営業担当者にお問い合わせください。

製品の保護

低品質の圧縮空気には、湿気や埃などが含まれていることがあり、空気配管網が破損したり、最終的に製品が汚染されたりする危険性があります。生産設備のメンテナンスコストは、空気清浄処理コストを大きく上回ります。アトラスコプコは効果的な予防保全が有効という考えに基づいて、導入、機器、生産工程、最終製品を保護する多様な空気処理ソリューションを提供します。

生産性の向上

低品質空気では腐食のリスクが高め、生産設備の寿命が短くなる場合があります。ドライヤやフィルタではクリーンな圧縮空気を供給し、システムの信頼性を高め、コストが高くつくダウンタイムや生産の遅れを防止します。

生産設備の保護

最終的に製品に触れる圧縮空気によって、その品質に影響があつてはなりません。クリーンでドライな空気を供給し、生産設備と市場評価を守ります。

最高の省エネとコスト削減

アトラスコプコの高品質エアソリューションは、常に大幅な省エネルギーを達成します。製品は新たな技術レベルへ引き上げ、最大のコスト削減を達成します。

安心を保証

アトラスコプコの高品質な製品は、蓄積されたノウハウと長年の経験に基づいて構築されており、社内で生産され、業界で最も厳しい方法でテストされています。



必要に応じたドライヤソリューション

未処理の圧縮空気には、湿気や埃が含まれていることがあるため、エア配管システムが破損したり、最終的に製品が汚染されたりする危険性があります。メンテナンスコストは空気清浄処理コストをはるかに上回ります。アトラスコプコは抑止効果に自信を持っており、あらゆる空気処理ソリューションを提供して、投資、機器、生産工程、最終製品を保護します。

廃熱再生式圧縮エアドライヤ

MDG

-40°C/-20°C
-40°F/-4°F

- 圧縮熱を使用
- 微小な電力消費量
- 低露点のための熱増強タイプ

MD

-20°C/+3°C
-4°F/+37°F

ND

-40°C/-20°C
-40°F/-4°F



圧縮熱再生吸着式ドライヤ

BD/BD+

-70°C/-40°C/-20°C
-94°F/-40°F/-4°F

- 乾燥剤の再生に電気ヒータを使用
- 圧損限界
- 圧縮空気ロスなしタイプ

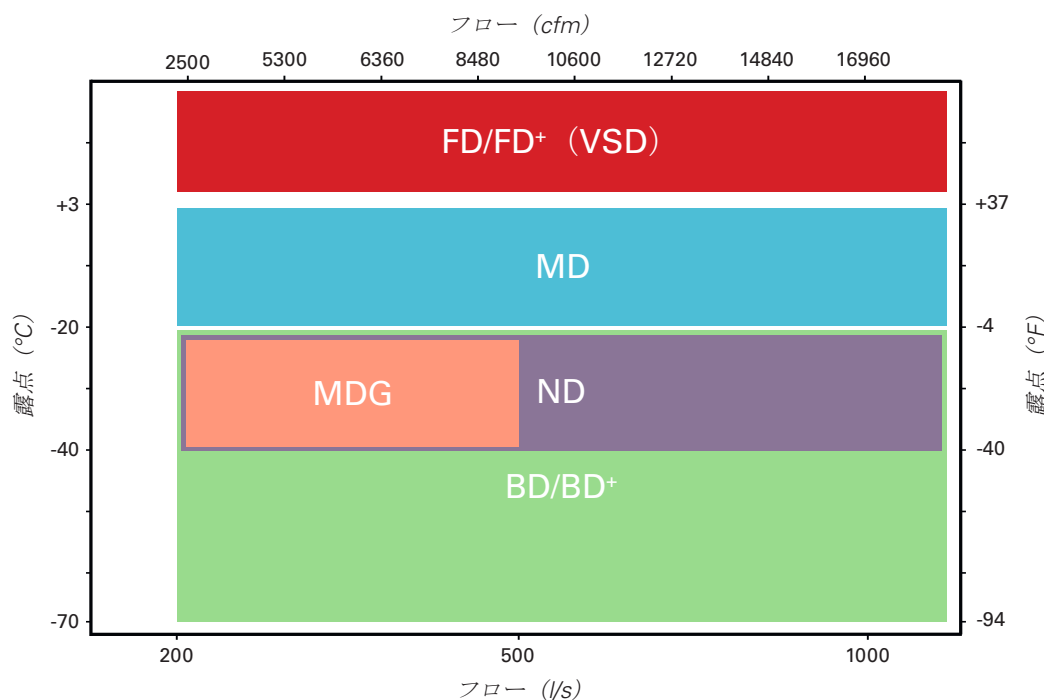
冷凍式ドライヤ

FD/FD+ (VSD)

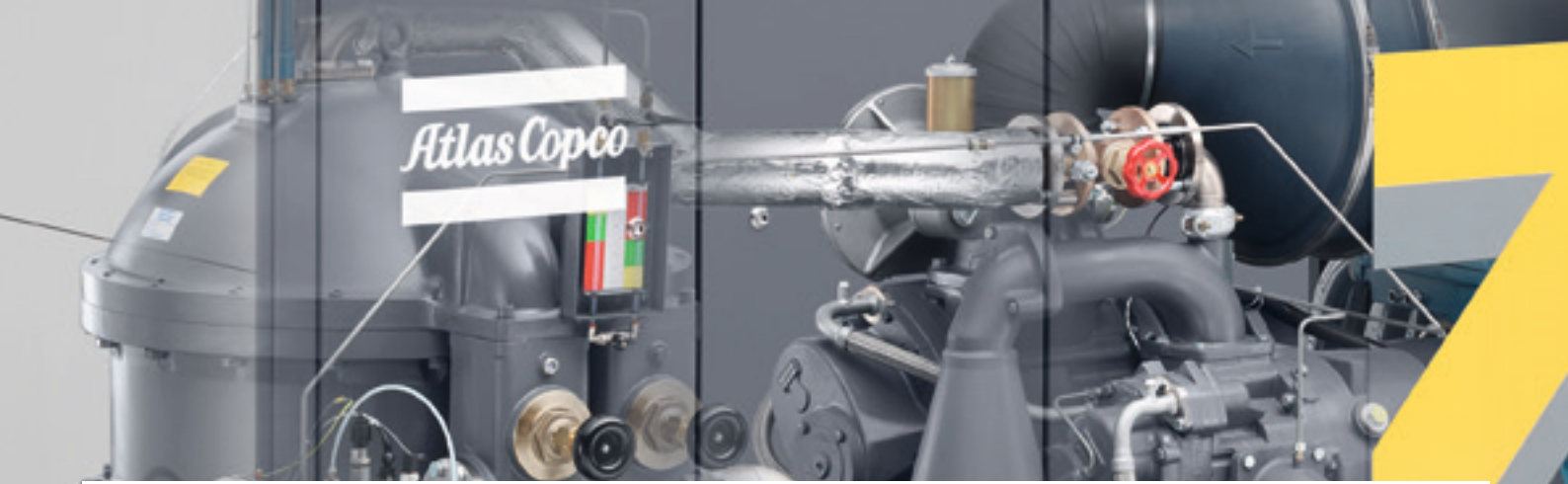
+3°C/+20°C
+37°F/+68°F

- 圧縮空気冷却のための冷却回路を使用
- 保証された圧力下露点
- すべての運転条件で最小のエネルギー消費
- 空冷式および水冷式の機種

ドライヤの概要



お客様の投資、設備、工程の保護を一步進めるために、アトラスコプコは革新的品質を持つエア製品群を、お客様それぞれの高品質用途に合わせてご案内します。



完全一体型フルフィーチャパッケージ

フルフィーチャコンセプトは、コンパクトな（消音）パッケージの設計です。IMDドライヤと可変速駆動をVSDモデルに組み込んだこの一体型パッケージは、最高品質のエアを可能な限りの低コストで提供します。



圧縮空気システムの保護

乾燥圧縮空気システムは、生産工程の信頼性と最終製品の品質を維持するために不可欠です。未処理の空気は、配管の腐食、空気圧機器の早期故障、製品の汚染などを引き起こす恐れがあります。



IMDドライヤの作動原理

- 1 高温不飽和空気
- 2 高温の飽和空気
- 3 冷却された飽和空気
- 4 乾燥空気
- 5 吸着ゾーン（保温部）

IMD吸着式ドライヤ

IMD吸着式ドライヤは、水分を空気配管網に入る前に除去し、信頼性が高く、完璧な最終製品が完成します。空気乾燥のための外部エネルギーが不要なので、大きなコスト節約になります。ドライヤ内の圧力低下は最低限に抑えられているので、運転コストをさらに抑えられます。

システムの最適化

ZR/ZTコンプレッサで、最新の技術を長寿命設計に組み込んだ全機能統合型パッケージを実現しました。コンプレッサの能力をさらに最適化し、特別な生産環境に合わせてカスタマイズするために、オプション機能もご用意しています。

オプション

	ZR 110 - 275	ZT 110 - 275	ZR 132 - 315 VSD	ZT 132 - 315 VSD
モニタリングおよび保護バンドル (防露ヒータ/SPM機器/PT 1000巻線とベアリング)	•	•	•	•
SMARTLINK	•	•	•	•
休止期間中のドライエアパージキット (熱帯気候用)	•	•	•	•
ドライヤバイパス	•	•	•	•
ドライヤ用低負荷コンペンセータ	•	•	•	•
PDPセンサ	•	•	•	•
シリコンフリーロータ	•	•	•	•
アンカーパッド	•	•	•	•
空気 (水) 接続ANSIフランジ	•	•	•	•
木製ケース保護パッケージ	•	•	•	•
切替式フィルタ	•	•	•	•
プレフィルタキット	•	•	•	•
セパレータインテイク	•	•	•	•
Teflonフリーエレメント	•	•	•	•
HAT (高周囲温度) 仕様 (*)	•	•	•	•
吐出温度高温度仕様 (アフタークーラなし)	•	•	•	•
材料証明書	•	•	•	•
試験証明書	•	•	•	•
立会い性能テスト	•	•	•	•
熱回収	•	-	•	-
冷却水遮断弁	•	-	•	-
特大モータ	•	•	-	-
巻線用PT100 (中電圧モータのみ)	•	•	-	-
アースシステムIT、TTまたはTNネットワーク	-	-	•	•

(*) HATバージョン (高温度仕様) では、吸入空気/冷却エア温度は50°C/122 °F。オプションが利用できるかどうかは、選択した構成によります。

• : オプション - : なし

工学的ソリューション

装置購入の際に、弊社が製造する一連のコンプレッサとドライヤを、主要企業が策定する仕様および規格に適合させる必要があると考えています。弊社では、戦略的に部門を配備し、遠隔地の極限温度下で運転できるよう、カスタマイズした装置の設計と製造に取り組んでいます。

革新的な技術

すべての装置は、アトラスコプコのメーカー保証が適用されます。弊社装置の信頼性、寿命、性能に妥協はありません。グローバルアフターマーケット事業で働く160か国、360名のフィールドサービスエンジニアがアトラスコプコによる信頼できるメンテナンスを、地域サービス事業の一環として実施しています。

革新的エンジニアリング

プロジェクトはそれぞれが独自のものです。アトラスコプコはお客様と協力関係を結ぶことで目の前にある課題を把握し、関係する疑問をおたずねして、お客様のニーズに応える最高の工学的ソリューションを設計します。

技術仕様

ZR 110-275 (FF)

型式	自由吐出空気量 FAD ⁽¹⁾			メインモータ		騒音値 ⁽²⁾	重量			
	l/s	m ³ /min	cfm	kW	hp		標準		フルフィーチャ	
							kg	lb	kg	lb
50 Hz										
ZR 110 - 7.5	318.2	19.1	674	110	150	69	2635	5809	2880	6349
ZR 110 - 8.6	286.1	17.2	606	110	150	69	2635	5809	2880	6349
ZR 110 - 10	266.5	16.0	565	110	150	69	2635	5809	2880	6349
ZR 132 - 7.5	365.6	21.9	775	132	150	69	2760	6085	2940	6482
ZR 132 - 8.6	326.4	19.6	692	132	150	69	2760	6085	2940	6482
ZR 132 - 10	314.2	18.9	666	132	150	69	2760	6085	2940	6482
ZR 145 - 7.5	391.6	23.5	830	145	200	70	2900	6393	3080	6790
ZR 145 - 8.6	361.7	21.7	766	145	200	70	2900	6393	3080	6790
ZR 145 - 10	334.5	20.1	709	145	200	69	2900	6393	3080	6790
ZR 145 - 13	304.0	18.2	644	145	200	73	2900	6393	3080	6790
ZR 160 - 7.5	472.2	28.3	1001	160	200	69	3850	8488	5650	12456
ZR 160 - 8.6	435.9	26.2	924	160	200	69	3850	8488	5650	12456
ZR 160 - 10	402.6	24.2	853	160	200	69	3850	8488	5650	12456
ZR 200 - 7.5	602.1	36.1	1276	200	250	67	4000	8818	5800	12787
ZR 200 - 8.6	551.6	33.1	1169	200	250	67	4000	8818	5800	12787
ZR 200 - 10	506.2	30.4	1073	200	250	69	4000	8818	5800	12787
ZR 250 - 7.5	717.6	43.1	1521	250	300	67	4100	9039	5900	13007
ZR 250 - 8.6	683.8	41.0	1449	250	300	67	4100	9039	5900	13007
ZR 250 - 10	622.5	37.4	1319	250	300	67	4100	9039	5900	13007
ZR 250 - 13 ⁽³⁾	514.9	30.9	1091	250	300	70	4100	9039		
ZR 275 - 7.5	774.1	46.4	1640	275	350	67	4300	9480	6100	13448
ZR 275 - 8.6	717.6	43.1	1521	275	350	67	4300	9480	6100	13448
ZR 275 - 10	683.5	41.0	1448	275	350	67	4300	9480	6100	13448
ZR 275 - 13 ⁽³⁾	561.8	33.7	1190	275	350	70	4300	9480		
60 Hz										
ZR 110 - 7	347.7	20.9	737	110	150	69	2635	5809	2880	6349
ZR 110 - 8.6	318.2	19.1	674	110	150	69	2635	5809	2880	6349
ZR 110 - 10.4	288.7	17.3	612	110	150	69	2635	5809	2880	6349
ZR 145 - 8.6	395.7	23.7	838	145	200	68	2900	6393	3080	6790
ZR 145 - 10.4	335.9	20.2	712	145	200	69	2900	6393	3080	6790
ZR 145 - 13	315.2	18.9	668	145	200	73	2900	6393	3080	6790
ZR 160 - 7	465.4	27.9	986	160	200	69	3850	8488	5650	12456
ZR 160 - 8.6	423.5	25.4	897	160	200	69	3850	8488	5650	12456
ZR 160 - 10.4	375.5	22.5	796	160	200	69	3850	8488	5650	12456
ZR 200 - 7	575.1	34.5	1219	200	250	67	4000	8818	5800	12787
ZR 200 - 8.6	519.1	31.1	1100	200	250	69	4000	8818	5800	12787
ZR 200 - 10.4	459.6	27.6	974	200	250	69	4000	8818	5800	12787
ZR 250 - 7	667.0	40.0	1413	250	300	67	4100	9039	5900	13007
ZR 250 - 8.6	621.7	37.3	1317	250	300	67	4100	9039	5900	13007
ZR 250 - 10.4	546.9	32.8	1159	250	300	69	4100	9039	5900	13007
ZR 250 - 13 ⁽³⁾	500.6	30.0	1061	250	300	70	4100	9039		
ZR 275 - 7	749.9	45.0	1589	275	350	67	4300	9480	6100	13448
ZR 275 - 8.6	725.3	43.5	1537	275	350	67	4300	9480	6100	13448
ZR 275 - 10.4	640.0	38.4	1356	275	350	67	4300	9480	6100	13448
ZR 275 - 13 ⁽³⁾	561.5	33.7	1190	275	350	70	4300	9480		

(1) ISO 1217, Annex CおよびE, 第4版 (2009) に従い測定された装置性能。

使用条件:

- 空気相対湿度0%
- 入口圧力 (絶対圧) 1bar (14.5psi)
- 吸気空気温度20°C (68°F)

FADは次の運転圧力で測定されています。

定速機:

- 7/7.5/8.6bar用は7bar。
- 10/10.4bar用は9bar。
- 13bar用は12bar。

VSDの場合: 最高運転圧力時。

(2) 作業台のA特性音圧レベル (LpWSAd)。

ISO 9614/2 (音圧スキャニング法ベルの測定方法) を使用し、ISO 2151 : 2004に基づき測定。
追加補正係数 (+/- 3 dB(A)) はテストコード準拠の不確か値 (KpAd)。

(3) FF仕様では非対応。

技術仕様 ZT 110-275 (FF)

型式	自由吐出空気量 FAD ⁽¹⁾			メインモータ		騒音値 ⁽²⁾ dB (A)	重量			
				kW	hp		標準		フルフィーチャ	
	l/s	m ³ /min	cfm				kg	lb	kg	lb
50 Hz										
ZT 110 - 7.5	306.9	18.4	650	110	150	71	3560	7848	4070	8973
ZT 110 - 8.6	286.2	17.2	606	110	150	71	3560	7848	4070	8973
ZT 110 - 10	266.9	16.0	566	110	150	71	3560	7848	4070	8973
ZT 132 - 7.5	363.1	21.8	769	132	150	72	3700	8157	4210	9281
ZT 132 - 8.6	325.2	19.5	689	132	150	72	3700	8157	4210	9281
ZT 132 - 10	313.3	18.8	664	132	150	72	3700	8157	4210	9281
ZT 145 - 7.5	387.3	23.2	821	145	200	72	3850	8488	4360	9612
ZT 145 - 8.6	358.4	21.5	759	145	200	72	3850	8488	4360	9612
ZT 145 - 10	332.3	19.9	704	145	200	72	3850	8488	4360	9612
ZT 160 - 7.5	465.5	27.9	986	160	200	77	5150	11354	6350	13999
ZT 160 - 8.6	429.4	25.8	910	160	200	77	5150	11354	6350	13999
ZT 160 - 10	396.3	23.8	840	160	200	78	5150	11354	6350	13999
ZT 200 - 7.5	568.4	34.1	1204	200	250	78	5250	11574	6450	14220
ZT 200 - 8.6	521.7	31.3	1105	200	250	78	5250	11574	6450	14220
ZT 200 - 10	499.6	30.0	1059	200	250	78	5250	11574	6450	14220
ZT 250 - 7.5	706.3	42.4	1497	250	300	77	5300	11684	6500	14330
ZT 250 - 8.6	673.5	40.4	1427	250	300	78	5300	11684	6500	14330
ZT 250 - 10	613.9	36.8	1301	250	300	78	5300	11684	6500	14330
ZT 275 - 7.5	738.1	44.3	1564	275	350	77	5400	11905	6600	14550
ZT 275 - 8.6	706.3	42.4	1497	275	350	78	5400	11905	6600	14550
ZT 275 - 10	673.1	40.4	1426	275	350	78	5400	11905	6600	14550
60 Hz										
ZT 110 - 8.6	317.7	19.1	673	110	150	71	3560	7848	4070	8973
ZT 110 - 10.4	288.6	17.3	612	110	150	71	3560	7848	4070	8973
ZT 145 - 8.6	391.2	23.5	829	145	200	72	3850	8488	4360	9612
ZT 145 - 10.4	334.1	20.0	708	145	200	72	3850	8488	4360	9612
ZT 160 - 8.6	416.9	25.0	883	160	200	77	5150	11354	6350	13999
ZT 160 - 10.4	371.0	22.3	786	160	200	78	5150	11354	6350	13999
ZT 200 - 8.6	512.1	30.7	1085	200	250	77	5150	11354	6350	13999
ZT 200 - 10.4	453.2	27.2	960	200	250	78	5150	11354	6350	13999
ZT 250 - 8.6	613.0	36.8	1299	250	300	78	5300	11684	6500	14330
ZT 250 - 10.4	540.1	32.4	1144	250	300	78	5300	11684	6500	14330
ZT 275 - 8.6	713.7	42.8	1512	275	350	78	5400	11905	6600	14550
ZT 275 - 10.4	630.9	37.9	1337	275	350	78	5400	11905	6600	14550

(1) ISO 1217, Annex CおよびE、第4版 (2009) に従い測定された装置性能。

使用条件:

- 空気相対湿度0%
- 入口圧力 (絶対圧) 1bar (14.5psi)
- 吸気空気温度20°C (68°F)

FADは次の運転圧力で測定されています。

定速機:

- 7/7.5/8.6bar用は7bar。
- 10/10.4bar用は9bar。
- 13bar用は12bar。

VSDの場合: 最高運転圧力時。

(2) 作業台のA特性音圧レベル (LpWSAd)。

ISO 9614/2 (音圧スキャンニング法)の測定方法を使用し、ISO 2151:2004に基づき測定。
追加補正係数 (+/- 3 dB(A)) はテストコード準拠の不確か
性値 (KpAd)。

寸法

型式	標準						フルフィーチャ					
	A (長さ)		B (幅)		C (高さ)		A (長さ)		B (幅)		C (高さ)	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
ZR 110-145	2540	100.0	1650	65.0	2000	78.7	3440	135.4	1650	65.0	2000	78.7
ZR 160-275	3140	123.0	1650	65.0	2000	78.7	4340	170.9	1650	65.0	2000	78.7
ZT 110-145	4040	159.1	1650	65.0	2000	78.7	4040	159.1	1650	65.0	2000	78.7
ZT 160-275	5040	198.4	1650	65.0	2100	82.7	5040	198.4	1650	65.0	2100	82.7



技術仕様

ZR 132-315 VSD (FF) (50/60 Hz)

型式	運転圧力 ⁽¹⁾		自由吐出空気量 FAD ⁽²⁾			騒音値 ⁽³⁾ dB (A)	重量			
		bar (e)	l/s	m ³ /min	cfm		標準		フルフィーチャ	
							kg	lb	kg	lb
ZR 132 VSD - 8.6bar (e)	最小	3.5	130~440	7.8~26.4	276~932	74	2870	6327	3500	7716
	有効	7	129~374	7.7~22.4	273~792					
	最大	8.6	128~343	7.7~20.6	272~727					
ZR 132 VSD - 10.4bar (e)	最小	6	119~373	7.1~22.4	252~789	74	2870	6327	3500	7716
	有効	9	122~337	7.3~20.2	258~715					
	最大	10.4	137~313	8.2~18.8	291~663					
ZR 160 VSD - 8.6bar (e)	最小	3.5	130~440	7.8~26.4	276~931	74	2870	6327	3500	7716
	有効	7	129~431	7.7~25.9	273~914					
	最大	8.6	128~398	7.7~23.9	272~843					
ZR 160 VSD - 10.4bar (e)	最小	6	119~412	7.1~24.7	252~872	74	2870	6327	3500	7716
	有効	9	122~392	7.3~23.5	258~831					
	最大	10.4	137~366	8.2~21.9	291~774					
ZR 250 VSD - 8.6bar (e)	最小	3.5	244~831	14.7~49.8	518~1760	73	4600	10141	6400	14109
	有効	7	243~714	14.6~42.9	514~1514					
	最大	8.6	242~660	14.5~39.6	513~1399					
ZR 250 VSD - 10.4bar (e)	最小	6	211~742	12.7~44.5	447~1572	73	4600	10141	6400	14109
	有効	9	234~640	14.0~38.4	496~1357					
	最大	10.4	322~592	19.3~35.5	682~1254					
ZR 315 VSD - 8.6bar (e)	最小	3.5	244~831	14.7~49.8	518~1760	73	4600	10141	6400	14109
	有効	7	243~830	14.6~49.8	514~1759					
	最大	8.6	242~775	14.5~46.5	513~1642					
ZR 315 VSD - 10.4bar (e)	最小	6	211~749	12.7~44.9	447~1587	73	4600	10141	6400	14109
	有効	9	234~737	14.0~44.2	496~1563					
	最大	10.4	322~698	19.3~41.9	682~1478					

(1) FF仕様の運転圧力については、アトラスコプコまでお問い合わせください。

(2) ISO 1217, Annex CおよびE, 第4版 (2009) に従い測定された装置性能。

使用条件:

- 空気相対湿度0%
- 入口圧力 (絶対圧) 1bar (14.5psi)
- 吸気空気温度20°C (68°F)

FADは次の運転圧力で測定されています。

定速機:

- 7/7.5/8.6bar用は7bar。
- 10/10.4bar用は9bar。
- 13bar用は12bar。

VSDの場合: 最高運転圧力時。

(3) 作業台のA特性音圧レベル (LpWSAd)。

ISO 9614/2 (音圧スキャンニング法バルの測定方法) を使用し、ISO 2151:2004に基づき測定。
追加補正係数 (+/- 3 dB(A)) はテストコード準拠の不確か
性値 (KpAd)。



技術仕様

ZT 132-315 VSD (FF) (50/60 Hz)

型式	運転圧力 ⁽¹⁾		自由吐出空気量 FAD ⁽²⁾			騒音値 ⁽³⁾	重量			
		bar (e)	l/s	m³/min	cfm		標準		フルフィーチャ	
							kg	lb	kg	lb
ZT 132 VSD - 8.6bar (e)	最小	3.5	128~419	7.7~25.1	272~888	76	3820	8422	4330	9546
	有効	7	127~363	7.6~21.8	269~768					
	最大	8.6	127~335	7.6~20.1	268~711					
ZT 132 VSD - 10.4bar (e)	最小	6	148~362	8.9~21.7	315~768	76	3820	8422	4330	9546
	有効	9	178~330	10.7~19.8	377~699					
	最大	10.4	199~307	11.9~18.4	421~651					
ZT 160 VSD - 8.6bar (e)	最小	3.5	128~419	7.7~25.1	272~888	76	3820	8422	4330	9546
	有効	7	127~409	7.6~24.6	269~868					
	最大	8.6	127~380	7.6~22.8	268~806					
ZT 160 VSD - 10.4bar (e)	最小	6	148~392	8.9~23.5	315~831	76	3820	8422	4330	9546
	有効	9	178~375	10.7~22.5	377~795					
	最大	10.4	199~352	11.9~21.1	421~746					
ZT 250 VSD - 8.6bar (e)	最小	3.5	240~824	14.4~49.4	508~1746	78	5750	12676	6950	15322
	有効	7	238~697	14.3~41.8	504~1477					
	最大	8.6	237~645	14.2~38.7	502~1367					
ZT 250 VSD - 10.4bar (e)	最小	6	216~727	13.0~43.6	458~1540	78	5750	12676	6950	15322
	有効	9	214~638	12.9~38.3	454~1352					
	最大	10.4	416~596	25.0~35.7	881~1262					
ZT 315 VSD - 8.6bar (e)	最小	3.5	240~833	14.4~50.0	508~1765	78	5750	12676	6950	15322
	有効	7	238~788	14.3~47.3	504~1670					
	最大	8.6	237~735	14.2~44.1	502~1557					
ZT 315 VSD - 10.4bar (e)	最小	6	216~763	13.0~45.8	458~1616	78	5750	12676	6950	15322
	有効	9	214~725	12.9~43.5	454~1535					
	最大	10.4	416~681	25.0~40.9	881~1444					

(1) FF仕様の運転圧力については、アトラスコプロまでお問い合わせください。

(2) ISO 1217, Annex CおよびE, 第4版 (2009) に従い測定された装置性能。

使用条件:

- 空気相対湿度0%
- 入口圧力 (絶対圧) 1bar (14.5psi)
- 吸気空気温度20°C (68°F)

FADは次の運転圧力で測定されています。

定速機:

- 7/7.5/8.6bar用は7bar。
- 10/10.4bar用は9bar。
- 13bar用は12bar。

VSDの場合: 最高運転圧力時。

(3) 作業台のA特性音圧レベル (LpWSAd)。

ISO 9614/2 (音圧スキャニング法バルの測定方法) を使用し、ISO 2151:2004に基づき測定。
追加補正係数 (+/- 3 dB(A)) はテストコード準拠の不確か率値 (KpAd)。

寸法

型式	標準						フルフィーチャ					
	A (長さ)		B (幅)		C (高さ)		A (長さ)		B (幅)		C (高さ)	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
ZR 132-160 VSD	2540	100.0	1650	65.0	2000	78.7	3440	135.4	1650	65.0	2000	78.7
ZR 250-315 VSD	3140	123.6	1650	65.0	2000	78.7	4340	170.9	1650	65.0	2000	78.7
ZT 132-160 VSD	4040	159.1	1650	65.0	2000	78.7	4040	159.1	1650	65.0	2000	78.7
ZT 250-315 VSD	5040	198.4	1650	65.0	2100	82.7	5040	198.4	1650	65.0	2100	82.7



サステイナブルな生産性への取り組み

お客様のため、環境のため、社会のため、アトラスコプロは責任を果たすべく取り組んでいます。時の試練に耐える性能を約束する。これを私たちは、「サステイナブルな生産性」と呼びます。



www.atlascopco.co.jp

Atlas Copco