

北九州市中小企業技術マップ

「北九州技術マップ」

モノづくりのまち・北九州市。
この冊子は、市内中小製造業等
の技術、製品、試作対応企業の
情報を集めたものです。
受発注、新たな事業展開、企業
連携にご活用ください。

公益財団法人 北九州産業学術推進機構【FAIS】
中小企業支援センター

凡 例

1 掲載企業・掲載順序

本冊子に掲載しているのは、令和 2 年 1 月 1 日現在、市内に事業所を置く金属・機械関係を中心とした中小製造業等とソフトウェア業で、調査と掲載に同意していただいた企業359社です。下記分類別に掲載しています。

2 検索の仕方

- (1) まず、目次でお探しの「分類」を確認してください。
- (2) 該当する企業の掲載ページで個別企業の概要をご覧ください。

3 分類

本冊子は、北九州市内企業の実態に合わせた以下の分類で区別しています。

鉄鋼業および加工業

非鉄金属製品製造業および加工業

金属製品製造業および加工業（プレス加工、板金加工、製缶加工、メッキ・塗装・表面処理加工ほか）

一般機械器具製造業および加工業（金型、研削加工、切削加工、設計・製作・組み立て）

電気機械器具製造業および加工業

輸送用機械器具製造業および加工業

精密機械器具製造業および加工業

プラスチック製品製造業および加工業

ゴム製品製造業および加工業

その他の製造業および加工業（ソフト開発、土石・窯業、紙器製品、機械設計、彫刻・銘板、その他）

◆◆おねがい◆◆

データベース「北九州技術マップ」（URL：<https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>）では、試作内容等全てを掲載していますので、ご活用くださいますようお願いいたします。

目 次

1. 鉄鋼業および加工業	1
2. 非鉄金属製品製造業および加工業	8
3. 金属製品製造業および加工業	12
4. 一般機械器具製造業および加工業	48
5. 電気機械器具製造業および加工業	92
6. 輸送用機械器具製造業および加工業	109
7. 精密機械器具製造業および加工業	113
8. プラスチック製品製造業および加工業	121
9. ゴム製品製造業および加工業	130
10. その他の製造業および加工業	135

鉄鋼業および加工業

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	ながおかこうぎょう	代表者	代表取締役社長 永岡栄之
企業名	永岡鋼業(株)	電話	093-881-3567
本社所在地	7430021	FAX	093-881-3568
	山口県光市浅江5-23-21	設立	1944/03/
Web	http://www.nagakakogyo.co.jp	資本金	3000万円
ISO認証等		従業員数	90人
業種	鉄鋼業及び加工業		
事業内容	<p>1. 線材二次製品の製造・販売 (1)ステンレス鋼線、ステンレス鋼異形線 (2)硬鋼線及び特殊鋼線 (3)光複合架空地線(OPGW)用アルミ異形線(光ファイバー・ケーブルの固定金物のスパーサーに使用される) (4)チタン線 2. ステンレス鋼用溶接材料の製造・販売 (1)MIG溶接ワイヤー (2)TIG溶接棒 3. 肉盛溶接(手溶接及び半自動溶接) (1)硬化肉盛溶接 (2)炭素鋼部品の再生など</p>		
主要取引先	三井物産(株)、岩谷産業(株)、日商岩井金属販売(株)		
得意技術1	線材二次製品の製造・販売 伸縮機及び圧延機によって直線、異形線を製造する。異形線の形状は、平、長方形、正方形、三角形、六角形、半丸、オーバル、花びら形などである。材質と種類の組み合わせは、概略下記の通りである。1. ステンレス鋼線、ステンレス鋼異形線 2. 硬鋼線及び特殊鋼線 3. 光複合架空地線(OPGW)用アルミ異形線 4. チタン線 3項は、光ファイバー・ケーブルの固定金物のスパーサーに使用されるもので、昭和59年に当社が製造法を開発したものである。形は、花びら形である。		
得意技術2	ステンレス鋼用溶接材料の製造・販売 ステンレス鋼用溶接材料は下記の2種類である。1. MIG溶接ワイヤー 2. TIG溶接棒		
得意技術3	肉盛溶接 表面の硬化肉盛、部品の再生(例えば、炭素鋼部品、ロール、ローラー、車輛等の再生)のための肉盛溶接を得意としている。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ポピン巻伸線機		
ストレート型連続伸線機		
ワイパー用 パーティプラ製造設備		
ステンレス異形線用圧延機		
連続光輝焼鈍炉		
アルミ異形線製造設備		
大型自動熱処理炉(S T C炉)		
24・32インチ単釜伸線機		
連続抽伸機		
40インチ伸線機		

ふりがな	とばたてっこう	代表者	代表取締役社長 安田敏剛
企業名	戸畑鉄工(株)	電話	093-471-7955
本社所在地	8000211	FAX	093-471-1607
	福岡県北九州市小倉南区新曽根9-20	設立	1946/07/
Web	http://www2.ocn.ne.jp/~tobata/	資本金	5740万円
ISO認証等	ISO9001認証取得	従業員数	
業種	鉄鋼業及び加工業		
事業内容	<p>1. 各種鑄鉄鑄物の製造 2. 鑄鉄鑄造品の機械加工 3. ロストワックス精密鑄造品の製造 大型鑄造品の鑄造から機械加工による仕上げまで一貫して生産する生産量は鑄鉄系鑄造品で500T/月ロストワックス鑄造品で12T/月程度である製品サイズは鑄鉄系で500kg~20T/個ロストワックス系で数g~2kg/個程度である設計はCAD機械加工はNCマシンで行う製品制度は機械加工仕上げで1/100ロストワックス(鑄造仕上げ)で1/10のレベルである試作は客先と協議して対応する納期は2ヶ月全て受注生産でパスワードを用いメールでやり取りしている生産ロットはロストワックス製品の場合で約50個~10万個/ロットである</p>		
主要取引先	高炉メーカー大手、産業機械、重電メーカー、造船、工作機メーカー各社		
得意技術1	球状黒鉛鑄鉄複雑形状品の鑄造 高強度、高精度で複雑形状の単重20Tまでの球状黒鉛鑄鉄の鑄造及び機械加工。製品例としては、1. 製鉄所で使用される、コイルスパーサー 2. コンプレッサーケーシング、減速機ケーシング 3. 射出成形機部品 4. 油圧舵取り機シリンダー 5. 各種電機メーカー向けの発電機コアランプ		
得意技術2	ロストワックス法によるステンレスの精密鑄造 大量生産方式による精密鑄造品の製造。複合部品が一体化して製造でき、ほとんど鑄造のまま高い精度が得られるので、仕上げ加工が大幅に縮小できる。生産量は12T/月程度であり、少量でも対応は可能である。製品例としては、1. サニタリー用品の配管止め金具(バンド) 2. 自動車部品ターボのバルブ 3. 建築金具などの建材部品 4. 電気部品 材質はステンレスであるので、耐久性を求められる用途に好適である。鑄造歩留まりも高い。		
得意技術3	普通鑄鉄複雑形状品の鑄造 耐摩耗、高減衰能が求められる工作機器部品のベッド、コラム、テーブルその他の産業機械部品で、単重20Tまでの複雑形状品の鑄造と機械加工。大型の鑄鉄鑄造品を、鑄造から機械加工による仕上げまで、一貫して対応できる事が大きな特長である。主な機械加工設備として、NC付ターニング2台、汎用ターニング1台、NC付機中ぐり盤2台、5面加工機2台などを保有している。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
立旋盤(ターニング)	東芝機械TUE-15	1
立旋盤(ターニング)	東芝機械T S S - 20/40C	1
立旋盤(ターニング)	本間金属工業H M - 3.7/4.0T	1
横中ぐり盤	東芝機械B T D - 11 B (R1)	1
横中ぐり盤	東芝機械B T D - 13F.R22	1
門型マシニングセンター(五面加工機)	東芝機械M P E - 2140(E.5H)	1
門型マシニングセンター(五面加工機)	東芝機械M P C - 3150(E.5H)	1
門型立フライス盤(改プレーナー)	北村鉄工	1
ラジアルボール盤	新日本工機R M - 16	1
造型設備		
大型造型鑄造・解砕砂落とし		
バレル式溶解処理設備		
電気炉		

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	あすてック いりえ	代表者	代表取締役社長 高橋正幸
企業名	(株) アステック入江	電話	093-661-1221
本社所在地	8058507	FAX	093-661-7155
	福岡県北九州市八幡東区西本町3-1-1	設立	1957/02/
Web	http://www.astec-irie.co.jp	資本金	10000万円
ISO認証等	ISO14001	従業員数	809人
業種	鉄鋼業及び加工業		
事業内容	鐵づくりのプロセスから培った経験と技術を活かし、付加価値の高いサービスで、更なる発展を目指しています。 ・設備、装置、機械のトータルエンジニアリング ・スラグ粉化防止剤の製造販売 ・塩化鉄再生処理(塩化第一鉄液、塩化第二鉄液) ・ファインセラミックス精密加工 ・住宅基礎部品製造・販売		
主要取引先	日本製鉄株、 崎三井ハイテック、 京セラ株、 大和ハウス工業株、 北九州環境プラントサービス株		
得意技術 1	溶銑予備処理・溶銑払出し 製鋼事業		
得意技術 2	溶解スラグ処理 製鋼事業		
得意技術 3	水処理(集塵水、ボイラー水等) 製鋼事業		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
転炉洋急冷処理設備	製鋼事業	
混銑車排滓処理設備	製鋼事業	
ダンディッシュ内耐火物築造設備	製鋼事業	
ダンディッシュ耐火物吹付設備	製鋼事業	
溶銑予備処理設備	製鋼事業	
溶銑予備処理用浸漬管補修設備	製鋼事業	
鑄鋼内耐火物築造設備	製鋼事業	
TPC(トビード車)耐火物残厚測定設備	製鋼事業	
副原料製造設備	製鋼事業	
整備工場×1、工作工場×3	製鋼事業	
ネジ水圧試験設備	鋼管事業	
PIC(Pipe in Coil)搬送精整設備	鋼管事業	
PIC(Pipe in Coil)内面処理設備	鋼管事業	
鋼管プロテクター加工設備	鋼管事業	
マシニングセンター(セラミックス精密加工設備)	セラミックス精密加工	14
超精密成型研削盤	セラミックス精密加工	3
精密平面研削盤(セラミックス精密加工設備)	セラミックス精密加工	4
円筒研削盤	セラミックス精密加工	3
センターレス研削盤	セラミックス精密加工	1
ロータリー研削盤(セラミックス精密加工設備)	セラミックス精密加工	5

ふりがな	みくにこうぎょうしょ	代表者	代表取締役社長 松村隆司
企業名	株式会社三国工業所	電話	093-642-7135
本社所在地	8060011	FAX	093-642-7137
	福岡県北九州市八幡西区紅梅1-11-27	設立	1951/12/
Web		資本金	1600万円
ISO認証等		従業員数	30人
業種	鉄鋼業及び加工業		
事業内容	1. 普通鑄鉄・ダクタイル鑄鉄・ハイクロム鑄鉄・シェルモールド鑄物等の製造 2. 上記 鑄鉄・鑄物の 機械加工及び仕上げ加工		
主要取引先	三菱電機、川崎重工、安川電機		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ショットプラスト		3
シェルマシン		4
熱処理炉	2TON	1
中物造形ライン	2ML	1
高周波電気炉	1TON	2
小物造形ライン	HMP-10	1
小物造形ライン	SM50	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	いそべてっこう	代表者	取締役社長 磯部昌宏
企業名	磯部鉄工(株)	電話	083-248-5300
本社所在地	7520927	FAX	083-248-5310
	山口県下関市長府扇町1-15	設立	1944/01/
Web	http://www.isobe-tekko.co.jp/	資本金	3000万円
ISO認証等	エコアクション21 「Ea21」	従業員数	120人
業種	鉄鋼業及び加工業		
事業内容	1. 特殊铸造品 耐摩耗、耐熱など用途に応じた特殊铸造品 2. 設備機械・装置 設備の計画・設計からメンテナンスまでのトータルケア 3. 環境 エネルギー機器 騒音、熱、湿度、粉塵... をコントロール 環境保全に役立つ製品群		
主要取引先	電源開発(株)、九州電力(株)ほか大手電力メーカー各社 新日本製鐵(株)、住友金属(株)、三菱マテリアル(株)、宇部セメント(株)、日本製紙(株)他		
得意技術1	特殊铸造品 高い生産技術に支えられた耐摩耗鑄物、セラミックスなどの耐久素形材。長寿命化とメンテナンスコストの軽減に大きく貢献します。		
得意技術2	設備機械・装置 主として受注生産です。お客様と共に設備を作りこんでいくことを喜びとしています。 化学、電力、ゴム、鉄鋼、非鉄、建材、製紙... 色々な分野で当社の機械が活躍しています。		
得意技術3	環境・エネルギー機器 サイレンサー『I-Mute』、除湿機、クラゲ処理装置、ダリウス型風力発電機、脱臭装置		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
設計・機械加工・組立設備1式		
電気炉他 鑄物製造装置1式		

ふりがな	とうようめたるさーびす	代表者	代表取締役社長 草場 政文
企業名	東洋メタルサービス(株)	電話	093-791-4767
本社所在地	8080109	FAX	093-791-4769
	福岡県北九州市若松区南二島2-10-12	設立	
Web	http://www.toyo-metal.co.jp/	資本金	1000万円
ISO認証等	ISO14001の認証取得 2004年6月30日	従業員数	12人
業種	鉄鋼業及び加工業		
事業内容	1. 製鋼原料の分別・加工 2. 製鋼原料の販売		
主要取引先	新日本製鐵(株)、東京製鐵(株)、(株)トーカイ、九州製鋼(株)、大阪製鐵(株) 西日本製鋼所、日本鑄鍛鋼(株)、共英製鋼(株)山口事業所		
得意技術1	大型スクラップ処理 1. 60トントラックスケールにより効率的なスクラップの受け入れが出来る。2. 15トンまでの重量物スクラップの受け入れ及び処理が出来る。3. 1250トンギンコシヤーにより大型スクラップの処理が出来る。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
荷役機械	住友建機 SH330	2
荷役機械	住友建機 SH250	1
荷役機械	KOBELCO SK260	1
荷役機械	日立建機 ZX250	1
荷役機械	FUCHS MHL360	1
荷役機械	ユニキャリア SD25	2
荷役機械	日立建機 ZW100	1
荷役機械	KOBELCO SK230	1
油圧式スクラップシヤー	富士車両製 HSS-1250-125	1
15tホイスト式天井走行クレーン	東洋ホイスト製 CEW-150-J	1
構内用ダンプトラック	日野自動車	1
15t キャブオーバー	三菱ふそう	1
4t ユニック	三菱ふそう	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	はっしょうさんぎょう	代表者	原田龍太郎
企業名	八祥産業株式会社	電話	093-571-1921
本社所在地	8030801	FAX	093-571-2315
	北九州市小倉北区西港町3-6	設立	1961/01/
Web		資本金	1050万円
ISO認証等		従業員数	150人
業種	鉄鋼業及び加工業		
事業内容	鉄道車両部品、車両用腰掛け、ステン、アルミ、鉄板などのt0.8-t3.2ぐらいの精密板金を得意としています。 ・コア技術または得意とする加工内容 産業機械部品の販売ならびに設置工事と鉄道車両部品の製作、修繕、及び鉄道車両の改造工事製品の企画・設計・施工及びメンテナンスに至るまでの一貫した体制作りと、各部門のスタッフの強化及び整備機械の充実		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
レーザー加工機	FO2412 2.5K	1
NC制御ターレットパンチプレス	EM2510NT	1
NC材料自動供給装置		1
自動加工プログラム機		2
ハイブリッドNCブレーキプレス	130t	1
NC付ブレーキプレス	80t	1
ブレーキプレス	8t	1
加工ネットワークサーバー		1
3次元CAD		1
2.5次元CAD		1
2次元CAD	アンドール	10
シャーリングマシン	L=3000,14.5	1
空圧式スポット溶接機	35KVA アルミt3.0	2
TIG溶接機	150.300.500A	6
半自動溶接機		4
プラズマ切断機		1
電解研磨機		1
メタルソー切断機		1
コンターマシン		1
タッピングマシン		1

ふりがな	あいあわわーくすなかもら	代表者	中村剛孝
企業名	株式会社アイアンワークスナカムラ	電話	093-871-9132
本社所在地	8040077	FAX	093-871-4694
	北九州市戸畑区牧山海岸2-23	設立	1951/01/
Web		資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	10人
業種	鉄鋼業及び加工業		
事業内容	ウィンチ部品、ブッシュ、ボルト、ネジ軸 コア技術または得意とする加工内容 タレット式NC旋盤2台に加え、簡易NC旋盤2台を導入し、単品製作から大量生産まで対応が可能		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
NC旋盤	300×500	2
NC旋盤	500×1000	1
NC旋盤	600×2000	1
NC旋盤	600×1500	1
NC旋盤	500×1000	1
NC旋盤	150×350	3
フライス盤	3番	1
旋盤	1n	4
旋盤	1200	1
MC旋盤	460φ×1010	1
MC旋盤	500φ×1500	1
MC	40番	1
MC	50番	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	かつやまこうさくしよ	代表者	井上勇雄
企業名	株式会社勝山工作所	電話	093-701-1666
本社所在地	8080109	FAX	093-701-0559
	北九州市若松区南二島2-12-5	設立	1964/01/
Web	http://katuyama.co.jp/	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	47人
業種	鉄鋼業及び加工業		
事業内容	住宅用金物、建築資材加工、電車構造物製作、加工、セラミック部品加工、液晶/半導体製造装置部品加工、型枠部品製作、橋梁部品製作、溶接/搬送ロボット用関連部品製作・コア技術または得意とする加工内容・各種プレス成型加工、製缶加工、溶接加工、機械加工		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
5面加工機	X10000*Y4500*W2750 (門間4100/30t)	1
門型マシニングセンタ	X7250*Y2500*W1700	1
門型マシニングセンタ	X4250*Y2000*W1500	1
立型マシニングセンタ	X1530*Y740*W760	1
立型マシニングセンタ	X1600*Y820*W720	2
立型マシニングセンタ	X760*Y350*W450	1
横型マシニングセンタ	500*500 (6パレット)	1
グライングセンター	VKC-50	2
平面研削盤	X1000*Y500*W300	1
NCプロファイル研削機		1

ふりがな	くきせいさくしよ	代表者	井本るみ子
企業名	株式会社久喜製作所	電話	093-791-0161
本社所在地	8080109	FAX	093-791-4605
	北九州市若松区南二島2-22-7	設立	1956/05/
Web		資本金	3500万円
ISO認証等		従業員数	12人
業種	鉄鋼業及び加工業		
事業内容	・製鋼用ロールの機械加工及び一般機械部品製作 ・高硬度ロールの加工を得意とする ・一次加工から仕上げ加工まで可能		
得意技術 1	切削加工 ・高硬度ロールの切削加工を得意とする・棒鋼、線材、型鋼用ロール加工・各種ガリハ一精加工・1/100公差精度 対応		
得意技術 2	研削加工 ・Φ1000×6000 L ~ Φ580×3500 L の研削加工が可能・1/1000mm 公差精度対応		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
旋盤	φ1550×6680	1
旋盤	φ1440×7000	1
旋盤	φ1200×6000	1
研削機	φ1000×5000	1
マシニングセンター	φ2000×4000	1
CNCロール旋盤	φ1400×5000	1
ターニング	φ2000×1100	1
NCターニング	オーエム製作所 Φ2000×1100 L、Φ1600×1000 L、Φ1000×500 L	3
NC旋盤	唐津鉄工所 Φ1400×5000 L、Φ1000×6000 L 西部/ハイテック Φ550×2000 L	3
マシニングセンター	大隈鉄工所 2000×4000	1
マイクロメーター	25~1000	40
ノギス	150~1500	25

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	だいきょうこうぎ	代表者	中田和広
企業名	大協工機株式会社	電話	093-883-1271
本社所在地	8040077	FAX	093-883-1272
	北九州市戸畑区牧山海岸2-17	設立	1966/01/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	20人
業種	鉄鋼業及び加工業		
事業内容	各種テストピース・コア技術または得意とする加工内容 試験片の加工(切断・施盤加工・研削・研磨他) 金属・非金属品の切断・スライス加工 小物部品の製作一式(材料調達・加工・研削・研磨)		
主要取引先	日本鑄鍛鋼・日鉄住金ハード・日鉄住金マテリアルズ・宇部スチール 他		
得意技術1	各種試験片の採取及び加工 鉄鋼材料、非鉄鋼材料などの各種試験片を素材の切出しから仕上げ加工まで一貫して行ないます。【試験片加工例】①引張試験片(丸型引張試験片、板型引張試験片、溶接継手引張試験片 他) ②衝撃試験片 ③高温引張試験片(クリープ試験片、ラプチャー試験片) ④疲労・摩耗・腐食試験片 その他お客様のニーズに応じて指定素材から効率的且つ高精度に各種試験片を採取・加工いたします。		
得意技術2	難削材及び大型素材の切断加工 通常鋸盤にてH s 60~65の高硬 通常鋸盤にてH s 60~65の高硬度材・難削材の切断が可能です。(縦鋸盤にてT 540mm×H 1000mm×L 1250mmサイズの素材切断も可能) またNCワイヤーカットにより、さらに高硬度・難削素材も高精度で切出し・加工いたします。(参照)		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
縦鋸盤	アマダT 540mm×H 1000mm×L 1250mm、T 160mm×H 300mm×L 420mm	2
縦鋸盤	アンドソー T 500mm×H 1000mm×L 1500mm	1
鋸盤	アマダT 250mm×H 250mm、T 550mm×H 550mm、T 450mm×H 550mm	8
汎用旋盤	滝澤φ 250mm×1000mm	4
汎用旋盤	ワシノφ 250mm×550mm、φ 400mm×1200mm	2
NC旋盤	森精機φ 160mm×500mm	2
NC旋盤	ヤマザキマザックφ 160mm×500mm	1
ミーリングセンター	三菱重工500mm×800mm×350mm、300mm×400mm×250mm	3
汎用フライス	大隈1000mm×500mm×350mm	1
研削機	岡本、日立600mm×300mm×300mm	2
マシニングセンター	森精機600mm×530mm×510mm	1
NCワイヤーカット	FANUC 370mm×270mm×255mm	1

非鉄金属製品製造業および加工業

詳細は「北九州技術マップ」（URL：<https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>）をご覧ください。

ふりがな	とばたせいさくしよ	代表者	代表取締役社長 松本敏治
企業名	株式会社戸畑製作所	電話	093-471-7789
本社所在地	8000211	FAX	093-472-0124
	福岡県北九州市小倉南区新曽根8-21		
Web		資本金	3500万円
ISO認証等	いずれ検討する	従業員数	
業種	非鉄金属製品製造業及び加工業		
事業内容	<p>1. 純銅鑄造及び加工製品の製造</p> <p>2. 銅合金鑄造及び加工製品の製造</p> <p>1,2は例えば、高炉用羽口、ステープクーラー、転炉用ランスノズルなど</p> <p>チタン溶接及び加工製品の製作</p> <p>4. 非鉄金属溶接</p> <p>5. 異種材金属の溶接</p> <p>3,4,5は例えば、めっき用アノード電極、化学プラント関係の塔槽類、耐磨耗材など</p> <p>(1) 使用材料； 純銅、銅合金、チタン、ステンレス、粉体アルミナ焼結合金、鉛など。</p> <p>(2) 生産量； 鑄造品は50T/月、加工品は金額で表示。</p> <p>(3) 注文ロット； 単品は100個程度/月が一般。</p> <p>(4) 製品サイズ； 30Kg~3T位。</p> <p>(5) 加工精度； JIS-級レベル、1/100オーダーにも対応。</p> <p>(6) 納期； 通常2ヶ月、急ぐものについては相談に応ず。</p> <p>(7) 試作； 客先と協議しつつ一貫して対応。</p> <p>(8) 環境対策； リサイクルは当然として、これを充分配慮した製品の開発も推進中</p>		
主要取引先	<p>・日本製鉄株、JFEスチール株、神戸製鋼所 その他国内高炉メーカー全て</p> <p>・海外製鉄関係への輸出</p>		
得意技術 1	純銅及び銅合金の砂型鑄造 当社の中核技術分野であり、製鉄の高炉用羽口、ステープクーラー、転炉用ランスノズル及び電気炉の電極ホルダー等の鑄造を得意とする。これら製品のうち機械加工仕上げを要するものについては、加工の自動化済み。		
得意技術 2	拡散溶接接合技術（異種金属の接合） 接合しようとする面を清浄化し、高真空あるいは不活性雰囲気にて材料を再結晶温度以上に加熱、比較的小さな圧力で加圧して接合する技術。めっき工場のアノード電極など製鉄の生産設備用に多く適用されている。		
得意技術 3	非鉄金属の接合構造を含む製作物の製作 銅、銅合金、チタン、アルミニウム、ステンレス等で、銅と鉄の異種溶接構造物も含め、これ等の製作物の製作を得意とする。薄物の世界であり、大きさは 径3m×長さ10m程度までのものが多い。向け先としては、化学プラントの塔槽類など。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
マシニングセンター	800W×1,400L	1
普通旋盤		12
フラン秒再生装置		
工業用X線装置		
工業用X線装置		
分析、試験、検査用など各種測定機器		
ラジアルボール盤		4
横中ぐり盤		2
縦中ぐり盤		1
堅型フライス盤		3
ショットブラスト		1
正面旋盤	径1,600×960L	2
大型旋盤	径1,250×5,100L	1
堅旋盤	径2,000×16,000L	1
NC横中ぐり盤		1
ショットブラスト		1
門型マシニングセンター	2,000W×3,000L	1
ショットブラスト（内部用）		1
鑄型乾燥機		2
振動テーブル		4

ふりがな	とばたたーれつこうさくしよ	代表者	松本 大毅
企業名	(株)戸畑ターレット工作所	電話	093-471-7403
本社所在地	8000211	FAX	093-471-7808
	福岡県北九州市小倉南区新曽根11-31		
Web	http://www.t-turret.co.jp	資本金	2200万円
ISO認証等	ISO 9001:2015	従業員数	220人
業種	非鉄金属製品製造業及び加工業		
事業内容	<p>1. 水栓金具の製造 家庭の水廻り全般にわたる部品（銅及び銅合金）</p> <p>2. 住宅設備機器の製造 家庭用温水器、ボイラー等の部品類</p> <p>3. 電力機器部品、インフラ部品の製造 端子類、電線工用具、送電用機器、鉄道インフラ部品など</p> <p>4. 自動車部品の製造 切削、鍛造、アルミダイカストによる部品製造</p> <p>5. メタルグッズ製造 ぶくろう、招き猫等の金属製記念品製造</p> <p>材料は、銅合金、純銅、アルミ合金、ステンレス、プラスチック全般、各種鋼材。 製品サイズは、径10×200×長さMax300mm（数グラム~30kg程度） 一般加工精度は 8~9/1000 ~ 1/100。 鍛造用金型は自製が多い。 受注ロットは数個~10万個/月と多岐に渉る。 CADを駆使した製品の開発設計 環境対策上のユーザーから素材選定要請についても的確に対応可能。</p>		
主要取引先	TOTO、安川電機、トヨタ九州、ダイハツ九州、デンソー		
得意技術 1	非鉄金属（銅合金、銅、アルミ）の熱間鍛造 技術内容砂型鑄造品に比べ鑄巣等の問題が無く、緻密な鑄物となり、強靱化される。 従って高圧化で使用される部品や、高強度を必要とする部品の製作に好適である。中空鍛造の導入によって、更に適用範囲が大幅に拡大した。切削加工に比べて工期の短縮、コスト削減効果が著しい。		
得意技術 2	量産品の機械加工 水栓金具や自動車部品等の量産機械加工は、保有設備欄に示す様に多くの高性能工作機械を保有し、また切削技能検定国家試験合格者等、多数の熟練技能社員を擁して受注ロットは数個~10万個/月と幅広く対応できることを得意としている。切削加工だけの鏡面仕上げも実現している。		
得意技術 3	難削材の機械加工技術 ステンレス、耐熱合金等の難削材を効率的に機械加工する		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
マシニングセンター		20
ターレットセンター		2
専用フライス盤		1
卓上旋盤		2
卓上ボール盤		2
ねじ立て兼用ボール盤		9
ポジティブブラック付プレス		2
各種専用機		4
帯鋸切断機		4
メタルソー切断機		2
横軸フライス盤		4
ポリゴン加工機		3
6軸自動盤		1
単軸自動盤		1
正面旋盤		1
汎用旋盤		6
汎用フライス盤		2
ラジアルボール盤		1
直立ボール盤		1
平面研削機		1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	わだこうきん	代表者	代表取締役社長 和田光市
企業名	和田合金株式会社	電話	093-471-7130
本社所在地	8000211	FAX	093-471-7759
	福岡県北九州市小倉南区新曾根7-32	設立	1948/04/
Web	http://www.wadagoukin.co.jp/	資本金	1650万円
ISO認証等		従業員数	60人
業種	非鉄金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 銅合金鋳物製作 (1) 各種青銅鋳物 (2) 高力黄銅鋳物 (3) アルミ青銅鋳物 (4) リン青銅鋳物 (5) 特殊配合鋳物 (SAE430B等) 2. 上記鋳物機械部品 (主に製鐵圧延ラインの機械部品) 加工製作 スリッパメタル、ウォームホイール、スプレッター、チョックライナー、ムッター、球面座、各種軸受メタル、プッシング等		
主要取引先	日本製鉄株、JFEスチール株、日立金属株、東京製鉄株、日立造船株、三井E&S造船株、他		
得意技術1	銅合金鋳物鋳造及び機械加工 軸受メタル、ライナー、スリッパメタル、ムッター、スリーブ、ウォームホイール、ウェッジ等銅合金鋳物部品の鋳造及び機械加工を得意としています。品質、価格、納期、全てに誠実をモットーに65年間ユーザー会社にご満足頂いています。		
得意技術2	銅合金鋳物の鋳造から機械加工まで一貫生産 銅合金鋳物を鋳造から機械加工まで社内で一貫して手掛けており、仕様書通りの完成品をフックアップで製作致します。JIS規格やSAE430B等の海外企画も手掛けており、製鉄機械や産業機械に使用される銅合金のほぼ全ての材料に対応しております。『品質・価格・納期全てに誠実』をモットーに、70年以上にわたるユーザー会社様にご満足頂いております。【製鉄機械部品】軸受メタル、チョックライナー、スリッパメタル、ウォームホイール、ウェッジ等【造船部品】スクレーパーリング、主軸プッシュ等		
得意技術3	砂型鋳造による各種銅合金鋳物の鋳造 木型を用いた砂型鋳造のため、一品ものの製品でも安価に製作致します。(1) 製作ロット1個から対応可能 (2) 製品重量1トンまで製作可能 (3) JIS規格の銅合金やSAE430B等の海外規格に対応		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
切断機	高速切断機	3
モルディングマシン	ヨーマー 500×400×300	1
NCフライス盤	OKK MHA-600	1
NCプラノミラー	中央精機 C25N 2500×1300×450	1
万能型汎用フライス盤	武田機械 TK-US5N-LH 1400×600×580	2
堅型フライス盤	新潟鐵工所	2
堅型フライス盤	武村鉄工	1
NC旋盤	西部ハイテック FNC-4316MIT 1300φ×2000L	1
正面旋盤	西部工機	3
汎用旋盤	山崎鉄工所 450φ×1500L	2
ラジアルボール盤	吉田鉄工	1
汎用ネジ切盤	山崎鉄工所 650φ×2500L	1
セーパー	内田機械	1
バグフィルタ集塵機	大洋鋳機 400㎡	3
サンドミル	クボタ 100Kg/回	1
高速連続ミキサー	大洋鋳機 5000Kg/H	1
有機自硬性砂処理	新東工業 3000Kg/H	1
ガス焚坩堝炉	日坩堝炉 500Kg/チャージ	1
クレーンショットブラスト	新東工業 1000Kg/回	1
高周波誘導炉	インダクトサーム 1000kg/g/チャージ	1

ふりがな	ふるかわでんこうさんぎょうでんせん	代表者	代表取締役 服部吉孝
企業名	古河電工産業電線(株)	電話	093-481-1461
本社所在地	8000115	FAX	093-481-3827
	福岡県北九州市門司区新門司1-8	設立	1998/10/
Web	http://www.feic.co.jp	資本金	45000万円
ISO認証等	ISO9001 ISO14001	従業員数	400人
業種	非鉄金属製品製造業及び加工業		
事業内容	“できるっちゃー”多彩なニーズに伝統の技がこたえます。 1. 絶縁電線・ケーブル事業 (環境にやさしいエネルギー伝送をサポートします) 2. 加工品事業 (プラスチックケーブル、ゴムケーブル、加工品など適正品質でお応えします) 3. リサイクル事業 (開発・製造・リサイクルと一貫してお応えします)		
主要取引先	古河電工株式会社		
得意技術1	絶縁電線・ケーブルの製造 送配電用電線から計測用ケーブルと多彩な用途にマッチしたゴム線・プラスチック新製品です。・送配電用電線・電力用ケーブル・制御用ケーブル・各種キャブタイヤケーブル・水冷ケーブル・機器内配線用電線・耐熱用電線・計測用ケーブル・エコケーブル		
得意技術2	加工品の製造 電線の端末加工を施した各種製品、モールド成形品など、省力化と高い信頼性で貢献する加工製品です。・モールドコーン付電線・ゴムモールド成形品・コネクタ付ケーブル		
得意技術3	リサイクル技術(電線ケーブルの再生) 「環境にやさしく、資源を大切に！」の合言葉で、電線ケーブルを回収・解体して再利用を進めています。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	にっきんまぐきゃすと	代表者	代表取締役 相良浩二郎
企業名	日金マグキャスト(株)	電話	093-631-3364
本社所在地	8060001	FAX	093-631-8377
	福岡県北九州市八幡西区築地町9-24		
Web	http://www.mgcast.com	資本金	7000万円
ISO認証等	ISO9001 ISO14001	従業員数	35人
業種	非鉄金属製品製造業及び加工業		
事業内容	マグネシウムダイカスト製品の製造販売		
主要取引先	軽銀、川崎重工業(株)、栄光製作所、太陽パーツ(株)		
得意技術1	薄肉マグネシウムダイカスト製品の製造 品質の優れた薄肉マグネシウムダイカスト製品の製造が特徴です。さらに、マグネシウム合金地金の生産及びリサイクルまでをグループ内で行っています。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ホットダイカストマシン	200 t * 1台 350 t * 6台 600 t * 3台	10
マシニングセンタ		10
プレス機		10

金属製品製造業および加工業

プレス加工、板金加工、製缶加工、メッキ・塗装・表面処理加工ほか

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	いなとみふれすこうぎようしょ	代表者	代表取締役 稲富靖彦
企業名	(株) 稲富プレス工業所	電話	093-791-1812
本社所在地	8080109	FAX	093-791-0931
	福岡県北九州市若松区南二島2-5-13	設立	1962/04/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	30人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	・金属プレス加工及び精密板金加工 プレス加工と精密板金加工の特性を生かし、最も経済的な生産工法を、お客様にご提案できます。 又、二次加工も、自社設備、又、関連会社様との連携の中で、一貫した受注が可能です。		
主要取引先	東陶機器(株)		
得意技術1	プレス加工 プレス加工は、抜き、絞り、成形と部品形状に応じた最適な加工方法にて、金型の設計から対応しています。数量も、少量生産から、順送加工による多量生産までの設備対応です。プレス加工後の二次加工においても、タップ、Tig溶接、スポット溶接、メッキ、塗装、研磨と対応しております。		
得意技術2	精密板金加工 精密板金加工においては、レーザー複合機、プレスブレーキ、Tig溶接、スポット溶接等の技術によって、試作から少量生産まで対応し、数量によっては、プレス加工への変更による大幅なCDにも対応しております。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
TIG溶接機	ナショナル	3
スポット溶接機	ナショナル	3
C型プレス機	アマダ 45~200トン	11
折り曲げ機	アマダ 1200~2400mm	3
レーザー加工機	アマダ 3.0mm	1
パンチレーザー複合機		1
シャーリング		1
コーナージャヤー		1
アルゴン溶接機		3
NCプレスブレーキ		1
旋盤		1
フライス盤		1
成形研削盤		1
平面研削盤		1
振動パレール		2
ストレーナー専用ウレタンロール機		1

ふりがな	たかはたてっこう	代表者	代表取締役 高畠村雄
企業名	(株) 高畠鉄工	電話	093-761-4821
本社所在地	8080022	FAX	093-751-0566
	福岡県北九州市若松区安瀬20-1	設立	
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	鉄骨製品製作 ・ステンレス加工 ・鉄骨建家、鉄骨架台 ・各種タンク、配管 ・橋梁二次部材 ・厚板穴あけ加工 ・機械設計製作 ・一般鋼材 ・ステンレス		
主要取引先	(株) 日本鉄塔工業、(株) UNO建設、(株) 九電工、産業経済局事業部競艇事務所		
得意技術1	鉄骨製作・加工技術 鉄塔用部材加工・クレーンガーダー・ケーブルダクトなどの加工製作技術を保有している。穴あけ設備、溶接設備、開先加工設備などを多数保有している。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
NCドリルセンター	不二精機製作所 FCM-6V-20 安川電機製作所 3NS-3(ヤナック)	
直立ボール盤	吉田鉄工所 YUD540	1
マイクロメーター		1
ノギス		1
半自動溶接機	松下電器産業 AA-500、DX-500、V-50、DG-500、K-350	5
ラジアルボール盤	若山鉄工所 NC-15C 大矢製作所 RE-1000	
卓上ボール盤	北川鉄工所 KUD-410 日立工機 B13SC	2
マグネットドリル	ミタチ電器 マグベッカー13U 日東工器 アトラテラックス200	2
パンチング盤	藤村製作所 FH-65 昭和精工 NSP-70、SP-60	2
油圧パンチャー	オグラ HPC-18 日章 NPR-D-1SW	2
ドリル研磨機	東亜機械製作所 TPS-50C 三菱工機 PG-350	2
交流溶接機	日立工機 400A 松下電器産業 400A 大阪電器 500A	3
TIG溶接機	松下電器産業 K-350	1
エヤーブラズマ	大阪変圧器 MRAT-70	1
エンジン溶接機 エンジン発電機	デンヨー DCD-230SS デンヨー 140-CSS	2
ターニングロール	松本機械製作所 410R-V	1
ターンテーブル	東亜精機 RJ-3	1
ペンディングロール	協和製作所 8-10	1
ビックメントラー	ハタリー精密工業 LHF-500N	1
集合装置	日本酸素 水封式安全器	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	かしゅうこうぎょう	代表者	代表取締役社長 寺本麗人
企業名	佳秀工業株式会社	電話	093-791-0595
本社所在地	8080109	FAX	093-701-0321
	福岡県北九州市若松区南二島2-24-10		
Web	http://kasyu-kogyo.com	資本金	5000万円
ISO認証等	・ISO9001(2015) ・GMP認証 ・レジリエンス認証	従業員数	172人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	精密切断加工 ・レーザー切断加工 ・ウォータージェット切断加工 精密板金加工 各種機械部品加工 焼付塗装 使用材料: 鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮、チタン、セラミック、ガラス、アクリル、ゴム、木、その他		
主要取引先	㈱日立製作所、東洋自動車、テクノデザイン㈱、不二輸送機㈱、㈱日本ピット 等(敬称略)		
得意技術1	精密切断加工技術 ・あらゆる材質(鉄鋼、非鉄合金、ゴム、木等)に対応し、セラミックス、ガラス等の脆性材料もウォータージェットにより精密切断が可能である ・加工精度:ウォータージェット切断加工:±0.15mm(ただし、材質、厚さにより、若干異なる) レーザー切断加工:±0.10mm ・レーザー切断加工では、機材寸法3000mm巾、13000mm長さ、板厚は鋼板16mm、SUS12mmがNC制御で可能		
得意技術2	精密板金加工技術 ・板金機器一式に加え、五面加工機・ファブリガ等の切断機器および塗装設備があり、自社内で部品の設計から仕上げまで一貫生産できる ・CADや自動プログラムシステムを多数そろえているので、特殊部品の多くが短期に納入可能 ・溶接ではYAGレーザーを用いて、SUS304 0.3mmの板でも最小のひずみで溶接できる ・3ポイントブレーキにより、3mがほとんどキャンバーなしに曲げられる ・カバー、ボックス、ハウジング等の製作では、メッキ加工や塗装までワンストップで行う		
得意技術3	切断→製缶板金→機械加工→塗装まで一貫して出来る。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ウォータージェット加工機	FLOW	5
YAGレーザー溶接機	アマダ	1
ターレットパンチプレス	アマダ	1
NCプレスブレーキ	アマダ、日清紡、ムラタ	8
五面加工機	オークマ	3
マシニングセンター	オークマ	4
レーザー加工機	CO2...TRUMPF ファイバー...三菱電機、TRUMPF 他...AMADA、MAZAK等	7
ペンディングロールマシン	アイセル	2
汎用フライス盤	日立精機	1
各種ボール盤	各社	10
各種溶接機(MIG、TIG、スポット、スタッド等)	大阪変圧機	30
各種研磨機(パフ、ベルト、バレル)	チップトンほか	6
焼付け塗装システム		4
CAD/CAM	エフオー、三菱電機	25
NC旋盤	オークマ	1
パイプ型鋼用3次レーザー加工機	MAZAK	2
プレスブレーキ	3ポイント...村田機械 他...日清紡、AMADA	9
溶接機	ファイバー...TRUMPF YAG...AMADA 他...パナソニック、ダイヘン等	37
塗装乾燥炉	パーカーエンジニアリング 九州正英パンス	4

ふりがな	ふどうこうぎょう	代表者	代表取締役 有馬進
企業名	(株)不動工業	電話	093-621-0613
本社所在地	8060006	FAX	093-622-4431
	福岡県北九州市八幡西区屋敷1-3-23		
Web		資本金	3000万円
ISO認証等		従業員数	58人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 各種化学機器製缶、塔槽類(タンク、ベッセル、熱交等)製作 2. 配管、電機事業法関連製品製作 3. アルミ、銅、ステライト溶接 4. FRP製品製作 5. 上記1~5の設計 炭素鋼、炭素モリブデン鋼、クロムモリブデン鋼(P5)、ニッケルモリブデン鋼、高合金鋼、ステンレス鋼、アルミニウム、銅		
主要取引先	- 32 - (株)ブリヂストン(北九州・下関・防府)、デンヨー(株)、山九(株)、伯東(株)、有明機械(株)		
得意技術1	特殊鋼・特殊鋼管を使用しての溶接・製缶 炭素鋼、炭素モリブデン鋼、クロムモリブデン鋼(P5)、ニッケルモリブデン鋼、高合金鋼、ステンレス鋼、アルミニウム、銅		
得意技術2	1種・2種圧力容器、FRPプラント塔槽類 蒸気、水、エア、ガス プラント配管設計 ブリヂストンを初めプラント品、他設計(外注含む12人)製作、据付工事まで全て施工する。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	たけもとこうぎょう	代表者	代表取締役 竹本邦典
企業名	竹本工業(株)	電話	093-521-5701
本社所在地	8020031	FAX	093-521-5173
	福岡県北九州市小倉北区赤坂海岸6-5		
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	10人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 主として製鉄プラントの (1) 加熱炉のフレーム、ビーム等の鉄鋼構造物 (2) 処理ライン(CGL、CAPL等)の炉殻金物 (3) その他 製鉄設備の製缶一式 2. 焼却炉の製作・据付け		
主要取引先	新日鉄住金エンジニアリング(株)、中外炉工業(株)、(株)宮本工業所		
得意技術1	鉄鋼構造物の溶接加工 主として製鉄プラントの1. 加熱炉のフレーム、ビーム等の鉄鋼構造物 2. 処理ライン(CGL、CAPL等)の炉殻金物の製作に多くの実績があり、溶接加工について豊富な技術とノウハウを有する。溶接加工工程に十分な設備と技術・技能を保有、特に薄金物(板厚:3.2~9.0mm)の製作を得意とする多くのノウハウ(歪み防止等)を有する。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ネジ切機		3
プラズマ切断機		3
交流アーク溶接機		10
炭酸ガス半自動溶接機		6
TIG溶接機		1
水準器		5
自動切断機		5
ポジショナー		1
ターニングロール		2
パイプベンダー		2
蛍光探傷検査機		1
C型プレス	自社製 100T	1
卓上ボール盤		1
直立ボール盤		2
ペンディングロール		2
シャーリング	ニコテック 6mm	1
650mm帯鋸盤	アマダ	1

ふりがな	まこむ	代表者	代表取締役 真子博
企業名	(株)マコム	電話	093-471-7421
本社所在地	8000227	FAX	093-472-7824
	福岡県北九州市小倉南区津田新町1-4-1		
Web	http://www.macom-inc.jp/	資本金	3100万円
ISO認証等		従業員数	20人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	主要業務は、ステンレス板の精密板金加工である。 他に、アルミ板、SPCC(冷延鋼板1種)の精密板金加工も手がけている。 主として 1. 半導体製造装置 2. 医療の検査装置 の精密板金加工を行なっている。		
主要取引先	東陶機器(株)、三井ハイテック(株) 他		
得意技術1	ステンレス板の精密板金加工 プラスチック製品全ての金型を設計/製作する。CAD/CAMの導入により3次元加工を得意とする。 1. 自動車部品(車載電装品等) 2. 強電部品(ブレーカー等) 3. 家電製品(電気掃除機、美容器具等) 4. 医療機器(透視器等) 5. 通信機器(デバイス、携帯電話機等) 6. 光学機器(カメラ、ビデオ等) 7. 住宅機器(トイレ便座等) 8. 日用雑貨 9. その他精密小物各種		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ハンドバフ研摩機		2
TIG溶接機	松下電器	5
ハンドグラインダー各種	日立	10
バフ研摩機	自社製	2
ベルト研摩機		1
スクレーパー(焼け落とし)	マイト工業	1
エアーツール各種		5
各種ボール盤	日立 他	4
炭酸ガス半自動溶接機	松下電器	2
ハンドソー	新ダイワ	1
メタルソー	日立	1
コーナージャヤー	アマダ CS 220	1
門型フライス盤	新日本工機 1.2m x 2m	1
アイアンワーカー	アマダ 45t	1
CNCタレットパンチプレス	村田 4.5 x 1.5M x 3.0M	2
NCプレスプレーキ	アマダ 35t、50t、100t	3
スポット溶接機	松下電器 0.5t~10t	1
シャーリング	アマダ 6.5 x 3M	1
タッピングマシン	ブラザー メートルねじ M2~M6	2
汎用旋盤	大隈 6尺旋盤	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	とーねつ	代表者	代表取締役 社長 大山照雄
企業名	株式会社 TONEZ	電話	06-6477-3871
本社所在地	5550034	FAX	06-6477-3887
	大阪市西淀川区福町1丁目6番20号 本社・大阪工場		
Web	http://www.tonez.co.jp	資本金	8203万円
ISO認証等	2004年7月ISO9001認証取得 2007年1月ISO14001認証取得 2015年12月JISQ9100認証取得(高砂第2工場航空宇宙エナ) 2017年1月ABS熱処理認定取得	従業員数	318人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	<p>機械構造部品は、その材質のままでは期待される機械的性質(硬度や靱性など)は出ない。そこで、焼入れ・焼戻しや浸炭・窒化等の熱処理が必要である。当社は、このような熱処理の専門メーカーであり、下記のような各種の熱処理を行っている。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 焼入れ・焼戻し 2. 固溶化熱処理 3. 焼ならし・焼なまし 4. 無酸化焼入れ・焼戻し 5. ガス浸炭焼入れ・焼戻し 6. ガス窒化 7. アルミ合金の熱処理 <p>取扱い製品の重量は、最大50トンである。</p> <p>当社の主な特徴は下記の通りである。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 品物は、グラム単位からトン単位まで(最大50トンまで可能) 2. スポット品から量産品まで 3. 棒鋼(長尺)は後処理矯正まで一貫受注 4. 高速回転部品(φ1m×L4m)は、専用設備で最高品質の処理 5. 作業者は熟練技能士(金属熱処理技能士 特級:2名、1級:3名、2級:8名)が中心 		
主要取引先	愛知製鋼株式会社, 川崎重工株式会社, 株式会社九州フセラシ, 株式会社クボタ, 株式会社小松製作所, 山陽特殊製鋼株式会社, JFEスチール株式会社, 日本製鉄株式会社, 日立建機株式会社, 三菱重工株式会社		
得意技術1	丸棒鋼専用連続炉による熱処理 丸棒鋼(長尺 MAX 6,500L)専用設備による焼入焼戻処理又は、焼ならし処理を行います。熱処理の後処理として矯正作業まで一貫受注出来ます。		
得意技術2	無酸化雰囲気による自動車部品の連続熱処理 無酸化雰囲気で行うことにより、酸化スケールの発生を極力抑えることが出来ます。メッシュベルト式連続炉で自動車部品(ナット、ワッシャー、足回り部品等の小物部品)の熱処理を行っています。		
得意技術3	鍛造品の熱処理 MAX 50tonと単体MAX 30tonの品物までの熱処理が可能な台車式バッチ炉を各1台保有しています。又、MAX 2tonのフォーク式バッチ炉を4台保有していますので、小物品については短納期にも対応可能です。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
丸棒鋼専用連続炉	φ16~φ100×MAX6,500L	7
台車炉	MAX 50ton/バッチ	2
フォーク炉	MAX 2ton	4
無酸化連続炉焼入れ・焼戻炉	MAX 700Kg/Hr	8
ガス浸炭焼入れ・焼戻炉	MAX φ1150×1600L (Gross MAX 2ton/バッチ)	4
各種硬式試験機	ブリネル・ロックウェル・ショアー・マイクロビッカース	13
金属顕微鏡	オリンパス	2
マイクロソフト	キーエンス	1

ふりがな	すてんれすこうま	代表者	代表者 崎田 隆浩
企業名	ステンレス工機(株)	電話	093-483-3344
本社所在地	8000115	FAX	093-483-3345
	北九州市門司区新門司3丁目67-27		
Web	http://www.sten-jp.com	資本金	
ISO認証等		従業員数	11人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	<p>1. ステンレス鋼を主体とする溶接構造物の製作 例えば (1) 水処理設備 (2) 食品機械 (3) 集塵機 (4) 各種タンク類 (5) 搬送ラインコンベアー式 (6) 消音器 (7) 給換気 消音器 及びこれらの設備に対する配管一式</p> <p>2. 一般産業機械の付帯設備・装置の製作・組立</p>		
主要取引先	富辰工業、白石鉄工、山本工作所、その他プラントメーカー多数		
得意技術1	ステンレス鋼を主体とする溶接構造物の製作 ステンレス鋼(オーステナイト系)は、耐食性を必要とする工業用、民生用の装置品に幅広く採用されている。例えば、水処理設備、食品機械、集塵機、各種化学タンク類・などである。この製品の製作・溶接技術には、多くのノウハウと現場作業者の技術が必要である。当社は、溶接技能資格者を中心にして、業務を遂行している。溶接施工法は、主としてTIG溶接法と半自動溶接法である。		
得意技術2	一般産業機械の付帯設備・装置の製作・組立 大型プラント設備には、各種の付帯設備が必要である。当社は、図面を頂ければ、製作と組立・試運転にはフレキシブルに対応できる。例えば、 1. スクリューコンベアー 2. 二重ダンパー などである。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
バンドソー	アマダ	1
ラジアルボール盤		1
フォークリフト	小松 3ton	1
ホイスト	2ton	1
汎用旋盤	ワシノ	1
卓上ボール盤	吉田鉄工	1
メタルソー		1
コーナージヤ	タケダ	1
ポジションナー		1
プラズマ切断機		1
半自動溶接機		2
TIG溶接機		5
プレスブレーキ	アマダ RG-80S	1
ノギス	ミツトヨ	
外測マイクロメータ	ミツトヨ	
ターニングロール	10ton	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	びいゑむはいどりっく	代表者	山本正義
企業名	B Mハイドリック	電話	093-644-8885
本社所在地	8070821	FAX	093-644-8858
	福岡県北九州市八幡西区陣原1丁目1-18		
Web		資本金	
ISO認証等		従業員数	28人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	<p>[主な事業内容]</p> <p>1. 次に記載した材質の板金・製作を行っています。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・普通鋼 (SS400) ・ステンレス鋼 (SUS304, SUS316, SUS310, SUS430, SUS309, YUS170, ハステロイ) ・アルミニウム (1050, 5052, 2017, 6063) ・銅 ・チタン <p>2. 特にホッパーやタンクなどで形状の難しいものに、積極的に取り組んでいます。</p>		
主要取引先	安川エアンジニアリング(株)、(株)石川鉄工所、山丸(株)、(株)高田工業所		
得意技術 1	<p>フレーム・カバー・ブラケット・タンク・サニタリ配管などの製作</p> <p>厚板製缶から薄物精密板金まで幅広く製作致します。また少量多品種のご要望にも対応いたします。【製品製作の特徴】</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 社内で材料の切断から、レーザーカット、曲げ、溶接、パフ研磨、酸洗、納入まで一貫したシステムで製作を行っています。 2. 協力会社との連携により設計や機械加工にも対応できます。 3. 徹底して出荷前の寸法検査を実施しています。 4. 他社の嫌がる、難しい手間のかかる物件に、積極的に取り組んでいます。 5. サニタリ管は自動溶接機による自動溶接が可能です。 6. 材質 <ul style="list-style-type: none"> ・普通鋼 (SS400) ・ステンレス鋼 (SUS304, SUS316, SUS310, SUS430, SUS309, YUS170, ハステロイ) ・アルミニウム (1050, 5052, 2017, 6063) ・銅 ・チタン 		
得意技術 2	<p>モニュメント・標識・建築金物・手摺などの製作</p> <p>三次元的形状の物を制作致します。【製作事例】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・アルミ製のイルカのモニュメント ・ステンレス製標識 ・手摺 ・安全柵 		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
T i g溶接機	日立・ナショナル	8
レーザー切断機	アマダ LC3015	1
シャーリング	アマダ	1
セットプレス	アマダ SP-30II	1
半自動溶接機	ナショナル	10
パフ研磨機	日立他	4
ターレットパンチプレス	アマダ EM2510	1
コーナーシャー	アマダ CSW-220	1
帯ノコ盤 (バンドソー)	アマダ HA250	1
コンターマシーン	アマダ V-400	1
アイアンワーカー	アマダ IW-45II	1
パイプマシーン	REX	1
パイカット	YS-ANII	1
ボール盤	日立、KIRA、KITAGAWA	6
ラジアンボール盤	TOA TRD-950-F	1
プレスブレーキ	アマダ RG80	1
プレスブレーキ	アマダ FBDIII	1
プレスブレーキ	コマツ	1
パイプ自動溶接機	日立	1
ローラー		1

ふりがな	やすだこうぎょう	代表者	取締役社長 荒木信二
企業名	安田工業株式会社	電話	093-662-6521
本社所在地	8050002	FAX	093-662-6537
	北九州市八幡東区枝光2-7-7		
Web	http://www.yzd-kk.co.jp/	資本金	10000万円
ISO認証等		従業員数	64人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	<p>以下の製品の製造販売をしております。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 普通釘、特殊釘 2. 普通鉄線、冷間圧延炭素鋼線、鋅線、なまし鉄線、銅より線、異形線 3. コンクリート補強用鋼繊維 (スチールファイバー) 4. 住宅基礎コンクリート用紙製捨て型枠 5. 金めっき線、銀めっき線などの特殊電線 6. 撚り線 		
主要取引先	渡辺藤吉本店、加根又本店、梅本商行、伊藤忠丸紅特殊鋼、小野建、合鉄産業		
得意技術 1	<p>釘の製造技術</p> <p>1. 明治30年創業以来培ってきた釘作りの技術、特に大きな頭の釘を作る当社独自の製釘技術を保有。2. ステンレス製の大頭釘は当社独自の釘で瓦留め用として広く使用されています。鉄製の大頭釘は土木法面工事などに使用される防草シートや芝留め付けなどで重宝されています。3. 大頭の製造技術を生かし、木造耐力壁の合板留め付け釘として開発した「スーパーエルエル釘」は木造建築物の耐震性を大幅に向上させることのできる耐震釘で、ステンレス製の耐力壁用釘としては日本で唯一国土交通大臣の認定を取得しています。</p>		
得意技術 2	<p>線材の三次元形状製品の製造技術</p> <p>1. 複雑な三次元形状の線材製品を自動機で生産することができます。2. コンクリート補強用鋼繊維は生コンクリートと混ぜ合わせることでより補強効果を発揮する製品で、三次元形状を施すことにより、コンクリート表面への繊維露出を極めて少なく抑える事ができ、構造物の美観を損なうことなく、コンクリートのひび割れを防止、また引張・曲げなどの強度特性を向上させることができます。</p>		
得意技術 3	<p>特殊電線製造技術 (金メッキ・銀メッキなど種々のメッキ、細線の伸線、撚り線の技術)</p> <p>1. 銅線および銅被鋼線等に金・銀・ニッケル・錫・半田などの各種メッキ加工を行います。2. 銅線及び各種銅合金線の細線への伸線および撚り線としての製造も可能です。3. メッキ線は電子機器の電線をはじめ、ネックレス等のアクセサリ用ワイヤーとしても使用することができます。</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	きゅうしゅうはつじょう	代表者	代表取締役社長 安心院武彦
企業名	(株)九州発条	電話	093-931-0484
本社所在地	8020011	FAX	093-931-0485
	福岡県北九州市小倉北区重住3-4-25		
Web	http://k-hatsujiyo.jp	資本金	2000万円
ISO認証等	「エコアクション21」認証	従業員数	19人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> 各種ばね設計製作 押しばね、引きばね、薄板ばね、筒ばね、捻りばね、線加工品 各種リングの製作 <p>材料はステンレス線、ピアノ線、リン青銅線、線径は0.3mm～6mm冷間成形その他、大物の熱間成形品も取り扱っております。制度はJIS1級レベルによる品質管理の徹底を行っております。コンピューター集計可能荷重試験(ニュートン)を行っております。生産量は約40T～50T/年</p> <ul style="list-style-type: none"> 白蟻駆除事業 ・・・新規事業部開設 		
主要取引先	TOTO株、株式会社安川電機、三菱重工業株、院長府製作所、セイコーエプソン株、株式会社旭商工(白蟻系その他)、その他取り扱い商社		
得意技術1	小物ばね製作		
得意技術2	太物ばね、その他		
得意技術3	白蟻駆除		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
バレル研磨機	株式会社トシ・RH-50	1
自動ばね成形機	奥野機械・CM-4 (0.1～0.4)	1
自動ばね成形機	奥野機械・CM-14 (0.1～0.4)	3
自動ばね成形機	奥野機械・CM-14-T4 (0.1～0.4)	1
自動ばね成形機	奥野機械・CML-12 (0.3～1.2)	1
自動ばね成形機	奥野機械・CM-30W (0.8～3.0)	2
自動ばね成形機	奥野機械・CM-50WA (2.0～5.0)	1
NCばね成形機	奥野機械・CF-10S (0.3～1.0)	1
NCばね成形機	奥野機械・CF-30S (0.8～3.0)	1
NCばね成形機	旭精機・iCF-8 (0.1～0.8)	1
NCばね成形機	旭精機・CFX-2 (0.6～2.6)	1
NCばね成形機	旭精機・iCF-26 (0.6～2.6)	1
自動ばね成形機	旭精機・ACF-5 (1.5～4.5)	1
長尺自動ばね成形機(改良)	佐藤機械・50W (2.6～5.0)	1
マイコイラーばね成形機	ケイエス・MYC-30 (0.5～3.0)	2
電気炉(コンベア式)	株式会社三共・MBC-1500 (MAX・500℃)	10
ばね両端面研削機	昭和造機・N2-20乾 (0.5～1.0)	3
ばね両端面研削機	昭和造機・N4-40乾 (0.8～3.0)	3
ばね両端面研削機	昭和造機・N4-40湿 (3.0～5.0)	1
引きばねフック加工機	奥野機械・FB2-30 (～MAX2.6)	1

ふりがな	みずぐちこうぎょう	代表者	代表取締役社長 石本満則
企業名	水口工業(株)	電話	093-791-5800
本社所在地	8080109	FAX	093-791-5817
	福岡県北九州市若松区南二島2-28-8		
Web		資本金	3800万円
ISO認証等		従業員数	
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	<p>事業内容:</p> <ul style="list-style-type: none"> 製鉄プラント、化学プラント、水処理装置、一般産業機械、各種運搬機械、塔槽類、配管、鉄骨構造物等の製作・据付・保全 ショットプラスト、ゴムライニング加工 <p>使用材料:</p> <ul style="list-style-type: none"> 普通鋼 特殊鋼 アルミ ゴム 		
主要取引先	富士岐工産株、株式会社トクメ、安川モートル株、日立金属若松八幡ゴム工業株		
得意技術1	鋼材の製圧・切断・溶接等の加工による各種装置・機器類の製作技術 製鉄プラント、化学プラント、(塔槽類など)、一般産業機械(焼却炉炉体)、鉄骨構造物(架橋など)等の加工・製作を行っている。		
得意技術2	ショットプラスト技術 機械加工の前段階での大型装置類のショットプラスト、塔槽類の内面ショットプラストが可能。		
得意技術3	建材の加工技術 カーテンウォール、トップライト製作など鉄、アルミ等の大型建材の加工が可能。カーテンウォール、トップライトが大型で、柱部材に強度を要するために、鋼材(角パイプ、H型鋼、カットT型鋼、フラットバー等)を使用する必要があり、ガラスを保持するための横桎はかの部材には、アルミ合金材(押し出し加工が可能で、寸法精度を確保できる)を使用する構造のものを製造している。(小型のもので、アルミ合金材のみで、ガラスを保持できる構造のものは、受注していない)		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
Ar半自動溶接機		7
ペンディングロール		1
スクエアシヤ		2
自動ショットプラスト機	新東工業 4000W×10000L×4000H	2
ノギス	ミツトヨ	
CO2半自動溶接機		7
ターニングロール	20T (1台)、1T(2台)	3

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	よしかわこうぎょう	代表者	代表取締役社長 吉川 和良
企業名	吉川工業株式会社	電話	093-671-8626
本社所在地	8058501	FAX	093-661-3220
	北九州市八幡東区尾倉二丁目1番2号	設立	1951/05/
Web	http://www.ykc.co.jp	資本金	10000万円
ISO認証等	ISO9001: 表面処理事業部、ハイブレジジョンセンター、チタン事業本部 チタン工場 ISO14001: 表面処理事業部、ハイブレジジョンセンター	従業員数	1577人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	当社は、当社は1920年に官営八幡製鉄所様のパートナーとして創業し、敬・信・愛の理念のもとに、「人間尊重」の精神を信条として経営を進めてまいりました。 この間、鉄鋼関連事業で培ってきた安全、生産、品質管理等の創業技術の積み重ねと、社員の創意工夫の精神を基盤に、新技術への挑戦を続けてまいりました。 現在当社は、ICT、エレクトロニクス、表面処理、エンジニアリングなどの各分野へと複合経営を積極的に展開しています。		
主要取引先	日本製鉄㈱、日鉄ステンレス㈱、三菱製鋼室蘭特殊鋼㈱、東邦チタニウム㈱、大阪製鉄㈱、EPSON、TDK㈱、㈱ブリヂストン		
得意技術 1	RFID/IOT/AIシステム技術・制御技術・RFIDデバイス 【RFID機器及びRFIDを活用したシステム】○入退門管理システム 長距離通信が可能なUHF帯RFIDを用いて入退時の認証、記録を実施 (UHF帯RFID通信距離: 5~6m)。車・歩行者・バス・二輪車の入退門管理を高速度で実現。製鉄所などでの導入実績豊富 ○作業者接近検知システム 人と重機/フォークリフト、重機同士の接近を検知(360°)警報や振動で双方に知らせるシステム。製造現場や物流現場、建設現場での実績豊富 【ICT・AIシステム】 ○カメラ及びAIを活用した不安全行動検知システム ○車両位置管理システム 等		
得意技術 2	表面処理技術 溶射・めっき・ゴムライニング・ファインセラミックスを主体とした幅広い表面処理技術を保有。【溶射】(材質)各種金属、セラミックス、サーメットなど (適用事例)製鉄用搬送ローラー、CFRP溶射ローラー、各種防食溶射製品、滑り止め鋼板、セラミックスカラーマンホール®【めっき】(材質)クロム、銅、ニッケル (適用事例)製鉄用搬送ローラー、印刷機用ローラー、CFRPめっきローラー【ゴムライニング】(材質)各種天然ゴム、ウレタンゴム (適用事例)製鉄用搬送ローラー、ノーパンクタイヤ、各種プーリー【ファインセラミックスライニング】(材質)アルミナ、窒化珪素、バサルト (適用事例)各種ライナー、各種配管		
得意技術 3	金属プレス加工技術(精密抜き、絞り) 【水晶・SAW・光デバイス用LID】携帯電話などに使われ、セラミックパッケージを封止する際の金属プレス部品。40%以上の世界シェアを誇り、寸法1.2mm×1.0mm、また板厚0.05mmまで量産実績あり。【水晶・SAW・センサ用 鋭角絞りCAP】箱状の絞りプレス部品で、当社技術はより鋭角形状とすることで、内容積を大きく確保することが可能。コーナー部のR0.05を達成。【USB type-C用 コネクタ】国内で数少ない順送プレス量産化に成功。肉厚が均一な絞り加工により良好な勘合性を実現。側面穴あけなど付加価値も加工可能。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

ふりがな	いわきこうぎょう	代表者	代表取締役社長 松本俊満
企業名	イワキ工業(株)	電話	093-471-1221
本社所在地	8000211	FAX	093-471-1226
	福岡県北九州市小倉南区新曽根9-38	設立	1951/09/
Web	http://www.iwaki-net.co.jp	資本金	1000万円
ISO認証等	ISO9001	従業員数	31人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	弊社は特殊ボルトの製作、主に小径から大径のボルト・ナット類(ピン、シャフト、ファスナー部品等)を中心に、付帯する部品も製作しています。 材料の切断から鍛圧・鍛造、加工、転造まで一貫して行い、材料も多岐(炭素鋼、合金鋼、ステンレス鋼、プラスチック等)に対応しております。		
主要取引先	新日本製鐵、三菱化学、日立金属、日本製鋼所		
得意技術 1	ボルト・ナット 特注品の製作 ・一般的には、支給図面に対応していますが、図面がなくても現物(見本)を見せていただければ、対応可能です。・50年の実績を誇るボルト・ナットの専門メーカーとして、小サイズから大サイズまであらゆる特注品にお応えいたします。また、材質も多岐にわたって対応可能です。・北九州で唯一の80t、100t転造盤、φ3-φ32×1000ガンドリルを駆使して、お客様のニーズに対応いたします。・納期につきましては、お客様ご希望に沿うようにご相談のうえ進めさせていただきます。		
得意技術 2	ファスナー部品全般の調達 および 製作 ・あらゆるファスナー部品(ワッシャー、ビス、穴付きボルト、皿ボルト、Uボルトなど)を安価で調達いたします。・また、一部について注文生産に応じます。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
NC旋盤	森精機	7
鍛造プレス	森田工作所	3
長尺旋盤	山崎マザック	1
ラジアルボール盤	富永鉄工所 他	2
硬度計	プリネルロックウェル	4
投影器	ニコン	1
ねじ顕微鏡	ツガミ	1
各種測定器	三豊	1
フライス盤	新潟鉄工所	2
転造盤(15t)	ツガミ	1
転造盤(100t)	ツガミ	1
転造盤(20t)	ツガミ	3
転造盤(80t)	ツガミ	1
NCガンドリルマシン	ミロク機販	2
鍛造プレス	森田工作所	3

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	かわむらせいさくしょ	代表者	代表取締役 川村清美
企業名	(株)川村製作所	電話	093-451-0212
本社所在地	8030185	FAX	093-451-0576
	北九州市小倉南区石原町191-2	設立	1954/10/
Web	http://www.kawamuraimg.co.jp	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	24人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	車輻部品(自動車・鉄道・バス)の製造 フォークリフトアタッチメント製造 生産設備部品(トヨタ・新日鐵・プリデストン・安川 他)製造 その他金属製品加工(製缶・板金・機械加工)		
主要取引先	山川エンジニアリング(株)、城山工業(株)		
得意技術1	材料調達から製缶・板金・機械加工が社内で一貫してできますので、多品種少量の部品を短納期で製作可能です。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
レーザー加工機	三菱ML2512HV-200F	1
CNC旋盤	ヤマザキマザッククイックターン NEXUS 100-2M	1
CNC旋盤	滝沢TAC510x1000	1
NCフライス盤	大阪機工らくらくミル3P型	1
旋盤	8尺(2台)・5尺(1台)	3
フライス盤	3番	1
ブレーキプレス125t・85t・50t	東洋工機ハイブリッド 他	3
アイアンワーカー	アマダIW45III	1
トルクバックプレス 80t	アマダTP-80C-X2	1
スポット溶接機	アマダMAGIC CHC/SLAJS75-610	2
炭酸ガス溶接機	パナソニック・ナショナル	12
TIG溶接機	パナソニック・ナショナル	4

ふりがな	しんこうあるまーこうぎょう	代表者	代表取締役社長 前田洋男
企業名	新興アルマー工業(株)	電話	093-791-0435
本社所在地	8080074	FAX	093-791-3053
	福岡県北九州市若松区藤ノ木2-4-8	設立	1957/03/
Web		資本金	2500万円
ISO認証等		従業員数	34人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 溶融アルミニウムめっき 2. 溶融アルミ・亜鉛めっき		
主要取引先	新日本製鐵、住友金属工業、新日本石油、三菱化学、関西熱化学、三井鉱山コークス、今治造船、常石造船、名村造船、ダイヤモンド工業、日新興業、千代田化工建設、ほか単発で大手メーカー各社		
得意技術1	溶融アルミニウムめっき 鉄鋼表面を洗浄にして溶融アルミニウムの浴にデッピングする。製品表面に舌状の鉄～アルミからなる合金層が形成され、さらに最表面にアルミ層があり、二層から鉄鋼を保護する強靱なめっきである。特に密着性は鉄鋼の表面処理中、最も優れている。当社は国内で最大の処理能力と、最大の処理設備を有している。		
得意技術2	海岸地帯での溶融アルミニウム(アルマー加工)製品 海岸地帯での各種構築物には鉄鋼製品に表面処理を施工して使用する。当めっきは溶融亜鉛めっきの8～10倍の耐久性を持ち、ライフサイクルテストでは圧倒的に優れている。特に土木工事がともなう部分では更にその差が広がる。		
得意技術3	55%アルミ～亜鉛めっき 昨今、連続溶融めっき鋼板(板厚2mm以下)に代わりアルミ～亜鉛合金めっきが、過酷な腐食環境下で急速に使用されるようになった。この鋼板の締結部はボルト・ナットが使われる。当社は小物には不可能といわれた55%アルミ～亜鉛めっきに成功し、自動めっき設備にて国内唯一処理をしている。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
めっき用炉		2
コンプレッサー		2
油圧プレス		1
クランクプレス		1
不めっき処理設備	鋼管の端部分のめっき層を除去用	1
チューブ引揚装置		1
クレーン2	3トン	12
クレーン1	6トン(3トンダブル)	2
脱脂槽	2.5m x 2m x 8m	1
硝酸槽	2.5m x 2m x 8m	1
塩酸槽	2.5m x 2m x 8m	2
ストレートナー	大阪機械 能力 10A～80A	2
めっき用釜	1m x 1m x 7.4m & 1.5m x 1.5m x 3.4m	2

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	えいしんさんぎょう	代表者	代表取締役 永刈 信輔
企業名	永伸産業(株)	電話	093-471-1914
本社所在地	8000211	FAX	092-471-1916
	福岡県北九州市小倉南区新曽根1-12	設立	1990/12/
Web	https://eishin-sangyo.co.jp/	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	16人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 各種産業機械の製作、据付 2. 食品機械の製作、据付 3. モニュメント、及び各種サインの製作、据付		
主要取引先	新日本製鐵(株)、三菱化成エンジニアリング(株)、三井ハイテック(株)、神戸製鋼(株)、安川設備技研(株)、(株)高田工業、濱田重工(株)、三島光産(株)、太平工業(株) ほか		
得意技術1	ステンレス加工 薄板から中厚板までの製缶、精密板金を得意としています。多品種小ロット、試作品など幅広く対応しています。最新設備を導入し短納期の対応も可能です。産業機械から半導体関連、食品関連などあらゆる分野の要求にこたえられます。		
得意技術2	レーザー加工、曲げ加工 最新レーザー加工機をフル稼働しています。短納期の対応、長尺材の加工など他社との差別化でたいへん活躍しています。また、曲げ加工も長尺材の曲げから精密曲げ加工、ロール曲げや二次元曲げなどあらゆる形状の曲げ加工も得意としています。		
得意技術3	溶接 薄板の精密板金の溶接、熱による歪みを抑える溶接技術で満足のいく仕上がりの製品をご提供できます。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ラジアルボール盤	大矢 RE-1000	1
NCタレットパンチ	アマダ EM2510NT (20tonf) 1270×2500	1
シャーリング	アマダ 13t x 3100L	1
ミグ溶接機	ダイヘン 300A~350A	2
ティグ溶接機	ダイヘン 100A~500A	12
スポット溶接機	ダイデン 15KVA	1
立中ぐりフライス盤	山崎 1500×350	1
コーナシャワー	アマダ 3.2t×250	1
ブレーキプレス	アマダ 25 TON×1250	1
パワープレス	イワイ 50 TON	1
NCブレーキプレス	アマダ 150 TON×3100	1
シャーリング	アマダ 13t x 1250L	1
シャーリング(メカ式)	アマダ 4.5t x 2500L	1
2次元レーザー加工機	アマダ LC2415α4 (4kw) 3070×1550	1
コーナシャワー	竹田 6t×300	1
天井走行クレーン	日立 スパン18m	2
半自動溶接機	ダイヘン 180A~350A	8
旋盤	豊和 860型	1
ブレーキプレス	アマダ 80 TON×2500	1
アングルカッター	竹田 L9×75	1

ふりがな	やたべけんま	代表者	代表取締役 矢田部勝
企業名	(株) 矢田部研磨	電話	093-481-4199
本社所在地	8000115	FAX	093-481-4174
	福岡県北九州市門司区新門司1-8-5	設立	1989/07/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	22人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. パフ研磨、ヘアーライン研磨、ランダム研磨等の研磨。 2. パレル研磨 プレス部品のバリ取り及び光沢研磨 3. 特殊研磨(出張研磨) 半導体部品、原子力部品、食品&薬品タンク、金型研磨		
主要取引先	旭千代田工業(株)、(株)高田工業所、長洲産業(株)、(株)テクノステート、平和自動車工業(株)、(株)リズム九州、(株)シマノ、山九プラントテクノ(株)、旭国際テクノイオン(株)		
得意技術1	パフ研磨 1. パフ研磨: パフ研磨、ヘアーライン研磨、ランダム研磨等。2. 特殊研磨: 金型、半導体設備、原子力、薬品やサニタリタンク、モニュメント等 搬入搬出の困難な磨き出張研磨で行います。		
得意技術2	パレル研磨 1. 主にプレス品のバリ取りや光沢研磨をメディア、コンパウンド、水で目的に応じたやり方で研磨します。2. 自動車部品、水洗金具、電子部品、カメラ部品等コストの低廉化が図れます。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
パフプレス台	1.5kw 100×3350(エンドレス)	10
ヘアーラインベルトサンダー	B6DX 100×4900(エンドレス)	1
湯口研磨機(両頭)	KGW-3350 50×3350(エンドレス) 小阪精機(株)	3
セントレス研磨機	1.5kw	1
インバータ電源	KFC-250 200V高速電機(株)	2
高周波アングルグラインダー	HGC-602N 200V高速電機(株)	4
高周波ハンドグラインダー	HIC-500N 200V高速電機(株)	4
フレキシブルシャフトグラインダー	BHA-10 200V高速電機(株)	1
遠心パレル研磨機	HS-R801B 20×4(株)チップトン	1
遠心パレル研磨機	SKC-32E型 7.5×4新東ブレーター(株)	1
遠心パレル研磨機	DNS8-2070 日本ダイヤ工業(株)	1
回転パレル研磨機	RH-100A(株)チップトン	1
回転パレル研磨機	RH-200型(株)チップトン	6
回転パレル研磨機	RH-400型(株)チップトン	1
振動パレル研磨機 サークロン	CC-215型 新東ブレーター(株)	1
振動パレル研磨機	CL-100型(株)チップトン	1
振動パレル研磨機	CL-300型(株)チップトン	1
2連式振動研磨機	VF-3440W 新東ブレーター(株)	1
エディフローフィニッシュ	EFF-205 全自動機 新東ブレーター(株)	1
温熱遠心乾燥機	インバーター付(株)広瀬脱水機製作所	3

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	けーわん	代表者	代表取締役社長 秋本文司
企業名	(株) ケーワン	電話	093-472-5872
本社所在地	8000211	FAX	093-472-5863
	福岡県北九州市小倉南区新曽根3-15	設立	1997/11/
Web	http://www.k-wan.co.jp	資本金	2400万円
ISO認証等	新技術情報提供システム: NETIS (国土交通省認可)	従業員数	10人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 特殊軽量鉄骨天井・壁下地材製造 ・2次、3次曲面の意匠に対応可能な軽量鉄骨下地材製造 2. 都市景観材の設計・施工 ・橋梁(歩道橋、ベDESTリアンデッキ等)の桁カパーパネル 3. 建築用金物の製造 ・アルミ、ステンレス、チタン、スチール製作金物全般		
主要取引先	新日鐵住金(株)、全国軽量鉄骨下地メーカー、全国内装工事会社		
得意技術1	3次曲面対応型軽量鉄骨天井下地: ケーワンフリードームシステム ドーム型、ウォール型の天井に対応する特殊軽量鉄骨天井下地無溶接工法によるスピーディかつ確かな精度の下地組が可能です。形状が小さなものであれば、当社工場にて下地の組立て後、現場納入が可能です。サイズは問いません。		
得意技術2	2次曲面対応型軽量鉄骨下地: ケーワンFC(フリーチャンネル)工法 2次曲面の天井(かまぼこ天井・ウェーブ天井等)・壁(ホリゾン壁等)・丸柱に対応する軽量鉄骨下地無溶接工法によるスピーディかつ確かな精度の下地組が可能です。仕上のR(半径)寸法は、最小150Rから対応可能です。		
得意技術3	耐震用片壁軽量鉄骨下地: ケーワンNF工法 躯体直張り工法(G/L工法)にかわる軽量鉄骨壁下地材特徴・RC・ALC・鉄骨造等、アタッチメントも豊富・躯体からの最小下地寸法は、28mm・無溶接によるスピーディな施工・耐震用機能性建材(試験データあり)・改修工事(リフォーム)に最適		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ペンディングロール	中曽根鉄工	1
ペンディングロール	松本製作所	1
ユニロール	セイツウ	1
アングルベンダー	浅野精機	1
溶接機	ダイヘン 自動 薄板用	1
溶接機	松下電器 交流両用アーク	1
プレスブレーキ	アマダ 200 t	1
コーナージャーリング	アマダ 10 t	1
プレスブレーキ	アマダ 100 t	1
スポット溶接機プレスブレーキ	松下電器 50KW	1
溶接機	松下電器 交流アーク250 A	1
ターレットパンチ	アマダ 50 t	1
ジャーリング	コネテカットNCC3065S MAX6.5mm	1
溶接機	大阪電気 交流アーク 18 A	1
プレスブレーキ	アマダ 80 t	1
ロールフォーミング	水原鉄工 17段	1

ふりがな	もちやま	代表者	用山凱典
企業名	(株) モチヤマ	電話	093-471-4642
本社所在地	8000211	FAX	093-471-1206
	福岡県北九州市小倉南区新曽根1-20	設立	1985/08/
Web	http://www.mochiyama.co.jp	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	10人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. ろう付け 各種同種金属接合、各種異種金属接合 2. 溶接 TIG溶接、MIG溶接 3. 配管プラント機器設計・製作 ガス配管設備の集合設備及び架台 ガス制御盤および内部配管部品 4. 熱交換器設計・製作 管板型直管式、管板型U管式、二重管式など各種 5. ガス機器設計・製作 各種加熱バーナー本体及びノズル ガス流量コントロールパネル 6. 産業機器設計・製作 切断自動機、高周波コイル、各種自動機、各種省力機器		
主要取引先	セントラルユニ(株)、日酸TANAKA(株)、ナイス(株)		
得意技術1	ろう付け受託加工サービス 1. 一般部品のろう付け ろう付けは溶接による接合とは異なり、母材を溶かすことなく接合する為、母材劣化が起こりにくく、薄肉、小物の接合が容易であるという特徴があります。当社では、継手強度を重視するもの、強度外観共に重視するものなど、様々なご要望に応じたろう付けに対応しています。【実績参考寸法】管径: φ0.3mm~φ300mm 寸法: 1300mm×250mm×140mm(部品単体寸法) 質量: 270kgf(部品単体質量) 2. 高圧配管のろう付け 万が一ということがあってはならないのが高圧配管です。そんな高い信頼性が必要ならろう付けこそ当社の技術が活かされています。【実証最大圧】25.5MPa(水圧テスト実証済み)【納入実績】医療用高圧配管、鉄鋼プラント向け高圧ガス配管、食品プラント向け高圧配管、冷熱プラント向け高圧配管、その他高圧プラント向け配管等 3. 異種金属のろう付け ろう付けの特徴である、異種金属同士の接合技術を活かして、様々な異種金属同士の接合を提供いたします。【納入実績】一般銅管継手(銅-真銅)、電気接点(銅-銅タングステン)、切削工具(銅-超硬、銅-ハイス)、端子(アルミ-銅、銅合金)、銅タングステン、ニッケル、超硬チップろう付け等		
得意技術2	特殊バーナー設計、製作 当社創業時における主幹業務であり、主にLPG、LNG、アセチレン等ガス燃焼装置を中心として、一般油燃焼装置から重油、廃油等の高粘度油の燃焼装置を設計、製作しております。お客様のご要望に応じた能力にて設計、製作させていただきます。【納入実績】鉄鋼向け切断バーナー、鉄鋼向けスカーフイングバーナー、鉄道向けレール燃入れバーナー、極厚板切断用ランス切断装置、重油廃油露化燃焼バーナー、その他切断、加熱用バーナー		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
Tig溶接機		3
Mig溶接機		3
NC旋盤		1
フライス盤		1
ろう付けガス設備		1
真空ろう付け装置		1
高周波ろう付け機		1
ガス自動ろう付け機		1
NCプレス(タケダ)		1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	かぶしきがいしゃ けいえいちあい	代表者	代表取締役 添田正道
企業名	(株) K H I	電話	093-481-8555
本社所在地	8000113	FAX	093-481-8550
	福岡県北九州市門司区新門司北2-4-5	設立	1983/02/
Web	http://www.k-hls.co.jp/	資本金	26000万円
ISO認証等		従業員数	16人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. ゆるみ・脱落防止ナット 『ハイパーロードナット』 2. 脱落防止スプリング 『ハイパーロードスプリング』 3. ゆるみ止めスプリング 『P T - S P R I N G』 4. ゆるみ止めのハードロックナット 5. 建築用高力ボルト・ナット 6. 電力鉄塔用ボルト・ナット 7. 建築用アンカーボルト 8. 通信鉄塔用アンカーボルト 9. その他		
主要取引先	(株) カマック、西日本電気鉄工(株)、博陽興業(株)、(株) 丸鉄、(株) タカシマ、他単発を含めて約100社		
得意技術 1	ゆるみ・脱落防止ナット 『ハイパーロードナット』の研究開発・製造 (1) ナットのゆるみ脱落を防止 (2) 簡単に取付け取外し可能、特殊技能不要 (3) 再利用可能 (4) 現在使用のボルトに併せ使用可能 (5) ボルトに加工不要		
得意技術 2	脱落防止スプリング 『ハイパーロードスプリング』の研究開発 (1) ナットの脱落防止 (2) 手による取付け可能 (3) 既設のボルトの上から設置可能		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
トルク試験機	締付けトルクと軸力測定、ナットの回転角と軸力測定	1
ロックウエル硬さ試験機	表面硬度測定	1
ゆるみ試験機	加速度によりナットのゆるみを測定	1
万能試験機	引張り試験、圧縮試験、曲げ試験	1

ふりがな	やまもとこうざくしよ	代表者	代表取締役社長 山本和男
企業名	(株) 山本工作所	電話	093-681-2431
本社所在地	8058514	FAX	093-681-2432
	福岡県北九州市八幡東区大字校光1950-10	設立	
Web	http://www.k-yamako.co.jp/	資本金	10000万円
ISO認証等	・JIS (日本工業規格表示認証 2008.6.3) ・UN (危険物容器製造許可認定証 1990.1.16) ・JSDA (危険物運搬容器確認工場指定証 1991.2.4) ・ISO9001 (品質マネジメントシステム審査登録 2000.3.23)	従業員数	254人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	西日本トップクラスのシェアを誇るドラム缶事業を軸に多様な事業を手掛けています。 ■各種ドラム缶 (10リットル~200リットル) ■各種更生ドラム缶 ■プレス及びジャー加工製品 ■集塵装置.....バグフィルタ、サイクロン ■輸送装置.....チューブラコンベヤ、スーパーエルボ、その他 ■一般製缶.....圧力容器、高級製缶、貯蔵槽 ■各種機械.....設計・製作・据付 ■日本製鉄八幡製鉄所戸畑地区における請負作業 ■トピー工業(株) 鞍手工場におけるタイヤセット作業 ■宇部興産(株) ・三菱マテリアル(株) セメント工場のメンテナンス及び設備工事		
主要取引先	宇部興産、住友化学、太平洋セメント、太平洋マテリアル、東ソー、トピー工業、日鉄エンジニアリング、日本製鉄、日本化学、三井化学、三菱マテリアル 他		
得意技術 1	ドラム缶の製造・販売 ドラム缶は、危険物や特殊薬品のなどの代表的な運搬保管容器として、近代工業の発展に大きく寄与しています。近年ドラム缶の内容物も、液体のほか固体、粉体などへと広がり、その用途も多様化してまいりました。用途に応じて内面塗装(エポキシ樹脂、フェノール樹脂)を行う事が出来ます。ステンレス鋼板、溶融亜鉛めっき鋼板を使用したドラム、その他特殊缶のご要望にも応じる事が出来ます。200リットルドラム缶以外にも、各用途に合わせ薄鋼板による小型缶(10~180リットルまで)の開発製造もおこなっています。		
得意技術 2	バグフィルタ 当社の集塵機は、バグフィルタによる濾過方式を採用して粉塵を完全捕集するもので、あらゆる使用条件に適した各種の機器を揃えています。また、機種標準化と小型化によって経済性と性能の高さを最重視した機器となっております。一方、これまでセメント、石灰、亜鉛などの製造過程で、大気中に飛散、放出されていた貴重な資源を回収、チューブラコンベヤを回収品搬送に使用して、クリーンな製造環境を実現しました。さらに、最近、社会問題化している都市ゴミ、産業廃棄物の焼却設備用の集塵機の開発にも積極的に取り組んでいます。		
得意技術 3	チューブラコンベヤ チューブラコンベヤは各産業部門(化学・機械・鉄鋼・窯業・薬品等)の粉体、粒体および泥状物質を搬送する設備で、一定経路のチューブ・ケーシング・ケーシング内を移動するスクレーパー装置とからなるユニークなコンベヤであります。レイアウトは自由自在です。チューブラコンベヤはこのように独特な構造によって対象物質を望む所へ、迅速、確実に搬送することができ、しかも搬送中、外気に触れないので、発塵や臭気などの環境汚染を100%遮断して、工場内の安全性と清浄性を確保するとともに、対象物質を酸化等の変質から守ることが出来ます。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
コイル切断ライン	アマダ 2.0mm以下×1300mm	1
小型ドラム缶製造ライン		1
ジャーリング	アマダ 4.5mm以下×2500mm	1
ブラニッシャ	山川エンジニアリング 6mm t ×1100mm、13ton	1
スリーブ自動溶接機	山川エンジニアリング 6mm t ×1100mm、13ton	1
ベンディングローラー	アイゼル 6mm t ×1350mm	1
プレスブレーキ	アマダ 2000mm、80ton	1
プレスブレーキ	相澤鉄工所 2.8mm t ×1400mm、35ton	1
ジャーリング	相澤鉄工所 1.0mm以下×1800mm	2
ジャーリング	相澤鉄工所 1.6mm以下×1800mm	1
ヘリウム式気密検査装置	ヤマハ	3
レーザー距離計	Leica Geosystem	1
アナモマスター風速計	kanomax	3
振動計	RION	1
騒音計	RION	1
マイクログラフ	HIOKI	1
100tonクランクレスプレス	アイダ	2
150tonクランクレスプレス	小松製作所	1
200Lドラム缶再生修理設備		1
200Lドラム缶製造ライン		1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	しまてつく	代表者	代表取締役 満生良次
企業名	(株) 志磨テック	電話	093-631-3061
本社所在地	8070813	FAX	093-631-4372
	福岡県北九州市八幡西区夕町4-6	設立	1961/05/
Web	http://www.shima-tec.co.jp/	資本金	8880万円
ISO認証等	各種クレーン製造認可(50種類) 第一種圧力容器製造許可(2種類) 原子力部品溶接認定工場 国際溶接規格 I . W . S . 認定 優良申告法人認定	従業員数	120人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 各種クレーンの設計・製作・据付及び点検・メンテナンス・テストウエイトレンタル 2. 産業用機械 各種産業用機械のベッド・フレーム等の製缶、機械加工 3. マテハン機械 各種工場用クレーンおよび自走式台車等の設計、製作 4. 地下シールド機械 超泥水加圧推進機の設計、製作 5. IT関連機械 大型ステンレスチャンパー製作 他 関連専用機の製作		
主要取引先	(株) 石川島岩国製作所、(株) 柏原機械製作所、住友重機械テクノフォート(株)、大和技建(株)、トーヨーエイトック(株)、スチールプラント(株)、日本地工(株)、パナソニック(株)、三菱電機(株)、三菱レイヨンエンジニアリング(株) 他		
得意技術 1	製缶 および 機械加工・組立 当社では、ハンドキャリーの品から、製缶は単品で50トン、機械加工は単品で40トンまで対応できます。また、陸上輸送不可の大型製品等に関しては、船積みにて出荷いたしております。		
得意技術 2	無負荷高速オールインパクト制御式クレーンの設計・製造 近年製造現場において安全第一はもとより、作業のスピード化および高精度、省エネ等の作業環境が必要以上に求められるようになりました。これらのご要望にお応えすべく当社ではインパクト制御のクレーンを'86年に開発し、その他のクレーンと合わせ既に4000台近く、各ユーザー様にご使用いただいております。フルインパクトクレーンは、安全性はもちろんのこと、作業のスピードアップ、省エネや高精度機械、工場建屋等に対する振動や衝撃を緩和することに役立っております。		
得意技術 3	各種産業機械の設計・製作 および 特殊品対応 お客様の各工程間(多方面への外注)の手間を省くために、当社では単品の機械装置に関しては、一部設計より対応いたしております。特殊品につきましては、現在そのほとんどが、守秘義務のため公表できませんが、自動車、ITデジタル、医療、環境関連等に多くの特殊(専用機)品として対応いたしております。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
溶接機	CO2 Arc Tig	110
設計用CAD (3D CADあり)	シーケンサーPro 含む	15
天井クレーン	1トン~30トン	35
油圧およびメカプレス	50トン~1000トン	15
五面加工機	テーブルサイズ3000W×8000L	1
焼鈍炉 (20t)	1000°C MAX 3m×3m×6.5m	1
門型ミーリング複合盤	テーブルサイズ1800W×8000L	1
フロア型横中ぐり機	H3000×L9000	1

ふりがな	しんせいこうぎょう	代表者	代表取締役社長 松田良介
企業名	新西工業 (株)	電話	093-791-3738
本社所在地	8080109	FAX	093-701-2988
	福岡県北九州市若松区南二島2-15-1	設立	1970/05/
Web		資本金	3000万円
ISO認証等	ISO9001 (2000年版) 認証取得準備中 ISO14000 認証取得検討中	従業員数	65人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 銅合金の研磨、ニッケル・クロム鍍金加工及び脱鉛処理。 2. タービンブレードの精密研磨加工。		
主要取引先	TOTO (株)、三菱重工業 (株)		
得意技術 1	銅合金のニッケル・クロム鍍金 ダブルハンガータイプで、前洗浄からクロム鍍金後の洗浄までの全自動ラインを有し、鍍金技能士有資格者の管理のもと、安定した鍍金品質を提供できます。水道用部品については、節水部の鉛除去加工も同時に行うことが出来ます。サイズは、小ネジ等の小物から、最大60cm程度のパイプまで可能です。		
得意技術 2	タービンブレードの精密研磨 小型タービンブレード対応の専用設備で、研磨加工技能検定合格者も多数有し、厳しい公差も確保できる研磨が出来ます。		
得意技術 3	脱鉛処理 銅合金の水道用部品を、単独で脱鉛処理加工を行います。専用のライン化された設備で安定した品質の確保が出来ます		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
集塵機一体型ベルト研磨機 (ステンレス用)		5
集塵機一体型ベアダーマシン (ステンレス用)		5
集塵機一体型グラインダー (ステンレス用)		8
電動グラインダー (ステンレス用)		4
帯鋸盤		1
汎用旋盤		1
原子吸光分析機		1
膜厚計		1
サーフテスター		1
ハイトゲージ		3
マイクロメーター		5
フライス盤		2
ダブルハンガー全自動鍍金装置		1
脱鉛処理 (NPB) 設備		1
鍍金剥ぎ装置		1
排水処理施設		1
鍍金用治具制作装置		1
集塵機一体型ベルト研磨機 (銅合金用)		7

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	だいいちかこう	代表者	代表取締役社長 面出隆男
企業名	第一化工(株)	電話	093-641-0010
本社所在地	8060001	FAX	093-642-9303
	福岡県北九州市八幡西区築地町21-20		
Web		資本金	3000万円
ISO認証等		従業員数	15人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	<p>当社は、金属表面の防錆、防食専門メーカーです。 事業内容は、下記の通りです。 1. 防食溶射・・・亜鉛溶射、アルミニウム溶射、亜鉛・アルミニウム合金溶射、アルミニウム・マグネシウム合金溶射、ステンレス溶射、ハステロイ溶射、セラミックス溶射 2. プラスティング・・・グリットプラスト、ガラスビーズプラスト、サンドプラスト、ガーネットプラスト、ショットピーニング 3. 樹脂ライニング・・・FRP、ガラスフレークライニング 4. 防錆塗装・・・重防食塗装、エポキシ樹脂塗装、ポリウレタン樹脂塗装、フッ素樹脂塗装</p>		
主要取引先	(株)高田工業所、西部電機(株)、日本鉄塔工業(株)、(株)志磨テック、日本パーカーライジング(株)		
得意技術1	防食溶射 防食溶射では通常、亜鉛、アルミニウム、及びそれらの合金を50～150μmの範囲でコーティングして使用します。特に海岸付近の橋梁や高架高速道路等では塩害に強いアルミニウム溶射が採用されています。また、化学プラント等では薬品に対して、ステンレスやハステロイの溶射が効果を上げています。		
得意技術2	プラスティング 金属素地調整の手段として広く行われている方法です。金属表面の清浄化、粗面化、活性化、鍍打効果を同時に行います。主な目的として、塗装下地、溶射下地、ライニング下地、めっき下地等を作ります。研磨材として、ガーネット、スチールグリット、アルミナグリット等をする他に、ピーニング効果のあるステンレスショット及びガラスビーズショットも施工可能です。各種プラントへの現地出張工事も行っています。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
移動式クレーン	タダノ 25T	1
コンプレッサー	北越 100HP	3
溶線式アーク溶射機	サミオンブリッジマスター	1
パイプ内面用プラスト装置	厚地鉄工 AR	1
フォークリフト	小松 2T	3
エアードライヤー	CKD 12?/min	3
ホイールローダー	小松 3T	1
加圧式プラスト装置	厚地鉄工 AC-3	7
溶線式フレーム溶射機	スルーザーメテコ 11E～14E	8
電磁式膜厚計	サンコウ Pro-1	5
表面粗さ計	ミツトヨ MST-301	1
ピンホールテスター	サンコウ TRC-200A、ホリスター15	2
パイプ内面用塗装機	旭大隈 φ250～φ500	1
エアレス塗装機	旭大隈 30:1～50:1	5
粉末式フレーム溶射機	スルーザーメテコ 5P	1
引張試験機	エルコメーター F106-2	1
フォークリフト	小松 8T	1

ふりがな	だいいちこうぎょうしょ	代表者	代表取締役 塚本洋三
企業名	(株)第一工業所	電話	093-772-3330
本社所在地	8071302	FAX	093-772-3335
	福岡県鞍手郡鞍手町大字上木月275番地1		
Web	http://www.daiichi21.co.jp	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	22人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	<p>1. レーザー加工 2. 一般プレス加工 3. 絞りプレス加工 4. 溶接製缶 5. 精密板金</p>		
主要取引先	平田機工(株)、三島光産(株)、(株)セントラルユニ、(株)タカギ、(株)左尾電機工業所、(株)村上精機工作所		
得意技術1	<p>レーザープレス加工技術 1. レーザー加工 軟鋼16mm t ステンレス・アルミ8mm t 2440×1220×300 2. 絞り加工 モーターカバーほか(外形:500mm,板厚:最大1.6mm) 3. 精密板金 機械装置用部品の製作、各種カバー類の製作(材質:鋼板・SUS鋼板、板厚×板幅×長さ:最大3×1200×2400mm) 4. 一般プレス加工 各種ボックス、カバー類(材質:鋼板、板厚×板幅×長さ:6×1200×2400mm) 5. 加工精度 いずれも製缶一般公差をクリアー</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ボール盤		10
アルゴン溶接機		6
半自動溶接機		6
アーク溶接機		4
スポット溶接機		2
セツトプレス	SP-30	1
ブレーキプレス	30t×1200L	2
ブレーキプレス	200t×3000L	1
コーナーシャー	30t	1
クランクプレス	30t	2
コーナーシャー	25t	1
シャー	4.5t×1200L	1
シャー	4.5t×3000L	1
クランクプレス	45t	2
深絞り油圧プレス	150t	1
ストッカー	2t×7段	1
クランクプレス	60t	2
クランクプレス	80t	1
NC付プレス	30t×900×1800	1
レーザー加工機	軟鋼16mm t ステンレス アルミ 8mm t 2440×1220×300	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	にしにほんべんだーこうぎょう	代表者	代表取締役 馬込次郎
企業名	有限会社西日本ベンダー工業	電話	093-791-5913
本社所在地	8080109	FAX	093-791-5933
	福岡県北九州市若松区南二島1-13-4	設立	1975/11/
Web		資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	4人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 鉄骨建築物の屋根材の曲げ加工 ・ H800×300～H100×50 ・ C2, 3×100×50 ・ ロパイプ ・ パイプ15A～400A ・ 材質は普通鋼、ステンレス鋼、アルミ、チタン、銅 2. 製缶用曲げ ・ フラットバーのフランジ用曲げ加工 ・ アングル材の曲げ加工 【加工実績の例】 ・ 大分自動車道ゴルフボールよけ金網支持構造材の加工 ・ JR駅舎構造材の加工(鹿児島、長崎、佐世保、行橋など) ・ 福岡福祉大学建屋の構造材の加工 ・ スーパー店舗の構造材の加工(宮崎イオン、香椎イオン) 等々		
主要取引先	北九州地区の鋼材販売会社・各社		
得意技術1	型鋼精密常温曲げ加工 1. 鋼材を円弧状に曲げるために当社ではベンダーを用いている。これに夫々の鋼材にあった特殊なジグを工夫しており、しかもひとつの正確な円弧を得るためには、まがりの状況を確かめなつつ機械やジグを微調整しながら、数回機械を通して完成させる。この作業は数値で表すことは困難で熟練者の勘によるところが大きい。2. 鋼材を円弧状に曲げると端部には直線部分が残ってしまうが、一般にはこれを切り落として使用する場合もあり鋼材に無駄が生じる。当社では端部近くの曲率に変化を持たせることにより端部に直線部を残したまま全体としての形状を原寸に合わせることで鋼材全部を使用可能にした。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
アングルベンダー	神崎製作所(市からの貸与設備)	1
アングルベンダー	アサノ製作所(大)	1
アングルベンダー	アサノ製作所(中)	2
アングルベンダー	アサノ製作所(小)	1

ふりがな	こうわてっこうしょ	代表者	代表取締役 村上隆
企業名	(株)興和鉄工所	電話	093-701-0003
本社所在地	8080109	FAX	093-701-0590
	福岡県北九州市若松区南二島2-14-8	設立	1981/05/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	10人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 自動車各種塗装治具及びパレット製作 塗装部品の取付台、パレット、など 2. 諸機械精密製缶・板金及び架台加工 加工重量: 最大2.8トン、板厚: 最大6mm、材質: 鋼板・SUS鋼板・アルミ板 3. 制御盤、分・配電盤、ダクト、ラック、プルBOX 4. プレス(ターレットパンチプレス)、 各種切板折曲加工(板仕様: 最大6×1525×3660、材質: 鋼板・SUS鋼板・アルミ板) 5. 各種ステンレス・アルミ加工、スポット溶接各種オイルタンク、水槽など		
主要取引先	九電工業、日鉄エックス株、日豊興業株、南ニッショウ、植田製作所株、市内各電気工事資材商社		
得意技術1	製缶および板金の技術 2.8トンまでの製缶加工、カバー・ボックス類の製造が出来、材料は板厚最大6mmまでの鋼板・SUS鋼板、アルミ材まで可能です。曲げが必要な部材については専用のプレス機を使用するため、0.1～0.2mm精度の曲げ加工が可能です。		
得意技術2	ターレットパンチプレスによる加工 50トンのターレットパンチプレスによる打ち抜き加工が出来ます。材料は最大6×1525×3660mmの鋼板・SUS鋼板で、精度は0.1から0.2mmが可能です。		
得意技術3	SUS鋼板・アルミ板の溶接 SUS材、アルミ材の溶接についても長年の経験を有し、各種オイルタンク、水タンクの製作実績を持っています。取扱い重量は最大2.8トンです。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
塗装場(アレスターブース)		1
ボール盤		4
メタルソー		3
アイアンワーカー	アマダ SP130(30t)	1
コーナージャック	アマダ SCW220(3.2×220)	2
チャリング機	アマダ M2545他	2
トルクバックプレス	アマダ TP25～35	1
NCセットプレス	アマダ SP-30+NC304(2500×400)	1
ホイスト	2.8t	3
材料収納庫	アマダ AMS1048(1200×2400)	2
プレスブレーキ	アマダ RG80～25	2
NCターレットパンチプレス	アマダ COMA567(50t、3600×1525)	1
レーザー加工機	マザック(1525×3050)	1
スポット溶接機	ダイヘン アルミ用	2
各種半自動溶接機	ダイヘン SUS・アルミ用	12
3次元CAD/CAM	CADMAC	2

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	にほんさんぎょう	代表者	代表取締役 中上 宗嗣
企業名	日本産業 (株)	電話	093-581-3513
本社所在地	8030821	FAX	093-581-5704
	福岡県北九州市小倉北区鑄物師町1-1		
Web	http://www.nihonsangyo.co.jp	資本金	
ISO認証等	ISO9001:2000	従業員数	11人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 鉄道信号保安用品設計製作 (信号器具箱 (接合形)、接続箱取替式、信号器箱外箱、踏切制御子外箱、配線端子、ビーム及びバスケット、訓練用制御盤) 2. 製缶、板金加工 (ステンレス、アルミを含む)		
主要取引先	九州旅客鉄道 (株)、九州電気システム (株)、日本電設工業 (株)、保安工業 (株)、北九州高速鉄道 (株)、日本信号 (株)、千歳電気工業 (株)、西鉄電設工業 (株)、新生テクノス (株)		
得意技術 1	鉄道信号保安用品設計製作 信号器具箱 (接合形)、接続箱取替式、信号器箱外箱、踏切制御子外箱、配線端子、ビーム及びバスケット、訓練用制御盤等を設計・製作します。屋外設置の箱は、防食、風雨対策などの信頼性確保のため、車体に施す塗装と同じ塗装を施します。尚、信号器具箱及び接続箱取替式の場合、内部配線はそのままで屋根・側面・扉など、部分的に取替可能です。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
リターンコンベア		1
スポット溶接機	大電	1
フライス盤	静鉄	1
平面研削盤	黒田	1
ノコ盤	ニコテック	1
コーナーシャー	アマダ	1
Mig溶接機	アルミ、ステンレス用	2
金型研磨機	TOGUILI	1
Tig溶接機		4
油圧プレス	井上油圧 100 t	1
小型インテリジェント倉庫	アマダ AR30	1
油圧プレス	アマダ SPH30	1
NC自動プログラミング装置	アマダ AP100、AP40	2
インバータスポット溶接機	アマダ ID40ST	1
NCデータ管理システム	アマダ ASISS100PCL	1
アイアンワーカー	アマダ IW45	1
CAD	デザイン (Mrフレーム) AUTO CAD	3
マニプレーター	アマダ MP1225N J	1
ターレット旋盤	桐生 6R	1
旋盤	瀧沢 6R	1

ふりがな	あじあぎけん	代表者	代表取締役 溝口純一
企業名	アジア技研 (株)	電話	093-562-0170
本社所在地	8030801	FAX	093-562-0250
	福岡県北九州市小倉北区西港町72-39		
Web	http://www.asiagiken.co.jp	資本金	500万円
ISO認証等		従業員数	12人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. スタッド溶接システムの製造・販売 2. 工業用ファスナーの製造・販売 3. 各種ボイラー向けスタッド溶接の施工工事		
主要取引先	全国溶材商、ねじ商社		
得意技術 1	スタッド溶接システム 当社のCD (Capacitor Discharge)方式スタッド溶接システムは、独自の設計・性能を備えたコンデンサー群に蓄積されたエネルギーを利用して、1/1000秒の瞬間溶接を可能にしています。その結果、アーク熱の溶け込みが極めて少ないため、母材溶接表面の「歪」「変色」などが殆ど無く、薄板やデリケートな表面母材に対する溶接に適しています。また、これまで培ってきた豊富な知識と技術力で、お客様のニーズに合ったスタッド溶接機、CDスタッドファスナー、更には、テストまでの開発・製造を社内一貫体制で、スピーディーに提供しています。お客様の母材材質に合った高品質のスタッド溶接システムを提案、施工指導も行っています。		
得意技術 2	ボイラー向けスタッド溶接の施工 自社のスタッド溶接システムを活用した、ボイラー向け溶接システムを開発、施工工事を責任施工で行っています。		
得意技術 3	セルフクリンチングファスナー 薄い金属板に穴を開け、プレスで圧入するボルト、ナット、スペーサーです。母材の金属流動で固着するので仕上がりがきれいで、取り付け位置精度を確保できます。溶接に向かない素材への取り付けが可能です。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
2D3Bヘッダー	中島田鉄工所 NP-40	3
ローリングマシーン	協栄製作所 SR-15	1
2D3Bヘッダー	中島田鉄工所 NP-60	3
卓上面取旋盤	高松機械 メントリー	1
全自動スタッド全数選別装置		1
ローリングマシーン	協栄製作所 SR-1	3
切削2次加工機	トーワマシン TO-3B	2
門型プレス	40 t	1
CNC自動旋盤	ツガミ BO-205	3
ローリングマシーン	東田機工 HR-KE4	1
パーツフォーマー	中島田鉄工所 MST 306A	1
自動タッピングマシーン	京和製作所 RTI-3	1
タップ専用機	トーワマシン TO-6T	1
ワイヤー搬送画像処理選別機	東京技研工業 YC20型	1
画像寸法測定機	キーエンス LM-6500	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	しらいてっこう	代表者	代表取締役社長 白石正浩
企業名	白石鉄工(株)	電話	093-472-3411
本社所在地	8000211	FAX	093-473-3657
	福岡県北九州市小倉南区新曾根1-1	設立	1967/05/
Web	http://www.siwx.co.jp/	資本金	4800万円
ISO認証等	1.平成14年8月 ISO9001認証取得 2.平成15年10月(社)全国鉄構工業協会構造物製作工場Hグレード認定 3.第一種圧力容器製造許可 4.ガス事業法・高圧ガス特定設備、建設業認可	従業員数	113人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	<p>■タンク類の製作及び据付工事 球形タンク、LNGタンク、コンルーフタンク、ドームルーフタンク、フローティングルーフタンク、ブリージングタンク、ガスホルダー、水タンク、サイロ、各種タンク開放点検・補修工事</p> <p>■圧力容器の製作 高圧ガス特定設備、第一種圧力容器、第二種圧力容器</p> <p>■原子力関連 部材加工 原子炉格納容器本体 部材加工、原子力廃棄物格納容器</p> <p>■特殊建築構造物の製作及び据付工事 空港、駅舎、ミュージアム、実験施設、プラント架構</p> <p>■工業炉関連設備の製作 高炉、熱風炉、加熱炉、キルン、焼却炉、吸収塔、冷却塔、脱硫塔</p> <p>■管類の製作 放流管、導水管、ダクト、製鉄用大径管 (BFG配管・COG配管)</p> <p>■鉄塔・タワーの製作及び据付工事 照明塔、無線鉄塔、煙突、風力タワー</p> <p>■鋼板曲げ加工</p>		
主要取引先	(株)IH、(株)IHプラント、池田興業(株)、(株)石井鐵工所、鹿島建設(株)、川崎重工業(株)、栗田工業(株)、山丸(株)、JFEエンジニアリング(株)、水Kingエンジニアリング(株)、太平電業(株)、(株)高田工業所、月島機械(株)、西田鉄工(株)、(株)ニチソウテック、日揮(株)、日鉄エンジニアリング(株)、日鉄ハイライン&エンジニアリング(株)、光工業(株)、日立造船(株)、平和扶桑テクノ(株)、豊国工業(株)、三菱日立パワーシステムズ(株)		
得意技術 1	球形タンク、LNGタンク 1.球形タンクは、高圧の各種ガス貯槽の中でも、板厚を最も薄くすることが可能で、経済性に優れています。製作に関しては、特に形状、寸法・溶接に高精度が要求されますが、厳しい品質管理のもとで行っています。設計、製作、現場据付工事まで一貫した技術力で対応しています。据付工事の実績は、日本では最多、海外でも多数の実績があります。2. LNGタンクの最重要部分であるナックルリングは、三次元構造で、球形タンクより、更に高度な技術と品質管理が要求されますが、長年培ってきた技術力と豊富な経験・実績で、それを実現しています。中でも、ナックル部と胴板部の一体型(ワンピースタイプ)を開発しております。また、9%ニッケル鋼で、板厚49ミリの加工を、日本で初めて実現しております。		
得意技術 2	自動溶接(ユニオンメルト・バックアップ溶接工法) 自動溶接とは、巻き管等の外面にバックアップ装置を取り付けた、ユニオンメルトによる内面先行の溶接工法です。外面全線裏波完全溶け込み溶接となり、裏ハツリが必要ありません。非破壊検査(U.T、R.T等)の結果も、欠陥は皆無で(当社実績)、安定した溶接と一工程(裏ハツリ)を省いたコストダウンを実現しています。(バックアップ装置は、長手継手用と円周継手用があります)		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
台車	10 T	1
台車	20 T	2
天井クレーン	20TON	2
アイトレーサー	2000×10000	1
ターニングローラ	10 T、20 T	8
TIG溶接機	300 A	2
油圧プレス	300TON	1
ターニングローラ	20 T、40 T	7
ジャーリングマシーン	13×4000	1
マニプレーター	4000×4000H	1
サブマージアーク溶接機		1
CO2半自動溶接機	350 A~500 A	14
交流溶接機	300 A~500 A	5
片脚クレーン	15 T	1
溶接ロボット	500 A	1
直流溶接機	500 A~1400 A	5
CO2半自動溶接機	350 A、500 A	20
交流溶接機	300 A~500 A	20
旋盤	405×1000	1
門型クレーン	5 T	1

ふりがな	まえだしょうかい	代表者	代表取締役 前田祐一
企業名	(株)前田商会	電話	093-701-1777
本社所在地	8080109	FAX	093-701-1412
	福岡県北九州市若松区南二島2-20-16	設立	1947/03/
Web		資本金	3000万円
ISO認証等		従業員数	12人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 鍛造ボルト、切削ボルトの製造販売 2. 規格ボルト・ナットの販売		
主要取引先	麻生セメント(株)、(株)アステック入江、(株)九州ハセック、(株)住友金属小倉工場、太平洋セメント(株)、(株)高田工業所、(株)トーカイ興産運輸、(株)日本磁力選鉱、三菱マテリアル(株)、三井鉱山(株)、三島光産(株)、ラサ工業(株)		
得意技術 1	大型鍛造ボルトの製作加工 1. フリクションプレスにより最大径φ90mm×最大長さ3000mmのボルト加工が可能。 2. 転造ねじ、切削ねじの加工も可能。3. 材料は普通鋼から特殊鋼まで加工可能。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ねじ転造盤	ツガミ及びバードデュウベン(独)製	4
NC旋盤	森精機製	3
フリクションプレス	max30kw 他	4

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	ふくえいこうぎょう	代表者	代表取締役社長 石川利彦
企業名	福栄工業(株)	電話	093-751-1600
本社所在地	8080021	FAX	093-751-1668
	福岡県北九州市若松区響町1-90-4	設立	1983/06/
Web	http://www.fukuei.info	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	40人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 一般製缶製作ステンレス製缶・据付(一部設計及び企画)。 2. 配管製作及び現地据付。 3. 漁礁の製作・現地組立。		
主要取引先	日本錆鋼(株)、太平工業(株)、日鉄運輸(株)、黒崎播磨(株)、八光産業(株)、山丸(株)		
得意技術1	製缶品 1. 炉関係、ダクト、コンペアー、溶鋼取鍋、タンク類、配管、架台、ロータリーキルン等の製作。2. 製缶品の組立は単体で30ton/月位まで可能。3. 製品の大きさは陸上輸送できる範囲とします。4. 動く装置については工場内で組立作動テストまで行います。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
横型旋盤	6尺	1
縦型ボール盤		2
油圧ポンチング(5点切)	タケダ製	1
卓上ボール盤		2
エアークンプレッサー		6
高速切断機		1
プラズマ切断機		4
溶接ポジショナー	2t	2
鉄工用定盤	3m×3m	4
帯鋸盤	350	1
ガウジング機	ナショナル600	3
鉄工用定盤	6m×12m	2
ベンディングロール	16×2600	1
シヤー切断機	アマダ製、6×3000	1
天井走行クレーン	三菱製、10t	2
鉄工用定盤	5m×8m	4
天井走行クレーン	三菱製、2.8t	8
天井走行クレーン	日本ホイスト製、2.8t	3
天井走行クレーン	日本ホイスト製、4.8t	2
仕上定盤	3m×3m	2

ふりがな	じみせんぎょう	代表者	代表取締役社長 自見修真
企業名	自見産業(株)	電話	093-751-7511
本社所在地	8080022	FAX	093-751-8499
	福岡県北九州市若松区安瀬1-29	設立	1946/12/
Web	http://www.jimi.co.jp	資本金	4800万円
ISO認証等		従業員数	56人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 新日鐵住金(株)指定シャーリング工場。(厚鋼板切断加工販売) 2. 鉄鋼構造物組立加工、一般鋼材販売。 3. 穴明曲げ加工、BH加工、ジョイントプレート加工。 4. 旭ガラス(株)化学品販売代理店。		
主要取引先	新日本製鉄(株)、三井物産(株)、博陽工業(株)、小野建(株)、三菱重工業(株)、山丸(株)、濱田重工(株)		
得意技術1	レーザー切断加工 6kwレーザー切断機により鋼板厚さ:3.2~25mm,幅:max4.3m,長さ:max3.0m,切断精度:±0.3mmの加工ができる。		
得意技術2	プラズマ切断加工 NCプラズマ切断機(2台)により鋼板厚さ:3.2~25mm,幅:max4.5m,長さ:max3.0m,切断精度:±0.5mmの加工ができる。		
得意技術3	ガス切断加工 NCガス切断機6台稼働させ、板厚:max100mm,幅:max7m,長さ:max3.0m,切断精度:±1mmの精度で切断できる。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
NCガス切断機	小池酸素製、D-2 幅:2.0m×長さ:24m	2
天井走行クレーン	5t~25t	12
NCガス切断機	小池酸素製、D-2 幅:5.4m×長さ:25m	1
NCプラズマ切断機	小池酸素製、2.5m×6.5m TECHNOGRAPH-3500Z	2
自動切削両面開先取機	ハタリー製 板厚:6~60mm,角度:0~60°	2
レーザー切断機	小池酸素製、4kw、2.5m×6.3m	1
天井走行クレーン	2.8t	12
NCガス切断機	小池酸素製、2.5m×6.5m TECHNOGRAPH-3500D	3
NCマーキング機	小池酸素製、SF800 幅:4.5m×長さ:25m	1
NCガス切断機	小池酸素製、幅:7.0m×長さ:30m	1
NCプラズマ切断機	小池酸素製、KPC250A 幅:4.5m×長さ:30m	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	まつもとこうぎょう	代表者	代表取締役社長 松本茂樹
企業名	松本工業(株)	電話	093-923-0388
本社所在地	8020065	FAX	093-923-1522
	福岡県北九州市小倉北区三萩野1-2-5	設立	1966/11/
Web	http://www.matsumoto-kk.co.jp/	資本金	4800万円
ISO認証等	特許数: 2件 ISO 9001 ISO 14001	従業員数	400人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> ・輸送用機器製造業 ・金属加工業 ・総合建設業 ・プレハブ住宅部材製造業 ・スーパースタール業 		
主要取引先	日本発条株式会社、錦陵工業株式会社、旭化成住工株式会社、藤三五、マレリ株式会社 等		
得意技術1	自動車部品の製造技術 板厚0.4~8mmまで幅広い製品のプレス加工から、溶接(A/W/P/W.S/W)、組立までの製造技術をもっています。		
得意技術2	輸送パレットの製造技術 特殊な製品を運ぶ専用パレットや一般的な折りたたみパレット等お客様のニーズに合わせたパレットを設計製作することができます。また、製缶物のプレス、溶接、組み立てについても、お応えしています。		
得意技術3	生産設備の製造技術 設計部門を配し、社内設備の開発、新技術開発、製造システム、ライン改善、IE改善、設備改善、工程設計、ライン設計~製作、設備設計~製作の対応が可能です。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
自動溶接機		25
スポット溶接機		30
110 t P R Gプレス	アマダ	1
溶接ロボット	株式会社川電機、パナソニック	77
200 t P R Gプレス	アマダ	1
200 t R Yライン	アマダ	1
200 t タンデムプレス	アマダ	2
250 t ~200 t 簡易トランスファープレス	アイダ 250 t ~200 t 簡易トランスファープレス (6連)	1
110 t タンデムプレス	アマダ	1
300 t P R Gプレス	小松産機	1
150 t P R Gプレス	アマダ	1
80 t R Yライン	アマダ	1
80 t タンデムプレス	アマダ	2
60 t タンデムプレス	アマダ	1
75 t タンデムプレス	アマダ	2
300tサーボプレス	小松産機	1
スポットロボット	株式会社川電機	5
600 t P R Gプレス	アイダ 600 t P R Gプレス	1
Dスキャン測定器	キーエンス 3Dスキャン測定器	1
3Dプリンター	3Dプリンター	1

ふりがな	たけすてっこうしょ	代表者	代表取締役 竹須慎祐
企業名	(株)竹須鐵工所	電話	093-771-2761
本社所在地	8080022	FAX	093-771-3445
	福岡県北九州市若松区安瀬61-1	設立	1969/04/
Web	http://www.takesu.co.jp	資本金	2500万円
ISO認証等		従業員数	15人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	<p>主に、S S材を使用した製鉄・産業機械用製品を製作しております。</p> <p>中でも、減速機のケーシングや各種ベッド等、板厚6ミリ以上の中厚・厚・極厚物の製缶・溶接を得意としております。</p> <p>また、大型の焼鈍炉(幅=3,200、奥行=6,700、高さ=2,400)を保有しておりますので、材料手配~製缶~焼鈍まで短納期・低コストで対応いたします。</p> <p>焼鈍作業のみの受付もいたしておりますので、お気軽にご連絡ください。</p>		
主要取引先	株式会社 植田製作所、三井造船 株式会社、住金リコテック 株式会社、濱田重工 株式会社、株式会社 石橋製作所、三作精工 株式会社		
得意技術1	製缶・溶接 主に、S S材を使用した製鉄・産業機械用製品を製作しております。中でも、減速機のケーシングや各種ベッド等、板厚6ミリ以上の中厚・厚・極厚物の製缶・溶接を得意としております。		
得意技術2	熱処理 <仕様> ・炉内寸法...幅=3,200、奥行=6,700、高さ=2,400 ・型式...台車式・用途...製缶品及び鋳鋼品の焼鈍及び焼準作業、焼き戻し等 ・積載重量...最大35トン程度 ・加熱温度...800℃(最高) ・温度公差...±20℃ ・燃料...A重油・燃焼器...低圧空気噴霧比例調整式 熱処理条件は J I S Z 3700-1980に基づき、加熱速度、指定温度及び指定時間、取出し時の温度を守ります。また、仕様を指定していただければ、その仕様を守ります。但し、冷却速度については、特別な装置がございませんので、炉内自然冷却いたします。		
得意技術3	クレーンおよび産業用機械の設計・製造 ・産業用機械の設計・製作・据付;ピニオンスタンド、減速機、各種シャワー・レベラー、パイプリール、テンジョンリール、各種油圧プレス、クラッシュャー、フレーム、ベッド等、単重30トン程度迄。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ガス自動切断機		3
交流溶接機		24
ベンディングローラー	25トン×2, 000幅	1
定盤	2, 000×1, 500	3
定盤	4, 500×2, 500	1
定盤	3, 500×2, 000	1
定盤	4, 500×2, 000	2
350トン油圧プレス		1
500 A 半自動炭酸アーク溶接機		8

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	あさひめつきこうぎょうしょ	代表者	代表取締役 山形昌美
企業名	株式会社旭鍍金工業所	電話	093-381-0453
本社所在地	8000063	FAX	093-381-8318
	福岡県北九州市門司区大里本町2丁目6-14	設立	1963/10/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	23人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 電気亜鉛メッキ 2. アルマイト処理(白、黒、赤、青、緑、黄他) 3. 硫酸アルマイト 4. ニッケルメッキ・クロムメッキ 5. 金・銀・鍍		
主要取引先	JR九州、半導体製造装置メーカー各社		
得意技術1	亜鉛メッキ ・大物(アングル、H鋼)から小物(機械加工部品)まで、基本手作業での処理のため部品一個からの対応が可能です。・小物(機械加工部品)については光沢・色調を見本に合わせる事が可能。		
得意技術2	アルマイト処理 ・各種カラーアルマイト処理が可能。白アルマイト 300×1200×3000 黒アルマイト 250×850×2000 赤アルマイト 100×600×900 その他カラーアルマイト 400×300×400		
得意技術3	・鉄及び非鉄金属(銅・真中・ステンレス)等にニッケルメッキをし、光沢及び耐食性の向上・電気特性を生かす。・水洗金具や車のダンパー、バイク部品などに研磨し、ニッケルクロムをすることで、ピカピカな光沢ができて耐食性にも優れている。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
アルマイト膜厚計	ケツト、フィッシャー	2
亜鉛メッキ膜厚計	ケツト	2

ふりがな	ごりゅうこうぎょう	代表者	代表取締役 園田直彦
企業名	五龍工業(株)	電話	093-701-0940
本社所在地	8080109	FAX	093-701-2956
	福岡県北九州市若松区南二島2-27-10	設立	1979/09/
Web		資本金	1200万円
ISO認証等		従業員数	18人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 鋼線材の網目状スポット溶接 2. 長尺薄板の曲げ加工 3. 鋼線材のコーティング		
主要取引先			
得意技術1	鋼線材の網目状スポット溶接 線径φ2~φ9の鋼線を切断し、メッシュ状に成形し、スポット溶接機で溶接し、海苔乾燥機の籠、食器容器の類等の製品を製作する。		
得意技術2	長尺薄板の曲げ加工 板厚4mm×幅6mまでの薄板を、プレスブレーキで成形し、例えば、駐車場敷板等の製品を製作します。		
得意技術3	鋼線材のコーティング加工 コーティング自動炉2基により、2φ~9φまでの鋼線材にポリエチレンやナイロンをコーティングする。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
半自動アーク溶接機		3
自動直線切断機	φ2~φ9	4
バット溶接機	φ2~φ9	2
ショットプラスト	S T B - I C、70kg/min	1
スポット溶接機	双頭式および3点式、100~35K V A	9
プレスブレーキ	P H S、300×620	1
トルクバックプレス	T P -80、T P -45	2
コーティング自動炉設備	炉2基	1
CNCワイヤーフォーミングマシン	φ3~φ9	2

詳細は「北九州技術マップ」（URL：<https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>）をご覧ください。

ふりがな	つるたごうごさくしよ	代表者	代表取締役 榊原啓記
企業名	(株) 鶴田号工作所	電話	093-582-1441
本社所在地	8030801	FAX	093-582-1443
	福岡県北九州市小倉北区西港町61-10	設立	1971/06/
Web	http://www.tsurutago.com	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	14人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 主要加工製品 (1)建設機械の部品製作、加工、取付 (2)特殊車両の部品製作、加工、取付 2. 鉄工製作全般 3. 特殊溶接 (ステンレス、アルミ、ジュラルミン、鋳鉄、その他) 4. エンジンブロック、ボイラー、高等技術溶接 5. カブラ (トレラー等のジョイント) 他 他 横濱車輛工業株式会社取り扱い全品の販売		
主要取引先			
得意技術 1	建設機械関係 ブルドーザー、ホイローダー及び油圧ショベル・運転室 (スチールキャブ) の製作・取付、カーブローラーの取付、標示灯 (安全回転灯) : キャブ上の取付・ヘッドガード : 製作並修理 (労働基準法) ・バケット各種 : 製作大型、巾広特殊、補強並修理、エッジ補強並切替、ツースの取替え、肉盛再生・クラムセルバケット製作 : 修理、肉盛 (船舶関係を含む) ・排土板 (ブレード) 各種 : 補強並修理、プロテクター (バックネット) 作製取付・走行部の取替修理・解体用のフォークウエッジ (両開き、片開き)		
得意技術 2	カブラ・トレラーヘッド関係 ・カブラの調整・オーバーホール・底上げ・移動・乗せ換え・フェンダー、サイドガード、工具箱等のトラクター架装部品販売・摺動板の製作・切り替え・フレームの亀裂修正、キングピン切り替え、補助脚の交換、アルミタンクローリーの各部亀裂溶接 *カブラとは、トレラーとヘッドを連結させるための部品です。		
得意技術 3	特殊車両関係 ・クレーン車 : ブーム、アーム製作並びに修理、バスケット製作・フォークリフト : マスト、フォーク修理外、サヤホークの製作・トレラー : カブラ部品取替、修理、台車ピン取替、修理業務一式・ダンプ : フレーム並ボディ修理、床鉄板張替・ミキサー車 : ミキサー内面修理加工、ミキサーシュート改造、他・各種車両 : プロペラシャフトのスプライン切替、ステンレス、フェンダー製作・取付		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
小型ボール盤		2
塗装用コンプレッサー	HITACHI	1
大型ラジアルボール盤	TPR-1230	1
大型ボール盤	KRTG-540	1
油圧プレス	70t	1
アルゴン溶接機	WP 500	1
油圧プレス	300t	1
炭素ガス溶接機	YM-506KE他	5
天井走行起重機	2.8t	2
日立フライス盤	2MW-V型	1
旋盤	8尺	1
旋盤	6尺	2
エアブラズマ		5
抵抗器		5

ふりがな	しろみず	代表者	代表取締役 田中正秀
企業名	(株) しろみず	電話	093-761-4631
本社所在地	8080023	FAX	093-751-7195
	福岡県北九州市若松区北浜2-4-1	設立	1931/04/
Web	http://www.shiromizu.co.jp	資本金	6800万円
ISO認証等	ISO9001認証 (平成12年3月取得) 2015年版に更新 (2017年)	従業員数	120人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 高圧、低圧タンク及び圧力容器 (1) 球形タンク : 球形ガスホルダー、各種液体球形タンク (2) 円筒タンク : コンルーフタンク、ドームルーフタンク、フローティングルーフタンク、カバードフロートタンク (3) 低温タンク : LPGタンク、LNGタンク、液体酸素、液体窒素タンク、液体アンモニアタンク (4) 有水式ガスホルダー (5) その他各種タンク : 配水池、高架水槽、ダイヤフラム式純水タンク 2. 製鉄関連装置 : 熱風炉、除塵機 他 3. その他鋼構造物 : 煙突、歩道橋 他 上記の設計から現場建設までの一貫した品質及び施工管理		
主要取引先	新日本製鐵 東京ガスエンジニアリング 三井造船 日揮 四国ガス 三井物産、三菱重工業		
得意技術 1	有水式ガスホルダー 創業より90余年に亘る建設、操業実績に裏付けされたノウハウを有し、特にガス槽水封カップの組立技術、ガス槽薄板の加工、組立溶接技術、並びにガス槽昇降機構の調整技術等に特色を有する。また製造メーカーとしての製作技術を活かした改修工事や点検工事にも力を入れている。		
得意技術 2	球形タンク 高圧の液体及びガスを貯蔵するタンクとして昭和30年代より建設の実績をもつ。特に球形本体のプレス曲げ加工、切断、組立、溶接技術等に特色を有する。国内の相当数は当社が建設したものであり、海外、特に中国へは120基を超える納入実績をもつ。		
得意技術 3	円筒形タンク 原油、重油、軽油等の石油類から硫酸等の化学物質、水など液体の貯蔵の建設に実績をもつ。特に国家備蓄用石油タンク、燃料タンクなどの大型円筒形タンクの建設には多数の実績をもっている。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
下、立向用ティグ溶接機	キロニー製	4
アルゴン溶接機		10
ボジショナー		5
マニプレーター		2
型切切断機	PC-22	1
油圧プレス	350T	1
シャルピー式衝撃試験機	ASTM36.6kg/m	1
鋸切断機	アマダ式H-650HD、ダイドウS360B	2
半自動切断機	KT-160N	2
アームスラー万能試験機	100T	1
油圧プレス	1,000T	1
自動ガス切断機	KT-5、5N	18
油圧プレス	1,500T	2
シャルピー式衝撃試験機	JIS30kg/m	1
固定管自動ティグ溶接装置	300PCΦ8A~100A	1
横向溶弧自動溶接機	AHW-800D	4
溶弧自動溶接機	SW24、SW81、SW102	4
自動円切断機	1K-70、PC-30	4
ペンディングロール	25/35MM×3,660	1
ペンディングロール	12MM×2,500	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	まるしょうこうざい	代表者	樫本正洋
企業名	丸正鋼材(株)	電話	093-791-5133
本社所在地	8080109	FAX	093-791-5147
	福岡県北九州市若松区南二島2-2-22	設立	1981/09/
Web		資本金	3000万円
ISO認証等		従業員数	20人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	各種鋼材の切断・加工販売 1. ガス切断 2. シャー切断 3. レーザ切断 4. プレーキプレス		
主要取引先	自見産業、小野建設、豊鋼材、清水鋼業		
得意技術1	鋼材の精密加工 顧客からの要請により精密な切断が必要な場合に普通鋼材についてそれを提供していません ガス切断: 6~120mm板厚 シャー切断: 1.6~12mm板厚 レーザ切断: 軟鋼 1.6~16mm板厚 SUS 最大6mm迄 曲げ加工: 1.6~9mm板厚 ~3000長さ		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
工場建屋	20m幅×30m長 3棟	3
ガス切断機	TANAKA製 幅2500mm×長15000mm	5
シャー切断機	小松製 アマダ製 板厚13mm×長3100mm	2
クレーン	10t×1台 5t×2台 3t×5台	8
レーザー切断機	日平TOYAMA製 (2kw) 幅2100×長4250	1
プレーキプレス	小松製 アマダ製 ~9mm迄 長3000mm	2
レーザー切断機	日平TOYAMA (4KW) 2100×4250	

ふりがな	さんきこうぎょう	代表者	磯部浩三
企業名	三喜工業(株)	電話	093-751-3333
本社所在地	8080021	FAX	093-751-3366
	福岡県北九州市若松区響町1-110-2	設立	1969/04/
Web	http://sankiindustry.co.jp	資本金	1000万円
ISO認証等	ISO9001:2008取得 (2009/9/28認定)	従業員数	38人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 自動ショットブラスト及び手動ブラスト 2. プライマー加工及び重防食 3. 防食溶射(メタリコン)		
得意技術1	全自動ショットコンベヤブラスト設備 素材鋼のショットプライマー加工を一貫工程処理 ①素面除錆度の均一化及び品質の向上 ②自動塗装器による塗りムラ、塗りダレの無い均一な塗面形成を実現 ③鋼板3.5m幅までショットプライマー加工が可能です。		
得意技術2	自動ショットコンベヤブラスト設備 各種素材鋼のショットプライマー加工 ①素面除錆度の均一化及び品質の向上 ②多種の鋼材表面処理が可能です。③少ロットの素材ショットプライマー加工及び一般塗装処理も可能です。		
得意技術3	連続式エアブラスト設備 エアブラスト方法により鋼製品の表面処理加工を行います。①幅6m×高5m×長20mのエアブラスト室を有し大型製品の加工が可能です。②目視による処理方法で大小問わず鋼面の清浄化を確実にを行います。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
全自動ショットコンベヤブラスト機 1式	各種素材表面処理万能型	
自動ショットコンベヤブラスト設備 1式	各種素材表面処理万能型	
ブラスト設備 1式	連続式エアブラスト設備	
防食塗装設備	重防食塗装設備 幅10m×長20m (連結型) 2台 重防食塗装設備 幅12m×長18m (連結型) 2台	6
クレーン設備	片門型クレーン (15m) 10t 2台 片門型クレーン (18m) 4.8t 2台 門型クレーン (24m) 4.8t 3台	
構内作業リフト	作業リフト 8t 2台 2.5t 1台	

詳細は「北九州技術マップ」（URL：<https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>）をご覧ください。

ふりがな	こいるせんたーこっこう	代表者	代表取締役社長 伊藤利明
企業名	コイルセンター国光（株）	電話	093-451-0203
本社所在地	8030185	FAX	093-451-0483
	福岡県北九州市小倉南区大字石原町193-10	設立	1948/09/
Web		資本金	3000万円
ISO認証等	ISO9001：2000認証取得（2002年3月）	従業員数	48人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	各種鋼板の加工 1. 加工内容 スリット、シャーカット、レベラーカット、円切り、その他各種鋼板加工 2. 取扱い品種 熱延鋼板、冷延鋼板、電気亜鉛メッキ鋼板、熔融亜鉛メッキ鋼板、その他各種表面処理鋼板		
主要取引先	日鉄商事（株）、伊藤忠丸紅鉄鋼（株）、（株）メタルワン、JFE商事（株）、他多数		
得意技術1	シャーまたはスリット製品の製作技術 原板コイルの板取ロスを永年の経験とノウハウでミニマムにすることにより、最短納期で正確・確実に許容寸法内でシャーまたはスリット製品を製作することが可能です。・板厚：0.3～6.0mm ・板幅：最大6幅まで。・加工材質：最大30トンまでの熱延、冷延、表面処理鋼板のコイル		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
各種寸法測定用機器		0
切断機（シャー）		5
レベラーライン	6幅、4幅、ミニ	3
スリッターライン	6幅、4幅、小割	4

ふりがな	とまれっくすいんだすとりー	代表者	代表取締役 大淵祐志
企業名	（株）トモレックスインダストリー	電話	093-701-2529
本社所在地	8080073	FAX	093-701-2886
	福岡県北九州市若松区赤島町4-5	設立	1974/08/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	30人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 電気接点のロウ付加工 2. 各種金属のロウ付加工		
主要取引先			
得意技術1	ロウ付加工 ロウ材は銀ロウを主体に使用しており、プレーカー、車両用接点などの接合加工をしている。貴金属、非鉄、鉄系などロウ付加工されるほとんどの材質の接合の実績を有する。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
実体顕微鏡		8
投影機		1
抵抗ロウ付機		12
旋盤	試作用 小型	1
フライス盤	試作用 0番	1
ボール盤	試作用 小型	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	さんえいこうぎょう	代表者	代表取締役 村田 信幸
企業名	三栄工業(株)	電話	093-871-5234
本社所在地	8040077	FAX	093-871-9041
	福岡県北九州市戸畑区牧山海岸4-8	設立	1947/03/
Web		資本金	3500万円
ISO認証等	エコアクション21	従業員数	59人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 圧延機及び同附属品設計・製作 2. 各種吊り具(コイル、ロール、スチール設計・製作・修理) 3. 自動車搬送ライク、ホイストクルック点検 4. 各種棒鋼、パイプ搬送ライク 5. 3D据付工事 6. 各種試験片加工 7. 機械器具及び構造物の据付		
主要取引先	日本製鉄㈱、トヨタ自動車九州㈱山九㈱、日鉄テックスエンジニアリング㈱、日鉄物流八幡㈱、日鉄物産㈱、吉川工業㈱		
得意技術1	圧延機及び同附属品の設計・製作 熱間圧延機及び熱間圧延機用各種部品(誘導装置、チョック、その他)に関し、豊富な経験と高い技術力を有した設計者が皆様の如何なるご注文にも迅速に対応します。設計者数: 4名(常時4名)		
得意技術2	各種吊り具の設計・製作 熱間圧延機及び熱間圧延機用各部品と同様に、豊富な経験と高い技術力を有した設計者が皆様の如何なるご注文にも迅速に対応します。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
5mオーブンプレーナー	本間、5LT型	1
立フライス盤	ナリタキ、武村№6テーブル移動	1
鋸盤	アマダ製	5
電気溶接機	500A、400A、300A	11
100テーブル型横中ぐり盤	クラキ製 主軸上下移動	2
NCフライス	遠州	4
ラジアルボール盤	大隈、DRA-J1600	1
天上走行クレーン	日本ホイスト製20t、15t、5t、2.8t	9
ゼーパー	UCHIDA製 SU-610	1
立中ぐり盤	新日本工機、BR-2N型	1
平面研削盤	岡本製、テーブル砥石(500×200)、砥石径(φ205×19)	1
B F-13Aフロアー型127横中ぐり盤	東芝製	1
B F-13A Qフロアー型130横中ぐり盤	東芝製	1
炭素ガス半自動溶接機	ナショナル、500A	3
フライス盤	OKK製 MH A400	2
フライス盤	アマダ製 BM-144	1

ふりがな	たけふじかいほつこうぎょう	代表者	竹藤直樹
企業名	竹藤開発工業(株)	電話	093-791-2477
本社所在地	8080109	FAX	093-791-4526
	福岡県北九州市若松区南二島1-13-10	設立	1979/04/
Web	http://www.taketsuji-kk.jp/	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	30人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. ステンレス製缶 2. 大型製缶 3. 厚板製缶 4. ステンレスブール製作、据付		
主要取引先	日本製鉄(株)、日鉄エンジニアリング(株) 日鉄テックスエンジニア(株) 三菱ケミカル(株)、三菱マテリアル(株) 山九(株)		
得意技術1	1 ステンレス専用工場で作成する高品質なステンレス製品 九州でも数少ないステンレス専用工場を保有し、鉄製品からの「もらい錆」などを防ぎ、高品質なステンレス製品を製作・加工します。		
得意技術2	2 大型工場と好立地による大型製缶品への対応力 10トン天井クレーン2台を併設する工場で作成する大型製缶品は、近隣の公共岸壁からの船積み海上輸送が可能です。また、敷地内の広大な屋外ヤード(2,600㎡)では、プラントの仮組みにも対応できます。		
得意技術3	3 職人と技術スタッフのタッグによる高い溶接技術力 高い溶接技術をもつ職人たちと、溶接管理技術者が在籍し、さらなる技能向上を目指しています。特に溶接ビードの外観の美しさには定評をいただいています。また、半自動溶接やTIG溶接に加え、MIG溶接にも対応いたします。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ラジアルボール盤	1400	2
門型油圧プレス	500t 3,100×1,200	1
ターニングロール	5ton用、10ton用	4
バンドソー	750HD	1
ペンディングロール	16t×3,000幅他	3
油圧プレスプレーキ	125t 6t×3,000	1
天井クレーン	10t/3台、5t/3台、2.8t/10台	16
油圧ギャップシャーリング	10t×3,070	1
アイアンワーカー	60ton	1
アルゴンガスTIG溶接機	200A/1台 他	12
炭酸ガス半自動溶接機	350A~500A	38
交流アーク溶接機	300A~500A	9
ラジアンボール盤	1300幅	1
半自動・MIG溶接機	200A~500A	32
TIG溶接機	300A~500A	15

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	きたきゅうしゅうじゅうせつ	代表者	代表取締役 森戸 哲
企業名	北九州住設(株)	電話	093-751-8180
本社所在地	8080022	FAX	093-751-5172
	福岡県北九州市若松区大字安瀬1-16	設立	1980/07/
Web	http://www.kitaju.co.jp	資本金	8000万円
ISO認証等		従業員数	46人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 鉄鋼・非鉄金属加工業 (1) 内外装パネル生地加工(ホーロー・ステンレス・フッ素樹脂・塗装品) (2) 移動電話中継基地局舎 (3) 換気棟板 (4) システムキッチン部品 (5) ステンレス加工品 2. 建設業 (1) 建築工事業 (2) 屋根工事業 (3) 鋼構造物工事業 (4) 板金工事業 (5) 建具工事業		
主要取引先	株式会社 サンコーシャ		
得意技術1	内外装パネル生地加工(ホーロー・ステンレス・フッ素樹脂・塗装品) 創業より内外装パネル(非住宅用)を製作し、鉄・アルミ・ステンレス等の薄板板金加工を得意としている。最近では、それらの加工技術を生かし、システムキッチン部品のプレス加工・個人住宅向け換気棟板等の製作を行っている。		
得意技術2	移動電話機器収容函 移動電話機器収容函製作・施工実績を持つ。プレス曲げ・組立・溶接技術・ウレタン注入スプレー加工等に特色を有する。		
得意技術3	建設業 一般建設業の認可を受け、一級施工管理技士、足場組立作業主任者での現地施工までの工事に力を入れている。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ロールベンダー		3
ウレタン注入装置		2
スポット溶接機		3
ティグ溶接機		12
ミグ溶接機		6
アーク溶接機		4
ブレーキプレス		2
コンプレッサー		2
コーナーシャー		1
プラズマ切断機		2
金属表面処理装置		2
切断用鋸盤		1
トラック・営業車		5
フォークリフト		2
NC油圧プレス	アマダ製(FBD1253FS)他	7
NCターレットパンチプレス機(自動搬入装置付)	アマダ製(EM3612ZRT)	1
NCターレットパンチプレス機(自動搬入装置付)	アマダ製(EM2510NT)	1

ふりがな	きのしたてつこう	代表者	代表取締役 木下信夫
企業名	(有)木下鉄工	電話	093-451-3077
本社所在地	8030278	FAX	093-451-3077
	福岡県北九州市小倉南区徳吉西2-1-32	設立	1975/10/
Web		資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	9人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 重量鉄骨製作・取付け 2. 軽量鉄骨製作・取付け 3. 建築製作金物製作・取付け		
主要取引先			
得意技術1	重量鉄骨及び軽量鉄骨の製作・取付け 建築物用の鉄骨を仕様に応じて製作し、現場で取付け工事を行なっています。建築物は主に1階建てから3階建てを扱っています。		
得意技術2	建築製作金物製作・取付け 建築物に付随する階段、手摺り及び格子等の金物を製作し、取付け工事を行なっています。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
手動溶接機		5
ガス自動切断機	小池、PL、H切断	2
パイプ自動切断機		1
磁気ボール機	日立	3
半自動溶接機	ナショナル	6
回転機	松竹鉄工所	1
ガウジング		1
軽トラック	ホンダ	2
エンジンウエルダー		3
直立ボール盤(大)		1
直立ボール盤(中)		1
H鋼開先加工機	ハタリ、VH40S	2
鉄板穴あけ機ナライ	アマダ、GP-503	1
H型鋼穴あけ機	アマダ、3DH700	1
帯鋸盤	アマダ、H-750HD	1
溶接ロボット	KOBERUKO、RMp-B-Ak1-1000EL	1
オートボーラー	昭和精工、PC110	1
鉄骨用CAD	フルサト工業、FAB21	1
溶接棒乾燥機	マツモト、HSN-50	1
油圧式スライドシャー	アマダ、H-1213、I=1250	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	けんこう	代表者	代表取締役 下園利成
企業名	(株) 研工	電話	093-481-5790
本社所在地	8000115	FAX	093-481-5793
	福岡県北九州市門司区新門司1-14-8		
Web	http://s-kenkou.co.jp/	資本金	2000万円
ISO認証等	建設業の認定 平成元年1月31日 鋼構造物 工事業 建具工事業 許可番号 福岡県知事 許可(般-11) 第13604号	従業員 数	38人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	ステンレス・アルミ・スチールを主な材料とし、製缶加工・板金加工をもっとも得意としている金属加工業		
主要取引先			
得意技術 1	アルミ・ステンレススチールの加工製品 様々な製缶加工・板金加工に携わり、長年培ってきた技術とノウハウを生かし、切断→ 曲げ→溶接→研磨といった一貫した作業体制を構築し、他社との差別化を図っております。 また、多様化したニーズや短納期にも対応しております。弊社は「お客様満足度 100%」を会社のビジョンに掲げて日々邁進してまいります。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
レーザーマシン	アマダ製 LC2415α	1
YAGレーザー溶接	日本ウエルディング PLS-P40	1
半自動溶接機	Panasonic YD-350VR1	5
レーザーマシン	アマダ製 FO-M2R13015	1
ロールバンダー	アマダ 2000	1
ロールバンダー	アマダ 1200	1
SDH	アマダ 30t	1
アイアンワーカー	アマダ製 IW453	1
ロールバンダー	アマダ 4000	1
鋸板	アマダ H250	2
バンダー	アマダ 1250	1
シャーリング	アマダ 4050	1
シャーリング	アマダ 3050	1
シャーリング	アマダ 1250	1
1.5m×3mタレパン	アマダ	1
1m×2mタレパン	アマダ	1
バンダー	アマダ4000	2
バンダー	アマダ3000	1
アルゴン溶接機	Panasonic YC-300WX4	20
鋸盤	アマダ製	

ふりがな	あけほのこうさくしょ	代表者	代表取締役 瓜生末男
企業名	(有) あけほの工作所	電話	093-741-6429
本社所在地	8080124	FAX	093-741-6427
	福岡県北九州市若松区大字安屋3232-5		
Web		資本金	300万円
ISO認証等		従業員 数	7人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	プレス加工による抜き物、曲げ物製品の製造		
主要取引先	コンドーテック(株)、(有)アトム、三洲産業(株)		
得意技術 1	建築部材の加工 1. プレス、曲げ加工による建築用金具を主に製作しており、一部クレーンレール敷材 も製作している。建築金具はプレースの羽子板が主であるが要求に応じいろいろな部材 の製作が可能である。必要に応じて切削加工や溶接を行い製品とする。2. 加工材料は 普通鋼の棒(6~13mm)、フラットバー(6mm厚×50mm幅×5.5m長)である。3. 提 供された図面と主に支給材により加工を行う。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
鋳型フライス		2
溶接ロボット	安川電機製自動溶接機	2
リフト	トヨタ2t、トヨタ1t	2
溶接機	ナショナル350	4
コンプレッサー	メイジ15kg/cm2、メイジ7kg/cm2	2
バンダー	アマダ 50t	1
プレス	アマダ 60t	3
丸棒曲げバンダー	30φ曲げ	2
丸棒曲げバンダー	60φ曲げ	1
自動鋸盤	250L (アマダ)	1
旋盤		1
研磨機	安川	1

詳細は「北九州技術マップ」（URL：<https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>）をご覧ください。

ふりがな	ごこうぶらんと	代表者	中山 誠之
企業名	(有)五エプラント	電話	093-601-6611
本社所在地	8070824	FAX	093-603-8211
	北九州市八幡西区友田1-12-12	設立	1988/01/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	6人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 環境・化学、その他プラント機器製作・施工 2. 圧力容器等タンク類製作 3. 鍛冶・製缶・溶接等金属加工		
主要取引先			
得意技術1	技術士 1. 普通ボイラー溶接士(1名) 2. 1級管工事施工管理技士(1名) 3. 1級土木施工管理技士(1名) 4. 2級機械機能士(1名)		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
天井クレーン	5ton 2.8ton	2
油圧プレス	500t	1
シャーリングマシン	13×3050	1
ペンディングローラー	16×2100	1
TIG溶接機・MIG溶接機・直流/交流アーク溶接機	350A	8
昇降式ボジショナー	3t	1
精密高速旋盤	TAKISAWA/TAL-560	1

ふりがな	ちよださんぎょう	代表者	代表取締役社長 村方敏男
企業名	千代田産業(株)	電話	093-651-9280
本社所在地	8050026	FAX	093-652-1340
	福岡県北九州市八幡東区東山2-8-34	設立	1977/08/
Web	http://www.chi-yoda.co.jp/	資本金	10000万円
ISO認証等	JIS H 3330 外面被覆銅管(H14年12月10日認定)、JIS A 9511 発泡プラスチック保温材ポリエチレンフォーム(H14年12月10日認定)、特許:多角形状断熱パイプの製造装置及びその製造方法(H14年12月12日取得)	従業員数	39人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 保温一体型配管材の製造・販売 2. 給湯・給水・空調用保温材の製造・販売 3. 各種押出成形加工品の製造・販売 4. 機械・治具・金型等の設計製作 5. その他付随する一切の業務		
主要取引先	株式会社チヨダ、日化テクノサービス株式会社、株式会社福岡機材、有限会社北九州機材、全国の管材料販売店400社		
得意技術1	保温一体型配管材の製造・販売 中発泡押出被覆ラインでの製造 押出成形機内に熱可塑性ポリエチレンと高圧注入装置より熱分高圧のガスを注入し、樹脂と共に機外に押し出し、高倍率の発泡体を連続的に製造する。その際に、機械後方より心材となる管を押し出樹脂量に合わせて供給することで、保温一体型の配管材の製造を行います。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ラミネートマシン	大径用	1
引取機	(自社製)	10
押込機	(自社製)	2
減容機	ゴミ減容機	1
自動切断機		1
自動挿入機		1
マシニングセンター		1
旋盤		1
自動梱包機	ゲートルタイプ	2
ラミネートマシン	小径用	1
熱クリープ試験機	(自社製)	1
ゲル分立測定器	(自社製)	1
エアークンプレッサー	スクリータイプ 11K	3
引張試験機	0.5 t 用	1
引張試験機	30 t 用	1
高圧ガスユニット	注入圧20 h Pa	3
その他樹脂試験機		
他製造機		
拡管機	MA X60mm	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	しんとうさんぎょう	代表者	代表取締役社長 野北守
企業名	新東産業(株)	電話	093-602-8300
本社所在地	8070823	FAX	093-602-8301
	福岡県北九州市八幡西区中須2-8-12	設立	1967/08/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	6人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 洗砂プラントの設計・製作 2. 水処理装置の設計・製作 3. 産業廃棄物処理装置の設計・製作 4. 一般製缶、機械製缶製作		
主要取引先			
得意技術1	多角形砂洗機(分級機) 海砂の塩分除去に最小の水量で最大の効果あり。低振動、低騒音、節水などの特色があります。別途用途として川砂、山砂、残土の泥分除去も可能です。装置の主な仕様・塩分除去率: 残存塩分濃度0.02%・納期: 使用に際し、お客様のご要望にお答えします。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ペンディングローラー	松本製作所 厚13mm、長2.1M	1
自動帯鋸切断機	アマダH A - 400	1
シャーリング	アマダM2545	1
旋盤	甘崎6尺	1
ラジアルボール盤	東亜機械 T R D 8000 C	1
プレスブレーキ	アマダR G - 80	1
CO2半自動溶接機	松下電機 K R 350	1
門型クレーン	2.8トン	3
セーパー	菊川鉄工所 切断幅700mm、最大ストローク720mm	1

ふりがな	にしもとせいざくしょ	代表者	代表 西本昌平
企業名	西本製作所	電話	093-571-3262
本社所在地	8030831	FAX	093-571-7326
	福岡県北九州市小倉北区日明1-14-11	設立	1965/04/
Web		資本金	
ISO認証等		従業員数	4人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	自動車関連特にバスの付属品加工		
主要取引先			
得意技術1	切断加工 自動車関連特にバス付随品の薄物全般(厚さ6ミリmax)の切断加工・自動車関連付随品: エアコン吹き出し口の部品、バス内部の補強材等・切断加工: 薄物全般(厚さ6ミリmax)・材質: 鉄、アルミ・納期: 仕様、数量によりますがご要望に沿うよう検討します		
得意技術2	曲げ加工 自動車関連特にバス付随品の薄物全般(厚さ4ミリmax)の曲げ加工・自動車関連付随品: エアコン吹き出し口の部品、バス内部の補強材等・曲げ加工: 薄物全般(厚さ4ミリmax)・材質: 鉄、アルミ・納期: 仕様、数量によりますがご要望に沿うよう検討します		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
シャーリング	アマダ、4.5×1200	1
シャーリング	アマダ、4.5×2500	1
ブレーキプレス	アマダ、125トン	1
プレス	アマダ、60トン	1
シャーリング	アマダ、6.5×2500	1
ブレーキプレス	アマダ、80トン	1
プレス	アマダ、35トン	2

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	いしかわきんぞくこうぎょう	代表者	代表取締役社長 石川 増太
企業名	石川金属工業株式会社	電話	093-541-3331
本社所在地	8028512	FAX	093-541-3260
	福岡県北九州市小倉北区赤坂海岸2-1	設立	1942/08/
Web	http://www.ishikawa-k.co.jp	資本金	9950万円
ISO認証等	ISO9001、ISO14001取得	従業員数	272人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 装飾・防錆用各種電気めっき 2. 金属材料研削研磨加工 3. 合成樹脂の成形加工・接着 4. 住宅設備機器販売・施工 5. 成分分析・材料試験・物理解析		
主要取引先	日本製鉄(株)、TOTO(株)、トヨタ自動車九州㈱、日産自動車(株)		
得意技術1	各種電気めっき 各種金属素地(普通鋼、銅合金等)への装飾、機能(耐腐食性、導電性など)めっき技術		
得意技術2	プラスチックへのめっき ABS樹脂を主体とするプラスチック表面へのニッケル・クロムの装飾めっきを行う技術。		
得意技術3	超硬質Crめっき(ロール等) 鉄鋼メーカーでの圧延用ロールの磨耗量低減のため、Crめっきロールが使用されている。HV1000→1600程度に硬度を上げて磨耗量を減らすために、Cr3+めっき浴でSiCの分散めっきを行う。なお、一般的な硬度要求はHV800~900レベルで、めっき厚10~100μmの中で用途、目的に従う。自動車用の金型なども、耐磨耗性、離型性の観点からこの範疇に属す。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
自動測定装置	京都電子工業 AT-400WIN	1
デジタル天秤	イー・アンド・ディー HR200	1
パレル亜鉛めっき自動装置	キダックス(株) キャリヤ式	1
SST試験機(塩水噴霧)	東洋理香工業CASSER-1	2
キャス試験機	スガ試験機 CASSER-1 SO-3	3
めっき厚み計	中央製作所 TH-11	4
全自動亜鉛めっき装置	(株)JCU エレベータ式	1
ケイ光X線膜厚計	エスアイアイ・ナノテクノロジー(株)	2
冷熱衝撃試験機	タバイエスベック TSA-100-A	1
ジュール・ニッケルめっき装置	上村工業所(株) エレベータ式	1
自動プラスチックめっき装置	荏原ユーージャイト(株) キャリヤ式	1
硬質クロムめっき装置	自社製	3
ニコン測定顕微鏡	(株)ニコンインスツルメンツカンパニー	1
液体クロマトグラフ	島津製作所 SPD-10VA	1
サルファーメーター	山本鍍金試験機 A-01	1
めっき膜厚標準板	中央製作所 Ni	1
高度加速寿命試験装置	タバイエスベックサービス(株)	1
ハンダ付性試験機	タルチンケースター(株)	1
ケイ光X線分析計	エスアイアイ・ナノテクノロジー(株)	1
錫めっき装置	上村工業所 エレベータ式	1

ふりがな	ふどうこうはんこうぎょう	代表者	代表取締役社長 高橋 利明
企業名	不動鋼板工業株式会社	電話	093-861-0825
本社所在地	8040054	FAX	093-882-0823
	福岡県北九州市戸畑区牧山新町4番14号	設立	1970/01/
Web	http://www.fudou-k.co.jp/sabi.htm	資本金	7000万円
ISO認証等	ISO9001	従業員数	70人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. コイルセンター 2. 帯鋼及び鋼板の製造・販売 3. 小割フープの製造・販売 4. 薄鋼板検定 5. 防錆剤、防錆フィルムの製造、加工・販売 6. 結露予測警報器の製造、販売 ★ H17.7月 防錆事業室(旧 防錆事業室)を新設。以下、その事業内容を紹介します。		
主要取引先	日鉄物産、豊田通商、カノークス、日本製鉄 他		
得意技術1	防錆液及び防錆フィルムの製造・加工・販売 商品群は液とフィルムに大別される。共に防錆効果のある気化性ガスが徐々に発散され、金属等の表面に吸着し、金属腐食を抑制する。気化したガスは金属表面のわずかな結露にも溶解し、結露水そのものを防錆液に変化させ、効果を発揮する。防錆液：種類 油性タイプ(2種類) 非油性タイプ(5種類) 容量 ペール缶(18L) エアゾール缶(210ml) 防錆フィルム：種類 Fタイプ(鉄系製品) Mタイプ(メッキ製品及び非鉄系製品) サイズ 各タイプ 3種類 0.1×900×150m 0.1×1200×150m 0.1×2400×75m ★ 袋タイプ、シートタイプへの加工はお客様のご要望におおじてあらゆる形状、サイズに対応します。		
得意技術2	結露予測警報器「露助(ツユスケ)」の製造・販売 工場・倉庫内で保管している製品(鋼材・金型等)の錆防止のために、保管対象物の温度と、大気露点の変化から1時間先の結露の危険性を予測し、警告するシステムを開発。開発した結露予測警報器を「露助(ツユスケ)」と命名し、シリーズ化。最新機では、センサー測定値のデータを基に、御利用頂く企業様の倉庫・工場環境の特性に併せた結露予測設定が可能となっております。またUSBメモリー機能も付いており、日々のデータ推移の確認も出来るようになっていきます。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	とうあきんぞくこうぎょう	代表者	銀羽 直樹
企業名	東亜金属工業株式会社	電話	093-471-7236
本社所在地	8000211	FAX	093-471-2399
	福岡県北九州市小倉南区新曾根11番1号	設立	1963/10/
Web	http://net.kitakyushuucci.or.jp/mono-db/Compansys/index/300846	資本金	1000万円
ISO認証等	なし	従業員数	49人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1.非鉄金属表面の各種研磨加工(アルミ、黄銅管等) (1)高級自転車部品の研磨加工 (2)水栓金具の研磨加工 2.研磨諸資材の製造及び販売 (1)羽布各種・研磨ベルト用コンタクトホイール (2)固形研磨材・液状研磨材		
主要取引先	㈱シマノ 曾根湯布院機械㈱ TOTO(株)		
得意技術1	1.非鉄金属表面の鏡面研磨加工 当社は半世紀の技術と信頼で培った鏡面研磨加工技術を有する研磨メーカーです。光沢や艶などが必要な高級デザイン商品についても、依頼先のニーズに幅広くお答えできます。国内でも数台しかないユニバーサル自動羽布機を活用したり、自社製の加工専用機を製作活用し、大量生産から多品種少量生産の対応、品質安定化(バラツキ小)、省人化(コスト競争力)を図っています。試作品、量産品についても、短納期で対応できます。創業当初からの水栓金具の研磨加工で培った固有技術を強みとし、蓄積した研磨スキルをマンパワーと機械の両者にバランス良く取り入れ、高いレベルの生産体制を築きました。		
得意技術2	2.特殊ウレタン材の研磨ベルト用コンタクトホイール 研磨ベルトをより効率よく使用する為に開発された製品です。従来のゴムコンタクトホイールと比較し、きわめて優れた効果を発揮します。①耐久性 産業用研磨ロボットのコンタクトホイールは、ゴムが主要原材料として使用されていましたが、自社考案した特殊ウレタン材を使用する事で、耐久寿命が5倍以上となり、引裂強さ、引張強さ、耐摩耗性なども、格段に優れています。②反発弾性 ウレタンコンタクトホイールの反発率は非常に高く、軽い押し付けで取付くような研磨感覚が得られ、研削力も大幅にアップします。また5段階の硬度を選べます。③研磨ベルトへの影響 摩擦係数が高く、研磨ベルトのスリップや横振れを防ぐ効果があるため、研磨ベルトの性能を100%発揮し、抜群の耐久性を発揮します。		
得意技術3	3.特殊ウレタン素材を活用した研究開発 現状ではコンタクトホイール、ドラッグブリー等での製造販売実績がありますが、産業機械分野で広く利用されているゴム素材に代わる、新商品の開発製品化を目指したいと考えております		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
研磨レース台		37
羽布レース台		10
ユニバーサル自動羽布機		2
30インチロータリー自動羽布機		0
屋外集塵装置(サイクロン)		4
屋内集塵装置		2

ふりがな	しんにほんばねこうぎょう	代表者	代表取締役社長 林哲志
企業名	新日本バネ工業(株)	電話	093-592-9366
本社所在地	8030822	FAX	093-592-9367
	北九州市小倉北区青葉1-2-9	設立	1992/01/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等	ISO 9001認証をH20.3.5 取得	従業員数	14人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	各種スプリングの設計・製造・販売		
主要取引先	製鐵機械メーカー、省力機器メーカー、プラントメーカー、ロボットメーカー		
得意技術1	各種冷間成型ばねの設計・製作 線径0.3mm~12mmまでの各種ばねの製作。基本的には、客先より提示された図面に従って製作しているが、サンプル品の提示による製作も行っています。また、客先からの使用条件に合わせて、材質・寸法の選定も行っています。12φ~80φの設計、受注、規格外の皿バネ、輪バネ、タケノコバネ等、特殊物件の設計受注、樹脂、金属製品の精密、機械加工の受注。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ツインベンダーマシン	協同エンジニアリング	1
シングルベンダーマシン	協同エンジニアリング	1
グラインダー	日立	1
自動機械式コイルングマシン	新興機械VF-615 コイルングマシン	1
汎用旋盤形芯金巻取機	イギリスTIベネットマシン	1
バネ荷重試験機	フジ精機 FSP-500BD	1
天井クレーン	日本ホイスT 2.8トン	2
30tプレス	IKUVO PP-5	1
10tプレス	玉野	1
自動研磨機	西川機械 SG-455-2型	2
半自動巻き取り機	ケーエス技研 MYC130LD	1
5tプレス	玉野生野機械	1
自動機械式コイルングマシン	奥野機械製作所 CM-50WA	1
ショットプラスト	日高産業(株) T-1S1型プラスト機	1
サーボ制御自動コイルングマシン	奥野機械製作所 C80-Z CNC	1
自動コイルングマシン	佐藤機械改サーボモーター仕様NC制御	1
半自動巻き取り機	ケーエス技研 MYC30L改	1
電気炉	森田鉄工(株) MBC-2000	3
バネ荷重試験機	日本計測システム PRO100	1
サーボ制御自動コイルングマシン	奥野機械製作所 CF-30HA	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	へいわじどうしゃこうぎょう	代表者	代表取締役社長 栗秋 浩
企業名	平和自動車工業(株)	電話	093-571-2434
本社所在地	8030836	FAX	093-582-4722
	福岡県北九州市小倉北区中井5-18-22	設立	1961/03/
Web	https://www.heiwa-ji-kou.co.jp/	資本金	5000万円
ISO認証等	ISO14001、ISO9001認証(部品製造事業部)	従業員数	276人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1、自動車部品製造 1) 金属製品 カチオン電着塗装(防錆処理) 2) 金属製品 溶剤上塗り塗装 3) 金属製品 耐熱塗装 4) 樹脂製品 射出成型 5) 樹脂製品 上塗り塗装 6) 各製品加工組立、品質検査、納入代行 2、自動車整備 1) 車検、点検、修理、塗装、钣金 2) 自動車販売 3) 自動車保守管理(リースメンテ) 4) 損害保険、生命保険代理店		
主要取引先	日産自動車九州㈱、日産車体九州㈱、ダイハツ九州㈱、ユニプレス九州㈱、㈱ファルテック、㈱神戸製鋼所		
得意技術1	カチオン電着塗装 ・金属のプレス製品に防錆処理を施す塗装です。ラインに掛けられた製品(ワーク)が湯洗、脱脂を経由して塗料の入った電着槽に入り、通電してワークに塗料を付着させます。ワークに対する塗料の密着性が高く、狭い隙間まで塗料が入るので高い防錆性能を有します。主に自動車のボンネット内やシャーシ下、ドアの内側など人の目に付かない場所に使用されます。自動車のドアのような大きな製品から、5cm程度のブラケットまで幅広く対応することが出来ます。【主要製品】・フィルターチューブ、ドアパネル、ラジエーターコアサポート、タンクプロテクター等		
得意技術2	樹脂塗装 ・成形されたPP材やABS材に塗装を施します。自動車用スポイラー等中型製品はロボット塗装ラインにて水平ダウンフロー塗装を実施、ドアハンドル等の小型製品にはスピンドルロボット塗装を実施します。またバンパー等大型製品については、専用の手吹き式パッチブースで熟練工の手により塗装されます。【主要製品】・スポイラー、サイドステップ、バンパー、ドアハンドル、フロントバンパーフィニッシャー等		
得意技術3	金属上塗り溶剤塗装 【設備】オーバーヘッド式塗装ライン 2ライン バッチブース式塗装ライン 1ライン 【生産品目】自動車部品(ドアパーテーション、サイドステップ、ルーフレール、ウィンドレギュレーターレール、トノカパーケース、等) 建築材料、弱電製品、等		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
カチオン電着塗装ライン	【ライン総長】480m 【総ハンガー数】1,275本 【ハンガーピッチ】400mm 【ライン速度】2.5m/min	1
溶剤上塗り塗装ライン(No.1)	全長200m・総ハンガー数500本 ハンガーピッチ400mm ライン速度1.5m/min(最大3.0m/min) 最大荷重25kg	1
溶剤上塗り塗装ライン(No.2)	全長209m・総ハンガー数525本 ハンガーピッチ400mm ライン速度2.0m/min(最大3.0m/min) 最大荷重25kg	1
耐熱塗装ライン	全長68m・総ハンガー数151本 ハンガーピッチ450mm ライン速度2.0m/min(最大3.0m/min) 最大荷重25kg	1
アルミ表面処理設備	タクト方式・ジルコニウム処理	1
樹脂塗装ライン(スピンドルロボット塗装)	【ロボット】MOTOMAN EPX2050 【キャリア数】80台 【塗装方式】スプレー式非静電塗装	3
樹脂塗装パッチブース	塗装ブース寸法 10mW×6.5mD(塗装マン最大3名)	2
樹脂射出成型機	型締力550t	1
樹脂塗装ライン(水平ダウンフローロボット塗装)	【ロボット】MOTOMAN EPX2900 【キャリア数】90台 【塗装方式】ベル式静電塗装	5
樹脂射出成型機	型締力450t 1台、550t 1台	2
デジタルマイクロスコブ	キーエンス VHX-5000	1
グロス計	コニカミノルタ GM-268A	1
分光測色計	コニカミノルタ CM-M6	1

ふりがな	にゅーめでいあましん	代表者	松山 勝利
企業名	株式会社 ニューメディアマシ	電話	093-471-9816
本社所在地	8000215	FAX	093-471-9817
	福岡県北九州市小倉南区上曾根新町13-22	設立	
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	6人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	ED塗装、自動車部品溶接加工、電着塗装		
主要取引先	関西ペイント㈱、BASFジャパン㈱、サンスター技研㈱、㈱扇商会、TOTO		
得意技術1	電着塗装(グレー)		
得意技術2	スポット、ボルト、ナット溶接加工		
得意技術3	グレー電着塗装		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ヘアライン加工機		1
遠赤ライン	1,000巾×10m	1
乾燥炉 固定炉		2
Tig溶接機		1
塗装ブース	500巾	1
CO2溶接機		1
ロボット溶接機	安川電機	1
電着塗装ライン	1ライン	1
乾燥炉 コンベアライン	1ライン	1
定置スポット溶接機		13

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	みなときこう	代表者	山下隆士
企業名	ミナト機工株式会社	電話	093-631-5631
本社所在地	8070813	FAX	093-631-1358
	北九州市八幡西区夕原町6-1	設立	1937/01/
Web	http://www.minato-kiko.co.jp	資本金	1000万円
ISO認証等	ISO9001 認証取得	従業員数	50人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容			
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
鍛造油圧プレス	2000tプレス・1500tプレス・1000tプレス	3
リングローリングミル	2700φ, 2000φ	2
ガス加熱炉	2500(W)×2200(L)×1900(H) 他	6
熱処理炉		1
アルミ用バッチ炉		2
帯鋸盤	700φ他	8
NC立施盤	3000φ×1500(H) 他	5
NCドリルセンター	φ120、2000(W)×2500(L)×1000(H) 他	2
施盤	1900φ×800(H) 他	5
横中ぐり盤	1600(W)×1800(L)	1
超音波探傷器		1
島津式万能試験機		1

ふりがな	とうほうきこう	代表者	吉野浩二
企業名	東邦機工株式会社	電話	093-861-0255
本社所在地	8040054	FAX	093-861-0294
	北九州市戸畑区牧山新町6-26	設立	1976/01/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	20人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	一般産業機械機器		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
自動施盤	カム式	3
プラズマ溶接機		3
ベンディングロール	2500L	2
プレス	200トン	1
アングルカッター	シャー、ボンス付	1
ポジショナー	電動式	1
半自動溶接機		4
パイプマシン		4
パイプベンダー	油圧式	1
バレル研磨機		

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	からーてつくこうぎょう	代表者	石橋 律
企業名	有限会社カラーテック工業	電話	093-391-8985
本社所在地	8000064	FAX	093-391-8986
	北九州市門司区松原1-11-7	設立	1995/01/
Web	http://kyu-neturen.co.jp/	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	4人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	建築金物、半導体設置、モニュメント、看板デザイン、製作、革製品塗装・コア技術または得意とする加工内容 粉体塗装		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
乾燥炉	6500×3000×3000	1
乾燥炉	4500×2000×2700	1
塗装ブース		4
コンプレッサー		4
塗装ガン		9

ふりがな	きゅうしゅうこうしゅうはねつれん	代表者	渡邊 貴
企業名	九州高周波熱錬株式会社	電話	093-761-3531
本社所在地	8080027	FAX	093-761-0766
	北九州市若松区北湊町12-25	設立	1951/01/
Web	http://kyu-neturen.co.jp/	資本金	3689万円
ISO認証等		従業員数	32人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	高周波熱処理加工品、一般熱処理加工品、溶接肉盛再生、コンクリート二次製品、関連設備の製作 コア技術または得意とする加工内容 高周波焼入加工 一般熱処理加工 肉盛再生加工 コンクリート二次製品製造機械の設計製作 メンテナンス及び一般機械部品の製作		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
トランジスタインバーター式	600Kw 3/6KHz	1
トランジスタインバーター式	80Kw 200KHz	1
トランジスタインバーター式	100Kw 40KHz	1
トランジスタインバー	100Kw 30KHz	1
サイリスタインバーター式	200Kw 8.5KHz	1
サイリスタインバーター式	150Kw 8.5KHz	1
真空管式	80Kw 20/200KHz	1
真空管式	40Kw 200KHz	1
縦型移動焼入機	VFL4500(汎用機)	1
縦型移動焼入機	VFL2000(汎用機)	1
縦型移動焼入機	VFW1000(専用機)	3
BS軸専用機	(専用機)	2
大型歯車焼入機	(汎用機)	1
ねじ軸山焼入専用機		1
スラストリング専	(専用機)	1
レール・ライナー異動装置用回転装置	(専用機)	2
ターニングロール	(汎用機)	2
小物シャフト専用機(量産品)	(専用機)	1
ボルト専用機(量産品)	(専用機)	1
焼入加熱炉(ガス炉)	2500W * 3000L * 1500H(MAX1100°C)	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	ながお	代表者	永尾 篤
企業名	(株) 永尾	電話	093-621-1566
本社所在地	8060049	FAX	093-642-9020
	北九州市八幡西区穴生3-7-3	設立	2006/01/
Web		資本金	200万円
ISO認証等		従業員数	7人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容			
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
塗装ブース		3
乾燥炉		3
コンプレッサー		4
クレーン		4
ハンドリフト		10

ふりがな	へいわぎけん	代表者	内橋義晴
企業名	平和技研株式会社	電話	093-631-0804
本社所在地	8060001	FAX	093-621-3558
	北九州市八幡西区築地町13-21	設立	1957/01/
Web	http://www.heiwa-giken.co.jp	資本金	6000万円
ISO認証等		従業員数	135人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	建築用仮設資材 ・コア技術または得意とする加工内容 社内で製造する品物を製作するにおいて、金型設計及び製造、省力機械等を全て自社において製作している。そしてプレス加工後においてメッキ加工を自社メッキにおいて製作出来る。		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
トルクバックプレス	250トン	1
トルクバックプレス	200トン	8
トルクバックプレス	150トン	5
トルクバックプレス	110トン	3
トルクバックプレス	80トン	3
トルクバックプレス	60トン	2
トルクバックプレス	45トン	5
全自動メッキ装置		2
フォークリフト		7
全自動溶接ロボット		15
マシニングセンタ		1
アンコイラー		7
NCキャリアー		17
リベットセンター		13
万能検査試験機		1
硬度試験機		2

詳細は「北九州技術マップ」（URL：<https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>）をご覧ください。

ふりがな	こやのせてらこう	代表者	香月一之
企業名	㈱木屋瀬鉄工	電話	093-617-1556
本社所在地	8071262	FAX	093-618-5677
	北九州市八幡西区野面1928-8	設立	1967/01/
Web		資本金	1700万円
ISO認証等		従業員数	7人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	鋼板巻取り主要部品、トンネル用RCセグメントの鋼製型枠等		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
五面加工機	2400×5250×1500	1
五面加工機	2800×6250×1700	1
門型マシニングセンター	1650×3350×1000	1
NC横中ぐり盤	2000×1500×1450	1
ラジアルボール盤	1650	1
天井クレーン	5.0t(2) 2.8t(2)	4

ふりがな	えぬえすぶらんとせつけい	代表者	代表取締役社長 日外雅人
企業名	日鉄プラント設計株式会社	電話	093-588-7211
本社所在地	8040002	FAX	093-588-7419
	北九州市戸畑区中原46-59	設立	1973/01/
Web	http://www.npd.eng.nssmc.com	資本金	10000万円
ISO認証等		従業員数	383人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	<ol style="list-style-type: none"> 1. 製鉄設備、化学設備、環境保全設備、運搬荷役設備その他一般工業設備およびこれらに関連する機器類の設計・施工 2. 製鉄設備、化学設備、環境保全設備、運搬荷役設備その他一般工業設備の総合計画 3. 建築、電気工事の設計 4. コンピュータによる数値解析・システム開発業務およびこれらに関連する機器の販売 		
主要取引先	新日鉄住金エンジニアリング株式会社		
得意技術1	製鉄プラント分野 高性能・高品質かつ環境にやさしい製鉄設備のエンジニアリングを提供しています。 (高炉・製鋼・電気炉設備から圧延・処理ラインに至る製鉄設備)		
得意技術2	環境プラント分野 循環型社会の実現、地球温暖化対策の推進に寄与する設備のエンジニアリングを提供しています。 (ごみ処理施設・リサイクル施設・PCB廃棄物処理施設等)		
得意技術3	数値解析・シミュレーション分野 設計機能の高度化を支援し、高度なシミュレーションソリューションを提供しています。 (CAE解析、CAEシステム開発等)		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	ろざいこうぎょう きゅうしゅうこうじょう	代表者	小林太郎
企業名	ロザイ工業株式会社 九州工場	電話	093-561-9086
本社所在地	8030801	FAX	093-561-9088
	北九州市小倉北区西港町10 九州工場	設立	1947/01/
Web	http://www.rozai.co.jp/index.html	資本金	9600万円
ISO認証等	ISO14001 ISO認証取得	従業員数	20人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	工業用炉、脱臭装置、缶洗浄装置、缶乾燥装置・工業炉の設計・製作・施工・メンテナンス、炉の「耐水物」の製造、燃焼機（バーナ）の3要素を取り扱っています。		
主要取引先	金属製品製造業及び加工業		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
天井クレーン	15トン	1
天井クレーン	10トン	1
天井クレーン	7.5トン	2
門型クレーン	2.5トン	1
バンディングローラ	3.0m	1
油圧プレス（マニピュレータ）	300トン	1
油圧プレス（手動）	300t	1
ブレーキプレス	200t	1
シャーリング		1
帯鋸盤		1

ふりがな	きたきゅうしゅうはつじょうせいさくしよ	代表者	三浦 義秀
企業名	北九州発條製作所	電話	093-691-2191
本社所在地	807-081	FAX	093-691-2192
	北九州市八幡西区本城東4-5-40	設立	
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	6人
業種	金属製品製造業及び加工業		
事業内容	1. スプリング製造・販売 2. 各種線材加工 3. 旋盤加工		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
グラインダー		5
各種溶接機（半自動Tig）		2
ブレーキプレス	アマダ SPH-30	1
ブレーキプレス	アマダ RC-35	1
プレス	25T、45T、15T	3
バンダー		2
旋盤		1
ボール盤		2
自動コイリングマシン		1
半自動コイリングマシン		3
スポット溶接機		1

一般機械器具製造業および加工業

金型、研削加工、切削加工、設計・製作・組み立て

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	しゅうほうしょうこうこうぎょう	代表者	代表取締役 寺坂 亮
企業名	秀峰彫刻工業有限会社	電話	093-631-0248
本社所在地	8070821	FAX	093-631-4289
	福岡県北九州市八幡西区陣原2-1-7	設立	1969/08/
Web	http://www.f-dennou.jp/html/1290.html	資本金	320万円
ISO認証等		従業員数	6人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 金型等金属への精密彫刻 2. 精密目盛盤彫刻 3. グラフィックパネル盤彫刻 4. 金属パネル盤彫刻 5. 医療機器の部品製作 6. アクリル銘板製作 7. アクリル加工 8. 熱転写印刷 加工材質 ステンレス、鉄、真鍮、アルミ、アクリル樹脂、塩ビなど		
主要取引先	東芝イーアイコントロールシステム、宇部興産機械、富士ダイス、深江工作所、長府製作所、佳秀工業、大石産業、松本電子、松島機械研究所、戸畑ターレット、あいはら		
得意技術 1	金型等金属への精密彫刻 1. 金型等金属への金型彫刻を得意とする。2. 例えば (1) 金型へのマーク、文字彫刻 コンセント、電気カミソリ、電化製品、自動車用プラスチック部品等の金型へのリサイクルマーク、メーカーマーク、型番、仕様、製造年月日等 (2) 凹凸浮き出し彫刻 ボイラー、ドラム缶などへのメーカーマーク、製造年月日、矢印等 (3) 電極彫刻 アルミホイール表示マーク、各種文字マーク、自動車メーカーマーク等 (4) 刻印ハンチ ・文字、英数字、マーク、目盛り刻印 ・英数字0、5ミリ可能 (5) 焼印		
得意技術 2	精密目盛盤彫刻 1. 精度を要する目盛盤の彫刻を得意とする。2. 目盛盤の種類 (1) 各種計器 大小精密目盛盤、特殊精密目盛盤(1200φ可能)、円目盛、円弧目盛、スケール等 (2) 工作機械用 ダイヤル目盛、ダイヤル傾斜面、リング面目盛、パイプ面目盛、3. 目盛盤のサイズ例 大型目盛盤 船舶レーダー1200φアクリル 鉄工関係 600φ~800φ目盛、3m 鉄板目盛 4. 材質 ステンレス、鉄、真鍮、アルミ、プラスチック等		
得意技術 3	グラフィックパネル盤彫刻 1. 産業用装置の制御盤、配線図、系統図などのグラフィックパネルの製作 2. サイズ 最大800×2000mm 3. 材質 アクリル 4. 電力、上下水道、各種工場など制御盤・配線図・系統図等 得に金属類彫刻を得意とする。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
アクリル用曲げ用ヒーター		2
手動プレス機		1
刃物研磨機		3
ノギス		3
手動プレス機		1
金属用のこ盤		1
丸のこ盤		1
熱転写印刷機	キャノン	1
平面彫刻機 大型	飯田製作所	2
平面彫刻機 中型	飯田製作所	4
マイクロメータ		1
デジタルノギス		2
ルーペ		7
彫刻用顕微鏡		3
小型 焼付炉		1
塗装用コンプレッサー		1
研磨機		2
ボール盤		2
糸のこ盤		1
カッティングマシン	MUTOH 900幅	1

ふりがな	きゅうしゅうわだち	代表者	代表取締役社長 新居秀機
企業名	九州ワダチ (株)	電話	093-601-3811
本社所在地	8070814	FAX	093-601-3877
	福岡県北九州市八幡西区貴船台1-26	設立	
Web	http://k-wadachi.co.jp	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	・操作盤、制御盤の設計・製作 ・電子装置設計製作 ・パイオ機器開発試作		
主要取引先	NOK (株)、東洋製缶 (株)、旭硝子 (株)、(株) 安川ロジスチック、九州サービス (株)、(株) カナデン、荏原ボイラー (株)		
得意技術 1	操作盤、制御・弱電用の制御盤の設計製作技術 自動製造ライン用、液晶製造ライン用、監視カメラ用制御装置、立体駐車場などの制御盤の設計・製作をしている。		
得意技術 2	液晶・半導体用機器の特殊組立技術 半導体用機器への圧着端子取付、コネクター結線作業において、コネクター処理用の専用工具を多種保有しており、各種の結線等に対応出来る。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
オリスカット機	電線チューブ等自動測定切断	1
チューブプリンタ	壬生電機 MP-60win	1
耐圧試験機	鶴賀電機製 8524	1
デジタルマルチメーター	アドバンテスト製 TR6847	2
可変直流電源装置	菊水電子製 PAB70-1A	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	あーすえんじにありんぐ	代表者	代表取締役 橋本勝之
企業名	アースエンジニアリング (株)	電話	093-617-3181
本社所在地	8071263	FAX	093-617-3183
	福岡県北九州市八幡西区金剛3-5-56	設立	1984/04/
Web		資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	セラミック自動加工機(スナップ機、研削機等)、 医療部品及び人工腎臓関連自動組立検査機、 大型パネルのローディング装置、 自動車用排ガス処理部品関連の生産機、 その他各種自動機・検査機等		
主要取引先	岩谷産業(株)、(株)住友金属エレクトロデバイス、電気化学工業(株)、(株)日鉄エレクトクス、パナソニックF Sエンジニアリング(株)、(株)安川電機		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
フライス盤		1
旋盤		1
バンドソー		1
タッピング		1
自動コンタクトマシン		1
マイクロメーター	ミットヨ	1
油圧プレス	5 t	1
ノギス	ミットヨ	1
スクリューコンプレッサー	3.7KW	1
ボール盤		3

ふりがな	ひかりせいざくしょ	代表者	代表取締役 井上 芙美子
企業名	(株)光製作所	電話	093-471-0057
本社所在地	8000213	FAX	093-471-2352
	福岡県北九州市小倉南区中曽根東3-2-5	設立	
Web	http://www.hikari-s.co.jp	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	60人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<ol style="list-style-type: none"> 金具部品の加工 福祉商品部品の加工 給湯機部品の加工・組立・検査 樹脂成型品への加工 金型治具の加工 治工具の設計・製作 加工材質 <ol style="list-style-type: none"> 黄銅・青銅鋳造品、ステンレス鋼、チタン合金、特殊鋼、非鉄全般、金属全般 樹脂系材料 FRP、MCナイロン、ABS、PE、PP、アクリル、ポリカーボネート、PETなど 		
主要取引先	TOTO株、TOTOアクアテック株、TOTOプラテック株、日立金属工具鋼株、樹シマノ他ccc		
得意技術1	黄銅、鋳金鋳物などの異形品加工 1. 異形鋳物品の機械加工を得意としている。2. 多工程を必要とする製品を、マシニングセンター等でインデックステーブルを使用して工程を減らし、コスト削減と品質の安定化を図っている。3. 製造例 水栓金具部品の製造、給湯器部品・福祉商品部品の製造、自転車部品の製造など		
得意技術2	精密部品加工(小径品) 1. SUSなどの小径品(例えば10mmφ)の高精度部品の製作を得意としている。 2. 各種加工機械と熟練者により精密品の量産が出来る。3. 加工精度 3/1000mm(小径品)		
得意技術3	精密プラスチック加工 1. エンブラ並びにFRP、MCナイロン、ABS、PE、PPアクリル、ポリカーボネート、PETなどの精密機械加工を得意としている。2. 加工精度 5/100mm		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
マシニングセンター	森精機 MV-40m、MV-Jr B T40縦型	4
マシニングセンター	ツガミ VM-T4 NC機能付	1
マシニングセンター	日立精機 VM40、VM40II B T40縦型	6
タッピングマシン	TV-400 数値制御ボール盤	1
ターレットセンター	三協精機 TC-402 改良横型マシニング	4
NC旋盤	ツガミ M50SY、M50SY-III パー仕様 φ50背面付	3
NC旋盤	ツガミ BH38 パー仕様 φ50背面付	1
NC旋盤	ツガミ BS26B-V パー仕様 φ26背面付	1
NC旋盤	ツガミ FL32 パー仕様 φ32背面付	2
NC旋盤	ツガミ L16VII パー仕様 φ16背面付	5
NC旋盤	森精機 AL-22BT チャック仕様	1
NC旋盤	ミヤノ BNC-34T チャック仕様	1
NC旋盤	ミヤノ LZ-01R2 チャック仕様	2
NC旋盤	日立精機 NR B51 パー仕様 φ51背面付	1
NC旋盤	日立精機 NR23 パー仕様 φ51背面付	1
NC旋盤	日立精機 NR20 チャック仕様 背面付	1
NC旋盤	日立精機 NY15R チャック仕様	4
NC旋盤	日立精機 NR15 チャック仕様	1
NC旋盤	日立精機 TF15 チャック仕様	2
双軸NC旋盤	大和豊和 ACT-2SP-2 チャック仕様	1

詳細は「北九州技術マップ」（URL：<https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>）をご覧ください。

ふりがな	にほんあいりっひ	代表者	代表取締役 ステファン アイリッヒ
企業名	日本アイリッヒ（株）九州事業所	電話	0476-73-5251
本社所在地	2870255	FAX	0476-73-5271
	千葉県成田市吉岡1210	設立	1974/04/
Web		資本金	
ISO認証等	ISO9001:2008	従業員数	99人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> ・粉体機械の設計・製作 ・アイリッヒミキサー(日本アイリッヒ)製作・組立・調整・保守 ・振動コンベア、フィーダー製作・調整・保守 ・一般産業機械の設計・製作・組立・調整・および保守までの一貫製造 		
主要取引先	(株)日本開発コンサルタント、(株)日鉄エレックス		
得意技術 1	産業機械（主として粉体機械）の設計・制作・販売 混合機、フィーダーを中心に、設計・製作・溶接・加工・組立・試運転調整および保守までの製造一貫体制を敷いている。製品例：アイリッヒミキサー0.5～7m3 テーブルフィーダー2200、2500mm2800φ ポリゴンシーブ（回転篩）P40～60型 振動篩 振動コンベア 製鉄設備関連製品		
得意技術 2	産業機械（主として粉体機械）の設計・製作・販売 混合機、フィーダーを中心に、設計・製作・溶接・加工・組立・試運転調整および保守までの製造一貫体制を敷いている。製品例：アイリッヒミキサー0.5～7m3 テーブルフィーダー2200、2500mm2800φ ポリゴンシーブ（回転篩）P40～60型 電磁フィーダー（スクリーン付も可能） 振動篩 製鉄設備関連製品 原料投入機 クリーニングコンベア 製鉄設備関連製品 移送台車 パレット挿入台車 電力設備関連製品		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ボール盤		
研削機		
天井走行クレーン	20ton、10ton、5ton、2.9ton×6台	9
ブレイクプレス	200 t o n	1
CADシステム		5
スライダック		1
アーク溶接機		12
半自動溶接機		8
シャープカッター		1
ターニングローラー	3 t o n	1
パイプ加工機		1
プラズマ切断機		2
チップソー		1
自動切断機		4
ペンディングローラー	大×1台、小×1台	2
油圧ユニット	150k g/平方センチ	1
ボイラー	100k g/平方センチ	1
シャーリング	13mm×2000mm	1
高速旋盤	8尺（600 - 1500）	1
ポジショナー	2 t o n	1

ふりがな	せいけん	代表者	代表 谷口正信
企業名	精研	電話	093-612-2662
本社所在地	8060072	FAX	093-612-2662
	福岡県北九州市八幡西区上上津役2-21-11	設立	1980/05/
Web		資本金	
ISO認証等		従業員数	
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	作業内容： ・自動機械装置部品（金型等）の研削 材料： ・炭素工具鋼材（SK-3,4,5） ・高速度工具鋼材（SKS,SKD） ・タングステン ・モリブデン		
主要取引先	各社（不特定）		
得意技術 1	各種機械・装置部品（金型等）の研削加工 電気機械・電子機械・装置用の各種部品、金型等の研削加工。加工製品の大きさは、max500mm×200mm。通常の加工精度は、5から10μ。IC関連金型部品では、加工精度1μの実績がある。材料としては、炭素工具鋼材（SK-3,4,5）・高速度工具鋼材（SKS,SKD）・タングステン・モリブデン		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
研削機	三井ハイテック テーブル:左右300mm、前後150mm	2
研削機	岡本機械 52DX型 テーブル左右500mm、前後200mm	1
顕微鏡	ニコン	1
投影機	ニコン	1
デジタル・マイクロメータ	ソニー ニコン	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	とうようきこう	代表者	代表取締役社長 柴田正之
企業名	東洋機工(株)	電話	093-617-2111
本社所在地	8071262	FAX	093-617-2110
	福岡県北九州市八幡西区野面2461		設立
Web	http://www.toyo-kiko.co.jp	資本金	1200万円
ISO認証等		従業員数	
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> ・精密金属部品(棒材切削加工) ・加工仕上がり自動検査システム ・非鉄合金(黄銅等) 		
主要取引先	東陶機器(株)		
得意技術1	小ロット精密加工 恒温設備の工場に、NC旋盤を設置し、クイック段取りにより、小ロット精密加工に対応できる。材料:非鉄合金(黄銅等)の棒材 精度;高精度(引き合い時、ご相談下さい。) 大きさ:30~50mmφ×100mmL 能率;段取りを改善し、数倍の能率向上を得ている。		
得意技術2	加工仕上がり自動検査システム CAD図面データと製品の仕上がりデータを照合し、良否判定をするシステムを開発所有している。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
MC		3
NC旋盤		40
投影機	ミットヨ	1
表面アラサ試験機(サーフェスター)	ミットヨ	1
マイクロメータ、ノギス	ミットヨ	1
ネジゲージ	OSG	1

ふりがな	おりおせいき	代表者	代表取締役会長 柴田克平
企業名	オリオ精機(株)	電話	093-621-3435
本社所在地	8060004	FAX	093-644-1100
	福岡県北九州市八幡西区黒崎城石1-2		設立
Web	http://www15.ocn.ne.jp/~oriose01/	資本金	1000万円
ISO認証等	ISO-9001-2008	従業員数	25人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	精密機械加工 ・産業用ロボット部品 ・電動機部品 ・産業用機械部品 試作品・単品物の短納期加工 使用材料: ・SS41FCD45、S45C ・高硬度鋼、HRC40~55 ・SCM材、ステンレス鋼等の各種鋼材 ・アルミニウム合金、銅合金、プラスチック等		
主要取引先	(株)安川電機、日本精工九州(株)、(株)松島機械研究所、スベロ機械工業(株)		
得意技術1	精密機械加工 汎用機による多種少量から、NC工作機による多種中量の精密機械加工ができる。(例えば、産業用ロボット部品等) 加工材質は、SS41、FC20、FCD45、S45C、Al、Cu、SUS、SCM、プラスチック等である。加工可能寸法 400φ×1000L(丸材) 1000W×1000L(角材)		
得意技術2	超音波振動精密切削加工 普通の旋盤加工のバイト刃先に、超音波振動(20KC)をスーパーインポーズすることにより、切削抵抗値を通常の1/10程度まで減少させることができ、特に難削材(HRC50以上)において、容易に面粗度Ry2μ以下が実現できた。		
得意技術3	中量の機械加工については、800角のMC工作機械の加工を得意としております。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
汎用旋盤		3
マシニングセンター	日立精機、マザック 横型	4
マシニングセンター	森精機 縦型	2
NC旋盤	日立精機、森精機、マザック	13
フライス盤	マキノ 縦型	3
タッピング	ブラザー	2
CAD/CAMシステム		1
三次元測定機		1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	きゅうしゅうでんきせいき	代表者	代表取締役 御手洗秀樹
企業名	(有)九州電機精機	電話	093-701-0865
本社所在地	8080109	FAX	093-701-2800
	福岡県北九州市若松区南二島2-14-6		
Web		資本金	500万円
ISO認証等		従業員数	
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	・ 自動化機械加工部品 ・ テストピース加工		
主要取引先	(株)三島光産、日本鑄鍛鋼(株)		
得意技術1	精密機械加工(ワイヤカット加工)技術 鉄鋼材料、アルミ材のワイヤカット(放電)精密加工技術。硬くて機械加工が極めて難しい材料、例えば鑄鍛鋼、特殊鋼、アルミ合金等の機械試験用、溶接試験用などのテストピースの加工、金型のように形状が複雑で精度が要求される製品の精密加工についてもコンピューター制御により精密加工できる技術を保有している。加工材料は、通電可能であれば加工可能である。寸法精度は±10μである。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
放電加工機	ファナック、三菱電機	2
汎用旋盤		1
NCフライス盤	静岡鉄工	2
研磨機	岡本機械	1
ラジアルボール盤	東亜機械	1
ボール盤		3
シェーパー		1
マイクロメータ	ミツトヨ	1
ノギス	ミツトヨ	1

ふりがな	きょうえいせいき	代表者	代表取締役社長 占部泰弘
企業名	共栄精機(株)	電話	093-701-3350
本社所在地	8080109	FAX	093-701-3360
	福岡県北九州市若松区南二島2-5-12		
Web	http://www8.ocn.ne.jp/~skyoei	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	事業内容: ・ 精密機械部品加工 使用材料: ・ ステンレス鋼 ・ アルミニウム ・ チタン ・ 銅 ・ 鉄鋼 ・ インコネル		
主要取引先	(株)安川電機、安川エンジニアリング(株)		
得意技術1	難削材の精密機械部品加工 マシニングセンター、フライス盤、旋盤などによって、ステンレス鋼、アルミニウム、チタン、銅、鉄鋼などの特殊材の形状複雑な難加工を必要とする特殊技術を有している。加工用途は、半導体製造部品、モーター関連部品など。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
NC旋盤	森精機製作所 SL-150 6"×300×	1
NC旋盤	森精機製作所 SL-250 8"×300×	2
NC旋盤	森精機製作所 CL-253 10"×300×	2
NC旋盤	森精機製作所 NL-150 6"×	1
NC旋盤 複合機	森精機製作所 NL1500Y 6"×	2
NC旋盤 複合機	森精機製作所 NL2500Y 8"×	1
NC万能 フライス盤	武田機械 US3N-EG 1000×400×500	1
汎用旋盤	森精機製作所 MS 420Φ×800	1
汎用旋盤	滝沢鉄工 TAL-560 560Φ×1500	1
ロータリー研磨盤	岡本機械工作所 SG-52F 600Φ×	1
NCベット型 フライス盤	エンシュウ SBV400-DX 900×400×500	1
NCジグ型 フライス盤	エンシュウ SEL-B 750×320×400	1
マシニングセンター	森精機製作所 NV5000A 800×600×400	2
マシニングセンター	森精機製作所 NV5000B 1000×600×400	3
マシニングセンター	大阪機工 MCV460 700×460×600	2
マシニングセンター	大阪機工 MCV560 1000×560×700	1
マシニングセンター	大阪機工 TM5 1000×560×400	2
マシニングセンター	森精機製作所 ACCUMILL400 550×300×400	1
マシニングセンター	大阪機工 PCV550 1500×635×730	1
ラジアルボール盤	富永鉄工 RH-1300	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	くろさぎぜつえん	代表者	平野輝美
企業名	(株)黒崎ゼツエン	電話	093-621-1026
本社所在地	8060011	FAX	093-621-6204
	福岡県北九州市八幡西区紅梅1丁目9-11	設立	1990/07/
Web	http://www.kmmnet.jp/krsk.html	資本金	1500万円
ISO認証等		従業員数	
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. プラスチック全般の部品加工 2. 軽金属(アルミ・チタン・銅・真鍮・カーボン)の精密機械部品加工 3. 金属(SUS・S45C・SK・SKD等)の精密機械部品加工 4. アルミ、プラスチック等の切断材料販売及び切削加工 5. キリ・ハイス等の工具販売 6. 機械部品・エアー機器販売 なお、設計及び組立の事業は同業4社が共同でグループをつくりソフト面をカバーしている。		
主要取引先	杏林フード(株)、直方機工、(安川電機、キャノン向)、石川鉄工所(三菱化学向)、岡崎製作所(三井ハイテック、東芝向)、ほか50社		
得意技術1	精密機械部品及び金属加工 金属及びプラスチックの精密機械部品加工 少量、多品種、単機能のもの、半導体部品が多く、どんな要求にも対応できるように努めています。 1. 金属の精密加工 SUS、S45C、SK、SKD、等 2. 軽金属の精密加工 アルミ、チタン、銅、真鍮、カーボン 3. プラスチックの加工 MCナイロン、ジュラコン、POM、デルリン、ABS樹脂、ペークライト、超高分子量ポリエチレン、ポリプロピレン、PEEK、塩ビ、アクリル、ウレタン、テフロン等 備考 加工精度 ±1/100 mm		
得意技術2	アルミ及びプラスチック等の切断材料販売 アルミ及びプラスチック等の切断材料販売 多種類のプラスチック材料、シート、チューブ、丸棒等の在庫品をもち、切り売りを致しています。 在庫品案内 ・ポリ塩化ビニル ・ニューライト(超高分子) ・アクリル ・ペークライト ・ジュラコン ・エポキシガラス(ニトロンR) ・デルリン ・ターカイト ・テフロン ・マイカーレックス ・ABS ・ポリエーラルサルホン ・ポリウレタン ・ピーク材 ・ポリプロピレン ・その他特殊エンジニアリング材料 ・MCナイロン ・アルミニウム ・ポリカーボネート		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
マシニングセンター	日立精機 (X Y Z) 700×450×500	1
汎用旋盤	滝沢鉄工所	2
帯鋸盤	滝沢鉄工所	1
彫刻機	滝沢鉄工所	1
ブロックゲージ その他測定器		1
マイクロメーター	精度 1/100 mm	1
汎用フライス盤	静岡製作所	2
昇降盤		2
ボール盤		3
CAD/CAM (3次元)		1
NC 旋盤	日立精機 NR20	1
マシニングセンター	大隈豊和 (X Y Z) 1000×510×550	1
NCフライス盤	静岡製作所(X Y Z) 1500×800×700	5
VS100L	森精機 (X Y Z) 3150×1000×450	1
NCルーター	シンクス (X Y Z) 2400×1200×250	1

ふりがな	なかおせいき	代表者	代表取締役 中尾佑(たすけ)
企業名	(株)中尾精機	電話	093-481-2131
本社所在地	8000112	FAX	093-481-2939
	福岡県北九州市門司区大字畑 1425-2	設立	
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	プラスチック成形用金型の製造(射出成形用金型) 1. 自動車部品(外装、内装) 2. 住宅機器 3. 家電機器(弱電機器) 4. 医療機器 熱可塑性樹脂(PE、PP、ナイロン)及び熱硬化性樹脂(フェノール樹脂)を使用、加工サイズは10×20mm~400×400mm(パソコン部品から便座の蓋など)まで、独自の技術的ノウハウを保有しています。		
主要取引先	デック(株)、九州大業工業(株)、(株)トーコー、九州日立化成(株)、(株)ケアアンドケー、安川コントロール(株)、ソーコー(株)、三協プラスチック工業(株)		
得意技術1	金型仕上げ組立技術 モールド金型はキャビティ、コアの表面粗さの確保が必要である。マシニングセンターによる切削加工面や放電加工機による放電加工面の手仕上げによる鏡面加工仕上げ技術を有している。 材料: S55C(機械構造用炭素鋼) SKD(ダイス鋼) FDA C(日立金属製) スタパックス(ステンレス系) 等のプレハードン鋼 加工サイズ: 10×20mm~400×400mm 加工精度 ±1/100 mm		
得意技術2	複雑形状の金型製作 1. 電極製作・放電加工による金型製作 射出成形用モールド金型のキャビティ、コア等は複雑な3次元形状であるため、主として形彫り放電加工機で加工する。形彫り放電加工機に使用される電極はグラファイトであるが、当社は粉塵発生防衛電力加工専用機による効果的な電極製作技術を保有している。2. モールド金型の加工技術 形彫り放電加工機、ワイヤーカット放電加工機によるモールド金型の放電加工技術を保有しているが、放電加工はマシニングセンターによる切削加工が不可能な箇所に限定している。モールド金型の加工方法については、そのほか切削加工と放電加工の組み合わせによる効果的な加工方法について独自のノウハウを持っている。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
研削盤	牧野 岡本	3
ボール盤	吉田	1
Mold eye	牧野 H4・H5	2
CAD/CAM	牧野 UNIGRAPHICS/ EYE	1
投影機		1
マシニングセンター	牧野 A-55、V-55、 FNC-74-A 大阪機工	4
放電加工機	牧野 NC ワイヤークット	5
フライス盤	牧野 KSJP55 新潟	4
旋盤	滝沢	1
硬度計		1
マイクロメーター	精度 1/100 mm	1
ブロックゲージ その他測定器		1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	ほうでんこうせいよう	代表者	代表 足立啓梧
企業名	有限会社放電工業	電話	093-791-2874
本社所在地	8080109	FAX	093-791-2874
	福岡県北九州市若松区南二島2-16-22	設立	1997/08/
Web		資本金	500万円
ISO認証等		従業員数	3人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	ワイヤカット放電加工： ・ プレス用金型放電加工 ・ プラスチック用金型放電加工 ・ 機械部品放電加工 ・ テストピース放電加工 使用材料： ・ 普通鋼 ・ 特殊鋼 ・ 非鉄金属（銅、アルミ、真鍮など）		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
細穴放電加工機	最小加工能力 Φ0.4×L100 (穴径×長さ)	1
マイクロメータ	ミツトヨ その他 一式	
ワイヤカット放電加工機	ファナック 400W×600L×300H	3

ふりがな	さんきょうせいき	代表者	代表取締役 樋口知行
企業名	(株)三共精機	電話	093-471-2356
本社所在地	8000232	FAX	093-472-5529
	福岡県北九州市小倉南区朽網東2-28-1	設立	1970/03/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	30人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 機械部品の精密加工 (1) 数値制御工作機械及びマシニングセンターによる精密切削加工 (2) 各種研削盤による精密研削加工 (3) 摺り合わせ、ラッピングによる平面の超仕上げ これらの設備・技術によって、多品種少量生産や少品種多量生産に対応できる。 2. 省力化機械、自動化機械の設計・製作 3. 工作機械用ツーリング及び機械加工用治工具の設計・製作		
主要取引先	東陶機器(株)、パナソニックファクトリーソリューション(株)、西部電機(株)、京セラ(株)		
得意技術1	機械部品の精密加工 汎用工作機械から先進的なNC工作機械、マシニングセンターまでの多種多様な工作機械を多数保有し、多品種少量生産、少品種多量生産に柔軟に対応可能である。【加工例】 横型マシニングセンター(6面加工・パレットチェンジャー付)とセラミック部品の精密研削を行う大型平面研削盤を使用することにより、研削仕上げの平面度や平行度や平行度を±2μmまで仕上げることが可能(但し、この±2μmの保証は摺り合わせやラッピングなどの手作業を要する場合あり)。【取扱材質】 S-C、S-C、S-U-S、特殊鋼、アルミ合金、銅合金、セラミック等		
得意技術2	省力化機械、自動化機械の設計・製作 省力化機械、自動化機械はユーザーのニーズが高い分野である。当社は、この分野においても積極的に技術開発を行い、ユーザーの要望に種々応えている。例えば、半導体パーツ供給装置、水洗金具磨きロボットのハンド部の設計・製作である。		
得意技術3	工作機械用ツーリング及び機械加工用治工具の設計・製作 機械加工の生産性向上と品質向上のためには、工作機械の性能もさることながら、適切なツーリング及び治工具の選定・使用も極めて重要である。当社は、ツーリング及び治工具の設計・製作に多くのノウハウを有している。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
コンターマシン	アマダ V-500	1
汎用旋盤	瀧澤鉄工所 TAL-460×1,000	2
汎用旋盤	大隈鉄工 LS	1
直立ボール盤	吉田鉄工所 YD-65N	3
卓上ボール盤	日立北川 BD360B KDR-410	3
鋸盤	日立精機 PSB-180AO	2
鋸盤	アマダ IIA-300	1
コンターマシン	日本コネクタイカット NCC-300	1
投影機	神港精機 VSF-300	1
ノギス	ミツトヨ	1
マイクロメータ	ミツトヨ	1
ブロックゲージ	ミツトヨ	1
シリンドラゲージ	ミツトヨ	1
セラミック定盤	東陶機器 1000×1000(精度8μm) 630×400(// 2μm) 250×250(// 2μm)	8
ベッド型フライス盤(立型)	大阪機工 MII-2V	5
石定盤	1000×1000(精度2μm)	2
ロータリー研削盤	市川製作所 RCB242(φ600)	1
鑄鉄製定盤	1800×900(精度2μm) 1800×600(// 2μm)	9
平面研削盤	岡本工作機械 400×600	1
マシニングセンター(横型)	新潟鉄工所 EN40B FANUC11M	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	にしにほんせいこう	代表者	代表取締役 荒牧國勝
企業名	(株)西日本精工	電話	093-472-3275
本社所在地	8000215	FAX	093-472-4705
	福岡県北九州市小倉南区上曽根新町3-11		
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	5人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 産業機械部品の精密加工 2. 金型部品の精密加工 上記は、先進的なNC工作機械、マシニングセンターなどで対応している。		
主要取引先	山九(株) 大分支店半導体事業部、新日本非破壊検査(株)、三島光産(株)、スリーボンド(株)、京都電子工業(株)、(株)アステック入江、(株)ベテル、旭テクネイオン(株)、(株)メイホー		
得意技術1	産業機械部品及び金型部品の精密機械加工 各種工作機械を駆使して、一品生産からロット生産まで、多種多様な機械部品の加工を行っている。【得意分野】 同業他社が加工困難とするような材質や複雑な形状の精密機械加工・アルミニウム合金・オーステナイト系ステンレス鋼・チタン合金【主な保有工作機械】・立型マシニングセンター(高速マシニング30000rpm)・複合NC旋盤(ターニングセンター)・ワイヤーカット放電加工機(μm単位の精度を実現)なお、三次元測定を要する場合は九州機械振興会に委託		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
NC旋盤	滝沢 ACK 510×1000	1
平面研削盤	ケント	1
立型マシニングセンター	日立精機 VS60 40φ(650×1270)	1
普通旋盤	昌運 520×1000	1
複合NC旋盤	日立精機 ハイセル23	1
高精度 ワイヤークット放電加工機	ソディック A600W-M25C	1
立型マシニングセンター	遠州 40φ(400×560)	1
立型マシニングセンター	牧野 V-33	1
NCフライス盤	牧野 AE-74	1
治具フライス盤	遠州 1番	1
治具フライス盤	牧野フライス 1番	1
TIG溶接機	ダイヘン	1
ノギス	ミットヨ	1
マイクロメータ	ミットヨ	1
ブロックゲージ	ミットヨ	
ピンゲージ	ミットヨ	
シリンドラージェージ	ミットヨ	
普通旋盤	滝沢鉄工 6尺	1
ラシアルボール盤	池田 1000	1
フライス盤	新潟鉄工 2番	1

ふりがな	おかざきせいざくしょ	代表者	代表取締役 岡崎浩
企業名	(株)岡崎製作所	電話	093-871-2844
本社所在地	8040077	FAX	093-871-3035
	福岡県北九州市戸畑区牧山海岸3-14		
Web		資本金	2500万円
ISO認証等		従業員数	10人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	各種金型の設計・製作・改造・修理 ・樹脂射出成形用金型、押出成形用金型、RIM成形用金型 ・アルミダイカスト金型、低圧鋳造金型 ・プレス金型		
主要取引先	ダイハツ工業㈱、ダイハツ九州㈱、アイシン㈱、安川モートル㈱、桑原電工㈱、古河電工産業電線㈱		
得意技術1	各種金型の設計・製作 当社は、射出成形用金型、プレス金型、アルミ低圧鋳造金型、アルミダイカスト金型の設計・製作・改造・保全まで、多種多様な金型に対応しています。特に昨今、金型業界の製作拠点が国内から海外に移管され、その為金型の改造・保全を確実にこなす企業が存在が必要不可欠になっております。さらに、各種金型も更なる高品質・多機能な製品を生産する為、高品位な金型が必要になっております。当社では、射出成形用金型では、ハイサイクル仕様金型、リム成形用金型の製作をはじめ、アルミダイカスト金型、低圧鋳造用金型の製作が出来ます。		
得意技術2	金型の放電加工レス金型の設計・製作 当社は、金型の放電加工レス金型の設計・製作が出来ます。特に、ダイカスト金型に於いては、放電加工後に発生する放電硬化層の無い金型を製作する事で金型の寿命が2倍以上に伸びた例も。金型の寿命でお困りのあなた、一度当社にご相談下さい。		
得意技術3	自社製作金型以外で製作された各種金型の修理・改造 当社は、自社製作金型以外で製作された各種金型の修理・改造も行います。また、図面等がなくても、現物があれば、修理、復旧致します。古い設備(金型)、射出成形用金型、アルミ低圧鋳造用金型、アルミダイカスト金型、プレス金型など、九州にある為に輸送困難な金型でも修理が出来ます。(但し、貴社に溶接設備がある場合)修理担当携帯: 090-8414-9286		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
2D-CADシステム	コンピューターエンジニアリング㈱ Excess-Plus	1
2D-CADシステム	コンピューターエンジニアリング㈱ Neo-Solid	1
2D-CADシステム	コンピューターエンジニアリング㈱ Excess-Evo	1
3D-CADシステム	コンピューターエンジニアリング㈱ Solid-Works	1
3D-CADシステム	PTCジャパン㈱ Proエンジニアリング	1
2D-CAMシステム	コンピューターエンジニアリング㈱ Neo-Solid	1
3D-CAMシステム	㈱グラフィックプロダクツ CAM・TOOL-3	1
3D-CAMシステム	㈱グラフィックプロダクツ TOOLS	1
グラファイト加工用マシニングセンター	㈱牧野フライス製作所 SNC-64	1
高速加工用マシニングセンター	㈱牧野フライス製作所 V55-ATC15 (900×500)	1
マシニングセンター	㈱牧野フライス製作所 FNC-106A20 (600×1050)	1
NCフライス	㈱牧野フライス製作所 AG(企)NC-85 (500×850)	1
NCフライス	㈱牧野フライス製作所 AVNC-74 (400×710)	1
NCフライス	大隈豊和 2R-NC (350×710)	1
NC放電加工機	㈱牧野フライス製作所 EDNC-32	1
NC放電加工機	㈱牧野フライス製作所 EDNC-43 (ATC-16)	1
NC旋盤	㈱滝沢鉄工所 TSL-360NC	1
ワイヤーカット放電加工機	㈱牧野フライス製作所 SP-64	1
フライス盤	㈱牧野フライス製作所 No.1治具中ぐりフライス盤	6
フライス盤	㈱牧野フライス製作所 No.2治具中ぐりフライス盤	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	たいよう	代表者	代表取締役 高木次郎
企業名	(株) タイヨウ	電話	093-481-6661
本社所在地	8000113	FAX	093-481-6662
	福岡県北九州市門司区新門司北1-5-10		
Web	http://ww2.tiki.ne.jp/~taiyou/	資本金	2000万円
ISO認証等		従業員数	26人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	産業用機械装置製造業として下記製品の設計・製作を行なっている。 1. 各種工業用ロボット及び自動省力機器とその周辺機器 2. 各種コンベアー・プラント 3. 各種リフター及び産業用車両全般 4. 食品自動加工機 5. その他各種搬送省力化機器、自動化制御機器の設計・製作・据付工事		
主要取引先	東陶機器(株)、(株)日鉄エレックス		
得意技術1	俊いロボット(商品名:エスマック) 当社のメカトロニクス技術が生み出したロボットである。ワークを画像処理の視覚認識装置によってワークの有無検知やランダムなワークの選別キャッチ、チャックの角度補正などを可能にしたもので、パソコンと連動しての生産管理もできる。制御方式は、ティーチング方式も俊い方式もあるので、顧客の使用目的に応じたロボットを一品生産で提供できる。用途は、シール塗布、面取り、バリ取り、移載ロボット等 多岐にわたり、汎用ロボットでは困難な領域に最適なロボットである。		
得意技術2	自動省力機器とその周辺機器(F A機器)の設計・製作・据付 一品一葉的な受注生産であり、製作工程の概要は、下記の通りである。(顧客のニーズ) ↓ (企画設計) ↓ (メカ設計、電気設計) ↓ (検討) ※1 ↓ (組立、検査) ← (購入部品) ↓ (試運転調整、客先立会) ※2 ↓ (据付、メンテナンス) 検討(※1):当社の全部門の人材が多彩な角度から、顧客のニーズに適合しているかをチェックする。試運転調整・客先立会(※2):当社は客先立会にてお客様の満足を得た後の出荷を原則としている。この一連の工程を遂行するに当たって経験豊富な技術者を有している。例えば、メカ設計者は6名、電気設計者は4名、製造管理技術者5名である。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
メモリーハイコーダー	H10K1 8808	1
卓上ボール盤	日立 B E360B	1
ガス切断機		3
交流アーク溶接機	PANASONIC Y K 256	2
コンプレッサー	三井精機 Z 116A	1
JW-CAD内蔵パソコン		20

ふりがな	よしかわきかいこうぎょう	代表者	取締役社長 賀屋和昭
企業名	吉川機械工業(株)	電話	093-883-0884
本社所在地	8040077	FAX	093-883-0908
	福岡県北九州市戸畑区牧山海岸4-17		
Web	http://www.yoshikawa-m-i.co.jp	資本金	3000万円
ISO認証等		従業員数	55人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	一般機械器具製造業として下記分野の業務を行っている。 1. 工作機械の分野 (1) 工作機械の設計・製作 (2) 工作機械の改造 (3) 工作機械の整備並びに精度更新 2. 産業機械、製鉄設備の分野 (1) 産業機械、製鉄設備の設計・製作 (2) 産業機械、製鉄設備の改造並びに整備 3. 食品真空包装機の製造・販売 4. 介護用ベッドの製造・販売		
主要取引先	黒崎播磨(株)、新日本製鉄(株)、日鉄ハイパーメタル(株)、日本錆鍛鋼(株)、山九(株)、三菱重工(株)、黒崎播磨(株)、丸栄化工(株)、太平工業(株)、日立金属(株)、日鉄プラント設計(株)、末九機械(株)、日鉄エレックス(株)、(株)シンダゴ、東陶機器(株)、吉川工業(株)		
得意技術1	工作機械の設計・製作、改造、整備 並びに 精度更新 この技術については、下記の点に特に特色をもっている。1. 工作機械の設計・製作、改造 被加工物が超大型設備で動かせないような時、逆に工作機械を可搬式にして超大型設備の加工面を切削する。遊休設備となっている工作機械のベッドやコラムを有効に活用するためのノウハウを有している。2. 工作機械の整備並びに精度更新 (1) 予備品の図面がなくても、使用されている各種機械要素(例えば転移歯車)をスケッチして製品化できる技術を有している。(2) 工作機械の整備で、特に技術・技能を必要とするのは、駆動面のキサゲ仕上げである。キサゲ仕上げ面はμmの平坦度が必要であるが、その技能を有している。(3) 工作機械の精度は、JISに規定されている。工作機械の精度更新は、一般的には分解 → 精度補正 → 再組立の工程を必要とするが、大型工作機械の場合は、分解せずにベッドやコラムの水平度、垂直度の精度補正を行えるノウハウを有している。		
得意技術2	産業機械、製鉄設備の設計・製作 並びに改造・整備 工作機械の設計・製作、改造・整備 並びに 精度更新の延長線分野として産業機械の分野においても工作機械と同様な対応ができる。特に、製鉄設備の付帯設備の設計・製作には多くのノウハウを有している。具体的な事例としては 1. E G L 前脱脂設備 2. 冷延前面処理設備 3. 鋼板先端矯正機 などである。		
得意技術3	食品真空包装機の製造・販売 食品の鮮度を保持させるフィルム真空包装機械を製造・販売している。水産加工物・農産加工物などの鮮度維持を目的として、フィルムにより自動的に真空包装を行う機械である。この食品真空包装機についての製造技術を有している。さらに現在、食品以外の分野における真空包装機の活用を検討中である。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
隙見ゲージ	EAGLE 150mm	10
外測マイクロメータ	ミットヨ	1
ノギス	ミットヨ	1
組立てレール定盤	自社製 7,000mm×15,000mm	1
炭酸ガス半自動溶接機	松下電器	4
TIG溶接機	ダイデン 200EP	1
プラズマ切断機	ダイヘン VRC-80	1
ダイヤルゲージ	ミットヨ 2046F	15
オートコロメーター	SOKKIA CM2	1
精密定盤	800mm × 1,000mm 1台 2m×3m 1台	
ストレッチ	OBISHI KEIKI 1m 4本 2m 1本	
万能工研削盤	飯田鉄工所 G1-350F	2
角型水準器	OBISHI KEIKI	2
シリンドラゲージ	ミットヨ	1
ハイトゲージ	ミットヨ 0~300mm 2台 0~1000mm 1台	
ブロックゲージ	ミットヨ	2
内測マイクロメータ	ミットヨ	1
スコヤ	400mm × 400mm 2台 500mm × 800mm 1台	
硬度計	IMAIKEIKI	1
真空計	アルバック GP-2T 1台 GP-2DA 1台	

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	とうようせいこう	代表者	代表取締役 西竹浩一
企業名	東洋精工株式会社	電話	093-871-5111
本社所在地	8040077	FAX	093-871-5116
	福岡県北九州市戸畑区牧山海岸3-10 (戸畑新工業団地内)		
Web	http://www.toyo-seiko.co.jp	資本金	5000万円
ISO認証等		従業員数	31人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	計量器製造業 及び 産業機械器具製造業として下記分野の設計・製作の業務を行っている。 1. 計量機 (計量機事業部) 主として製鉄プラント設備ライン内の秤量機 2. 搬送装置を主体とする自動化・省略化装置 (産業機械事業部) 3. 環境機器 (環境機器事業部) 家畜排泄物処理装置などの環境機器		
主要取引先	新日本製鉄 (株) 八幡製鉄所、新日本製鉄 (株) エンジニアリング事業本部、(株) 日鉄エリックス、(株) 高田工業所、ニッテツ八幡エンジニアリング (株)、太平洋工業 (株)、三島光産 (株)、山九 (株)、(株) アステック入江、他37社 韓国、中国、タイ、台湾などアジア各国に輸出		
得意技術 1	各種プラントライン内の秤量器の設計・製作 主として、製鉄プラントの下記のような秤量システムの設計・製作、据付けを行っている。 1. 混雑車秤量機 2. 銅片秤量機 3. コイル秤量機 4. ホッパー・パツカースケール 5. ベルトコンベアースケール 6. トラックスケール 7. デジタル台秤・ロードセル、指示器などは購入し、それ以外は当社独自の技術とノウハウで製作している。		
得意技術 2	搬送装置を主体とする自動化・省略化装置の設計・製作 主として、製鉄プラントの下記のような自動化・省略化装置の設計・製作している。 1. 各種搬送装置 2. 連続鑄造設備ライン内の自動化・省略化装置 3. 鋼板処理ライン内の自動化・省略化装置 (例えば、鋼板疵検査装置など)		
得意技術 3	環境機器の設計・製作 1. 汚泥処理設備 2. 家畜排泄物処理装置 (タヒロンRマゼッターシステム) 3. 堆肥発酵温度検出表示装置		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
NC横中ぐりフライス盤	東芝機械・BTD-110H.R16	1
交流アーク溶接機	ダイヘン・KX300 他	8
平削盤	丸福鉄機 門型複合 DP-150WS-4M	1
汎用旋盤	DAINICHI・DLG-SHB 63*250/ 森精機製作所・MS-650	2
ホイスト式天井クレーン	九州機電・大江鉄工所・東洋ホイスト	6
自動鋸切盤	大東精機・ST3540/GAI330	2
ラジアルボール盤	吉田鐵工所・YR5-130/ 大島機工・BR-1.75	2
直立ボール盤	吉田鐵工 40M	3
クリーンカッター	昭和精工・CL-65	1
シャーリング	相澤鉄工所	1
製缶用プレス		2
炭酸ガス半自動溶接機	ダイヘン CP・SG-500	5
フライス盤	大島機工・ME-50	1
TIG溶接機	ダイヘン・INVERTER ELECON 300P	2
NC旋盤	滝澤鉄工所・TAC510L15	1
立型マシニング		1
NCフライス盤	マキリ	1
NCラム型フライス盤	牧野フライス製作所・BN2-85	1
立型マシニングセンター	山崎技研・YZ-501	1
タッピングボール盤・卓上ボール盤	日立機工・BT 23S/B13S	2

ふりがな	だいそう	代表者	代表取締役 尾辻啓志
企業名	(株) 大創	電話	093-681-7195
本社所在地	8050061	FAX	093-681-7196
	福岡県北九州市八幡東区西本町4-5-1		
Web	http://www.daiso.bz	資本金	1000万円
ISO認証等	・ ASMEのInternational Journal of Pressure Vessel and Piping に論文掲載	従業員数	5人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. GL PIPE JOINTS 自社開発した世界初のガスケットの要らない管継ぎ手の製造・販売 2. 鉄鋼関連設備および資材の販売、輸出 ・ 金属関係機械：電極、各種クラッド製品、ダイセット、超硬製品、機械表面処理、工作機械、金属加工、溶射 ・ 電気機器：工業計測器、電機全般、電機制御全般、ストロボコープ ・ 石油化学・化成品：フィルム各種、ゴムロール他ゴム製品、特殊塗料 ・ その他：研究用総合機器、ブラシ類、ダイヤモンド砥石、工具、CBN砥石省エネルギー製品、テープ、ボイラー、省力機械、塗油計、製鉄機械、コイルリフター		
主要取引先	新日本製鉄 (株)、三菱化学		
得意技術 1	GL PIPE JOINTS (ガスケットなし管継ぎ手) 配管と配管の接続には、通常フランジと呼ばれる円形の平板を各配管の端部に取付、このフランジ面を密着させて、配管の接続をする。この時フランジとフランジの間にはガスケットを挟みボルト等で締付ける。ガスケットレスフランジは2枚のフランジ同士の面を合わせてボルトとナットで締付、互いに接触する突起部と弾性変形する溝部を円周方向にわたって設ける。この弾性変形する部分と接触する高さ2mm程度の突起物の相互作用で、フランジのゆがみ、面荒れなどを吸収し、漏れを防止する。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	さんえすこうぎょう	代表者	代表取締役 松元 健太郎
企業名	サンエス工業(株)	電話	093-581-3851
本社所在地	8030835	FAX	093-591-2870
	福岡県北九州市小倉北区井郷4-9-9		
Web	http://www.san-s-separator.co.jp	資本金	1993万円
ISO認証等		従業員数	9人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	油中汚染物分離浄化装置の製造 切削・研削加工業の環境対策設備・機器(油中汚染物分離浄化機能器)製作が主要業務である。 主要製品である2種の製品概要は、下記の通りである。 1. マイクロセパレーター 油中汚染物を分離浄化する機器である。 2. クーラントマスター 工作機のクーラント液中の汚染物を磁気を用いて凝集・沈降分離し、クーラント液を高清浄度に浄化、維持させる。		
主要取引先	豚不二越、日精樹脂工業㈱、㈱カシワジ、ダイキン工業㈱ 他		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
高速切断機	平和工業 砥石直径:φ205	1
ボール盤	KIRA IRON WORKS CO.,LTD KRT-340	1
ロータリーバンドソー フラットバイスタイプ	Shindaiwa RB18	1
ねじ切機	Asada BEAVER 50	1
OIL FREE RECIPRO COMPRESSOR	ANEST IWATA GPF22CF-8.5	1
インバータ式CO2/MAG溶接用直流電源	Panasonic YD-350VR1	1
TIG溶接用交直両用電源	ダイヘン AVP-300(S-2)	1
インバータ制御直流TIG溶接用電源	Panasonic YC-300BZ3	1
電解研磨装置	マイト工業㈱ MS-2100	1
プレスブレーキ	㈱アマダ M-1245	1
ヴァーチカルバンドソー	BRING CO.,LTD V-16	1
冷水機	YONGKING P0060	1
着磁機(電源装置)	MCG1.216.5 (T)	1
着磁機	安部電機㈱	1
ダスミック	新東工業㈱ EXN-I HB	1
精密切断砥石機	Fuji Electric Excellent Power	1
スーパーベビーミックス	東芝 SBE 150E1	2
ガウスメーター	MAGNA MG-601	1
ガウスメーター	MAGNA MG-701	1
CAD	Auto Desk AutoCAD Mechanical 2009	1

ふりがな	みちこうさくしょ	代表者	代表取締役 林聖一
企業名	(有)ミチ工作所	電話	093-871-0685
本社所在地	8040077	FAX	093-871-3049
	福岡県北九州市戸畑区牧山海岸3-8(戸畑新工業団地内)		
Web		資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	9人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	機械部品の精密機械加工の専門メーカーである。 機械部品には総てに対応できるが、特に下記の切削に専門技術を有している。 1. 歯車 及び 歯形状部品の切削加工 2. ボス内径部にあるキー溝の切削加工 (例えば、歯車のキー溝加工)		
主要取引先	日立金属若松		
得意技術1	ボス内径部のキー溝加工 主要な保有設備はキーシーターであり、キーシーター用カッターは約1,000本保有している。加えて、あらゆるキー溝に対応できるようにワイヤーカット放電加工機による加工も行っている		
得意技術2	歯車 及び 歯形状部品の切削加工 当社は、歯車加工専用機による創成法が主体であるが、総型カッターによる成形法にもノウハウを持っている。グリーソンの歯車加工機によるペベルギアの加工も行っている。		
得意技術3	ウォーム & ウォームホイール加工 ウォーム & ウォームホイールは、機械装置の減速機構の重要な機械部品である。当社は、ウォーム製作について、いかににも対応できる機械設備(ウォームホイールタンデンシャル、ウォームマシンタンデンシャル、ウォームマシン)と技術を有している。さらに、角スプライン、インポリユートスプライン加工にも独自のノウハウを有している。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
万能フライス盤	静岡機械 2番	1
NC万能フライス盤	武田機械 RT-US3N	1
NC万能フライス盤	武田機械 RT-US5N	1
ワイヤーカット放電加工機	FANUC α-0C	2
キーシーター	村田機械 K50	3
キーシーター	村田機械 K-50	2
シリンダーゲージ	ミツトヨ	2
傘歯車歯切り盤	USAグリーソン MP-10-400	1
ウォームホイール タンデンシャル	USA	1
ウォームマシン タンデンシャル	USA	1
ジョア硬度計	今井精機	1
ヘルミラー	モトクボ	1
自動割り出し装置	大和機工 SPDX-10HS	1
自動割り出し装置	大和機工 SPDX-15HS	1
ボール盤	キラ KRTG-420	1
旋盤	滝沢鉄工	1
ブローチ盤	宝機械 TK-70	2
立削盤(スロッター)	山毛鉄工 MY-450 他	5
キーシーター	村田機械 KS5	2
ウォームマシン	溝口	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	はまむらさんぎょう	代表者	代表取締役 諫山誠司
企業名	濱村産業	電話	093-671-1057
本社所在地	8050069	FAX	093-661-5887
	福岡県北九州市八幡東区前田2-6-10	設立	昭和32年 4月
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	75人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 鉄鋼メーカー向け耐火物用付属金物製作 2. 耐火物用金型および治具製作 3. 鉄鋼メーカー向け耐火物切削加工 4. 各種鋼材、鋼管の切断、塑性加工、溶接加工 加工素材は、普通鋼板、鋼管、ステンレス鋼板、耐火物などです。		
主要取引先			
得意技術 1	スピニング加工 薄板のノズル形状を金型で成形します。凸型のみで成形できるため、コストおよび納期対応に有利になります。多品種少量生産に向いています。 1. 加工材質 普通鋼(SS) 厚さ(t) ~4.5 mm ステンレス鋼(SUS) 厚さ(t) ~2.0 mm アルミニウム(AI) 厚さ(t) ~6.0 mm 2. 大きさ 最大管径(φ) 1,000 mm 長さ(L) ~600 mm 3. 特徴 平板より管状へ加工 4. 加工製品例 円錐台形状		
得意技術 2	3次元鋼管曲げ加工 複雑な管状の3次元加工が、数値制御で出来ます。また再現性に優れています。金型の改良により、管状以外の成形も可能です。 1. 加工材質 普通鋼(SS)、ステンレス鋼(SUS)、アルミニウム(AI) など各材質の管 2. 大きさ 最大管径(φ) 50 mm × 長さ(L) 2,500 mm 3. 加工製品例 φ50迄のパイプ3次元加工		
得意技術 3	3次元CO2レーザー切断加工 立体形状を作業台に固定した状態で、レーザー光により、任意の位置に穴を開けたり、切断したりすることができます。主にプレス用金型試作時の、ピアス及びブランク抜き加工に優れた性能を持っています。 1. 加工材質 普通鋼(SS)、ステンレス鋼(SUS)、アルミニウム(AI)、セラミックなど各材質 2. 大きさ 幅(W) 1,500 × 長さ(L) 2,500 × 高さ(H) 600 mm 3. 特徴 プレス金型試作時のピアス加工・ブランク加工に最適です (2) セラミック材質へのマイクロポー加工及び切断加工 4. 加工製品例 立体形状のレーザー光による切断加工		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
スピニングマシン機	日本スピンドル 4.5×650 mm	10
平面CO2レーザー切断機	三菱 2.0~3.5KW 1,500×2,500×600mm	2
油圧プレス機	MORI 150~300Ton油圧 1,000×1,200×600mm	2
3次元パイプベンダー	オプトン 50 (Φ) ×2500 (L)	1
フォーミング加工機	9 (t) ×2,400 (L) mm	6
汎用旋盤	大日機械 250~1,000 (Φ) ×2,500 (L) mm	4
ラジアルボール盤	ヨシダ 1,500 ~1,200 mm	3
クランクプレス	コマツ 15~150 Ton	9
製缶歪取りプレス	理研 50~100Ton 600×600×300mm	2
ベンディングローラー	アイセル 4.5(t)×400~900 (L) mm	7
シャーリング	コマツ 6.0(t) ×4~6尺	5
ボール盤	北川 13~22 (Φ) mm	6
フラッシュバット溶接機	日本溶接機 9(t) ×50 (W) mm	2
アプセプト溶接機	大阪電研 4.5(t) ×50 (W) mm	1
溶接機	パナソニック TIG Mag×350 (A) ~	15
平面研磨機	日興機械 500×1,000mm	1
パイプロシャー	ホッタ3.2 (t) ×1,000 (Φ) mm	1
プレスプレーキ	コマツ 50Ton ×1,200mm	1
CNC旋盤	ヤマザキ φ300×500	5
溶接ブース	ベンチュリーブース	1

ふりがな	めかてつく	代表者	川本利明
企業名	(有) メカテック	電話	093-618-6361
本社所在地	8071135	FAX	093-617-1302
	福岡県北九州市八幡西区馬場山原2-20	設立	1986/04/
Web		資本金	500万円
ISO認証等		従業員数	3人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. プラスチック金型部品加工 2. 半導体製造装置部品加工 3. 一般産業機械部品加工 4. 医療機関関連部品製作		
主要取引先	三島光産(株)、(株)サンテック、(株)メイホー、日金マグキャスト(株)、(株)戸上化成		
得意技術 1	小径エンドミル加工 プラスチック金型材(NAK55など)の形状の加工を小径(Φ0.3mm)、エンドミルを最高回転数50,000rpmで加工を致します。加工精度は5ミクロン以内です。		
得意技術 2	小径穴加工 最高回転数50,000rpmにおいて、小径(Φ0.2mm)ドリル加工致します。具体的な加工事例として、ICウエハーの洗浄装置部品の加工に実績があります。材質はアルミニウム(A? 7075)で厚み7mmの1個の部品に9,000穴加工を致しました。		
得意技術 3	プラスチック金型の製品部加工 当社は、プラスチック金型の製品部の加工、特にICトレイの金型加工で、全国シェアの約5%を加工した実績があります。加工時間も高速回転、高速送りにより当初の40%に短縮する事に成功し、お客様の短納期のご要望にお答えしております。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
顕微鏡	ニコン	1
測長器	ミツトヨ 0~200mm	1
マイクロメーター	ミツトヨ 0~250mm	18
高速マシニングセンター	キタムラキカイ(株) 300×250mm	1
治具フライス盤	遠州製作所	1
NCフライス盤	遠州製作所	1
平面研削盤	オカモト 600×250mm	1
高速マシニングセンター	キタムラキカイ(株) 750×450mm	2
高速マシニングセンター	キタムラキカイ(株) 600×410mm	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	サーブ	代表者	石田修一郎
企業名	サーブ(株)	電話	093-471-2040
本社所在地	8000226	FAX	093-471-2622
	福岡県北九州市小倉南区田原新町3-3-1	設立	1989/02/
Web	http://www.serve-jp.com	資本金	1000万円
ISO認証等	金型および部品の実際製造元であるCOMIC岡山工場はISO9001の認証を取得済み	従業員数	3人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 板金用金型およびそのパーツの製造販売 2. CAD/CAMの販売とメンテナンス 3. 板金用工作機械の販売 4. 生産管理システムの販売		
主要取引先	家電、半導体、配電盤、冷凍機メーカーなど幅広く各社と取引している		
得意技術1	引き合い受注から製作納入まで高度の一貫対応能力 板金金型の分野では、新しいユニットを受注すると直ちにCADで展開し、スケジュール化して製作、納入する。この工程を一貫してスムーズに対応する能力を有する。半製品を多く常備している事と併せて、引き合いから製作まで、早ければ1~2日で可能。すなわちこの分野で、製作、加工、技術、サービスを全て一社でオールラウンドで対応出来る事が特長である。上に付随して、コンサルト販売もまた、特長とする。		
得意技術2	スーパードライパンチ 商品名であるが、オイルレスで加工できるパンチ金型。 刃先に特殊のコーティング処理をしており、潤滑剤を全く使用せずに加工でき、なおかつ耐久性が3倍程度期待出来るので、金型起因のライン休止を著しく減少し得る。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

ふりがな	ほくきゅうじゅしせいざくしよ	代表者	代表取締役社長 平山鉄夫
企業名	(株)北九樹形製作所	電話	093-473-3557
本社所在地	8000211	FAX	093-473-2440
	福岡県北九州市小倉南区新曽根2-10	設立	
Web		資本金	1500万円
ISO認証等	ISO14001 認証取得準備中(平成15年9月現在)	従業員数	
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 新商品の迅速試作 (1)光造形による試作 (2)NC加工機による試作 (3)デジタルジグによる試作 (4)真空注形による複製多数個の試作品の製造 2. 鋳造用 木型・樹脂型・金型の製作 3. 石膏モデルの製作 材料はプラスチック(固体状、液状)、鋼材、木材、石膏等。 迅速試作はメールで注文を受け、最短で1~2時間、大きなものは分割製作のため2日間程度で製作納入する。 CAD/CAMによる設計から製作までを一貫して行う。 自動車、電子機器、家電向け等の部品が多い。 精度は金型で1/100レベル、樹脂型はサイズ・形状による。		
主要取引先	東陶機器(株)、日立金属(株)、(株)バンオッシュレット、安川電機(株)、(株)セイコーエプソンその他、その他単発で大手メーカー各社		
得意技術1	光造形による試作品の迅速製作 メールで客先からデータのインポートを受け、CADで設計し3次元データ化して必要数値を設定、直ちにCAMで製作を行う。レーザー光によって、液状プラスチックを設計形状に積層的に固化させて形成、商品化する。液状プラスチックはメーカーと共同開発した特殊樹脂を用いる。製作工期は最短で1~2時間、大きい商品では分割製作となるので2日間程度を要する場合がある。製作精度はプラスチック(液体→固化)の特性上1/100以下となる。現在、このシステムを保有するのは福岡県内では当社のみであるが、新商品の形状モデルを極めて安価、迅速に提供するもので、家電その他変化の激しい分野にとって欠く事のできないシステムである。		
得意技術2	デジタルジグによる改良型新モデルの迅速製作 原品の表面を殆ど連続的に点走査し、得られた点群の集合を解析して数値を改善し、原品に類似し、改良された新モデルを設計製作する。自動車、家電機器の部品等、基本的な形状は変えないが、絶えず改良を加えて行く必要がある場合等には極めて有利なシステムと言える。		
得意技術3	真空注形による複製多数個の迅速製作 レーザー光造形で製作した試作品が多数個必要な場合、シリコン樹脂で雌型を採取した後、液状樹脂を真空注入し、試作品の複製を得る。これを繰り返して複数個(20~30個)の試作品を複製する。H14年11月システム完成。福岡県内でこのシステム保有するのは当社を含む3社のみである。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
光造形システム		4
マシニングセンター		4
デジタルジグコンピューターシステム		1
CAD/CAM	GRADE/CUBENCx2, GRADE/CUB E-11x2 Space-Ex1, Surface r x1 Magicsx1	7
自動送り砲	桑原KU-H160X	1
手押し砲	桑原KP-16	1
木工旋盤	藤久	1
円盤	竹川鉄工D-800	1
木工用バンドソー	丸仲竣工JB-M70	1
パネルソー	新鋼SZ-III8000HB	1
集塵機	ムラコシ工業HM-51DH ムラコシ工業マイコレクター750 環境テクノスHOKOKU:HD-6AT	3
コンプレッサー	明治Air Pax	2
バキュームクリーナー		4
軽型ボール盤	セイコー社	1
三次元測定機	東京貿易	1
各種測定検査機器		
コンターマシン	アマダV-300x1, アマダV-500x2	3

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	やまいちせいざくしょ	代表者	代表取締役 瀬戸山亨
企業名	(株) 山一製作所	電話	093-381-2234
本社所在地	8000064	FAX	093-381-2235
	福岡県北九州市門司区松原3-4-2		
Web	http://www.yamaichi-net.co.jp	資本金	3000万円
ISO認証等		従業員数	25人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. チタン製熱交換器の設計・製作 2. チタンを中心とする特殊金属の加工 特殊金属は、チタン、タンタル、ハステロイ、インコネル、ステンレス、アルミ・等 3. 特殊ボルト、ナット製作		
主要取引先	全国1000社		
得意技術1	チタン製電極ケースの製作 ・チタン製バスケット・チタン製メッキ用電極ケース・チタン製アルマイト治具		
得意技術2	チタンを中心とする特殊金属の加工 特殊金属は、チタン、タンタル、ハステロイ、インコネル、ステンレス、アルミ・等 多種多様である。しかしながら、材質チタンが 約8割を占めている。機械加工設備 は、保有設備に記載している。機械加工精度は、0.01mm単位である。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ダイヤルゲージ	ミットヨ	16
キャリパー 内測マイクロメータ	ミットヨ	1
ハイトゲージ	ミットヨ 300	6
デプスゲージ	ミットヨ	2
基準棒	ミットヨ 25mm、50mm、75mm、100mm、125mm、150mm、175mm	
旋盤	大日金属工業 他 DHK75 × 600 他	11
正面旋盤	西部工機製作所 LHS-3616	1
タレット旋盤	日立精機 3AIII 他	10
立型フライス盤	山崎精工 他 M-2A 他	4
立中ぐりフライス盤	山崎技研 YZ-8C	1
ポリフィズマシン	益金産業 PM-150	1
ねじ製造盤	津上 T-ROL15	1
卓上ボール盤	大日工業 他 SHT-16、14	6
内測マイクロメータ	ミットヨ	
リシメーター	ミットヨ	
ネジゲージ(リング)	ミットヨ	
ネジゲージ(プラグ)	ミットヨ	
角型水準器	0.02/M 及び 0.05/M	2
直立ボール盤	吉田鉄工所 YD3-65 他	6
ラジアルボール盤	OGAWA IRON W. 1500	1

ふりがな	いしかわてつこうしょ	代表者	代表取締役 石川清光
企業名	株式会社石川鉄工所	電話	093-691-4466
本社所在地	8070837	FAX	093-602-3065
	福岡県北九州市八幡西区則松東1丁目9-8		
Web	http://iiv-future.com	資本金	3000万円
ISO認証等		従業員数	22人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<p>自動化機械製造： ・ラボラトリーオートメーション・ファクトリーオートメーション ・各種自動分析・計測点差前処理装置、省力化機器、自動生産ライン、専用加工工作機械、安全化対策装置、企画・設計・製作・据付および装置改善・保全</p> <p>産業機械製造： ・製鉄各社の減速機 ・圧延ライン機器設計・製作・保全関連部品製作</p> <p>ネジ・歯車製造： ・押出射出成形用スクリューニーダー加工・トラバースカムシャフト加工 ・大型インターナルギヤ加工・凹凸スプライン加工 ・内径深部加工・脱氷用・食品用スクリュー加工 ・ウォームホイール・ウォーム軸加工・船舶ほか各種産業用歯車加工 ・圧延用大型圧下スクリューおよびムッター加工</p>		
主要取引先	三菱化学(株)、新日本製鉄(株)		
得意技術1	ラボラトリーオートメーションの開発・設計・製作 化学装置のオートメーションを企画・設計し、分析時間短縮と無人化を実現化する。 例えば、「有機・無機肥料全自動分析処理装置(ME-101型)」は、15工程の分析作業を連続的に一体化し、飛躍的な効率アップを実施している。		
得意技術2	ファクトリーオートメーションの開発・設計・製作 1. 材料試験分野で、従来型の試験機に手作業でパッチ処理する試験作業を、例えば、「全自動フィルム引張試験機(MASTER SERIES ST-10)」でサンプルをストッカーにセットするだけで、後のすべての作業工程をデータ処理まで含めて自動化した。その他、オンライン自動分析システム、レーザーシステム等、小規模の分析機器の企画・製作まで実施している。2. 例えば、薄膜塗装装置(印刷分野)で、処理(コーティング、洗浄)、加工組立、検査のあらゆる製造工程で、システム化・自動化を実施している。		
得意技術3	産業機械の企画・設計・製作・組立 製鉄・化学・船舶用大型産業機械、例えば減速機をはじめとした汎用機器、溶接管の溶接ビード自動切削機等の特殊専用機、その他の治工具等の企画・設計・製作・組立を一貫して行い、あわせてそれらの部品製作にも対応している。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
三次元測定器	ミットヨ MICROCORDER F1106	1
マイクロウォッチャー	三菱化学 VS-20S	1
CNC横フライス盤	東芝 MK-20B S型	1
ホブ歯切盤	唐津 GH-20型	3
プラノミラー	岡村機械 350型	1
横中ぐり盤	東芝 HP-13型	1
NCスクリュー切削専用加工機	自社 最大600mmΦ×7000mm長	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	ごとうこうぎょう	代表者	代表取締役 後藤正巳
企業名	後藤工業株式会社	電話	093-631-5922
本社所在地	8060001	FAX	093-631-5910
	福岡県北九州市八幡西区築地町15-46		設立
Web	http://www.goto-kogyou.co.jp	資本金	1000万円
ISO認証等	福岡県知事許可(般-3)第3068号	従業員数	50人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<p><事業内容></p> <ul style="list-style-type: none"> ・粉体機器・搬送機器の設計・製作・据付 ・大型熱交換器・工業用炉・圧力容器の製作・据付 ・加熱炉の製作・据付 ・各種機器のメンテナンス・現地据付 ・各種機器のメンテナンス・現地据付 ・配管工事(フレハブ加工・現地工事) ・鋼構造物の設計・製作・据付 ・電気集塵機の製作・据付 ・熱処理加工(木更津工場・自社設備) ・環境改善設備の設計・製作・据付 ・プラント建設・メンテナンス ・耐磨耗ライニング <p><主要材料></p> <ul style="list-style-type: none"> ・炭素鋼、ステンレス鋼(304、316L、310S) ・耐磨耗鋼(ボロン、高マンガン、スウェーデン) ・耐熱鋼(インコネル、インコロイ、ハステロイ) ・耐腐食鋼、耐候性鋼 		
主要取引先	黒崎播磨(株)、西部電機(株)、(株)村上精機工作所、第一高周波工業(株)、宇徳運輸(株)、環境エンジニアリング(株)、大和製缶(株)、吉沢石灰工業(株)		
得意技術1	粉体処理設備エンジニアリング 1. 機械装置(設備)の計画・立案・レイアウト 2. 設計・生産・機器選択・運転方案 3. 製作監理・工事計画・試運転計画 4. 工事監理		
得意技術2	環境・衛生処理設備 1. 廃液・廃ガス焼却設備 2. 固体廃棄物焼却設備 3. 水処理センターの各種処理設備		
得意技術3	産業用機器設計・製作 1. 省エネルギー機器(燃焼空気加熱用レキユペレーター) 2. 設計・精算・機器選択・運転方案 3. 製作監理・工事計画・試運転計画 4. 工事監理		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

ふりがな	いっこく	代表者	多田隈優
企業名	一刻	電話	093-561-1059
本社所在地	8030822	FAX	093-561-0222
	福岡県北九州市小倉北区青葉2丁目1-17		設立
Web		資本金	
ISO認証等		従業員数	2人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<p>金型メーカーが製作する金型への文字、記号の彫刻を幅広く行っている。また、求めに応じて金属装身具などへの彫刻も実施</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 各種金型への印字、記号の彫刻 取引先は九州圏内金型メーカーの大部分にわたる 2. 特殊形状の貴金属への文字、印字の彫刻 3. 高精度を要する特殊形状プラスチックの加工 		
主要取引先	高城精機(株)、(株)ミツフ、三島光産(株)、その他九州内の金型製作メーカー各社		
得意技術1	各種金型への精密な彫刻 各種形状の金型の各部位への印字、彫刻は、精密でかつ厳しく精度が求められる。これに全て対応する事が出来る。(材質硬度は通常HRC60~65、彫刻精度は10μ以内) 取り扱う金型の大きさとしては、エジェクターピンのような直径0.5mmの小さなものから、単重150Kg程度のもので広い範囲をカバーし得る。		
得意技術2	特殊形状の貴金属やプラスチックへの加工 特殊形状の貴金属、プラスチック装身具などに文字、記号を正確、精密に彫刻する		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
立体顕微鏡		1
其の他精密測定機器各種		
加工用の旋盤などの各種工作機械		
ハイトゲージ	ミツトヨ製	1
コンピューター彫刻機	ミマキ製 加工テーブル300×220	1
コンピューター彫刻機	ミマキ製 加工テーブル500×300	1
フライス彫刻機	坂崎鉄工製 SP-V28-N	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	ふじこー	代表者	代表取締役社長 萩尾寿昭
企業名	株式会社フジコー	電話	093-871-3724
本社所在地	8040011	FAX	093-884-0009
	福岡県北九州市戸畑区中原西2-18-12		
Web	http://www.kfjc.co.jp	資本金	10000万円
ISO認証等	ISO9001 山陽工場(2018年更新) ISO9001 若松響工場(2019年取得)	従業員数	628人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<p>当社は、次世代を切り開く事業の開拓を志して、常に挑戦を続け、CPCをはじめとする数多くの特許技術を活用し、事業を創出しております。主な事業は以下の通りです。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 複合製品製造・販売 <ol style="list-style-type: none"> (1) CPCプロセスによる製品 (2) 溶接による製品 (3) 溶射による製品 (4) 鋳かけ肉盛による製品 (5) 光触媒による抗菌・脱臭製品 2. 溶接材料の製造・販売 3. プラントエンジニアリング 4. 製鐵作業・メンテナンス 5. 環境関連・鉄鋼関連他、プラント表面処理 		
主要取引先	日本製鉄株、JFEスチール株、神神戸製鋼所、POSCO 他 大手鉄鋼メーカー各社		
得意技術 1	CPCプロセスによる製品 フジコーが独自に開発したCPCプロセスは、他の製法では不可能な材料をクラッドできる画期的な技術です。そのクラッド層は均一な成分組織で厚みや形状を自由に設計できます。このプロセスで製造されるロール・ローラーは国内外でも高い評価を得ています。【主な用途】 熱延仕上げワークロール、熱延巻取りピンチ・ラッパーロール、棒鋼線材圧延ロール		
得意技術 2	溶接による製品 鋳鉄の特殊溶接で培った多彩なノウハウを蓄積しており、信頼性の高いバラエティに富んだ製品を幅広い産業分野に提供しています。溶接材料の開発・製造から製品の設計・製造まで一貫した体制で信頼性の高いバラエティに富んだ製品を幅広い産業分野に提供しています。【主な用途】 酸洗ラインプロセスロール、ブルームC Cピンチロール、サイドガイド顎ローラ、石灰粉砕ミルロール		
得意技術 3	溶射による製品 密着性に優れた高速フレーム溶射など多種類の溶射技術を有し、工場施工はもとより現場での工事に取り組んでいます。【主な用途】 事業用・自家発電機ボイラー工事、ゴミ焼却場発電ボイラー工事、製鉄所排ガスフードなど		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
動バランス装置	島津製作所HL-1000	1
CPC装置	自社製	2
ロール自動肉盛装置	自家製	4
粉砕ミル用ロール自動肉盛装置	自家製	1
熱処理炉	三建産業、中日本炉工業、自社製他	6
水中プラズマ切断装置	日酸TANAKA	1
ロール研磨機	芝浦機械製作所	1
スーパーフィニッシャー装置		1
熱間摩耗試験機	自家製	1
応力測定器	大阪タイコー	13
衝撃試験機	島津製作所	1
高温硬度計	AVH-HF	1
衝撃試験機	島津製作所	1
高温硬度計	AVH-HF	1
表面粗さ測定器	ミツトヨ サーフテスト	3
表面粗さ測定器	ミツトヨ サーフテスト	3
応力測定器	大阪タイコー	1
フライス盤	日立精機2MF-V	1
レーザー変位計	LK-2000	1
レーザー変位計	LK-2000	1

ふりがな	たっくぎけんこうぎょう	代表者	代表取締役 森田弘
企業名	株式会社タック技研工業	電話	093-661-1777
本社所在地	8060012	FAX	093-661-1796
	福岡県北九州市八幡西区陣山2-7-36		
Web	http://www.tacgiken.co.jp	資本金	2000万円
ISO認証等	5S活動、革新活動。	従業員数	36人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<p>電動のモータを応用した製品の設計・製造・販売を行っている。特に加工用のモータ製作を得意としており、専用機やロボットに組み込まれるスピンドルモータ、高速スピンドルモータ、タップユニット、ドリルユニット。単体で使用可能な縦型のタッピングマシン・ドリルマシンがある。機種が多く、お客様の要望に合わせた商品の設計製作も行ってあり、よりニーズに合わせた商品を日々提供している。</p>		
主要取引先	(株)キラー・コボレーション、サンテクノス(株)、(株)日伝、(株)安川電機、(株)山善、シミジ産業(株)、トヨタ自動車(株)、日産自動車(株)、本田技研工業(株)		
得意技術 1	ドリル・タップユニット 開発当初から省力化と経済性をコンセプトにおき、長年培った電動モータの先端技術を駆使して市場ニーズに挑戦、時代の潮流の中でつねに厳しい条件をクリアしてきました。その精度の高さは全国に認められ、長年にわたって広く愛用されています。ドリルユニット A. ストレートタイプ：モータとシリンダを全て内蔵型にした細長ユニット。130W~1.5kWまで。B. 折り返しタイプ：モータは別置きタイプ。200W~3.7kWまで。タップユニット 駆動モータは、インダクションモータ。A. ボールネジ送り方式 130W~1.5kWまで。B. エア送り方式 200W~350Wまで。		
得意技術 2	メカ送りドリルユニット 送り部分にボールネジとサーボモータを使用したユニット。主軸モータはインダクションモータで、60W~1.5kW。送りサーボモータは、100W~750W。ドリルユニット同様、ストレートタイプ、折り返しタイプがある。専用コントローラを用いて高精度な加工、多品種少量の生産に最適。		
得意技術 3	木工、樹脂用ドリルユニット及びスピンドルモータ 木材や樹脂、アルミなどと比較的軟切削材に類する材質の加工用に設計製作した低価格のドリルユニット、スピンドルモータで取り付けベースが必要なくセッティングが容易である。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
マザック旋盤	山崎マザック	1
NC旋盤	日立精機、森精機	6
マシニングセンター	日立精機	2
ドリル・タップ・センター	キラーコボレーション	1
スクリーコンプレッサー	三井精機	1
ワイヤーカット	西部電機	1
ボール盤	キラーコボレーション	6
汎用旋盤	滝沢旋盤(タキザフ9)	4
円筒研削盤	トヨタ 500、1000	4
機型マシニングセンター	森精機	1
平面研削盤	岡本工作所	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	みしまこうさん	代表者	代表取締役社長 三島正一
企業名	三島光産(株)	電話	093-671-8500
本社所在地	8058503	FAX	093-671-8503
	福岡県北九州市八幡東区枝光2-1-15	設立	1949/12/
Web	http://www.mishimakosan.com/	資本金	35950万円
ISO認証等	ISO9001、ISO14001	従業員数	2237人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	自動車製造機器製作事業、大型成形事業、金属加工事業、金属表面処理事業、精密成形金型事業、連続鋳造関連設備製造事業、FAシステムエンジニアリング、磁気応用製品・電子機器製造販売		
主要取引先	新日鉄住金株、新日鉄住金ステンレス株、JFE スチール株、旭硝子株、AGC エンジニアリング株、AGCテクノガラス株、TOTO 株、トヨタ自動車株、日産自動車株、日揮触媒化成株、北九州市 他		
得意技術1	FAエンジニアリング FAエンジニアリングとして、液晶基板の取り出し、搬送、梱包システムをメインに各種システムを製造しています。		
得意技術2	プラントエンジニアリング プラントエンジニアリングとして、下水処理場履蓋設備の製造、据付工事を行っています。		
得意技術3	自動車設備製作事業 自動車設備製作事業として、各種搬送装置、各種溶接治具、ロボットハンドリング装置等の製造、据付工事を行っています。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
平面研削盤	三井ハイテック、岡本工作機械	4
立型複合加工機	VTB-200YBZAPL	1
プレス	1000T,300T,200T	4
NC放電加工機		7
ワイヤーカット放電加工機	三菱電機	3
メッキ設備	硬質クロムメッキ設備(自社製作)	17
メッキ設備	銅電鍍設備(自社製作)	1
メッキ設備	ニッケル電鍍設備(自社製作)	12
メッキ設備	コバルト電鍍設備(自社製作)	7
メッキ設備	ロールクロムメッキ設備(自社製作)	2
射出成形機	住友重機械工業(350T)	2
ダイスポテンティングプレス	アミノ(500T)、安部精機(300T)	2
NC旋盤	森精機(SL-15)、滝沢、他	4
射出成形機	宇部興産(850T)	1
射出成形機	日本製鋼所(850T)	1
五面加工機	オークマ、新日本工機、東芝機械	5
マシニングセンター	大阪機工、牧野フライス、他	22
射出成形機	ファナック(15T,50T,75T,225T,250T)	8
射出成形機	ソディックプラスチック(220T)	11
射出成形機	三菱重工(2000T,2500T,3000T,4000T)	5

ふりがな	きよくとうせいさくしよ	代表者	代表取締役社長 梶山十郎
企業名	(株)極東製作所	電話	093-481-2836
本社所在地	8000115	FAX	093-481-2875
	福岡県北九州市門司区新門司3-42番地	設立	1957/02/
Web	http://www.kyokutov.ecnet.jp/	資本金	2000万円
ISO認証等	ISO9001(1997年5月認証取得) AP16A・6D	従業員数	46人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<ol style="list-style-type: none"> 1. 高温、高圧用バルブ設計、製作。 ・高温、高圧製鉄用圧延スケリング用バルブ。 ・地熱発電、化学プラント用バルブ。 ・都市ガス装置用バルブ。 2. 特殊品の設計製作。 3. 修理、改造現地メンテナンス。 4. 既設品の改良設計、製作。 5. 異業種との交流による新製品の開発。 		
主要取引先	三菱重工(株)、富士電機(株)、富士フィルター工業(株)、東京電力(株)、イーグル工業(株)、泉屋江守(株)、新光産業(株)、(株)久門製作所、丸真管鋼(株)、リックス(株)		
得意技術1	バルブ製品の設計、製作 ・エア作動スプール式ON/OFF弁、三方弁(低、高圧水高頻度開閉)。・電動、手動流量コントロール弁。・エア、電動、手動バタフライ弁(同芯型、チルチング型、三座偏芯)。・エア、油圧作動、各種緊急遮断弁、放水弁。・電動、手動コントロール弁(地熱、石油プラント向け)。・ポリマー、粉体用各種弁。・その他、大口径、高温、低温、高圧用各種製作。上記バルブは、ユーザーの仕様に合わせ設計、製作致します。		
得意技術2	緊急遮断弁遠隔監視操作システム 1. 設置目的 天然ガス、水、都市ガス等のパイプラインの資源流出防止する など、設備の保安を遠隔監視操作するためのシステムです。2. 特徴 ・地震等の災害や配管破損、火災等の事故に対応。・弁の状況、周囲の状況を遠隔地にて監視。・地球環境にやさしい、太陽電池、風力発電による独立電源。・弁の点検や弁の操作が遠隔地にて可能。3. 想定される主な用途 ・1万キロリットル以上の特定屋外タンク直近に緊急遮断弁の設置義務による利用。(H10年政省令改正) ・天然ガス長距離輸送ラインの緊急遮断弁。・商用電源のない山間部、僻地に建設時のバルブの操作。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	しんわせいき	代表者	川口雄二
企業名	信和精機(株)	電話	093-631-1123
本社所在地	8060001	FAX	093-642-6875
	福岡県北九州市八幡西区築地町11-32		
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	49人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	・産業用ロボット及び産業用電動機の部品製作・低回転特殊電動機・部品機械加工・ロボット部品・ユニット組立		
主要取引先	株式会社 安川電機		
得意技術1	機械加工 ・材質: 鉄、アルミ、銅、鋳物等、ステンレス・NC機、汎用機: φ700以下・マシニングセンター: 500×1000以下・加工精度: 0.01mm・技能者: 32人・資格: リフト、クレーン玉掛、有機溶剤、溶接、etc		
得意技術2	組立作業 ロボットのサブユニットの組立、省エネの照明器具の組立、小型特殊モーターの組立		
得意技術3	溶接作業 Tig溶接、プラズマ溶接、アーク溶接		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
汎用ボール盤 ラジアルボール盤		12
シリングゲージ他	φ200以下	0
機型マシニング	日立 マサ ック □400	3
汎用レース	φ600以下	8
マイクロメーター	φ800以下	100
汎用フライス	400×800以下	4
複合旋盤	日立 φ700以下	2
シリングゲージ	φ300以下	40
NCドリル	ファナック キラ 300×400	8
NCレース	森精機 日立 φ400以下	11
縦型マシニング	森精機 松浦 500×1000以下	5
シリングゲージ	φ300以下	40
マイクロメーター	φ800以下	100
シリングゲージ他	φ200以下	

ふりがな	よしだせいこうしょ	代表者	吉田泉
企業名	(株) 吉田精工所	電話	093-791-7441
本社所在地	8080109	FAX	093-791-7442
	福岡県北九州市若松区南二島2-25-15		
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	11人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	・製鉄用各種ロール、ローラの製作 ・回転機器のダイナミックバランス修正加工 ・一般産業機械の円筒研削加工		
主要取引先	(株)クボタ、新日本製鐵(株)		
得意技術1	耐熱ハースロールの製作 サイズ: φ100~φ800×4000L程度 材質: SCH、HK、KHR、等の遠心鑄造パイプ使用 素材手配~組み立て、溶接~機械加工~研磨~動バランス修正迄一貫製作		
得意技術2	水冷ハースロールの製作 製鉄所APL、CGL等で使用されるスクリュウ内蔵の水冷式ハースロール サイズ: φ100~φ300×4000L程度 材質: SCH、HH、HK、NA22H、SUS304、STKM13A等		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
円筒研削盤	東芝KSR325R φ300×2500	1
バランシングマシン	島津ボフマンHL φ1600×5000	1
ラジアルボール盤	大隈DRA-J16001600	1
旋盤	池貝 DA28 φ380×4000	1
旋盤	池貝 DAH60 φ860×6000	1
NC旋盤	大隈LS-30N φ580×1250	1
NC旋盤	池貝 A×40N φ800×4000	1
円筒研削盤	ソッカーV-3000 φ850×3500	1
横生産フライス盤	新潟サンドストランド33SM w455×2590	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	おおのこうぎょう	代表者	代表取締役社長 大野稔史
企業名	大野工業株式会社	電話	093-621-1266
本社所在地	8070813	FAX	093-631-6461
	福岡県北九州市八幡西区夕原町3-1	設立	1962/08/
Web	https://ohnokk.com	資本金	2100万円
ISO認証等		従業員数	56人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<p>当社は、昭和31年の創業以来、品質の向上、コストの低減、新技術の開発を図り、高度化したサービスの提供にも努力しております。</p> <p>主な事業は下記の通りです。</p> <ol style="list-style-type: none"> 各種ローレル品の製作 <ol style="list-style-type: none"> 中空ローレルの製作および各種カリパーローレル 中空ローレル製作および静バランスの測定 ダイナミックバランスの測定、修正 各種ローレルの研磨 各種機械部品および機器類の製作 溶接および各種肉盛加工 <ol style="list-style-type: none"> 各種溶接および再生用肉盛 非鉄硬化各種肉盛 		
主要取引先	日本製鉄㈱、日鉄ステンレス㈱、日鉄ハードフェイシング㈱ 他		
得意技術1	パイプローレルの一貫製作 産業機械部品のうち、特にドラムローラーなど中空ローレルを主力としております。 パイプの溶接、機械加工、ダイナミックバランス、ローレル研磨(フィルム研磨含む)までの一貫体制を整えてユーザの要望にお応えしており、豊富な製造実績を持っております。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
五面加工機	2000W×3000L×1200H	1
NC機中ぐり盤	1500W×4000L×2350H	1
CNCロール研削盤	1600Φ×8000L	1
汎用旋盤	1950Φ×1530Φ×5000L～610Φ×360Φ×3400L	20
ダイナミックバランス測定機	1600Φ×7300L	1
CNC旋盤	1700Φ×1100Φ×6000L～610Φ×270Φ×750L	9
マシニングセンター	1600W×2800L×1350H～1000W×2,000L×508H	2

ふりがな	こたに	代表者	代表取締役 藤本 博
企業名	株式会社KOTANI	電話	093-481-6051
本社所在地	8000115	FAX	093-481-6066
	福岡県北九州市門司区新門司3-81-6	設立	1959/06/
Web	http://www.e-kotani.co.jp	資本金	3000万円
ISO認証等	ISO9001、ISO14001取得	従業員数	340人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<ol style="list-style-type: none"> ニューセラミックの精密加工(部品の研削・研磨加工) ニューセラミックのミクロン単位の精密加工。 福祉機器用の高品質手すり製造 屋内外手すりの製作および手すり製作技術を生かしたステンレスパイプや塩化樹脂被覆パイプの各種曲げ、溶接加工。 金属・プラスチックの精密加工 セラミック精密加工技術をベースにした精密金属加工技術。 		
主要取引先	TOTO株式会社及び関連企業 住友大阪セメント株式会社、株式会社アドマップ		
得意技術1	セラミックの精密加工 アルミナなどファインセラミックス製品をはじめとし、各種セラミックス製品の研削を行っている。小型セラミックスから大型セラミックスに対応しており、幅広い対応範囲はもちろんだ、三次元測定機・CNC画像測定機・各種校正機器にて検査をしておりますので、品質にも自信があります!【加工素材】・アルミナ・ジルコニア・窒化珪素・炭化珪素・コーズライト・セラミックス複合材(ご相談下さい)【加工範囲】・支給素材および調達素材の焼成体加工研削・提携企業との連携により円筒加工 最大Φ800×2000(内径Φ700)可能です。		
得意技術2	ステンレス手すり製品制作 屋外用手摺、介護用手摺、車輛用(バスなど)手摺などを製作しております。【素材】・ステンレスパイプ(SUS304・SUS430各種)【製品】・屋外用階段手摺、福祉・介護用手摺、車輛用(バスなど)手摺・各種ステンレスパイプ手摺の製作(曲げ加工パイプの径Φ22、Φ25、Φ32、Φ34、Φ38)		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
工場顕微鏡	トプコン(TMM-1000)	3
渦電流式膜圧計	EDY-1000	2
NC旋盤<手すり製造>	池貝鉄工(FX20II)(TC15)	2
マシニングセンター(生加工用)	(max機種) 2800×1200×400 新日本工機	4
CNC画像測定装置	490×550×100	1
グランディングセンター	(max機種) 1600×1300×460 大阪機工	8
縦軸円テーブル型ロータリー研削盤	1300φ (SVR130) 住友重機械	1
パイプベンダー<手すり製造>	千代田工業(CPC60) 山本水圧工業(YPB502) ハインズ社 オスガマシン(PB-ER50D2)	4
超微細穴加工機	410×330×200 ROKU - ROKU	1
超精密スライサー	200×500×100 東芝機械	1
マシニングセンター(焼成体加工用)	(max機種) 1120×510×510	7
平面研削盤	岡本工作機械 UPG-3020NC	1
マシニングセンター<手すり製造>	池貝鉄工(TV-4) OKK(PCV-40)	3
CNC三次元測定器(接触式)	MAX機種 910×1100×610	2
マシニングセンター	三菱重工業 MVR25	1
マシニングセンター	オークマ MCR-AF	1
三次元測定機	ミツトヨ C9106	1
三次元測定機	キーエンス XM-C1000	1
大型石定盤	大菱計器 JIS00級	1
CNCベンダー	千代田工販 EX-400-1DR	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	だいしんせいざくしょ	代表者	代表取締役社長 坂井廣喜
企業名	(株) 大新製作所	電話	093-671-0308
本社所在地	8050061	FAX	093-671-0309
	福岡県北九州市八幡東区西本町一丁目16-26		
Web	http://daishin-k2.co.jp/	資本金	1500万円
ISO認証等		従業員数	20人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<p>当社は、トムソン抜き加工を専門にしております。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 製品は一枚でも受注します。 2. 特急品は翌日出荷します。 3. 金属以外何でも抜き加工に挑戦します。 4. 製品サイズは1000mm×2000mmまで可能です。 5. 抜き型は全て弊社で製作しますので、製品は短納期で安価に供給できます。 <p>当社は、トムソン抜き加工を専門にしておりますが、次の技術を保有しております。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 加工技術 <ol style="list-style-type: none"> (1) トムソン抜き加工 加工材質：鉄以外の物、特に樹脂塩ビ関係何でも抜き加工致します。 (2) 樹脂材料の平面・立体加工 加工材質：アクリル、塩化ビニール・ジュラコン等 (3) 樹脂・金属のレーザー加工 加工材質：樹脂(アクリル30mm、鉄3mmなど) (4) 樹脂組立て・熱曲げ加工・曲げ加工 加工材質：塩化ビニール・アクリル・ペット (5) シルク印刷 2. 製造可能な製品 <ol style="list-style-type: none"> (1) 印刷物の抜き加工製品 (2) 樹脂、ゴム、スポンジの抜き加工製品 (3) 樹脂厚物、樹脂薄物、紙(厚紙)の立体製品 (4) LED彫刻製品 (5) ファイル(表紙)製品 (6) 等身大抜き加工製品 		
主要取引先	三菱電機(株)、安川電機(株)、東陶機器(株)、(株)岡部マイカ工業所		
得意技術 1	トムソン抜き加工 1. 印刷物の抜き加工 (1) オフセット、シルク印刷物を印刷に合わせて、抜き加工をします。(2) トムソン製品には止め跡は一切ありません。(3) ハーフカットも出来ます。2. 樹脂材料の抜き加工 (1) 塩化ビニール、ペット(PET)、ポリカーボネートは、2mmまで抜き加工をします。(2) ABS、アルミ複合版は3mmまで抜き加工をします。(3) 曲げ物の量産が出来ます。3. 紙(厚紙)の立体製品 材料は標準紙、厚紙、合成紙で(厚みは3mmまで)トムソン加工で外形、内径折、切り同時加工後、組立てまでします。		
得意技術 2	樹脂・金属のNC加工 1. NC機、旋盤、昇降盤による平面立体加工と熱加工、接着剤による曲げ物、箱物の加工をおこないます。2. 自動彫刻機によるアクリル、塩化ビニール、金属(アルミ、黄銅板、ステンレス鋼、など)の名称札、箱物の加工をおこないます。字体は主として丸ゴ、角ゴ、明朝体などですが他の字体の可能です。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
集塵機	ニチエレ エリエース7000	4
NC加工機	飯田製作所 KDN77	1
自動彫刻機	(株)ミマキエンジニアリング ME501	1
トムソン抜截断機	ミタク 45T、55T、75T(2台)、100T	5
昇降盤	永和	1
レーザー加工機	サンテクス	1
パネルソー	シンクス	1

ふりがな	なかつせいざくしょ	代表者	代表取締役社長 森野功史郎
企業名	(有) 中津製作所	電話	093-791-3303
本社所在地	8080109	FAX	093-701-2432
	福岡県北九州市若松区南二島2-12-23		
Web		資本金	900万円
ISO認証等		従業員数	12人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<ol style="list-style-type: none"> (1) 電気機器の生産に伴う治具(試運転治具、組立治具、検査治具)の製作 (2) 製鉄機械の高硬度ロールの旋削加工並びに肉盛修正修理、各種部品の製作 (3) 射出成形機部品(シリンダー)の一次加工 (4) 液晶パネル製造に伴うコーターロールの製作 (5) 工作機械及び省力化機械の部品製作 		
主要取引先	(株)安川電機、(株)若松製作所、日鉄ハート(株)		
得意技術 1	高硬度ロールの旋削加工 ロール表面の硬化肉盛による高硬度の旋削加工を得意とする。Hs90前後の加工に対応でき、かつ肉盛層の高硬度部、低硬度部の混在した場合でも対応可能。		
得意技術 2	コーターロールの製作 液晶パネルの製造に使用されるコーターロールの製作が可能。表面精度 0.002mm、表面粗度 Rmax0.01まで確保できる。ロール鋼長2mまで加工可能。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
卓上工具研削盤	三菱電機	2
電気溶接機		2
ガス溶切断機		4
硬度計	NSS	1
シクネスゲージ		1
長尺ノギス	ミツトヨ 1000	1
万能フライス盤	新潟鉄工 2番	1
シャープカッター	竹田機械	1
ラジアスゲージ		2
ピッチゲージ		4
デジマチックデプスゲージ	ミツトヨ	1
ダイヤルゲージ	ミツトヨ	10
センターゲージ		3
オートレベル	サンポー	1
デプスマイクロメータ	ミツトヨ	1
直尺スケール	シンワ 3000	1
標準ノギス	ミツトヨ 0~300	10
デジマチックハイトゲージ	ミツトヨ 300	2
ラジアルボール盤	富永鉄工 RH-1300	1
鋸盤	アマダ 400	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	さんこうこうぎょうしょ	代表者	代表取締役社長 井上 直
企業名	有限会社三江工業所	電話	093-621-2951
本社所在地	8060011	FAX	093-641-2009
	福岡県北九州市八幡西区紅梅1-11-13	設立	2002/01/
Web		資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	15人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	(1) 工業用モーター(エレベーター用、冷却ポンプ用、ロボット用、その他)の部品加工 (2) 半導体、液晶製造用装置の部品加工		
主要取引先	アイム電機㈱		
得意技術 1	工業用モーターの部品加工 エレベーター用モーター、半導体製造用冷却ポンプモーター、その他工業用モーターの部品(主にブレーキ、ノズル、ベアリング、シャフト、ジョイント、リング等)を加工します。		
得意技術 2	半導体、液晶製造用装置の部品加工 半導体製造用の冷却ポンプモーター部品、液晶クリーンルーム用のロボット部品を加工します。部品箇所によっては公差±0.003も対応可能です。		
得意技術 3	水中ポンプ部品		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
マシニングセンター	新日本工機、PC55V、	1
NC旋盤	森精機、SL-403	1
旋盤	大隈、LS、φ450 L1500	1
ラジアルボール盤	大隈、DR-390、2000X2000	1
マシニングセンター	森精機、MV-55、X1100 Y500	1
マシニングセンター	森精機、MV-40E、X700 Y400	1
スロッターマシン	MY-300、φ45 H270	
旋盤	山崎、φ650 L2000	1
正面旋盤	TAC510、TAC800	2
NC従型旋盤	オークマ・ZSP-V60	1
NC旋盤	オークマ LB-250am・LB-2500	2

ふりがな	むねちかこうさくしょ	代表者	宗近利郎
企業名	宗近工作所	電話	093-791-5876
本社所在地	8080109	FAX	093-791-5876
	福岡県北九州市若松区南二島2-3-36	設立	
Web		資本金	
ISO認証等		従業員数	2人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	精密機械部品の切削加工		
主要取引先	(株) 植田製作所		
得意技術 1	精密機械部品の切削加工 マシニングセンターによる大物精密部品の切削加工・溶鉱炉炉蓋部品の加工・巻取機 リール用セグメントの加工・加工物の大きさ、1600幅×2800長×1300高に収まるもの、 重さ1t程度・加工精度は1/100mm程度		
得意技術 2	歯車面取り加工 歯切り後の面取り仕上げ加工		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
普通旋盤		1
ボール盤		1
コッターマシン		1
フライス盤	寿 3#	1
門型マシニングセンター	新日本工機 ストローク(1600幅×2800長×1300高)	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	みとうてつこうしょ	代表者	代表取締役 三藤環
企業名	(有)三藤鐵工所	電話	093-321-0709
本社所在地	8000008	FAX	093-332-4579
	福岡県北九州市門司区葛葉2-8-39	設立	1992/05/
Web		資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	5人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. NC加工機を中心とした、少量多品種加工・組立 加工素材は非鉄金属が主体で、真鍮・銅・アルミ・ステンレス等		
主要取引先	株式会社セントラルユニ、日酸TANAKA株式会社		
得意技術 1	NC加工機を中心とした、少量多品種加工・組立 加工材質は、非鉄金属(真鍮・銅・アルミ・ステンレス等)を主体に、NC旋盤で、直径100φ以内の小物を中心に加工しています。・加工精度は1/100mm程度です。・加工サイズは、φ100mm以内の小物が中心です。・加工数量は、1~500個以内の小ロットです。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
AI切断機	増田精機 CS-100	1
NC旋盤	ミヤノ BNC-34C パーフィダー仕様	1
旋盤	山崎鉄工 470×1000	1
マシニングセンター	大隈豊和 511V 1000×510×520	1
直立ボール盤	紀和 KUD-650	1
NC旋盤	森精機SL25MC 340×625	1
旋盤	ワシノ 470×800	1
NC旋盤	森精機NL-2000Y 350×500	1

ふりがな	えむふあいん	代表者	代表取締役 黒田勇
企業名	エムファイン(有)	電話	093-617-4376
本社所在地	8071263	FAX	093-617-6420
	福岡県北九州市八幡西区金剛2-3-32	設立	1992/09/
Web	http://www.mfine.co.jp	資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	3人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	高精度小径微細加工機による極小径穴あけ加工 (例; 半導体ワイヤーボンダー部品、半導体テスター部品)		
主要取引先			
得意技術 1	極小径穴あけ加工 1. 用途・半導体ワイヤーボンダー部品・半導体テスター部品・金型用部品 2. 加工内容・穴径: 0.05mm~ ・材質: 快削性セラミックス、エンジニアリングセラミックス、耐熱性樹脂、ステンレス、真鍮、アルミニウム合金、超硬、プリハードン鋼、ガラス等 ・アスペクト比(板厚/穴径): 15倍程度内で対応します 【加工実績】 ・快削性セラミックス ・エンジニアリングセラミックス ・耐熱性樹脂 ・ステンレス ・真鍮: 真鍮 ・アルミニウム合金 ・超硬 ・プリハードン鋼 ・ガラス		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
NCフライス	700×310×300	1
成形研削盤	300×150×150	1
CAD・CAM	アルファーCAM	1
高精度小径微細加工機	410×330×200	5
リニアモーター駆動超精密加工機	200×150×150	1
CNC画像測定器	300×200	1
マキノV33i	650×400×400	1
マキノHYPER5	600×400×400	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	しずきせいさくしよ	代表者	志築裕二
企業名	(有) シズキ製作所	電話	093-772-5370
本社所在地	8080109	FAX	093-772-5371
	福岡県北九州市若松区南二島2-26-10	設立	1987/05/
Web		資本金	600万円
ISO認証等		従業員数	6人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 一般機械加工及び製作 2. 一般産業機械の製作		
主要取引先	(株) 黒崎機工 他		
得意技術 1	機械加工技術 1. 提示された設計・製作図について顧客に提案、協議を行いより優れた製品へとレベルアップを図る。2. マシニング加工、NC旋盤加工などの保有する設備と蓄積された技術力で顧客からのあらゆる機械加工要求に対応することができる。また機械取付品や一般製品の製作加工も行う。3. これらの加工技術と購入品や協力企業と一体となり機械装置物を一括受注して製作することも可能である。例えば耐火煉瓦用SN装置や溶射装置の製作実績がある。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
フライス盤		2
旋盤		3
ラジアル盤		1
NCフライス盤	ヤマザ 500×1500	1
マシニングセンター	オ-クマ豊和 850×2000	1
NC旋盤	タキザワ 650×2000 タキザワ 650×3000	2
マシニングセンター	オ-クマ豊和 560×1000	1

ふりがな	みつわせいさくしよ	代表者	代表取締役 松山英樹
企業名	株式会社ミツワ製作所	電話	093-471-7220
本社所在地	8000211	FAX	093-473-5707
	福岡県北九州市小倉南区新曾根3-1	設立	
Web		資本金	1000万円
ISO認証等	エコアクション21	従業員数	47人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	非鉄金属製品製造業及び加工業		
主要取引先	東陶機器(株)、株式会社ブリヂストン、株式会社十川ゴム、株式会社タブチ		
得意技術 1	量産品から少量品までの非鉄金属の切削加工 設立以来半世紀にわたり機械加工(特に非鉄金属の切削加工)技術に携わってきました。また、保有設備欄に示す様に、常に最新の設備を導入し、高度な品質管理のもと、「量産品から少量品まで」お客様のニーズに対応した「非鉄金属の機械加工」を得意としています。黄銅棒、耐脱亜鉛棒、青銅棒等の棒材を専門に加工しており、φ10~φ60まで幅広い形状に対応出来ます。また、多軸自動盤を多数保有しており、フライス、ポリゴンなどの複合加工が可能で、生産性・納期対応もお客さまのニーズにお答えしています。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
精密自動旋盤	北村 HP-20	2
パワープレス	金田 KPS-30A	2
工具研削盤	牧野 C-40	1
立型マシニングセンター	三菱重工業 MV-4B	1
NC自動旋盤	ミヤノ BNC-34C	2
NC自動旋盤	ミヤノ BNE-34S2	3
NC自動旋盤	ミヤノ BNE-34S3	3
NC自動旋盤	ミヤノ BNJ-42S	2
NC自動旋盤	ミヤノ LE-01	3
NC自動旋盤	ミヤノ LD-41	17
単能機	日東ポリゴン PC125	2
NC自動旋盤	ツガミ MB50-SY	3
NC自動旋盤	ミヤノ BNJ-34S	2
多軸自動盤	三菱重工業66MRB-8	0
コンプレッサー	日立 OSP-55S6AR	2
コンプレッサー	北越工業 SMS-64	0
旋盤	豊和 ストロング650	2
多軸自動盤	三菱重工業16MAG-6	1
多軸自動盤	三菱重工業 26MAG-6	1
多軸自動盤	三菱重工業35MAG-6	5

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	はなだこうぎょう	代表者	取締役社長 花田恭造
企業名	花田工業(株)	電話	093-761-6131
本社所在地	8080023	FAX	093-761-6135
	福岡県北九州市若松区北浜1-6-2		
Web		資本金	6000万円
ISO認証等		従業員数	30人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 型鋼、パイプ用圧延ロールの加工 2. 製缶・溶接加工 3. 機械器具の製作・組み立て・据付		
主要取引先	日立金属(株)、大同特殊鋼(株)九州工場、東京製鐵(株)九州工場		
得意技術1	圧延用ロールの機械加工 金属ロールをはじめとして硬度の高い難削材の旋削加工を得意とし、他社には無いノウハウを持っていると自負しています。		
得意技術2	機械器具の製作組み立て 従来から行っている製缶加工技術とロールの機械加工技術を生かして各種機械の製作加工・組立が出来ます。併せて、電炉メーカーの製鋼、圧延ラインの部品交換などのメンテナンスもやっています。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
工具研磨盤	松沢他	4
両頭研磨盤	日立他	8
パイプマシン	REX	2
パイプベンダー	大洋工機	1
ガス自動溶接機	小池、田中	2
プラズマ切断機	ダイヘン	1
鋸盤		2
高速切断機		2
平面研磨盤	岡本 加工幅:210×長さ:400	1
交流溶接機	日立、松下、大電 400A,500A	8
油圧プレス	鶴鉄工所 プレスカ:200T×ストローク:500	1
スロッター	須藤 ストローク:510×加工径:1200 増田 ストローク:330×加工径:400	2
プレーナー	大和重工 高さ:1000×幅:1400×長さ:4500	1
NC旋盤	大日金属工業 1120(ベッド上振り)×2500(芯間)	1
マシニングセンター	三菱重工 テーブル1650×650、積載max2000kg	1
BTA	日立金属 加工穴径φ30~60×長さ1500	1
普通旋盤	各社 ベッド上振りmax1500× 芯間max6000	15
ロール旋盤	西森工業 600(サドル上振り)×4000(芯間)	1
NC旋盤	大日金属工業 1600(ベッド上振り)×4000(芯間)	1
ベンディングローラー	1000L	1

ふりがな	にしほんまちてっこうしょ	代表者	代表取締役社長 坪根隆幸
企業名	(株)西本町鉄工所	電話	093-761-6731
本社所在地	8080022	FAX	093-771-1365
	福岡県北九州市若松区安瀬50-1		
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	30人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 製鉄用機械部品の加工 ・圧延用スラストリング ・圧延機用部品加工、精密部品加工・組立 2. 一般産業用機械部品加工 3. 各種機械部品加工・組立		
主要取引先	(株)日立製作所、日鉄ハイパーメタル(株)、日立金属(株)、住金関西工業(株)、(株)神戸製鉄所、(株)クボタ阪神工場、缸(株)、日本鋳鍛鋼(株)、(株)日本製鋼所、(株)パシフィックソーフ、JFEスチール(株)		
得意技術1	製鉄機械用部品の加工 スラストリングの加工を中心とした精密加工について永年の技術の蓄積と加工実績がある。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
フライス盤	大島機工 MVA430	1
CNC旋盤	マザック M4×1000型	3
ラジアルボール盤	池貝鉄工 RE2-1450	1
旋盤	大日金属 MC112×150型	1
フライス盤	池貝鉄工 BT-10B(R)型	1
ゼーバー	本江鉄工 710型	1
旋盤	大日金属 MC75×90型15TF	1
旋盤	マザック 5000	1
NC旋盤	マザック M-5-1500	2
ゼーバー	大阪機工 Y5700	1
ヘッド型フライス盤	大阪機工 MH3Y型	1
旋盤	豊和工業 DLG-SH型63×200	1
CNC旋盤	マザック 484006	1
旋盤	マザック 860S	1
CNC旋盤	マザック 870型	1
CNC旋盤	マザック パワーマスターチャッカー	7
NC旋盤	大日金属(2台) MC152×150型 東芝・ターニング(1台)	3
NC旋盤	大日金属(3台) MC85×150型 オキクマ・ターニングJ(1台) (立形スピンドル-V80)	4
NC旋盤	大日金属(1台) DL75×200型 クラシキ・中ぐり(1台)	2

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	とうようこうきん	代表者	代表取締役社長 萩正博
企業名	東洋合金(株)	電話	093-474-1531
本社所在地	8000211	FAX	093-473-8715
	北九州市小倉南区新首根12-5	設立	1958/05/
Web	http://www.toyogokin.co.jp	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	59人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 銅合金の鑄造および機械加工 2. 住宅水回り設備機器の販売		
主要取引先	東陶機器株式会社、株式会社カクガイ		
得意技術1	銅合金(青銅、黄銅)の鑄造技術 設立以来、長きに渡り、銅合金(青銅、黄銅)の鑄造を専門に行っており、その培ってきた技術力と、豊富な経験で、高品質、多品種少量生産を実現している。		
得意技術2	銅合金(青銅、黄銅)の機械加工技術 設立以来、長きに渡り、銅合金(青銅、黄銅)の機械加工を専門に行っており、その培ってきた技術力と豊富な経験で、高品質、多品種少量生産を実現している。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
シェルモールドマシン		4
F B M造型機		1
フライス盤		1
ボール盤		2
銅滓回収装置		1
旋盤		1
パワープレス	K P S - 20 A	1
混練機	O T M - 201	1
コアマシン		5
ホット中子マシン		3
F-1造型機		2
電気炉		2
Yマン	M Y - B - 106	3
ショットタンブラスト		2
帯鋸盤		6
グラインダー(単頭)		12
ペコマスター	4軸	1
オスピ旋盤	6軸	1
オスピ旋盤	4軸	1
マシニングセンター	T V - 4型 M-V5B	2

ふりがな	やのてつく	代表者	代表取締役 矢野直行
企業名	(株)ヤノテック	電話	093-481-6303
本社所在地	8000117	FAX	093-481-6310
	福岡県北九州市門司区恒見1143-4	設立	1991/01/
Web	http://www1.odn.ne.jp/yanotec/	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	24人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. キャンパスベルト糊玉除去装置(商品名:たま取り名人) 2. W撥水装置(ダブルパンタイプ) 3. 平盤打抜用面取納庫 4. 各種段ボール製造機械の設計・製造・改造・メンテナンス 5. その他ご要望に応じた機械の開発及び改造【販売代理店】・(株)高橋製作所: オートリッター・セミオートステッチャー他・(株)押合製作所: オートロックスリッター他・(株)浅岡鉄工所: 半自動平盤打抜機(職人いらず)・サンモア(株): ベーラー・三菱重工印刷紙工機械販売(株): コルゲート、印刷機他・アサヒマシナリー(株) 6. プラスチック段ボール用機械各種の設計・製造・販売7. パウダープレーキ簡易診断システム(特殊依頼)		
主要取引先	三菱重工印刷紙工機械販売(株)、熊本段ボール(株)、福岡段ボール(株)、見島段ボール(株)、(株)インソ、(資)日栄紙工社、レンゴー(株)鳥栖工場、日の出紙器工業(株)、トーカンパッケージ(株)		
得意技術1	キャンパスベルト糊玉除去装置(商品名:たま取り名人) 段ボールシートの製造ラインにおいて、糊付け工程で使用した糊がはみ出して糊屑となり、凝固し糊玉となって、段ボール紙面にはまり込み傷をつけ、製品価値を著しく阻害する要因となっています。□従来方式: 金属製のかき板等をベルト面に直接接触させて削ぎ落としていた。その結果→キャンパスベルトの過剰な摩擦や損傷を招きベルトの寿命を縮めていた。■糊玉名人(キャンパスベルトのお掃除屋さん)特 徴: 1. キャンパスベルトに非接触→ベルトの寿命が延びる。2. キャンパスベルトと逆回転→ゴムロールの反発力を利用して糊玉を連続的に除去できる。3. キャンパスベルト上の糊玉→後方のバケツに収容でき取り外して清掃可能。効 果: ロス率の減少、機械の稼働率アップ、品質の安定と向上。実 績: すでに56社の大手ダンボール工場に納入実績があり、確実な成果を上げております。		
得意技術2	W撥水装置(ダブルパンタイプ) 特許申請中 □現状: 撥水パンは単槽のため、製品の撥水仕様(強撥水・弱撥水・パラフィンコート等)を切替える場合、その度に生産ラインを全停止させ、撥水パンの中の液を抜き、清掃、液入替えを行わなければならない。■W撥水装置(ダブル撥水パン) 特 徴: 1. 弱撥水・強撥水用の2槽式の撥水パンがありオーダーによって左右が入れ替わります。2. 左右の移動はラックギヤにより自動的に入れ替わります。3. 撥水パンはエアシリンダーで下下し、又飛散対策として飛散防止パンもエアシリンダーで下下致します。効 果: 弱撥水と強撥水が瞬時に入れ替わる為、生産ラインの停止やオペレーター作業が軽減され、生産性が飛躍的に向上します。		
得意技術3	平盤打抜用面取納庫 ■平盤打抜用面取納庫の出し入れが便利になります。面取納庫の大きさは、約縦1m×横1m×奥行1.5mで、箱の上下にガイド溝があり、面取納庫を立てて横向きに100枚収納でき、コンパクトな設計になっています。面取納庫を傷つけない出し入れが簡単に出来ます。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
フライス		3
ラジアルボール盤	小川	1
卓上ボール盤	日立	1
両頭グラインダー		2
アーク溶接機		3
半自動溶接機		2
プラズマ切断機		1
溶接作業台		1
仕上作業台		1
帯ノコ盤	アマダ	2
コンターマシン		1
CAD		2
工場内走行クレーン	大江鉄工 2t	1
旋盤	滝沢鉄工 400x1500	2
旋盤(CNC)	森精機 250x500	1
コンプレッサー	5馬力	3
旋盤	滝沢鉄工 300x1000	1
旋盤(NC)	滝沢鉄工 TAC-650 芯径3000	1
旋盤	滝沢鉄工 600x3500	1
直立ボール盤	吉田鉄工所	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	とみたてつこう	代表者	代表取締役 富田伸一郎
企業名	富田鉄工(株)	電話	093-371-1201
本社所在地	8000064	FAX	093-371-3900
	福岡県北九州市門司区松原1-12-9	設立	1975/04/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	15人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 一般産業機器設計・製作・修理・補修作業 (1) 製鉄所向け設備機器の設計・製作 (2) 発電所向け設備機器の設計・製作 (3) 一般機械製缶および機械加工 (4) その他 ・精密部品加工 ・アルミニウムアングルベンダー(立型・横型)		
主要取引先	石川金属工業(株) 磯部鉄工(株) ニッスイマリン工業(株) 豊光産業(株) 理研機工(株) (株) 佐々木精工 その他数社		
得意技術1	製鉄所向け設備機器の設計・製作 ■製鉄所向け製造装置並びに設備機器の受注生産をしております。実績例 1. IMピレット搬出設備 2. スミナジバー切断設備 3. 搬出結束装置 4. 線材袋詰装置 5. ジルカロイ被覆管起倒装置 6. IH前後テーブル装置 7. CCピンチロール製作 8. 後面テーブル移動ストッパー 9. 鋼板開先加工機 10. 1次・2時クラッシャー製作 11. 電気集塵装置部品		
得意技術2	発電所向け設備機器の設計・製作 ■発電所向け設備機器の受注生産をしております。実績例 1. 1,2段リボンフィーダー 2. クリンカクラッシャー 3. 灰処理装置部品 4. カットダンパー部品 5. 坑口サイレンサー製作 6. バーナー洗浄装置 7. 塵芥回収装置部品		
得意技術3	一般機械製缶および機械加工 ■一般生産工場向け機械製缶・機械加工の受注生産をしております。実績例 1. ロータリーポンプ製作 2. 50TONゴム加圧プレス 3. バンドルミキサー 4. 3段ダンパー 5. ササミ並列装置 6. 生クリーム注入装置 7. セメントタンカー用受入バルブ 8. 腰掛便器用万能研磨機 9. 窓ガラス洗浄装置		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
スロッター	山毛鉄工 MI-200 300×200ST	1
NC立型マシニングセンター	新潟鉄工 EV-50 X1050 Y520 Z500	1
横フライス盤	大阪機工 MH-3H X920 Y350 Z500	1
普通旋盤	滝沢鉄工所 TAL-510*1500	1
万能型簡易NCフライス	武田機械 RT-USSN-EGX X1400 Y600 Z500	1
NC横中グリ盤	東芝機械 BTD-11 X1800 Y1500 Z1300	1
NC立型マシニングセンター	日平トヤマ TMC-40V-H X800 Y600 Z500+200H	1
簡易NC旋盤	滝沢鉄工所 TAC-510×1500	1
簡易NC旋盤	滝沢鉄工所 TAC-750×3000	1
NC立型マシニングセンター	大熊豊和 X1540 Y760 Z660	1
キーシーター	宝 TK-50	1
ラジアルボール盤	奉信 BR-1.6	1

ふりがな	うえだせいさくしよ	代表者	代表取締役 渡小路兼生
企業名	(株) 植田製作所	電話	093-761-1431
本社所在地	8080027	FAX	093-751-0233
	福岡県北九州市若松区北湊町4-1	設立	1946/12/
Web	http://www.ued-mfg.co.jp/	資本金	4700万円
ISO認証等		従業員数	80人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 鉄板等巻取り、巻出し機(テンションリール・パイオフリール)設計製作及び各種リールドラムの製作 2. 大型各種減速機、変速機の設計製作 3. 大型歯車の設計製作 4. 非鉄金属(銅、アルミ、etc)の圧延ライン (リールドラムの種類と用途をホームページで紹介しています。)		
主要取引先	新日本製鐵株式会社、住友金属工業株式会社、住友重機械工業株式会社、JFEスチール製造株式会社、三菱日立製鉄機械株式会社、その他海外		
得意技術1	高速、高張力 各種リール及びドラムの設計製作 近年、生産性向上のためにラインの高速、高張力化が進んでいます。我社にはこれに対応するため、各種技術を駆使し顧客の要望に応えています。そのためには、高品質であることが第一の要件です。リールに使用されるセグメント、ウェッジ等は特殊材を採用し、各種の熱処理を施し、加工はNCによる精密加工が施されます。組立作業は、これらの精度を確保し更に加工面の精度UPすることでスムーズな作動が可能となります。		
得意技術2	大型各種減速機の設計製作 近年、大型減速機は特に高速回転になってきております。ケースは鋼板の溶接構造とし、歯車は特殊鋼を採用し、浸炭焼入れ・高周波焼入れ等の熱処理を施工します。歯車は研削を施し、高速回転に対応させています。		
得意技術3	大型歯車の製作 14尺歯切り盤を設置していることから、大型歯車の製作が可能です。・最大モジュール50・最大歯車径 φ500mm・最大歯幅 780mm まで、製作可能です。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
1000ラジアル盤	富永鉄工所製	1
1500ホブ盤	日本機械製	1
1600ホブ盤	唐津鉄工所製	1
1700型旋盤	オーエム製作所製	1
3000ラジアル盤	新日本工機製	1
3150ホブ盤	MODULU製	1
8000旋盤	西森工業製	1
1200ラジアル盤	大矢鉄工所製	1
1524×800×750VMC	森精機製作所製	1
2000ラジアル盤	大矢鉄工所製	1
2000旋盤	大日本金属製	1
2040×1020×920HMC	大阪機工製	1
φ130フロアーボーリングマシン	野村製作所製	1
2000×830×800オートミラー(NC)	大阪機工製	1
1700ギヤ研磨盤	NILES社製	1
5000ホブ盤	唐津鉄工所製	1
6000プレーナー	USSR製	1
6000旋盤	西森工業製	1
MAF140/95複合マシン	三菱造製	1
2000ギヤ研磨盤	三菱重工業製	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	さんきえんじにありんぐ	代表者	代表取締役社長 糸山 隆幸
企業名	産機エンジニアリング(株)	電話	093-871-5135
本社所在地	8040092	FAX	093-871-5142
	福岡県北九州市戸畑区小芝3-8-24	設立	1983/04/
Web	http://www.sankieng.co.jp/	資本金	7000万円
ISO認証等		従業員数	151人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> 産業機械の計画・設計・製作・据付・試運転 機械設計(製鉄・環境プラント等) 数値解析(構造・熱伝導解析等) 翻訳・通訳 技術者派遣 		
主要取引先	日鉄エンジニアリング㈱、日本製鉄㈱、日鉄プラント設計㈱、中外炉工業㈱、TOTO㈱、千代田化工建設㈱		
得意技術1	<p>エンジニアリング 産業界の自動化・省力化機械の企画、開発並びに機械設備の設計、製作、据付、試運転に至るまで、一貫したサービスを行っています。各種製鉄機械及び付帯設備を始め、非鉄設備、溶接設備、各種台車、搬送装置、産業機械、自動化・省力化機械、梱包設備、試験・検査機械、環境設備等、豊富な経験と卓越した技術力により、幅広い分野に対応します。機械プラント設計(2D・3D)主力事業として約100名の設計スタッフを擁し、製鉄から一般産業機械まで幅広い分野に対応します。●各種プラント・機械設計・環境プラント・産業廃棄設備・セメントプラント・化学プラント、ボイラー・輸送機械、省力機械・FA・メカトロ ●製鉄プラント・機械設計・原料、製鉄、製鋼、電気炉、連続、圧延・鋼板処理(酸洗、メッキなど)・工業炉、加熱炉・造管、精整 ●各種設備・機械において3D CADの対応・2DCAD図面の3DCADデータ化・据付工事、干渉チェック・取扱説明書の3D化・工事工程管理・各種プレゼンテーション・3Dアニメーションにも対応可能(例:作業手順書のアニメーション化など)</p>		
得意技術2	<p>翻訳・通訳 語学力と技術的な知識を兼ね備え、海外事情にも精通したスタッフが、的確で分かりやすい翻訳を提供しています。各分野のスペシャリストと連携してあらゆる外国語(英訳・西訳・独訳・仏訳・中国語訳・韓国語訳・その他)に対応し、もはや標準化しつつあるグローバルビジネスをサポートしています。また、海外プロジェクトや技術会議、商談等の通訳においても高い評価を得ています。</p>		
得意技術3	<p>3Dレーザースキャンニング(3D測定診断) 3Dレーザースキャナーで、各種設備の測定を行い、「CADデータ(2D・3D)」から「FEM解析」などのサービスを提供しています。●3Dレーザースキャンニング活用事例 ・図面のない既存設備の図面化・既存設備を測定し、改造設備図面への反映・人手や時間のかかる大規模設備の測定・足場を設置するなどの時間がかからない設備の測定・計画的な設備保全・設備の「傾き」「たわみ」などの数値化・容積・体積の測定 CAE(数値解析) 高度な知識と技能を持つ専門技術者が、専用ソフトを装備したコンピュータを駆使して、精密なシミュレーションを行います。製鉄、機械、自動車、建設、環境等、様々な分野において設計・エンジニアリングに直結した数値解析技術を提供し、既存設備の問題解決や、研究開発の可能性を実証する重要な役割を担っています。</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
2D-CAD	AutoCAD	
2D-CAD	AutoCAD LT	
3D-CAD	Autodesk Inventor	
3D-CAD	Autodesk Navisworks	
3D-CAD	3DVIA Vrttools	
CAE(数値解析)	Solid Works	
CAE(数値解析)	MSC Marc	
CAE(数値解析)	MSC Mentat	
CAE(数値解析)	Femap with NX Nastran	
CAE(数値解析)	GID	
3Dレーザースキャナー(本体+関連ソフト)	Leica ScanStation P40	
3Dレーザースキャナー(本体+関連ソフト)	Leica ScanStation C10	
3D-CAD	iCAD	
3D-CAD	Bentley MicroStation	
3D-CAD	Bentley CloudWorx	
3D-CAD	Intergraph Cadworx	
VR機器	HTC VIVE	
VR機器	HTC VIVE Pro	
VR機器	OCULUS Rift	
VR機器	MREAL(MRシステム)	

ふりがな	ふじだいでい きたきゅうしゅうえいぎょうしよ	代表者	北九州営業所長 池田 剛士
企業名	富士ダイス株式会社 北九州営業所	電話	03-3759-7181
本社所在地	1460092	FAX	03-3756-0290
	東京都大田区下丸子2-17-10	設立	1956/04/
Web	http://www.fujidie.co.jp	資本金	16400万円
ISO認証等	特許数: 17件 ISO 9001 ISO 14001	従業員数	
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<p>フジロイ超硬合金(耐摩耗工具)製造販売業 1. 線管棒引用ダイス・プラグ 2. 熱間・冷間用各種圧延ロール 3. 抜き・絞り・圧粉用各種精密金型 4. 放電極用銅タン合金 5. 研削加工用ダイヤモンド砥石 6. その他耐摩耗・耐衝撃・耐蝕用工具一切</p>		
主要取引先	新日本製鐵、住友金属、神戸製鋼所、川崎製鉄、大同製鋼、他鉄鋼業各社、三井ハイテック、安川電機、住友ベークライト、信越化学、古河電工、住友電工、松下電器産業、日東電工、大同製鐵、電気化学、等々 国内・海外300社以上に直接取引		
得意技術1	<p>線管棒引用ダイス・プラグ 「フジロイ」のダイス・プラグは創業以来半世紀近くにわたり、富士ダイス発展の基盤製品として高い信頼性を発揮し続け、世界一のシェアを築いてきました。その豊富な実績をもとに、多様化する市場ニーズをふまえて、異形・皮むき・熱間押し出しダイス等、あらゆる形状のニーズに対応した製品を開発。販売実績NO.1の「超硬」製品から高精度ダイヤモンドダイス(穴径0.008~24.0mm)まで、多彩にラインナップしています。</p>		
得意技術2	<p>熱間・冷間用各種圧延ロール φ584×384、重量約500kgという世界最大級のロールから最小、超精密ロールまで、富士ダイスが幅広く手がけているロールづくりの全てに、永年培ってきた経験と先進の技術が生かされています。金属の線・棒や板の圧延からステンレス・アルミ箔、樹脂・紙等の非金属材料による生活用品まであらゆる用途に応じて、同軸同心の超高精度、バラツキのない均一な高品質を実現し、お客様のニーズを満たす高品位なロール製品を供給しています。</p>		
得意技術3	<p>抜き・絞り・圧粉用各種精密金型 富士ダイスは、シェア日本一を誇る耐摩耗工具メーカーとしての専門知識と技術を生かし、製品の「精密さ」を極限まで追求し続けています。その一環として、世界でも類をみない超精密測定機器を導入し、サブミクロンの高精度を持つ世界最高レベルの超精密耐摩耗工具を開発しました。この革新的な精密加工技術は、電子、電気分野をはじめとする富士ダイスの精密金型づくりのすべてに生かされ、ハイテク産業に寄与しています。</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
平面研削盤	JF5200S 他	11
その他		0
ワイヤーカット放電加工機	AP330 他	8
放電加工機	K3CN 他	8
3次元測定器	FJ6041MPK220	1
NC旋盤	TL-3A 他	2
旋盤	LE-19J 他	8
円筒研削盤	GP30-40H 他	8
内面研削盤	IGM-2M 他	6
フライス盤	MSA30-20 他	3
NCフライス盤	EDN-64 他	4
微い研削盤	GLS-135 他	5
測長器	MMD2-30 他	3
真円度測定器	ロンコム10-03	1
JIG研削盤	JG-35CPX	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	おりもとさんぎょう	代表者	折本史朗
企業名	折本産業(株)	電話	093-701-3824
本社所在地	8080109	FAX	093-701-3411
	福岡県北九州市若松区南二島2-3-7	設立	1964/06/
Web		資本金	1500万円
ISO認証等		従業員数	30人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	下記の設備の製作、組立、テスト試運転 1. 製鉄機械: 原料、製鋼、圧延、鋼板の各設備 2. 一般機械: 搬送設備、自動化装置		
主要取引先	新日鐵住金及び関連企業、日立造船及び関連企業		
得意技術1	整備(保全)発生部品の製作 (1) 単品の顧客要望に対し廉価製作案提案 (2) 1/100mm公差精度対応及び耐圧溶接可能 (3) 機械加工のNC化完備 (4) SUS,耐圧物のTIG溶接移行		
得意技術2	設備更新における装置物件の組立、テスト (1) 改善案作成提出 (2) 組立定盤及び試運転器具完備 (3) 電気二次配線工事対応 (4) 試運転ドキュメント作成、提出		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
横中グリ盤	110φ×1,500×3,000	1
NC横中グリ盤	110φ×1,500×1,000	1
NCフライス盤	BMV500LNC #6	1
NCフライス盤	YZ500WR #5	1
フライス盤	#3万能	1
フライス盤	#5万能	1
正面旋盤	1,600φ×3,000L	1
普通旋盤	12尺	2
普通旋盤	8尺	2
普通旋盤	6尺	1
形削盤	750ストローク	1
ラジアルボール盤	1,600	2
平面研磨盤	750×250	1
変速機試運転装置	3,200rpm可能(冷却注油装置付)	1
試運転用油圧ユニット		1
試運転用空圧ユニット		1
試運転用昇圧トランス	440V	1
芯出定盤	3,000×1,500	2
検査定盤	2,400×1,200	1
5トン天井平行クレーン	15m×40m	1

ふりがな	たいよーじょいんと	代表者	代表取締役 松井健太郎
企業名	タイョージョイント(株)	電話	093-321-4085
本社所在地	8010856	FAX	093-321-4088
	福岡県北九州市門司区浜町12-21	設立	1948/07/
Web	https://www.taiyojoint.co.jp	資本金	4800万円
ISO認証等	認定: 自治省消防庁、運輸省海運局(JG)、日本海事協会(NK)、イギリス(LR)・アメリカ(AB)・フランス(BV)・ノルウェー(NV)・中国(CR)・韓国(KR)等の船級協会、日本水道協会検査工場(NoS-29)、建設省「機械設備工事共通仕様書」(S60年度版) H20年3月 ISO9001認証取得	従業員数	54人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. タイョージョイント (1) クラウンタイプ (2) ショルダータイプ (3) グループタイプ (4) フリータイプ 2. TNフィッティング 3. TNバルブ 4. パイプ(異形管を含む各種) 5. ホース・フレキ(各種) 用途: 上下水道、ガス、空気、油、冷温水、海水、微粉体、生コン、モルタル、低蒸気、その他の一般管路用ジョイントとして使用できます。		
主要取引先	・官公庁関係(国土交通省、JR各社他)・造船関係(三菱重工業、三井造船他)・土木建設関係(森組、住友建設、鉄建建設他)・設備関係(西原衛生工業所、高砂熟学工業他)・電力ガス関係(電源開発、九州電力他)・工場・プラント関係(新日本製鐵・新日鐵化学他)・その他		
得意技術1	タイョージョイント (1) クラウンタイプ CL,C,GW,CH,CHS,CHW,CHWT,CHWP,CBRI,C-ONE,CF,CP他各DU及びリング。(2) ショルダータイプ SL,S,SW,SH,SHS,SBRI,S-ONE,CIS,他DU及びリング。(3) グループタイプ GL,G,GBRI,G-ONE,他各DU及びリング。(4) フリータイプ DR,DRT,F-1,F-2,F-3,F-A,F-S,F-SL,EXR-1,EXR-2,EXR-FA,EXR-W。		
得意技術2	TNフィッティング 90° L,45° L,30° L,T,RT,RC,RL,RY,CAP,RA他。		
得意技術3	TNバルブ RB-L,BR-GI,RT-NA,RT-A,RC-A,RC-SU,RS,RCO,RF,RFAN,REX他。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	すみくらこうざい	代表者	代表取締役 山下 隆
企業名	住倉鋼材株式会社	電話	093-561-4462
本社所在地	8030802	FAX	093-581-5036
	福岡県北九州市小倉北区東港2-1-18	設立	1982/06/
Web	http://www.sk-kouzai.co.jp	資本金	5000万円
ISO認証等	・JIS G3551 溶接金鋼及び鉄筋格子 (QA0806006) ・JIS G3532 鉄線 (QA0808011) ・SKリング (BCJ評定-RC0166-05) ・スミフープ (BCJ評定-RC0508-01) ・パワーリング785 (BCJ評定-RC0430-02) ・パワーリング685 (BCJ評定-RC0488-01) ・リバーボン785 (BCJ評定-RC0473-01) ・GTSフープ (BCJ評定-RC0481-01)	従業員数	35人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	建材製品の製造・販売 1. 溶接金鋼・鉄筋格子 2. トンネル向けインパート及びアーチ用SKパーメッシュユニット 3. 溶接閉鎖形せん断補強筋 4. 溶接閉鎖形高強度せん断補強筋 5. 吊筋 6. トラス 7. 鉄線 8. 冷間圧造用鋼線 9. 各種直線		
主要取引先	阪和興業株式会社、日鉄物産株式会社、コンドーラック株式会社、中山通商株式会社、小野建機株式会社、合機産業株式会社 他		
得意技術1	金属製品の製造・販売 主な取扱い製品は以下の通りです。1. 建材・土木向け；溶接金鋼、FSTラス、せん断補強筋 (SKリング、スパイラルフープ、ストロングフープM) 2. トンネル工事向け；インパート及びアーチ用SKパーメッシュユニット (SBU) 3. その他；ケーソン吊筋 4. ロットから各種鉄線、鋼線		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
直線機		4
鋸盤		2
パー切断機		5
金網溶接機	Schlatter社製MG200	1
自動鉄筋加工機	MEP社製シンタックス4.2	1
コイラー	D6用	1
金網溶接機	EVG社製QC-6	1
クレーン	5t (6台)、4.8t (1台)、2.8t (10台)	17
自動鉄筋加工機	シュネル社製	1
金網溶接機	山陽電機	1
金網自動曲げ機		3
金網曲げ機		4
鉄筋加工機	東洋建設工機	6
トラスガーター溶接機	EVG社製	2
自動鉄筋加工機	EVG社製、PBN-16	2
ハット溶接機	日本溶接器機	8
スパイラル加工機	ERGON	2
連続・伸線機	谷坂鉄工所 他	9

ふりがな	りゅうてック	代表者	代表取締役 龍崎敦志
企業名	(有) リュウテック	電話	093-381-8243
本社所在地	8000064	FAX	093-381-8296
	福岡県北九州市門司区松原1-1-9	設立	
Web		資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	3人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	自社開発製品 (環境公害除去機械) 1. 高性能スクリーンプレス脱水機 2. ハイプレス機 環境機械設備のエンジニアリングもを行います。		
主要取引先	日立金属株式会社若松工場、磯部鉄工株式会社、南国興産株式会社		
得意技術1	高性能スクリーンプレス脱水機 下記により環境汚染防止と資源の活用に寄与する。① 畜糞を脱水し、有機肥料に還元する。② 野菜類、果物屑等を脱水し、飼料、肥料化する。		
得意技術2	ハイプレス機 ミートミール、フィッシュミール、ボンミールなどの脱脂に使用、動物性の廃棄物を高圧圧縮し、効率よく脱脂と固形物に分別できる。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
酸素・アセチレンガス集合装置		1
電気溶接機		5
自動切断機		1
ボール盤		1
エンジンウェルダ		1
クレーン	2トン	3
変電設備	120KVA	1
半自動溶接機350		1
半自動溶接機500		1
ボジショナー	3トン	9
電気焼鈍炉	30KVA	1
ターニングローラー	3トン	1
ユニオンメルト	500KVA	1
TAG溶接機300		1
TAG溶接機500		1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	りょうかせいさくしょ	代表者	代表取締役社長 後藤隆司
企業名	(株)菱化製作所	電話	093-691-2035
本社所在地	8070811	FAX	093-602-2231
	福岡県北九州市八幡西区洞北町4-1	設立	1960/05/
Web	http://www.ryokaworks.co.jp/home.htm/	資本金	6000万円
ISO認証等	ISO9001取得 (H12)	従業員数	40人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	化学産業用のプラントの建設、製作、施工、据付、アフターメンテナンス		
主要取引先	三菱化工機、西部瓦斯、三井化学エンジニアリング、千代田化工建設		
得意技術 1	圧力容器の製作 高圧ガス特定設備・ボイラー・第一種圧力容器、ガス事業法、電気事業法などの適用法 規対象の圧力容器について、充分なる実績があります。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
超音波厚み計		3
天井クレーン (ジブクレーンは除く)	5t(1台)、10t(1台)、20t(1台)	3
X線装置		1
圧力計		50
500tプレス、ペンディングローラー	各1台	
マシニングセンサー、ターニング	各1台	

ふりがな	みやぎてっこう	代表者	代表取締役 宮城茂
企業名	(有)宮城鉄工	電話	093-881-7211
本社所在地	8040077	FAX	093-881-7214
	福岡県北九州市戸畑区牧山海岸2-3	設立	1991/04/
Web		資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	5人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	機械加工部品(軸、ブッシュ、特殊ネジ、などの部品)の製造 1. NC旋盤加工品 2. NCマシニングセンター加工品 3. 精密機械加工品		
主要取引先	イワキ工業(株)、吉重工業(株)、(株)志摩テック、和田合金(株)		
得意技術 1	機械加工部品の製造 軸、ブッシュ、特殊ネジ、などの部品を加工製造しております。主な製造設備・NC旋盤 ・NCマシニングセンター・精密機械 製品材質・S45C・S35Cなど・ステン レス鋼・銅・アルミニウム・鋳金・鋳物・鋳鋼 加工サイズ・最大 450φ×1350・着ワーク 500φ 加工精度・1/100 レベル		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
自動ノコ盤		1
ラジャーボール盤		1
ボール盤		1
卓上ボール盤		1
コンプレッサー		2
マシニングセンター	池貝 300×400	1
NC旋盤	池貝 400×400	1
シリンダーゲージ	ミットヨ 20 - 150mm	8
NC旋盤	森精機 150×300	1
NC旋盤	タキザワ 400×1500	1
NC旋盤	池貝 500×1,000	1
インテグレックス35	マザック 500×1500	1
NC旋盤	ワシノ複合機 400 × 1,000	1
インサイドメーター	ミットヨ 50 - 600mm	2
マイクロメーター	ミットヨ 0 - 600mm	20
NC旋盤	池貝 600×1000	1
マシニングセンター	大阪機工 450×750	1
マシニングセンター	キタムラ 1,000×2,000×700	

詳細は「北九州技術マップ」（URL：<https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>）をご覧ください。

ふりがな	ひたけんこう	代表者	代表取締役 富澤善和
企業名	日田建工（株）	電話	093-452-3835
本社所在地	8030185	FAX	093-452-3834
	福岡県北九州市小倉南区石原町小倉鉄工団地内		
Web	http://www.hitakenko.co.jp/	資本金	9880万円
ISO認証等	プラント事業部鉄鋼部 ISO9001:2015	従業員数	28人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 土木建築工事 2. 各種プラント工事 3. 鉄工・製缶・プレス加工・シャーリング 4. 給排水設備・管工事 5. 各種機械器具設置工事 6. 保温・防音・塗装工事		
主要取引先	北九州市、福岡県、日本製鉄、日鉄テックスエンジ、三菱日立パワーシステムズ、エア・ウォーター、麻生セメント、清和肥料工業、ジェイベック、他多数		
得意技術 1	各種プラント機器・鉄工・製缶・プレス加工・シャーリング 鉄工・製缶・プレス加工・シャーリングについては、自社工場と機械設備を有し、いかなる受注にも即応態勢で取組みます。塗装についてもサンドブラストによる材料の剥落しから可能な設備を保有しています。		
得意技術 2	ガス水封弁・電機集塵機 当社製品は各発注先の仕様書に基づいて製作しておりますので、単一仕様の製品ではなく、各発注先毎に、又各プラント毎に異なった製品を製作しております。		
得意技術 3	建築工事一式・給排水衛生・空調設備工事 学校、公営住宅など公共施設の建設をはじめ、マンションや福祉施設など幅広く、地域のインフラ整備と街づくりに貢献しています。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ボール機		3
帯鋸盤		2
水圧ポンプ		5
鋸盤		2
油圧プレス	1000t	1
CAD		1
エンジンウエルダー		3
コンプレッサー		6
ジンボール		3
門型クレーン		2
天井走行クレーン	20 t 他	10
ベンディングローラー		2
シャーリングマシーン		2
開先加工機		3

ふりがな	めいめいどう	代表者	代表取締役 道免昭子
企業名	（株）明々道	電話	093-881-0238
本社所在地	8040094	FAX	
	福岡県北九州市戸畑区天神1-1-33		
Web	http://add.okj.jp/meimeidou/sale.html	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	5人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	自社開発した、表具、襖、畳、類の製造機械や原料の製造販売を行っています。 1. 襖張り機 2. 糊引き機 3. ヒズミ合せ機 4. カラー障子紙 5. 表装裏打プレス機 6. 掛軸棒加工機 7. 古書画洗い液 8. 裏打紙ホットメルト引き紙 9. 博多織表装裂地 千寿裏打裂地		
主要取引先	一般家庭 全国の表具店・襖店・畳店・畳店・インテリア・問屋		
得意技術 1	襖張り機（ハレ）・糊引き機（ヌレ） いずれも自社開発いたしました。1. 襖張り機（ハレ） 襖の表裏連続張り込みが可能です。襖なら、板戸襖、幅広襖、中又半襖、丈長襖など、どの種類でも張ることが出来ます。素人の方でも張ることができて、能率の高い高性能機です。2. 糊引き機（ヌレ） 紙、布が動かず、表面も汚さず、自動往復で、糊は朝露のようにつきます。凹凸のある紙や布にも美しく付けることが出来ます。素人の方でも上手に付けることが出来ます。		
得意技術 2	カラー障子紙（ヤブレン）・アコーディオン式障子（ショジカー） いずれも自社開発いたしました。1. カラー障子紙（ヤブレン） NI帝人商事と共同開発いたしました。不織布の色付を障子紙にサンドイッチに張り合わせ、10色の障子紙を作ります。一般の人や問屋さんなど全国に販売しています。2. アコーディオン式障子（ショジカー） カラーのカラー障子紙（ヤブレン）で、開口部の広い障子です。アコーディオンを両開きしたように広く、閉じると障子のように立て様が見えます。		
得意技術 3	裏打機（プレ） 自社開発いたしました。裏打機（プレ）は掛軸の表装用に製作したものです。刷毛で糊を付ける代わりに、裏打紙にボットメルト張り、裏打機（プレ）の熱版（約100℃）で仕上げます。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
スリッター機	自社製作	1
襖張り機	自社製作	2
襖ヒズミ合せ機	自社製作	1
小型プレス機	自社製作	2
大型プレス機	自社製作	1
畳表曲げ機	自社製作	1
軸棒加工機	自社製作	1
引手穴開け機	自社製作	1
襖糊引き機	自社製作	3

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	とくしゅこうぎ	代表者	代表取締役 吉永博
企業名	特殊鋼機株式会社	電話	093-521-9133
本社所在地	8020031	FAX	093-551-0629
	福岡県北九州市小倉北区赤坂海岸7-11		
Web		資本金	1000万円
ISO認証等	許認可資格 ...建築士事務所登録..福岡県知事登録第2-20044号 一般建設業許可; 福岡県知事許可(般-11) 第47253号 産業廃棄物収拾運搬許可; 福岡県第4000017388号 北九州市第7600017388号	従業員数	20人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 特殊鋼、ステンレス鋼などの鋼材販売 ・機械構造用炭素鋼・合金鋼・鋳造品・工具鋼 ・ステンレス鋼・耐熱鋼・超合金・普通鋼・鋼管 2. 加工・組立品の取扱い ・金型用機械治具用プレート加工		
主要取引先	日本製鉄株、日鉄エンジニアリング株、岡野バルブ製造株、大同DMソリューション株、大同特殊鋼株、三菱製鋼株		
得意技術1	機械構造用炭素鋼・合金鋼 炭素鋼(S-C)、ニッケルクロム鋼(SNC)、ニッケルクロムモリブデン(SNCM)、クロム鋼(SCr)クロムモリブデン鋼(SCM)、マンガン鋼(SMn)、マンガンクロム鋼(SMnC)、アルミニウムクロムモリブデン鋼(SACM)、クロムモリブデン鋼(SCM)		
得意技術2	鋳造品 鍛鋼品: 炭素鋼(SF)、高温圧力容器部品用ステンレス鋼(SUS-F)、クロムモリブデン鋼(SFCM)、ニッケルクロムモリブデン鋼(SIICM) 鋼片: 炭素鋼(SFB) 鋳鋼品: 炭素鋼(SC)、溶接構造用(SCW)、構造用高張力炭素鋼(SCC)・合金鋼(SCMn)、ステンレス鋼(SCS)、耐熱鋼(SCH)、高マンガン鋼(SCMnH)		
得意技術3	工具鋼 炭素鋼(SK)、高速度鋼(SKH)、合金鋼(SKS、SKD、SKT)		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
横中ぐり	東芝機械 BFT-7.5	1
ロータリー研削盤	東芝機械 KRTC-11A	1
ロータリー研削盤	東芝機械 KRT-130	1
両頭NCフライス	中央精機 DA1500H-nc	1
両頭NCフライス	浜井産業 2MD-DS-NC	1
堅型フライス	新潟鉄工 3BMV-1872	1
堅型フライス	大阪機工 MH-3V	1
堅型フライス	大阪機工 MH-5VJ	1
堅型フライス	武田機械 3M	1
鋸切断機	アマダ HA400PF	1
鋸切断機	アマダ HFA300	2
鋸切断機	アマダPCSAW330	1
鋸切断機	アマダ HFA500	1
鋸切断機	アマダ HFA400	1
鋸切断機	アマダPCSAW430	1
鋸切断機	アマダH550E2	1

ふりがな	さいとうせいぎ	代表者	代表取締役 斎藤博
企業名	(有) 斎藤精機	電話	093-641-9238
本社所在地	8060006	FAX	093-641-9253
	福岡県北九州市八幡西区屋敷1-3-9		
Web		資本金	500万円
ISO認証等		従業員数	1人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 建築ブロック金属製作 2. 製鉄構造用部品製作		
主要取引先	三島光産(株)、黒崎機工(株)		
得意技術1	建築ブロック金属製作 設備段取りの工夫により能率(コスト、納期)の差別化を図っています。		
得意技術2	製鉄構造用部品製作 設備段取りの工夫により能率(コスト、納期)の差別化を図っています。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
縦型フライス	津田製作所、T V 30	1
万能フライス	新潟鉄工、3UM	1
縦型MCセンター	OKK、MCV410	1
縦型MCセンター	OKK、PCV55	1
ラジアルボール盤	吉田鉄工所、Y R 3-115	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	しろうぞのせいざくしよ	代表者	代表者 四郎園健二
企業名	四郎園製作所	電話	093-861-0732
本社所在地	8040077	FAX	093-861-0772
	福岡県北九州市戸畑区牧山海岸2-15	設立	1989/09/
Web		資本金	
ISO認証等		従業員数	3人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 高精度加工：主にシャフト 2. 精密加工：主にテーパネジ球面 3. 機械加工：切削、溶接、組立て		
主要取引先	イワキ工業(株)、(株)ユアーズスチール、神鋼物産(株)		
得意技術1	長いシャフトの高精度加工及びテーパネジ球面の精密加工 当社は高精度加工を行うために導入した「簡易NC旋盤750×3000」により、次のような加工を得意としています 1. 長いシャフトの高精度加工 ・加工長さ：最長4m ・材質：普通鋼(S S41等)、特殊鋼材(S U S304/316等) ・精度：公差又は真円度0.03~0.05mm ・納期：お客様のご要望にお答えします 2. テーパーネジ球面の精密加工 ・ネジ球面の表面粗さ：Rmax 6S 経験、実績共に豊富な職人の技を遺憾なく発揮し、品質ではお客様の信頼を勝ち得ています。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
汎用フライス	山崎技研(株)、V3	1
汎用旋盤	ワシノ(株)、450×1000	1
ボール盤	キバ、550	1
汎用旋盤	滝沢(株)、300×600	1
汎用旋盤	大日金属(株)、630×2000	1
簡易NC旋盤	大日金属(株)、750×3000	1

ふりがな	ながいせいざくしよ	代表者	代表取締役 前田悦子
企業名	(有)永石製作所	電話	093-871-2813
本社所在地	8040077	FAX	093-871-2820
	福岡県北九州市戸畑区牧山海岸4-15	設立	1996/12/
Web		資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	8人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 機械部品の精密製作及び修理 2. 真空パック包装機の部品製作 3. 部品組込み及び据付		
主要取引先	吉川機械工業(株)、(株)九州工業所、共栄工業(株)		
得意技術1	機械部品の精密製作 経験豊かな熟練技能をもった職人ならではの精密仕上げが可能です。少量多品種生産を得意としていますので、試作対応もお引き受けします。金属部品に限らずプラスチックも加工します。 ・加工精度：±0.1mm ・形状：小型~中型部品 ・材質：普通鋼(鉄、アルミ、ステンレス等)、特殊鋼材(お客様ご要望に応じます)、プラスチック ・納期：お客様のご要望にお答えします		
得意技術2	部品組込み及び据付 自ら製作した部品を組立てて、それを据付ける業務をしています。このように部品製作だけに止まらないサービスもお客様に提供しています。経験、実績共に豊富な職人の技を遺憾なく発揮し、品質ではお客様の信頼を勝ち得ています。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
NCフライス盤	山崎技研(株)、No.5、600×1050×500	1
NC旋盤	大日金属(株)、750×3000	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	せきやこうぎょうしょ	代表者	関谷田鶴代
企業名	関谷工業所	電話	093-621-4124
本社所在地	8060005	FAX	093-621-4184
	福岡県北九州市八幡西区舟町3-32		
Web		資本金	
ISO認証等		従業員数	4人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	特殊鋼の加工		
主要取引先	ラサ工業(株)、寿産業(株)、(株)香春製綱所、その他		
得意技術1	特殊鋼加工 普通鋼、特殊鋼材の旋削加工及び面削り加工が出来ます。旋盤により特殊鋼材の切削加工が出来ます。納期はお客様のご要望にお応えします。経験、実績共に豊富な職人の技を遺憾なく発揮し、品質ではお客様の信頼を勝ち得ています。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
フライス	豊和産業、No.2	1
汎用旋盤	中部、φ530×1300	1
ラジアルボール盤	森精機、7000	1
シーパー	内田、600	1
汎用旋盤	タキサフ、φ460×1000	2

ふりがな	さんこうこうぎょう	代表者	代表取締役社長 楠木秀人
企業名	(有)三幸工業	電話	093-751-5575
本社所在地	8080022	FAX	093-751-4392
	福岡県北九州市若松区安瀬1-31		
Web		資本金	450万円
ISO認証等		従業員数	12人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	鋼板孔明加工		
主要取引先	自見産業(株) 豊鋼材工業(株) イズ三鋼板工業(株)		
得意技術1	鋼板特殊孔明加工 所定の寸法に切断されたプレートが必要に応じてショットプラストで表面処理加工を行い、孔の位置決め等数値制御されたドリルマシンで穿孔加工を行う。1. 加工鋼種は普通鋼板、ステンレス鋼板 2. 加工範囲は孔径5~60mm、板厚1.2~90mm加工寸法範囲1500m/m~6000m/m 尚、ドリルの切れ味、即ち穿孔能率に大きな影響を持つドリルの研磨技術について優れたノウハウを所有する。		
得意技術2	・タップ加工 ・皿孔加工		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
コンプレッサー	11-P9.5VB6	1
ボール盤	KUD700	1
ドリルマシン	PCM 1600	2
ショットプラスト	RVC-45RF	1
ショットプラスト	KVC-50JRD	1
ドリルマシン	PC 1500	5
ドリルマシン	NC 500×1500	1
ドリルマシン	PC 1100	1
ドリル研磨機	TDP-50M	2
ドリルマシン	FGD-800	1
ドリルマシン	PCM 1600J8	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	やえこうぎょう	代表者	代表取締役 谷崎一彦
企業名	(株)八重工業	電話	093-561-7590
本社所在地	8030862	FAX	093-592-1285
	福岡県北九州市小倉北区今町1-1-24	設立	1991/08/
Web	http://www15.ocn.ne.jp/~yaekogyo/	資本金	1000万円
ISO認証等	北九州エコプレミアム商品に選定される	従業員数	5人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	地球温暖化抑制機器の開発・設計・製作・販売 1. 低温高湿度発生装置(ライフキーパー) 2. 遠赤外線発生パネル 3. 板冷却機		
主要取引先	株式会社西井塗料産業		
得意技術1	低温高湿度発生装置(ライフキーパー) 1. -5℃~-20℃の冷凍冷蔵庫内を循環している冷風の持つエネルギーで、水、氷から水蒸気を蒸発させます。2. 湿度発生原理は、湿度差と温度差で湿度を発生させます。これにより庫内湿度を93%~100%にキープ出来ます。3. 庫内温度の冷風エネルギーで蒸気を発生させるため飽和蒸気以上の蒸気は発生せず庫内が過飽和蒸気にならず、庫内に水滴の発生がありません。4. 既設・新設の冷凍冷蔵庫内の天井に取り付けるだけで運転出来ます。(特許出願中)		
得意技術2	遠赤外線発生パネル 1. 自己発熱体を持たずパネルが裏面で熱風からエネルギーを受熱してパネルの表面から熱風温度の遠赤外線を発生させます。2. 塗料の熱吸収体に合わせた遠赤外線塗料を乾燥するため、塗料乾燥時間を短縮出来、10%~20%の省エネが出来ます。(特許: 3901665)		
得意技術3	板冷却機 1. 冷媒管と樹脂で成型した平面上に板をセットするだけで遺体を保存出来ます。2. 冷板を-12℃に冷却し、板の床板ベニヤ6ミリと冷板を密着した状態で、冷板面エネルギーを伝熱することで板内部を冷やします。冷却用冷凍機は、300Wの省エネ型です。3. 板冷却機は、棺台式で移動出来ますので、葬儀に利用頂いています。(特許: 4130283)		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
アイアンワーカ	アマダ 30ton	1
パンチプレス	アマダ 1m×2m 30ton	1
角切りシャー	アマダ 30ton	1
ベンダ	アマダ 3m 100ton	1
ボール盤・タッピング	~24mmφ	1
シャー	アマダ 4.5t×3m	1
C型プレス	アマダ ベース600×800 50ton	1
ベンダ	アマダ 2.4m 80ton	1

ふりがな	きょうわこうぎょうしょ	代表者	代表取締役 古田 尚平
企業名	(株)共和工業所	電話	093-661-1616
本社所在地	8060012	FAX	093-661-1617
	福岡県北九州市八幡西区陣山2-6-26	設立	1948/12/
Web	http://kyowakogyo.html.xdomain.jp/	資本金	260万円
ISO認証等		従業員数	8人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 機械部品の製造 2. 設備の保守・点検・修理		
主要取引先	桑原電工(株)、三島光産(株)		
得意技術1	機械部品の製造 普通鋼材、特殊鋼材、いろいろの、樹脂等の材料を調達し、MC、CNC、手動で加工条件に合わせて選択し、旋削、面削り、溝削り、穴あけ加工して、機械部品を製作する。 1. 許容加工寸法は、380φ×3000L以下。2. 可能性のあるものは何にでも挑戦します。		
得意技術2	設備の保守・点検・修理 不具合が生じた機械設備を分解点検し、修復に必要な部品を削り出し、製作し再組み立てを行う。1. 機械設備は、工作機械、クレーン等の搬送機械、専用機等種類は選ばない。2. 特殊部品は、出来る限り代替策を検討する。便利屋として、何でもやりますのでお気軽にご相談ください。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
半自動溶接機		2
TIG溶接機		1
コンターマシーン	アマダ、VA-400	1
CNC旋盤	オークマ、1サドルCNC旋盤、LB3000 ExII	1
アーク溶接機	350	1
銀盤	H250	1
マシニングセンター	森精機、同時4軸立形、NV5000α1B/40	1
マシニングセンター	牧野、縦型、FNC74-A20	1
ゼーパー	山口鉄工、YS-700、700m/m	1
ラジアル・ボール盤	若山鉄工、NR-15A 1500m/m	1
フライス盤	大島、縦型、ME-50V	1
マシニングセンター	森精機、縦型、MV-55	1
旋盤	滝沢、TAL-560×1000	1
旋盤	中山鉄工、800×3000	1
マシニングセンター	森精機 5軸制御高精度立形	1
CAD/CAM(同時5軸)	マスターカム	1
複合旋盤	オークマ、インテリジェント複合加工機、MULTUS U4000	1
ワイヤカット放電加工機	FANUC、ROBOCUTα-C600iB	1
三次元測定機	キーエンス、ハンディプローブ三次元測定機、XM-1200	1
3Dスキャナ	キーエンス、3Dスキャナ型 三次元測定機、VL-500	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	ありたこうさくしよ	代表者	有田勝治
企業名	有田工作所	電話	093-621-2426
本社所在地	8060005	FAX	093-621-2426
	福岡県北九州市八幡西区舟町4-11	設立	1950/04/
Web		資本金	
ISO認証等		従業員数	1人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. バイトの製造 2. 放電加工用電極の製造 3. タガネ類の製造		
主要取引先	安川モートル(株)、大阪工機(株)、カクタニ工機、ニッタン工機(株)、田村産業(株)		
得意技術1	バイトの製造 ・ホルダの製作範囲は、機械加工は、50口×500L、鍛造は38口まで。特殊ものでも、1本から製造いたします。		
得意技術2	タガネ類の製造 炉で加熱したSK鋼を、要求された形状に手作業で鍛造し、例えば、モータのコーキング・タガネ等を製造する。・許容寸法は38mm角×500Lまで。手作業なので、特殊形状でも柔軟に対応できます。		
得意技術3	放電加工用電極の製造 SS材のシャンクに、銅や銅タングステン電極をロー付けする。・SSシャンクの許容寸法は、100W×200D×70Hまで。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
鍛冶炉	25cm×30cm、鍛造能力38mm角まで	1
横フライス盤		1
立フライス盤		1
スプリンハンマー	250kg	1

ふりがな	くれせいさくしよ	代表者	代表取締役 水與公人
企業名	(株) 呉製作所	電話	093-601-4107
本社所在地	8070821	FAX	093-601-4179
	福岡県北九州市八幡西区陣原5-10-41	設立	1997/05/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	18人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 製作加工：一般産業部品 2. 製造販売： (1) 化学プラント向け樹脂部品 (2) 建築用PC板鋼製型枠 3. 販売：一般電動工具、油圧、空圧工具		
主要取引先	磯部鉄工(株)、寺田産業(株)、(株)小月製鋼所、太陽商事(株)		
得意技術1	一般産業機械部品の製作加工 1. 火力発電所設備等大物の部品加工を中心に実施している。2. 加工材質はCr1.6~6%の耐熱、耐磨耗性鋼等の特殊鋼品やステンレス等の特殊材質の加工に多くの実績を持っている。3. 加工寸法は1800φ×1200長、重量5tonの切削や450φ×600深等のボーリングの加工が可能である。当社と協力企業とで保有する設備と技能で要求される殆どの材質、寸法の部品加工が可能である。4. 仕上表面粗さ12.5S~25S、仕上精度2.5~3/100mmの品質を蓄積した熟練技能者により確保している。また、TIG溶接資格等を所有した技能者により品質の確保・向上に努めている。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
卓上ボール盤		3
ボンゴパン	ダイハツ	1
正面旋盤	西部1200Φ	2
天上クレーン	5ton 2.8ton	2
編盤	小坂MK2S700	1
NCターニング盤	東芝TUE-15	1
トラック	ふそう3トン 日産1トン	2
交流機	ナショナル300	5
横中ぐり盤	東芝B F T-13W 東芝B F T-11	2
直流機	ナショナル600	1
プラズマ切断機	ナショナルP-60	2
CO2溶接機	ナショナル	8
門型クレーン	2.8ton	1
コンプレッサー	スクリュ-式10馬力、5馬力	2
パンチャー		1
ドライカッター	谷	1
高速カッター切断機		3
NC横中ぐり盤	東芝汎用機 130,110,100	3
万能ラジアルボール盤	1800	1
TIG溶接機	ナショナルP-300	2

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	きゅうしゅうどうすい	代表者	代表取締役 三好伸介
企業名	九州トースイ(株)	電話	093-601-3190
本社所在地	8070815	FAX	093-603-7727
	福岡県北九州市八幡西区本城東3-11-11	設立	1975/09/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	4人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 下記装置の企画、設計、製作、販売、設置、保守管理 (1) 濾過装置 (2) 噴水装置 (3) 各種水処理装置 2. 水泳プール浄化薬品の販売		
主要取引先	北九州市、県内県外の市町村、各設備会社		
得意技術 1	濾過装置製作 1. お客様より依頼を受け、客先ニーズに適合したシステムを企画、提案し、協議して仕様を決定する。2. 注文を受けて、設置場所、仕様にあった図面を作成し装置の製作に着手する。循環濾過装置の標準品の濾過能力は以下のとおりである。(1) 砂式濾過装置 TSO1(5~10 m ³ /H) ~TSQ30(300~360 m ³ /H) (2) カートリッジ式濾過装置 TSC1(5~10 m ³ /H) ~TSC8(80~100 m ³ /H) (3) 珪藻土式濾過装置 TSK2(20~25 m ³ /H) ~TSK8(80~100 m ³ /H) 装置の製作は協力企業において当社の責任において行う。3. 工事現場と打ち合わせを密にして納品時期を決定し、納品・設置を行う。4. 納品した機器の取り扱いを使用者に説明し、指導し、定期的に巡回する。巡回時に使用者の意見を聞き今後の改良点とする。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

ふりがな	とみやまこうぎょうしょ	代表者	代表取締役 近藤文夫
企業名	(有) 富山工業所	電話	093-761-3931
本社所在地	8080021	FAX	093-761-3935
	福岡県北九州市若松区響町1-45	設立	1984/03/
Web		資本金	500万円
ISO認証等		従業員数	17人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 産業用一般機械の製作、組立 (1) 鋼構造物 (2) 製鉄機械 (3) 運搬機械 (4) その他 2. 上記に付帯する一式の業務		
主要取引先	日鉄ブリッジ(株) 新日本製鉄(株) 山九(株)		
得意技術 1	鋼構造物製作 一般製缶+機械加工を得意としております。加工材質は普通鋼板、ステンレスであるが、アルミの加工製品も可能です。特に、熟練工の技量アップに努め、品質確保、納期厳守等に対応しています。1. 最近の納入実績 (1) 高速道路入口ETC装置架台 (2) 携帯電話中継局の通信鉄塔 (3) 北九州新空港点検歩廊 2. 技術 (1) 特にTIG溶接を得意としています。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
溶接機		4
普通乗用車		2
貨物自動車	2ton×1、軽トラック×1	2
TIG溶接機	300A	1
油圧プレス	300ton	1
CO2半自動溶接機	500A×4、350A×1	8
鋸盤	450.300	2
NCフライス盤	No.4 900X×400Y×400Z	1
自動ガス切断機	100t	3
プラズマ切断機	100A	1
フォークリフト	3.5ton	1
クレーン	2.8ton×3 5ton×2	5
バンディングロール	19 t ×2000	1
シャーリングマシン	10t×2000	1
卓上ボール盤	200w×400h、150w×250h	2
ラジアルボール盤	1500.1000	2
旋盤	2000×650、1500×560、1000×400	3

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	ふかえこうさくしよ	代表者	代表取締役社長 深江浩司
企業名	(株) 深江工作所	電話	093-691-1731
本社所在地	8070831	FAX	093-691-0212
	福岡県北九州市八幡西区松5-3-9	設立	1961/06/
Web	https://www.fukae-mfg.com	資本金	4800万円
ISO認証等	ISO9001 ISO14001	従業員数	318人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 順送金型、トランスファー金型、成形金型の設計・製作 用途：自動車部品、電気部品、電子機器部品（通信・映像・OA機器・カメラ等）向け 2. プレス加工、板金成形加工及びアセンブリーまで		
主要取引先	株/パロマ、三井金属アクト株、住野工業株、株安川電機、ユニプレス九州株、積水ハウス株、真和工業株、松本工業株、ヒルタ工業株、国分プレス工業株		
得意技術 1	順送金型、トランスファー金型、成形金型の設計・製作 CAD・CAMによる多様な工作機械を駆使し、順送金型・ロボット型・トランスファー金型の設計・製作を行っています。生産品目：1. AV機器（VTR・ビデオカメラ・DVD）向けプレス用精密金型、OA機器（FAX・コピー・プリンター）向けプレス用精密金型、情報機器（FDD・CD-ROM・HDD）向けプレス用精密金型 2. 自動車関係（電装品・シート部品・ドアロック部品・その他）向け順送金型・トランスファー金型・インサート成形金型、電機関係（弱電・情報機器・その他）向け順送金型・トランスファー金型・インサート成形金型		
得意技術 2	順送金型、トランスファー金型、成形金型の設計・製作 生産品目：1. 空調機器、住宅設備、物流機器、自動車等のプレス部品及び板金プレス加工...加工工程において省力機器の開発やロボットによるFA化・無人化を推進して迅速で高効率の一貫生産システムを採用しています。2. OA機器・精密部品プレス加工、自動車プレス部品、板金成型加工...順送プレス加工から板金成型加工までの幅広い製品群を生産します。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
投影機	(株) ミットヨ PJ300	
工具顕微鏡	(株) ツガミ T-MCL-2	
絞り専用油圧プレス	(株) 根上工作所 200 t NTN-200	
ダブルクランクプレス	(株) アマダ 200 t TPW-200B-X 自動プレス	
ダブルクランクプレス	アイダエンジニアリング (株) モジュールプレス200 t	
ダブルクランクプレス	アイダエンジニアリング (株) 高速自動プレス200 t	
工具顕微鏡	(株) ミットヨ T M331/CF	
工具顕微鏡	(株) ミットヨ T M331/CF	
投影機	(株) ミットヨ PJ311 Φ300	
ストレートサイドプレス	(株) 能率機械製作所 300 t 精密自動プレス	
平面研削盤	(株) 岡本工作機械製作所 PSG-3AD	
TIG溶接機	松下電器産業 (株) YC300TW・YC200TD	
プログマックスプレス	アイダエンジニアリング (株) 300 t 自動	
ヘヴィスタンププレス	アイダエンジニアリング (株) 300 t 自動	
CNC光学式精密微細研削盤	(株) ワシノエンジニアリング GLS-130AS	
治具研削盤	HENRI HAUSER LTD. S3-DR	
油圧プレス	(株) アツギテクノ 30t・20t・10t	
ダブルクランクプレス	アイダエンジニアリング (株) 高速自動プレス300 t	
NCTパンチングプレス	(株) アマダ PEGA・VELAI	
プレス用ロボット	(株) 深江工作所 VACS	

ふりがな	まつしたてつこうしよ	代表者	松下幸雄
企業名	松下鉄工所	電話	093-381-0828
本社所在地	8000007	FAX	093-381-0828
	福岡県北九州市門司区小森江3-12-18	設立	1966/01/
Web		資本金	
ISO認証等		従業員数	4人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	鉄道用レール（小型軌条・一般軌条・新幹線軌条）の分枝部品製作 1. 軌条用分枝部品の製作		
主要取引先	九州鉄道機器製造 株式会社、株式会社 峰製作所		
得意技術 1	順送金型、トランスファー金型、成形金型の設計・製作 鉄道用軌条分枝部品製作は、小型軌条・一般鉄道軌条・新幹線軌条まで行っております。1. レールの継目板 2. レール用の座金 3. レールの間隔材 上記、3部品の製作を得意としています。特に、セーバー屋としてのR加工（角度：10～500R）には定評があります。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ノコ盤	アマダ (株) 300型	1
セーバー	山口鉄工所 850型	1
セーバー	本江鉄工所 700型	1
セーバー	本江鉄工所 700型	1
セーバー	山口鉄工所 700型	1
ボール盤	(株) 紀和鉄工所 KUD550	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	きゅうしゅうせいき	代表者	代表社員 鍋屋秀一
企業名	(資)九州製機	電話	093-451-0093
本社所在地	8030185	FAX	093-451-0864
	福岡県北九州市小倉南区石原町175 小倉鉄工団地内		
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	10人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 一般産業用機械設計製作 製鉄用機械、鋳物用機械、コイル吊り具、サンプリング装置、タイヤ関連機械、衛生機器関連機械など各種産業用機械の設計製作および製作をいたします。 2. 機械製缶加工一般 機械製缶加工をお引き受けいたします。		
主要取引先	日立金属(株)、三菱長崎機工(株)、三井鉱山(株)、東陶プラテック(株)、共立機械(株)、金豊工業(株)、プリジストンTRK(株)、プリジストンSRC(株)、東洋シエルマシン(株) 他		
得意技術1	産業用機械の製作 お客様の図面により製作します。各種産業用機械を得意とします。最近の実績を次に示します。1. スリッターライン、シャーラインの関連機械(シャワー、ピンチロール、スリーロール、デフロール他) 2. 湯口折り機(委託先:日立金属(株)様) 3. コイル吊り具(能力10t~45tコイル吊り電動リフター) 4. 鍛造関連機械(マニピュレーター、圧延機前後設備 他。主な委託先:三菱長崎機工(株)様) 5. 鋳物機械(金型交換台車、切断機、シエルマシン 他) 製作能力範囲:約10t、高2500mm×幅2500mm×4000mm程度まで		
得意技術2	産業用機械の設計・製作 お客様の要望により、当社で設計から行い製作いたします。最近の実績は次のようになっています。1. 石炭・コークス用サンプリング装置 2. 反応器 3. 衛生機器関連機械 4. 更生タイヤ関連機器(PC1タイヤ耐圧検査機、タイヤバランス検出装置、タイヤメーカー装置 他) なお、更生タイヤ関連機器は、自社ブランド品として販売しています。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
直立ボール盤	YUD-540 吉田	1
複合プレーナー	DP150WS-4M 4500×1500×1200 丸福	1
横中ぐり盤(NC)	KBT-1105DX 2000×1500×1500 倉敷機械	1
正面旋盤	LHS1600 振1200 西部	1
天井走行クレーン	1t吊りKITO	2
セーバー	YS-850、600 山口、太田	2
フロアー型横中ぐり盤	130mm 5000×2000×800 DDINGS&L	1
旋盤	AL-8A 振520×1500 ブルーライン	1
天井走行クレーン	5t吊りKITO	3
ノコ盤	350 津根	1
歪取り油圧プレス	300t 大阪ジャッキ	1
溶接機	ナショナル、大電	7
半自動溶接機	DA500、500D、A350F ナショナル、大電	3
マシニングセンター	MV-50W 1524×800×750 森精機	1
治具フライス	BR2J2 760×305×405 プリッジポート	1
旋盤	REZ34-400 振870×4000 山崎マザック	1
天井走行クレーン	2t吊りKITO	1
天井走行クレーン	3t吊りKITO	3
フライス盤	MH-3V NO.3 大阪機工	2
旋盤	L-4 振400×1000 テクノアジア	1

ふりがな	やまおかこうき	代表者	山岡重幸
企業名	ヤマオカ工機(株)	電話	093-941-6105
本社所在地	8000255	FAX	093-941-6104
	福岡県北九州市小倉南区上葛原2-17-26		
Web		資本金	500万円
ISO認証等		従業員数	4人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	半導体部品、工作機械、産業機械部品等のセラミックス切削・金属加工を、品質・納期を最優先に行っています。		
主要取引先	三井鉱山マテリアル、イワキ工業		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
マシニングセンター	500×400×400	1
フライス盤	300×800×400	1
治具フライス	200×500×300	1
ラジアルボール盤	1600L	1
平面研削盤	500×200×200	2
円筒研削盤	φ150×500L	1
コンターマシン	250	1
油圧プレス	10t	1
測定顕微鏡	200×100×180	1
CNC旋盤	φ300×1000L	1
普通旋盤	φ300×1500L	3

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	わこうけんま	代表者	阿部潤二
企業名	有限会社和光研磨	電話	093-772-3359
本社所在地	8080109	FAX	093-772-3510
	福岡県北九州市若松区南二島2丁目25-20		
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	10人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	機械用刃物、超硬刃物 ・コア技術または得意とする加工内容 機械用刃物の研磨加工		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
万能工具研削盤		4
R研削装置		1
チップソー自動研磨機		4
チップソー研磨機		2
全自動刃物研削盤		1
メタルソー自動研磨機		1
チップソー刃形整形盤		2
自動洗浄機		1

ふりがな	ひょうどうてっこうしょ	代表者	兵頭潤三
企業名	有限会社兵頭鉄工所	電話	093-471-0589
本社所在地	8000206	FAX	093-471-2342
	北九州市小倉南区葛原東4-8-1		
Web		資本金	1500万円
ISO認証等		従業員数	8人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	製鉄向ガス火口、その他ガス火口、LNGガス配管継手u5fie3 コア技術または得意とする加工内容 非鉄金属の小径穴加工を得意とし、ガス器具を専門とする 製鉄向ガス火口、その他ガス火口、LNGガス配管継手を機械加工、小径加工、研削加工 を行っています		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
立型マシニングセンタ	NT40,760×450	3
NC旋盤	1000×850×500	10
円筒研削盤	φ650、φ550	2
内面研削盤	150	1
平面研削盤	150×450	1
旋盤	800×1500×500	5
立型フライス盤	2番	1
直立ボール盤	300×600×600	1
セーパー	750	1
帯鋸盤	250×300	1
複合NC旋盤		1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	せとぐちこうぎょう	代表者	瀬戸口秀一
企業名	瀬戸口工業株式会社	電話	093-602-1501
本社所在地	8070815	FAX	093-602-1504
	北九州市八幡西区本城東4-13-5	設立	1960/01/
Web		資本金	1200万円
ISO認証等		従業員数	25人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	オフセット輪転機部品、抄紙機部品、ホイストクレーン枠、一般産業機械部品 ・コア技術または得意とする加工内容 精密機械加工専門、製缶加工部門、機械加工部門も大型化		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
プラノミラー	8000×3050、4500×1550	2
NC横中ぐりフライス製	3000×2000×1500	1
横中ぐり盤	130φ、100φ	2
フライス盤	600オートミラー	1
立型マシニングセンター	MCV820、MCV630	2
ラジアルボール盤	2500×910、1600×680	2
クレーン	20トン	1
クレーン	10トン	2
クレーン	5トン、4.8トン、2.8トン	3

ふりがな	ゆきてつく	代表者	二宮靖典
企業名	株式会社ユキテック	電話	093-541-9631
本社所在地	8020031	FAX	093-541-3252
	北九州市小倉北区赤坂海岸6-7	設立	1964/01/
Web	http://www.yukitec.co.jp/index.html	資本金	5000万円
ISO認証等		従業員数	20人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	油圧装置、油圧ユニット、油圧シリンダー、油圧プレス、テーブルリフター ・コア技術または得意とする加工内容 油圧装置の設計、製作、現地据付、配管工事及び上記用制御関係全てを一貫して施工できる現場唯一の企業。 客先ニーズによる一品料理の設計、製作を得意とする。		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
コンピューター設計CAD設備		3
インクジェットプリンター1100	ヒューレッドパッカード	1
レーザープリンターLP-7700	キャノン	1
カラープリンターC-3300	富士ゼロックス	1
NCトマト付フライス3番NBW450	エンシュウ	1
NCトマト付マシニングセンターMC530II	エンシュウ	1
NCトマト付マシニングセンターMC630II	エンシュウ	1
全自動バンドソーMA250	アマダ	1
施盤		1
平面自動研磨機	1000*400*H350~520	1
ラジアルボール盤	1000・1400・2000	1
半自動アーク溶接機マイコンMARK-III	ダイヘン	1
Tig溶接機		3
溶接機		3
グラインダー		2
卓上ボール盤		2
洗浄機		1
ホーニングマシン		1
縦型フライス盤		1
ネジ切専用機		1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	えむしーむらかみ	代表者	村上 優次
企業名	有限会社エムシムラカミ	電話	093-643-6968
本社所在地	8060002	FAX	093-643-6971
	北九州市八幡西区東浜町6-1	設立	1970/01/
Web		資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	6人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	一般機械器具及び加工		
主要取引先	宇部興産機械株式会社		
得意技術 1	<p>横中マシニングでの高度な加工技術、材質、硬さ、ワークの剛性問わずあらゆる加工に対応します。またアングルヘッドを用いてφ250以上の内径キー加工や孔タップが可能です。それに円筒形の外形にNCロータリーミリングも可能です。輪受、チョック、ケーシング、ギヤケース等のボーリング及び内外径ボーリングはφ600まで可能です。長年のアルミホイール金型の経験を活かし、あらゆる加工に対応します。機械製缶についても、優れた溶接技術をもつ職人が責任もって行います。</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
横中ぐりマシニングセンター		3
立型マシニングセンター		2
Co2溶接機 TIG溶接機		2

ふりがな	きたきゅうせいみつかぶしきかいしゃ	代表者	代表取締役社長 佐藤 浩三
企業名	北九精密株式会社	電話	093-614-5665
本社所在地	807-008	FAX	093-614-5666
	福岡県北九州市八幡西区大平3-7-1	設立	
Web		資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	5人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	ネジ・シャフト製造 半導体部分品 金属		
主要取引先			
得意技術 1	小ロットから大ロット品の製作が可能です。加工材は、黄銅・SUS・AL・鉄・樹脂まで幅広く行います。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
NC旋盤	NC自動旋盤 (バーワーク) ツガミ φ20・42・51・65	7
NC旋盤	NC自動旋盤 (バーワーク) ミヤノφ20・45	3
NC旋盤	タカマツφ26・42	3
卓上旋盤	エグロφ15・25	4
卓上旋盤	キタムラφ16	1

詳細は「北九州技術マップ」（URL：<https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>）をご覧ください。

ふりがな	かぶしきかいしゃせいわ	代表者	代表取締役 田代 知洋
企業名	株式会社セイワ	電話	093-472-4101
本社所在地	800-020	FAX	093-472-4190
	小倉南区上吉田1-1-1	設立	1981/01
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	11人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	①医療用特殊ホース、高圧ホース、フレキシブルチューブ、テフロンチューブ等の製造及び販売 ②精密金属部品（真鍮、アルミ、ステンレス、鉄）の加工 ③樹脂（PP、PE、塩ビ、アクリル、PET、MC、ナイロン等）の加工 ④工業用ゴム製品 パッキンやOリング等の製造及び販売 ⑤機械器具 部品製造から組み立て・検査・梱包まで幅広く対応		
主要取引先			
得意技術 1	NC旋盤及びマシニングセンターを中心とした小ロットで金属及び樹脂など多種多様な精密加工。【対応素材】真鍮、アルミ、ステンレス、鉄、樹脂		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
マシニングセンター		2
NC旋盤		3
旋盤		2
フライス盤		2
全自動パネルソー		1
自動切断機		1
ノコ盤（コンタマジン）		1
自動タッピングマシン		1
ボール盤		5

ふりがな	とすみっかぶしきかいしゃ	代表者	代表取締役社長 土利川 和之
企業名	トスミック株式会社	電話	084-934-9021
本社所在地	7290105	FAX	084-934-9023
	広島県福山市南松永3-87-3	設立	1992/10/
Web	http://tossmic.com/	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	38人
業種	一般機械器具製造業及び加工業		
事業内容	産業機器、リサイクルプラントおよび建設関連機器等の開発設計・販売・現地組立て据付工事を行っております。 設計から据付まで行える一貫とした体制を取っているため、ニーズを細かく反映できることが弊社の強みになっております。 【産業機器・リサイクルプラント】 空気輸送システム、空送用レシープタンク、バグフィルター、スクラパー、サイクロン、スクリーンコンベア、エプロンコンベア、熱交換ユニットetc. 【建設関連機器】 ガードパイプ、グリストラップ、ガソリントラップ、排水機、厨房用排水機、排気フード、ウェザーカバー、各種グレーチング、ダクト、消防用補給水機、散水栓ボックス、架台、手摺、階段、流し台、オイルタンクetc. 【その他関連】 レーザー加工、タレパン加工、曲げ加工、ロール加工、溶接（CO2,TIG）、塗装、ゴム版加工、塩ビ版加工、現地溶接作業、現地取付作業etc.		
主要取引先	㈱神鋼環境ソリューション 富士車輻研 高砂熱学工業㈱ 新菱冷熱工業㈱		
得意技術 1	空気輸送システム及びその周辺機器製造 粉体等を空気輸送する際に、お客様のニーズに合うものだけでなく、今まで培ってきた専門知識からお客様に提案し、機器設計から据付工事まで一貫として行うことができます。ほぼ全てがオーダーメイドのため、お客様の事細かなご要望にも対応可能な生産体制になっております。		
得意技術 2	建設関連機器製造 グリストラップ、厨房フード、ガードパイプ、各種グレーチングなどを設計、製造および据付まで行っております。現地打合せ・調査を基にお客様のご要望に応じた特注加工品製作にも御対応させていただきます。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
x		
x		
x		
x		
x		
x		
x		
x		
x		
x		
CO2レーザー加工機	FO-3015NT ㈱アマダ	1
ファイバーレーザー加工機	ENSIS3015 ㈱アマダ	1
ターレットパンチプレス	AE2510NT ㈱アマダ	1
バンドソー	HFA-400 ㈱アマダ	1
メタルソー	NA-370K、キャプテンソー	2
シャーリング	AE-620 相澤鉄工所	1
マルチワーカー	MW-50 日東工器㈱	1
ボール盤、ラジアルボール盤	AFD-360、BT13RL、KRTG-420、MG-1100	4
ブレーキプレス	RLMBIII-1253、RFB-R024	2

電気機械器具製造業および加工業

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	かすがこうさくしょ	代表者	代表取締役 岡住雅寛
企業名	(株) 春日工作所	電話	093-602-0131
本社所在地	8070831	FAX	093-602-0133
	福岡県北九州市八幡西区松5-20-14	設立	
Web	http://www.kasuga-mfg.co.jp	資本金	1500万円
ISO認証等	ISO9001認証取得	従業員数	
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> 各種配電盤の製作 半導体検査用搬送装置の製造 各種半導体用機械装置および電気装置の設計・製作 半導体製造装置関連製品の製造 使用材料 <ul style="list-style-type: none"> 普通鋼 ステンレス板 アルミニウム 銅 		
主要取引先	(株) 東芝、(株) 安川電機、東京エレクトロン九州(株)、日本ガーター(株)		
得意技術1	半導体製造装置関連製品の検査用搬送装置の設計・製作 装置の主な構成：1. ICテスト・ハンドリング装置(ICテストハンドラー) 2. インク/レーザーマーキング装置 3. 外観検査装置(CCDカメラ) 搭載 4. CCDカメラ用ハンドラー		
得意技術2	半導体製造装置関連製品の設計・製作 装置の主な構成：ICリードカット/ベンディング装置、ウェハーの温度管理装置、搬送装置、パンチング装置、洗浄装置、ストック・在庫管理装置、リードフレーム搬送装置、パレットチップカウンタ装置、光ファイバーケーブル端末コネクタ組立装置、センサー組立・試験および感度測定装置、ICソケット用コンタクトピン挿入装置、ICインサーター/リムーバー装置、IC寿命試験用エージング/ライフラックおよび検査装置		
得意技術3	半導体製造装置関連製品の精密製作 主な工程：アルミ・ステンレス等素材の切断、TIG溶接による無歪溶接、洗浄、研磨、仕上げ加工、製缶。半導体製品は、超小型で、かつ、複雑な形状であるため、繊細な注意力と高度の技能を必要とする。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ターレットパンチ	アマダ	2
ブレーキプレス	アマダ	3
パンチングプレス	アマダ	2
フライス盤	アマダ	2
TIG溶接機	松下電器	10
マシニングセンター	OZUMA	1
レーザー加工機	アマダ	1

ふりがな	ふじのでんきこうぎょう	代表者	代表取締役社長 藤野潔
企業名	藤野電機工業(株)	電話	093-641-6406
本社所在地	8060003	FAX	093-641-9311
	福岡県北九州市八幡西区田町1-4-1	設立	
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	電気機械部品製造： <ul style="list-style-type: none"> 直流モーターの整流子 高回転(10万回転)モーター部品 精密機械部品加工 使用材料： <ul style="list-style-type: none"> 一般鋼 特殊鋼 アルミ 銅 真鍮 		
主要取引先	(株) 安川電機、八幡電機精工(株)、新日本製鉄(株) その他		
得意技術1	電気機械部品の精密機械加工 長年の経験に基づく電気機械の高精度部品の加工技術。たとえば、直流モーターの整流子・高回転(10万回転)モーター部品・加工精度：±5μ		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
NC旋盤	森精機	4
マシニングセンター	森精機	2
マシニングセンター	マキノ精機	1
汎用旋盤	森精機	3
汎用旋盤	大日精機	1
CNC縦型複合研削盤	太陽工機	1
ガンドリルマシン	ミロク	1
NCボール盤	ファナック	1
ハイドリック	理研	2
恒温機	田葉井	2
加熱炉	九州日昌	2

詳細は「北九州技術マップ」（URL：<https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>）をご覧ください。

ふりがな	しんせい でんき	代表者	代表取締役 大下英勝
企業名	新星電機株式会社	電話	093-591-7731
本社所在地	8030801	FAX	093-591-8046
	福岡県北九州市小倉北区西港町124番地15		
Web	http://shinseidenki-corp.jp	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	30人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	電気機械器具製造業として下記の製品の設計・製作を行なっています。 1. 制御盤 2. 分電盤 3. 配電盤 4. キュービクル 5. 配電盤工事		
主要取引先	(株)九電工、TOTO(株)		
得意技術1	制御盤、分電盤、配電盤、キュービクルの設計・製作 製作工程の概要は、下記の通りです。1.開発、イメージ図作成 2.設計、製図 3.製造、組立配線 4.検査、動作試験 この一連の工程を遂行する当たって多くの有資格者がいます。 有資格者 1. 第一種電気工事士・第二種電気工事士 2. 電気機器組立 2級 3. 配電盤制御システム検査技士 1級・2級 4. 電気製図 3級		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
耐圧試験器	ムサシ電機	1
リレー試験器	ムサシ電機	1
アースハイテスター	HIOKI	1
チューブプリンター	MIBU DENKI	3

ふりがな	じゃぱんしすてむえんじにありんぐ	代表者	代表取締役 村上 通夫
企業名	ジャパンシステムエンジニアリング株式会社	電話	093-873-3824
本社所在地	8040003	FAX	093-873-3825
	福岡県北九州市戸畑区中原新町3-4		
Web	http://www.jase.co.jp	資本金	5000万円
ISO認証等		従業員数	
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<p>《 事業内容 》</p> <p>1. コンピュータ関連機器、電子制御機器の設計・製造・販売 2. FA及び各種電子・電気、精密機械・器具の設計・製造・販売 3. 各種試験装置及びコンピューターシステム、ソフトウェア設計技術者の派遣業務</p> <p>《 販売品目 》</p> <p>1. メカトロニクス関連機器 2. 自動検査システム及びデータ処理システム 3. データ伝送制御システム 4. プロセス制御監視システム及び計測制御システム 5. 画像処理装置 6. 超音波探傷検査システム 7. 各種電気回路設計・製作 8. ソフトウェア開発 9. ソフトウェア、FPGA開発</p>		
主要取引先	宇部電業(株)、オムロン(株)、京セラ(株)、山九(株)、新日本製鉄(株)、(株)デンソー、(株)東芝セミコンダクター、豊田通商(株)、西日本コンピュータ(株)、(株)日鉄エレックス、(株)安川電機、(株)ノリタケスーパーアプレーシブ、リックス(株)、他		
得意技術1	コンピュータ関連機器、電子制御機器の設計・製造 コンピュータ関連機器、電子制御機器の設計・製造について幅広い分野に対応できる。一般的にFA、メカトロニクスと言われる分野であり、ソフトとハードのベストマッチングのため、下記の製作工程で製品を完成させている。【 当社の業務分野 】 1. メカトロニクス関連機器 2. 自動検査システム(検査ステーション) 3. データ処理システム 4. データ伝送制御システム 5. プロセス制御・監視システム 6. 生産管理システム 7. 計装制御システム 8. 無線通信システム 9. 各種表示システム 10. 画像処理装置 11. 超音波探傷検査システム 12. 各種電子回路設計・製作 13. ソフトウェア開発 14. ソフトウェア、FPGA開発		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
BHアナライザー	岩崎通信機	1
ノイズ試験機	ノイズ研究所	1
恒温槽	サタケ KTXN-40HD	1
恒温槽	オリオン機械 APS-1100LL-A	1
CAD	AUTOCAD 2001	6
ICAD(3Dキャド)	ICAD/SX-3D	2
デジタルオシロスコープ	RT02014	1
	AUTO CAD	11

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	きーこんとろーる	代表者	代表取締役 交易場美敏
企業名	(有)キーコントロール	電話	093-693-7997
本社所在地	8070801	FAX	093-693-7996
	福岡県北九州市八幡西区本城1-18-12		
Web		資本金	3000万円
ISO認証等		従業員数	5人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	製造設備、搬送ライン、飲料プラント、公共上下水道設備等の制御盤等の設計・製作 リレー等の電気部品、シーケンサ等の電子機器、制御盤構造部品の設計・製作		
主要取引先	(株)日鉄エリックス、末松九機(株)、太平工業(株)、三島光産(株)、システックサービス(株)、九樂工業(株)、(株)アステック入江		
得意技術1	製造設備等の制御装置の改造 製造設備等の変更ともなう制御盤の改造、制御配線の変更。		
得意技術2	制御装置の設計・製作 タッチパネルを使用した制御盤の設計・製作(ソフトの作成も実施)を含む。製造設備、搬送ライン、飲料プラント、公共上下水道設備等の制御盤の設計・製作、配線工事、試験運転。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
パソコン	シャープ、NEC	6
CAD	Auto CAD	6

ふりがな	ほうこうしゃ	代表者	代表取締役 倉光宏
企業名	(株)豊光社	電話	093-581-4471
本社所在地	8030845	FAX	093-581-0380
	福岡県北九州市小倉北区上到津2-7-30		
Web	http://www.hohkohsya.co.jp	資本金	3000万円
ISO認証等	ISO 9001、ISO 14001 (PCB事業部にて)	従業員数	33人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	電子応用装置製造業として、下記の業務を行っている。 1. プリント配線基盤(PCB)のCAD設計・製造 2. 各種アプリケーションソフトウェアの開発 3. CAD システムコンサルティング(立ち上げ・運用サポート) 4. CAD 技術者派遣 5. 電流センサ「PicSor」の開発・設計・製造販売 6. 次世代照明「solana」の開発・販売		
主要取引先	(株)ティーユーエレクトロニクス		
得意技術1	プリント配線基盤(PCB)のCAD設計・製造 プリント配線基盤(PCB)の製作工程の概要は下記の通りである。当社は、設計・製造・組立・量産の一貫生産体制を整えている。【特徴】1.開発設計(1)CAE(回路図入力)/CAD(パターン設計)/CAM(編集・出力)システムによる回路図入力~高密度パターン設計(2)ボードシミュレーションによる伝送線路解析2.高密度プリント配線基盤の製造(1)片面~20層以上(2)IVH、ビルドアップ基盤(3)大電流基盤(4)試作から超量産まで可		
得意技術2	次世代照明の開発・販売 【特徴】LED蛍光灯をお探しなら、当社CCFL照明solanaをぜひご利用下さい。		
得意技術3	電流センサの開発・販売 【特徴】高感度・高精度・非接触		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
STELLA STATION	STELLA	4
Board Sim	PADS - JAPAN	1
Line Sim	PADS - JAPAN	1
CAM 350	PADS - JAPAN	2
CR 5000 PWS	図研	1
CR 5000 BD	図研	1
CR 5000 SD	図研	1
Allegro PCB	Cadence	2
Mealtor Graphics	PADS - JAPAN	14
Allegro PCB	Cadence	2

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	はしもとでんし	代表者	代表取締役 橋本満治
企業名	(有) ハシモト電子	電話	093-451-5892
本社所在地	8030187	FAX	093-452-2841
	福岡県北九州市小倉南区母原487の5		
Web	http://www2.ocn.ne.jp/~hsmt/	資本金	500万円
ISO認証等		従業員数	10人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	電子応用装置製造業として下記の製品の設計・製造を行なっている。 1. プリント配線基板のCAD設計・製造 【 F Aシステム関連機器 】 2. マイコン応用製品 3. シーケンサー応用製品 4. 小型ロボット 5. その他電子応用製品		
主要取引先	(株) 安川電機、東陶機器(株)、他		
得意技術1	プリント配線基板のCAD設計・製造及びアッセンブリー ユーザーのニーズに基づいて、CADによる回路設計、製造、アッセンブリーをオーダーメイドで製作している。豊富な実績に裏付けされた信頼性のある技術で対応している。		
得意技術2	F Aシステム関連機器の設計・製作 ・ユーザーと綿密な打ち合わせを行ない、真に求められる機能・性能を追求・基本設計・応用設計を通して、最適のシステムを構築・製造に際しては、システムが正確に作動し、機能が十分に発揮できるよう、あらゆる工程で品質管理を実施し、厳しいチェックをクリアした製品・システムのみを納入【 製品実績例 】 1. 各種量産基板の自動検査装置 2. データ伝送システム 3. コンベアコントローラ 4. 自動面取りロボット 5. 搬送ライン制御装置 6. ツール集中管理装置 7. ハーネスチェックカー 等 8. DoPa/FOMA遠隔監視システム 等		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
プリント配線基板 レイアウトCAD		2
旋盤		1
直立ボール盤		2
2次元CAD 3次元CAD		3
低周波定電圧電源	東京精電	3
シンクロスコープ関係		5
その他測定器		15
パソコン関係		10
インピーダンスメーター		2
光学測定器等		2

ふりがな	ひよしでんき	代表者	代表取締役 日吉良太
企業名	日吉電機(株)	電話	093-451-0826
本社所在地	8030275	FAX	093-452-4636
	福岡県北九州市小倉南区高野2-8-1		
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	7人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	主体は電気機械器具製造業であるが、下記の2分野の設計・製作を行なっている。 1. 各種制御盤(シーケンス制御) (1) プラスチック射出成形機 (2) プレス機 (3) その他 各種産業機械関係 2. ゴム加硫用の電気炉		
主要取引先	晃大商事(株)、(株) 星光、日本磁力選鉱(株)、他 約30社		
得意技術1	各種制御盤の設計・製作 当社が設計・製作する制御盤は、下記のようなシーケンス制御である。 1. プラスチック射出成形機 2. プレス機 3. その他 各種産業機械関係 プログラマブルコントローラ(PLC)を中心としたフレキシブルなシーケンス制御である。		
得意技術2	ゴム加硫用電気炉の設計・製作 ゴム加硫用電気炉の通常の容量は、0.5立法メートルであるが max2立法メートルのものもある。東南アジア向けが多いが、近年の生産実績は、約60基であり、当社の経営基盤を支える製品となっている。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
チューブ プリンター	壬生電機 MP-60WIN	1
コンターマシン	(台湾製) J-JAW450	1
電動油圧式工具	泉精器 EC-2	1
チューブ プリンター	ウツペー50 TKS-0222-V6	1
チューブ プリンター	マーク ONE PRO	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	あさひこくさいてくねいおん	代表者	代表取締役社長 深町光宏
企業名	旭国際テクネイオン(株)	電話	03-5360-7740
本社所在地	8000113	FAX	03-3341-2996
	北九州市門司区新門北1-3-8	設立	2007/06/
Web	http://www.asahi-kohsan-group.com	資本金	10000万円
ISO認証等	ISO9001、ISO14001、ISO27001、ISO13485	従業員数	545人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<ol style="list-style-type: none"> 計装設備の立案から設計・施工、メンテナンス DCS更新や統合化を含め、計装に関するあらゆるソリューション 電気設備の設計からメンテナンスまで 一括契約保全サービス フィールド・パリエーション 真空・半導体関連の装置・ユニットの製作および設計 分析機器・臨床診断機器を中心とした、化学機器の設計・製作 精密板金・塗装から組立・検査まで一貫体制で製作 最新鋭のNC工作機械を駆使し、各種精密機械加工を受託 真空装置の改造(引き取りおよび現地対応)とメンテナンスサービス 		
主要取引先	三菱化学メディカル(株)、協和メディクス(株)、大学、研究機関、他		
得意技術1	<p>分析機器・医療機器の開発支援から商品機の製造 長年、培ったメカ・マイコン応用技術をもとに、『微細な領域』を解明する各種分析機器の開発、製品化を進めている。顧客のニーズを汲み取ったユーザーオリジナルな製品づくりである。主要な製品は下記の通りである。</p> <ol style="list-style-type: none"> 医療診断装置 LAシステム 各種高速液体クロマトグラフィー バイオ支援機器 分取精製装置 超純水製造装置 各種プロセス分析装置 マイコン利用各種制御装置 		
得意技術2	<p>半導体・液晶関連向け真空機器の設計・製造 ステンレスの精密加工及び溶接技術を核とした高真空容器製造技術を駆使して、各種半導体及び電子部品の製造装置を提供している。主要な製品は下記の通りである。</p> <ol style="list-style-type: none"> 液晶製造用真空装置 IC検査用真空装置 ディスク製造用真空装置 各種実験用真空装置 磁気ヘッド製造用真空装置 極微量ガス分析用超真空排気装置 <p>これらの装置を製作する要素技術は下記のようなものである。</p> <ol style="list-style-type: none"> ステンレス溶接構造真空チャンバーの設計・製作技術 アルミ切削真空チャンバーの設計・製作技術 部品の機械加工技術 装置の改造およびメンテナンス技術 		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
横型マシニングセンター	マザック FH-680	2
門型五面加工機	三菱 M-VRN40	1
複合NC旋盤	マザック インテ400	1
複合NC旋盤	マザック インテ200	1
複合NC旋盤	ツガミ NU4Y	1
横型マシニングセンター	マザック FNS	1
立型マシニングセンター	マザック V-815	1
NCフライス盤	マキノ NC-85	1
門型五面加工機	三菱 M-VRN30	1

ふりがな	えすいーしーぎげん	代表者	奈木野 孝義
企業名	(有) エス・イー・シー技研	電話	093-695-3821
本社所在地	8070801	FAX	093-695-3818
	福岡県北九州市八幡西区本城3丁目28-101	設立	1995/09/
Web	http://secgiken.com	資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	6人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<p>[主な事業内容]</p> <ol style="list-style-type: none"> 配電盤・動力盤・制御盤などの設計製作 映像機器・通信機器などの設計製作 CCDカメラのOEM製作 発電機用AVRの製作 コージェネ用系統連係保護盤の製作 非常電源装置の製作 		
主要取引先	<p>満井電気計測(株)・トキワエンジニアリング(株)・折尾精密(株)・ローム(株)・ローム福岡(株)・REPI・ROHM KOREA・立花エレクトック(株)</p>		
得意技術1	<p>コージェネレーション系統連係保護盤 1. この製品は、交流及び直流(逆変換装置付)等の分散型電源を自家発電設備として導入し、電力会社の配電系統と連系(接続)して運用するシステムです。2. 使用場所は、病院、保養施設、大型スーパー、工場などの自家発電設備ですが、エネルギー効率を上げることが出来ます。3. さらに弊社は、安全に電源供給管理のできる製品作りを目指しています。4. 弊社は、顧客のニーズを満たす製品を提供します。・高品質なものを低コストで製作できます。・高品質なものを短納期で製作できます。</p>		
得意技術2	<p>配電盤・動力盤・制御盤などの設計製作 1. 電力・鉄鋼・半導体・自動車など産業機械設備の制御機器の設計・製作を行います。2. これまで培われたFA制御技術をもとに、低コスト・短納期でのシステムの立ち上げなどの提案も行っていきます。3. 与えられた図面・仕様書の通りにものを作るのではなく、常に顧客にとって最適な方法を考えながら製品を提供します。4. 柔軟に仕様の変更に対応します。5. 顧客への技術アドバイスを行っていきます。</p>		
得意技術3	<p>計測・解析装置の開発・製作 1. 電気設備の劣化診断装置・絶縁診断装置などを製作しています。2. 電気設備の劣化状態を診断・予測し未然に事故・トラブルを防止することが出来ます。3. 計測機器を使い収集したデータを基に統計学手法を用いて状態を診断予測する装置です。このシステムの運用には正確にデータを取り込む必要があり計測機器の品質及び信頼性が最重要となります。4. システムの構築、機器の選定から、装置としての最適な方法を考えながら製品作りを提案します。5. モーターの保守点検、オーバーホールなどの事前・事後の資料を作成し、定期的な保守時期の事前判断として使用しています。</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
汎用CAD DaynCAD	ダイナウェア	1
汎用CAD WinstarCAD	エーティー	1
オシロスコープ	横河 DL1520L	1
汎用CAD AUTOCAD	オートデスク	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	テクモデンシ	代表者	代表取締役 竹永 大和
企業名	テクモ電子株式会社	電話	093-651-3649
本社所在地	8050023	FAX	093-651-6057
	福岡県北九州市八幡東区宮の町2-15-16		
Web	http://www.n-tecmo.co.jp	資本金	100万円
ISO認証等		従業員数	
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> ・光リモコン装置の製造販売 ・半導体リレーモジュールの製造販売 ・非接触給電装置の製造販売 ・受託開発 工業用、民生用電子機器の設計製作 回路設計、基板設計、実装組立、測定試験 		
主要取引先			
得意技術1	非接触給電装置 電源側の1次コイルから数十ミリ離れた2次コイルまで非接触で電力を給電する。数十ワットから数千ワットまでを得意とし、工業用AGVなどのバッテリーへの給電実績あり		
得意技術2	半導体リレーモジュール 自社製のリレーケースに様々な電子回路を組み込むことができる。ソケットはオムロンの接点リレーのソケット(MY2)と互換性があり差し替えが可能。独自の回路を組み込むことができ盤内の省スペース化を実現できる		
得意技術3	光リモコン装置 赤外線遠隔装置スイッチリモコン 制御盤内の接点やシーケンサーなどに取り込みやすいインターフェースを備える。数十から数百メートルまで使用でき、ノイズに強く工業用に最適		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
恒温槽		1
スペクトルアナライザ		1
オシロスコープ		5
各種電源		10
NC工作機(基板製作)		1
3Dプリンタ		1

ふりがな	ねっさんひーと	代表者	代表取締役 牛島正祐
企業名	熱産ヒート(株)	電話	093-671-8711
本社所在地	8040077	FAX	093-671-8701
	福岡県北九州市戸畑区牧山海岸3-56		
Web	http://www.nessan.co.jp	資本金	3000万円
ISO認証等	ISO9001:2008	従業員数	
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> ・鉄鋼、造船、電力、ケミカルプラント等における熱処理用加熱装置の設計、製作、販売および現地熱処理工事 ・高周波誘導加熱装置の設計・製作・販売 ・工業炉、電気炉の設計・製作・販売 ・熱間連機材・計測器販売 ・プラントメンテナンス支援機器の設計・製作・販売 ・各種受託実験・試験 		
主要取引先	三菱重工業(株)、(株)IHI、新日鐵住金(株)、パブコック日立(株)、(株)日立製作所		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
高周波誘導加熱装置	Eldec 10kW 200kHz	1
高周波誘導加熱装置	自社 20~80kW 30kHz	7
高周波誘導加熱装置	自社 3.5~40kW 2.5kHz	31
エアコンプレッサー	明治機械 11kg/cm ²	2
電気抵抗式焼鈍装置	自社 30kVA (1点式、3点式、6点式)	48
TIG溶接機	Panasonic PANA-TIG WP200	1
天井クレーン	日立製作所 2.8t	2
エンジン発電機	デンヨー 60KVA	1
マイクロ波試験装置		1
ペンチドリル	中根 NS-14R 13mm	1
電動グラインダー	淀川電気製作所 SY150	1
電気炉	自社	2
冷却水循環装置	自社	4
電気加熱ヒーター	自社 3000kW分	1
電子顕微鏡		1
真空装置		1
データロガ	80点	2
温度記録計	6打点、12打点	36
プラズマアーク放電装置	自社	1
フェライト組織微細化用高周波加熱装置	自社	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	あすていっくふくしま	代表者	代表取締役社長 福島正武
企業名	(株) アステックフクシマ	電話	0729-66-0771
本社所在地	5780984	FAX	0729-66-0777
	大阪府東大阪市菱江2-1-2	設立	1947/10/
Web		資本金	2860万円
ISO認証等	【ISO認証】各拠点(大阪、九州、東京、仙台)で取得 ISO 14001:2004 : 2003年12月取得 ISO 9001:2000 : 2004年12月取得	従業員数	
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	ASTIC (アステック) A: ALLOY (合金) 各種発熱体(ヒーター)用の合金 S: SENSOR (センサー) 各種制御機器用のセンサー T: TERMINAL (端子) 各種接続端子 I: INSULATION (絶縁材料) マイカ、ワニス、シリコン、テープ、各種電線 C: CONNECTER (コネクタ) 各種電源コード、ワイヤーハーネス、FPC、FFC 上記の販売(スタンダード&カスタム)を主に行っています。		
主要取引先	PANASONIC各事業所、TOTO各事業所、JR西日本Gr/JR九州Gr、ホシデン九州その他		
得意技術1	ハーネスの加工・製作 その他 ・プラズマ、液晶TVの内部ハーネス・携帯端末機・DVC(デジタルビデオカメラ)・DSC(デジタルカメラ)の内部ハーネス及びFPC・その他電子部品・産機・民生用防水ハーネス(成型モールドハーネス)		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
導通チェック機		
圧着機		
全自動切断・圧着機		

ふりがな	かんのせいさくしょ	代表者	代表取締役 買來康人
企業名	(株) カンノ製作所	電話	093-521-9531
本社所在地	8020022	FAX	093-511-6470
	福岡県北九州市小倉北区上富野1-5-25	設立	1944/12/
Web	http://www.kanno.co.jp	資本金	6000万円
ISO認証等	ISO9001を取得 ISO14001取得	従業員数	134人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> ・通信システム 光多重伝送 ・自動放送 ・非常放送 ・放送指令電話 ・ページング ・自動交換式ページング 各種インターホンシステム ・列車無線システム 電力線搬送通話装置 ・テレフォンアナウンサー ・自動制御システム マイクロコンピュータ応用装置 オートリターンプレーカ DTMFテスター ・表示システム LED表示システム 大型プラズマインフォメーション装置 大型液晶インフォメーション装置 ・集中監視システム 遠方監視制御 ・風速・雨量・積雪遠隔監視 障害・故障情報監視 セキュリティシステム ・工場内LANシステム ビル内集中監視システム ・列車接近警報装置 遠隔監視カメラシステム ・工事関係 通信一般工事 ・その他の工事 		
主要取引先	JRグループ各社、NECグループ各社、他多数の民間会社、官公庁、海外など		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	せいこーでんし	代表者	代表取締役 末永 勝平
企業名	(株)セイコー電子	電話	093-921-7361
本社所在地	8020062	FAX	093-921-7363
	福岡県北九州市小倉北区片野新町1-5-16		設立
Web		資本金	1500万円
ISO認証等		従業員数	
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 監視用テレビカメラ、電気機械器具、電気通信機械器具、情報処理装置、教育用機械器具、医療機械器具、防犯機械器具、防災機械器具等の販売・開発・修理・製造・設計施工・点検整備 2. 電気通信工事の設計施工 3. 電気工事の設計施工 4. 前各号に付帯する一切の業務		
主要取引先	法務省、北九州市、福岡ひびき信用金庫、日立国際電気サービス、総合警備保障、日本光電九州、秋芳鋳業、新日本製鉄(株)、新興産業(株)、北九州高速鉄道(株)		
得意技術1	監視用テレビカメラ 販売・保守・点検		
得意技術2	防犯カメラ 販売・保守・点検		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
オッシロスコープ		1
ベクトルスコープ		1
テレビ信号発生器		1

ふりがな	きゅーえれ	代表者	代表取締役 松尾勝憲
企業名	QEL株式会社	電話	093-617-5678
本社所在地	8071263	FAX	093-617-5626
	福岡県北九州市八幡西区金剛2-3-3		設立
Web	http://www.kin.co.jp/	資本金	38200万円
ISO認証等		従業員数	95人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	[取扱商品] 1. 半導体設備 ・半導体検査装置 テスター、外観検査、ボンディングウオッチャー ・半導体製造装置 レーザーマークマシン、アルミワイヤーボンダー、電気トーチ 2. IT製品 ・画像伝送関係 独自のアルゴリズム(KAM方式)による画像圧縮・伝送技術。 (監視、モニタリング、TV電話、TV会議などに最適な圧縮方式。高画質、高圧縮率) ・制御関係 PCからネットワークを通じて各種機器の制御をしたり、データを収集するシステム ・マルチサーバー ・ライブサーバー ・ハイパー制御II ・テレビ会議システム		
主要取引先	国内外 大手半導体メーカー		
得意技術1	半導体検査装置(テスター、外観検査装置) [ACテスター] オーディオ、ラジオ、携帯電話用ICなどのAC項目テスターです。[DCテスター] (1) PPT-25 同時測定可能なバービントスターで、標準64pin、最大256pinまで装備出来ます。(2) OPTテスター 標準±32V・1A、±200V・0.1Aの計測電源を持ち、最大24ピン数、最大2つのステーションの切替測定ができます。[CCDテスター] CCDリニアセンサー測定用で、1万画素/ラインまでの測定に適します。[カラー外観検査装置] ティスクリート製品で、検査項目も自由に変更でき、ご希望の検査ステージが構築できます。		
得意技術2	半導体製造装置(アルミワイヤーボンダー) ロータリーヘッドアルミワイヤボンダー(機能・特徴) 1. ボンダビリティに重要な荷重をコンピュータ管理(自動補正) ボンドの安定 2. アルミ線用ボンディングウオッチャー(オプション) 非接触で不良を検出 3. プログラマブル画像用ライト 輝度と照明方向切り替えにより最良の認識コンディションを造れます。 4. 自社製発信機・ホーンを搭載 より上をめざした性能追求が可能 5. やさしい操作性 簡単に、早く覚えて作業効率アップ。HEL P機能・前面配置ワイヤ供給等 6. 用途に応じたヘッドが選べるワークの種類によるベストチョイス 7. 装置の小型化 設置床面積が小さい		
得意技術3	IT製品 1. 画像伝送関係 独自のアルゴリズム(KAM方式)による画像圧縮・伝送技術。(監視、モニタリング、TV電話、TV会議などに最適な圧縮方式。高画質、高圧縮率) 2. 制御関係 PCからネットワークを通じて各種機器の制御をしたり、データを収集するシステム ※製品名(・マルチサーバー・ライブサーバー・ハイパー制御・テレビ会議システム...) 【応用例】 (1) 官公庁施設の監視システム、防犯灯、子供緊急通報装置、河川・水門監視 (2) 大規模集中監視モニタリング、全国規模のチェーン店監視 (3) 小規模監視(事務所、倉庫、店舗、駐車場、ガソリンスタンドなど)		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	おかずみこうぎょう	代表者	代表取締役社長 岡住泰
企業名	岡住工業(株)	電話	093-601-5611
本社所在地	8070831	FAX	093-601-3994
	福岡県北九州市八幡西区則松5-20-13	設立	1961/04/
Web	http://www.okazumi.co.jp	資本金	6000万円
ISO認証等	9001取得	従業員数	379人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 電気機械器具、制御装置、電子制御設計、製造、販売 2. 電気、機械設備、設計、施工 3. 電気工事、計装工事、設計、施工 4. 一般電気工業(知事登録)		
主要取引先	安川電機、三菱マテリアル		
得意技術1	S-CAD DADシステムでは各種自動処理(クロスリファレンス、端子発生、線番発生等)を行って各種設計図書を出し設計ラインと製造ラインの連携を行う為に製造情報の出力を行っています。(ワイヤーハーネスシステムと連携し電線自動加工処理用データも出力いたします。)		
得意技術2	ワイヤーハーネスシステム ワイヤーハーネスシステムでは配線の為の領域を集め電線の側長、切断をコンピュータで処理をし、専用の機械による電線の端末処理までを行う事で高品質の製品を送り出すことが出来ます。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ワイヤーハーネス		5
電子オートマーカ		2
G-CADシステム		11
CADシステム		35
3次元CAD,AUTOCAD		
天井走行クレーン		6
各種品質検査機器		
車輛		42

ふりがな	くわはらでんこう	代表者	代表取締役社長 野田英治
企業名	桑原電工(株)	電話	093-621-6731
本社所在地	8060001	FAX	093-622-3265
	福岡県北九州市八幡西区築地町10番20号	設立	1920/12/
Web	http://www.kuwaden.com	資本金	1500万円
ISO認証等	ISO9001 エコ・アクション21	従業員数	180人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	発電機・電動機の整備・修理・巻替・改造・新品製造 (自社工場持込及び現地での作業の双方可) 1. 水車発電機・ディーゼル発電機(修理6万kva以下、新製3千kva以下) 2. 電動機(火力発電所の補機その他あらゆる市場・用途での高圧・低圧電動機) カコ型誘導機、巻線型誘導機、同期電動機、直流機、V S モーター等 3. 誘導加熱装置、トランス等非回転機の整備・修理・巻替も可		
主要取引先	九州電力、中国電力、沖縄電力、電源開発、戸畑共火、各県企業局、北九州市役所、新日鉄、住金小倉、トーカイ、神戸製鋼所、安川電機、三菱電機、太平洋セメント、三菱マテリアル、宇部興産、三菱化学、新日本化学、東ソー、トクヤマ、ジャパンエナジー、新日本石油、日本製鋼所、エネサーブ、日本製紙、大王製紙、		
得意技術1	電動機・発電機及び誘導加熱装置等の設計・製造・修理・整備・改造・試験・診断に関する技術 特に高圧電動機・発電機、直流機の巻替は最も得意とする所です。		
得意技術2	絶縁診断; 絶縁技術、絶縁設計・製造技術 絶縁技術など絶縁を習熟した上での絶縁診断です。		
得意技術3	お客様本位のきめ細かいサービス 突発事態にも対応・お手伝いします。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
クレーン	[10+10t]×1台、[7.5+7.5t]×1台、計35t共吊可 他に5t、2.8t、1t; 計12台	14
整流子アンダーカット装置	自動式 1台 手動式 1台	2
<巻線設備>専用自動テーピング		4
<巻線設備>コイル成形機		4
<巻線設備>巻線機		7
<巻線設備>ヒートプレス		4
<巻線設備>バインドマシン		2
<電線被覆装置>ガラス系巻線機		1
絶縁診断車		3
<巻線設備>ロボットテーピング		2
プレス	200t	1
燐製炉	2×2×2.2m高	1
ボール盤	φ40cm等	3
真空加圧含浸装置	2×1.4×1.2m高	1
試験設備	交流回転機2500kwまで、直流回転機1000kwまで対応出来る試験設備一式	1
旋盤	φ1.5×4m×20t可 他	3
乾燥炉	(max) 4×5×3.5m高	2
ダイナミックバランス	φ1.6×3m長 2.5t	1
レーベル転写コイルライン	8m物まで可	1
<電線被覆装置>テープ巻線機		2

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	むらかみせいきこうさくしよ	代表者	代表取締役社長 橋本尚二
企業名	(株) 村上精機製作所	電話	093-601-1037
本社所在地	8070811	FAX	093-601-1041
	福岡県北九州市八幡西区洞北町1-1	設立	1955/06/
Web	http://www.hohkohsya.co.jp	資本金	4000万円
ISO認証等	ISO9001	従業員数	91人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	当社はマグネット技術および振動技術の専門メーカーで、主として下記の産業用電気機器の製造をおこなっています。 1. 電動加振機 コーラスバイブレータの製造 2. 粉体処理機械 粉砕機、分級機、ジャンピングスクリーンの振動コンベヤ製造 3. 電磁ブレーキ ドラム型ブレーキ、ディスク型ブレーキの製造 4. 振動応用機 振動フィーダ、振動スクリーン、振動テーブル他の製造		
主要取引先	1. コーラステクノ株 当社製品の総販売元 2. 安川モートル株 3. 三菱電機エンジニアリング株 他		
得意技術1	電動加振機 (コーラスバイブレータ)		
得意技術2	粉体処理機械 (パイロミル、マイクロカット、ジャンピングスクリーン、振動フィーダ、振動コンベヤ、振動フィーダ)		
得意技術3	産業用電磁ブレーキ (ドラム型、ディスク型の各種ブレーキ)		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
鋸盤		3
油圧プレス		5
溶接機		3
溶接用ロボット		1
天井走行クレーン		35
NCボール盤		1
フライス盤		4
ラジアルボール盤		2
フォークリフト		3
NC旋盤		13
旋盤		13
卓上ボール盤		10
アップライトボール盤		8
研削盤		4
洗浄装置		2
マシニングセンター	1台門型五面加工機	9

ふりがな	おりおでんせいきさくしよ	代表者	代表取締役 藤崎康臣
企業名	(有) 折尾電機製作所	電話	093-642-6767
本社所在地	8070821	FAX	093-642-6764
	福岡県北九州市八幡西区陣原3-2-11	設立	1984/10/
Web		資本金	500万円
ISO認証等		従業員数	16人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	(1) 分電盤、配電盤、動力盤、制御盤、操作盤、計装盤、ポンプ盤等の盤製作 (2) モニタリング装置、データ収集&記録装置、電装看板等の製作 (3) 分電盤・配電盤・制御盤の現地改造		
主要取引先	(株) アイム製作所、岡住工業(株)、(株)日鉄エレックス、(株)高田工業所		
得意技術1	制御盤製作 安川電機、東芝、三菱電機などからの依頼を受けて長年にわたり、リレーを用いた工業用制御盤の製作を行っている。1. 一つの盤に分析計、ポンプ等の機器と配管や電磁弁等を組み込んで制御回路を配置する複合制御盤から省力化のための自動制御盤等多岐にわたる制御盤を製作している。2. 小さな制御盤から標準的な2.3m高さの制御盤まで製作しており、高炉の取鍋の遠隔操作制御盤、焼却炉の風量調節制御盤等の製作実績もある。3. 設計部門と協力して顧客の要求に基づき制御盤の設計から組立まで自社で行い、工事部門と協同体制をしいて据付までの一貫受注に対応することが可能である。また、顧客の設計図に基づく制御盤の製作も行う。4. 試作品の制御盤製作も可能である。5. 顧客の品質マニュアル、製作仕様書及び自社の検査マニュアルとチェックリストにより品質管理を行い品質の確保、向上に努めている。美しく確実に動く製品作りをモットーとしている。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ボール盤		1
テスター		3
コンプレッサー		1
クレーン	1.5t	1
マークチューブ印字器		1
制御盤試験器		1
耐圧試験器		1
メガオームテスター		1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	ほくしんでんし	代表者	代表取締役 三浦敏博
企業名	(株)ホクシン電子	電話	093-622-1522
本社所在地	8060064	FAX	093-622-1523
	福岡県北九州市八幡西区割子川2-16-9		
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	60人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 電線加工; テーブル端末処理、ケーブルハーネス(ロボット用、F A用、O A用) 2. 基板実装と電子部品の半田付け 3. 携帯電話等の電子部品の取り付け		
主要取引先			
得意技術1	電線加工: ケーブル端末処理、ケーブルハーネス 大きいものはロボット用のハーネスから小さいものはF A用、O A用、電子部品用のハーネスまで、加工製造します。線芯(13~50極)をワイヤーストリップしてコネクタに半田付け、カシメ(圧着)又は圧接し、その後カバー取り付け、電気チェック等を行います。1. 用途・O A用・F A用・産業用ロボット 2. コネクタ・芯数(13~50極) (3) ケーブル・F A用・O A用		
得意技術2	基板実装と電子部品の半田付け 半導体、チップコンデンサ等がリフロー実装された基板に可変抵抗器、コネクタ、スイッチ等を手半田付けします。ピン間は0.5ミリを手半田付けする技術があります。 1. フローリフロー自動半田付け後の手付け対象部品・コンデンサ、可変抵抗器、コネクタ、スイッチ等 2. 基板パターン仕様(数値記入)・最低ピン間隔0.5mmの実績があります。 3. 半田・鉛フリー化対応(2005年1月完了)		
得意技術3	携帯電話等の電子部品の取り付け 電子部品にパーツ装着、検査等を行います。代表例として、携帯電話の電子部品やリモコン受光素子があります。1. 対象製品・携帯電話の電子部品・リモコン受光素子 2. 取り付け方法・半田付け・部品組立て		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
圧着機	モレックス、特注、	1
圧着機	ヒロセ、特注	1
カシメ機	イズミ製	1
カシメ機	日圧	1
圧接機	ニシム電子、ハーネスメイト-2A	2
圧接機	3M、特注	1
圧着機	その他	5
ワイヤーストリッパ	I D E A L 製	6
ハーネスチェッカー		5

ふりがな	にしい	代表者	三藤伸一
企業名	(株)ニシテイ	電話	093-631-4131
本社所在地	8060011	FAX	093-641-0763
	福岡県北九州市八幡西区紅梅2-1-1		
Web	http://www.nishitei.co.jp	資本金	4105万円
ISO認証等		従業員数	120人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	産業用抵抗器の設計・製造・販売 金属抵抗素子を主体にホーロー抵抗等、多種多様の抵抗素子を持っており、容量の大小にかかわらず、あらゆる産業用抵抗器に対応する。 1. 抵抗器製品 (1) 始動・制御用抵抗器 (2) 中性点接地抵抗器 (3) フィルタ回路用抵抗器 (4) 磁界調整抵抗器 (5) 負荷抵抗器 (6) インバータ制動抵抗器 2. その他製品 (1) 加工部品の製作 (2) リアクトルの販売 3. ケーブルの加工(ハーネス作業) 4. 簡単な装置の組立て		
主要取引先	愛知電機(株)、(株)ICHIKAWA、川重商事(株)、IHI 運搬機器(株)、九州電力(株)、中央工機産業(株)、デンヨー(株)、東芝三菱電機産業システム(株)、(株)ドワテクノス、(株)日立プラントメカニクス、富士電機(株)、富士電機テクノカ(株)、三菱電機(株)、三菱電機エンジニアリング(株)、三菱電機トレーディング(株)、(株)明電舎、明電商事(株)、(株)安川電機、安川オートメーション・ドライブ(株)		
得意技術1	始動・制御用抵抗器 ・巻線形モータの二次回路や直流モータの電機子回路及びかご形モータの電源側に挿入される抵抗器です。・制御機器又は接触器にて抵抗を変化させることにより始動電流をおさえ円滑な加速特性を得ることができます。例えば、クレーンの速度制御やコンベヤ、ポンプ、クラッシュャー等の始動用としてその用途は広範囲にわたっております。		
得意技術2	中性点接地抵抗器 ・変圧器や発電機の中性点は電路の対地電位上昇の抑制や地絡事故時の検出を容易にし選択遮断を可能とすることを目的に最適な接地方式にて大地へ設置されます。・中性点接地抵抗器はその代表的なものであり、電力系統上重要な役割を果たしております。		
得意技術3	フィルタ回路用抵抗器 ・変換装置(整流器、インバータ)を利用し直流送電や周波数変換を行う場合、回路に高周波電流が流れるとこれにより機器の温度上昇をきたしたり、通信障害の原因となります。・これを低減するため、R、L、Cの組合せによるフィルター装置が使用されます。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
耐電圧試験機	50KV	1
スポット抵抗溶接機	50KVA	1
引張り試験機	GP-5	1
衝撃電圧発生装置	300KV	1
半自動圧着器	AMP社製端子用(D-3)	2
スポット抵抗溶接機	35KVA	2
キャストینگ	C371	1
半自動圧着器	モレックス社製端子用	7
半自動圧着器	JST社製端子用	1
電線自動切断器		1
エア圧着器	JST社製端子用	1
抵抗自動曲げ機	U型用	1
NC付、タレットパンチプレス	20t	2
シャーリングマシン	4.5mm	1
交流アーク溶接機	24.5KVA	3
クランクプレス	250t, 200t, 55t, 50t, 35t, 30t	7
半自動圧着器	AMP社製端子用(D-5)	1
耐電圧試験機	5KV	1
油圧プレスブレーキ	35t	2

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	だいこうでんきせいさくしょ	代表者	取締役社長 古賀一三
企業名	株式会社大光電機製作所	電話	093-453-3535
本社所在地	8030185	FAX	093-452-2225
	福岡県北九州市小倉南区石原町176	設立	1947/04/
Web	http://www.taikodenki.co.jp	資本金	3000万円
ISO認証等		従業員数	47人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<p>1. 制御盤、動力盤、監視盤、受電盤、高低圧配電盤-設計製作 2. 交・直流電動機および発電機、変圧器-巻き替え等修理 3. 電気工事、計装工事-設計施工 4. 電気集塵装置-部品製作 5. 賃貸住宅経営 <大光/ハイツ></p> <p>豊富な知識と経験による高い技術と信頼、常にお客様のニーズに対応できるシステムと優秀な技術員が揃っております。</p>		
主要取引先	太平洋セメント(株)、三菱マテリアル(株)、宇部興産機械(株)、麻生セメント(株)、JR九州エンジニアリング(株)、北九州市		
得意技術1	<p>制御盤、動力盤、監視盤、受電盤等の設計・製作 <配電盤部門> 当社の主力製品である配電盤や制御盤は、各種ユーザーのニーズに応じたシステムを計画、立案、設計し、ハード・ソフト両面をもって積極的に対応し、動力系をコントロールする制御システムです。特にセメント、窯業関連ユーザー向けの制御技術においては、高圧受電盤から高低圧配電盤、制御盤、中央監視操作盤、現場操作機側盤に至るまで一貫したシステム構築を提供し、製造しております。(主要製品) 屋外キュービクル、高低圧受電盤、高低圧電動機起動盤、システム制御盤、インバータ制御盤、中央監視操作盤</p>		
得意技術2	<p>交・直流電動機および発電機、変圧器などの巻き替え等修理<重電機部門> 社内での整備から現地緊急整備まで大小問わずあらゆる回転機を整備し、70余年の実績があります。(回転機整備内容) コイル巻き替え、絶縁ワニス補強、スリップリング製作・溶射加工、メタル錆込み替え、現地コイル局部修理、現地スリップリング切削、現地据付心出し調整・試運転(対象機器) 各種電動機・同期調相機・各種減速機・増速機(起動器他整備) 変圧器巻等の巻き替え及び局部修理、液体抵抗器電極製作・取替え、グリット抵抗器・金属抵抗器・絶縁物取替え、カムコンローラ点検、各種ブレーキコイル巻き替え、ブレーキライニング張替え</p>		
得意技術3	<p>電気・計装工事設計施工 <電気工事部門> 当社は、特定建設業の認定を受け工場のプラント設備の電気工事は元より、官公庁関係の電気工事指名業者になっており厚い信頼を得ています。その内容は下記の通りです。(1)プラント設備高圧・低圧動力・電灯工事設計施工(2)プラント計装電気工事設計施工(3)高圧受電設備工事設計施工(4)官公庁関係電気工事施工(5)その他各種電気設備電気工事設計施工</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
旋盤	汎用正面旋盤 LHS-3911	1
プレスブレーキ	(小松製作所) 3.2t×2000	1
油圧プレス	(アマダ) ハイブリッドドライブベンダー	1
シャー	3.5t×2430	1
シャーリングマシン	(アマダ) 4.5t×2520mm	1
アイアンワーカー	(アマダ) 9t×2500mm×100	1
タレットパンチプレス	(アマダ) 6t×1000mm×1270	1
工事設計CAD	(オートキャド)	1
盤設計用CAD	(ワコム)	6

ふりがな	あくあてつく	代表者	堂元雅洋
企業名	(株) アクアテック	電話	093-291-5231
本社所在地	8114311	FAX	093-291-5230
	福岡県遠賀郡遠賀町大字老長85-12	設立	1992/04/
Web	http://www.aqa-t.co.jp	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	26人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<p>1. 真空洗浄乾燥機 (1) 短尺リードフレーム材の洗浄 (2) 熱処理前の洗浄 (3) プレス部品の洗浄 (4) 塗装前の洗浄 (5) ラップ研磨後の洗浄 (6) フラックス及び樹脂の除去 2. 水系洗浄乾燥機 3. 洗浄薬品</p>		
主要取引先	東陶機器(株)、日本パーカライジング(株)、(株)プリDESTON、(株)神戸製鋼所、神鋼ファブテック(株)、神鋼リードミック(株)、吉川工業(株)、HOYA(株)、田中電子工業(株)、富士精工(株)、(株)高山プレス製作所、(株)深江工作所、NGK(株)、荻野工業(株) 等々		
得意技術1	<p>真空洗浄乾燥機 1. 目的・短尺リードフレーム材の洗浄・熱処理前の洗浄・プレス部品の洗浄・塗装前の洗浄・ラップ研磨後の洗浄・フラックス及び樹脂の除去 2. 特 徴 炭化水素洗浄剤を真空蒸留再生器により99.6%まで純度の洗浄剤として再生します。真空中で実施する為、性能の酸化・劣化がまったくありません。3. 真空洗浄乾燥機の実機を使用した洗浄テストの実施、テスト結果の評価分析、最適条件の決定から設計、製作、搬入、据付、試運転、メンテナンスまで実施致します。</p>		
得意技術2	<p>水系洗浄乾燥機 中性洗浄剤と洗浄装置をマッチさせた「連続式ネットコンベアタイプ」の自動洗浄・完全乾燥装置で、フロン・塩素系溶剤の代替システム→水系洗浄装置の決定版!です。特 徴 (1) あらゆる油に対し洗浄が完全。(2) ハイフローノズルを採用しており乾燥が完全。(3) 搬送は、自動送り、送りスピードが可変できる。(4) あらゆる形状のワークが流せる。(5) 素材がずれない。この為、鉄、ステンレスはもちろんアルミ、亜鉛、ダイカスト、しんちゅう等すべての素材がキズをつけずに洗浄できる。(6) 洗浄剤は中性タイプを使用しており、どのような材質に使用してもその表面を傷めることがない。</p>		
得意技術3	<p>洗浄薬品 (1) AQA-2A(第2石油類の炭化水素洗浄剤) 沸点範囲の狭い、高純度なパラフィン系炭化水素であるため、金属部品洗浄等広範囲に使用出来ます。(2) アクアNO1-20(乳白色の水性エマルジョン型脱脂洗浄剤) 金属、プラスチック、陶磁器、硝子、コンクリート、木材、ゴム、塗装面等あらゆる材質に使用可能で、高価な廃水処理装置は必要としません。(3) アクアNO1-20A(油分離タイプ、新開発超ロングライフ型脱脂剤) 鉄鋼から亜鉛メッキ鋼板まで使用可で、高価な廃水処理装置は必要がなく、除去された油は液上部に浮き分離する為、超ロングライフ使用ができます。</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
大型全自動真空洗浄乾燥機	アクアテック、30分タクト、800KG	1
3槽式手動真空洗浄乾燥機	アクアテック、7分タクト、20KG	1
長尺全自動真空洗浄乾燥機	アクアテック、30分タクト、7Mワーク可	1
5槽式全自動真空洗浄乾燥機	アクアテック、7分タクト、60KG	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	あべでんき	代表者	代表取締役 安部誠次
企業名	安部電機(株)	電話	093-791-5368
本社所在地	8080109	FAX	093-791-5380
	福岡県北九州市若松区南二島2-2-26		設立
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	18人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	電動機巻線加工		
主要取引先	安川モートル(株)、八幡電機精工(株)		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
試験設備・試験盤		1
パイプレーションチェッカー		1
台車式乾燥器		1
コイル引張機		1
コンプレッサー		1
圧着機		1
試験低圧電磁制御盤	AC 220/440V DC 100/200V	1
バインドマシン	500×2000リットル	1
ダイナミックバランス	1000×1500×300 k g	1
ワニス乾燥炉	2200×2800×2200 10KW 200°C	1
試験耐圧試験器	10000V	1
加工真空含浸装置	1000φ×1000H	1
巻線機	0.75KW~5.5KW	5
試験高圧電動機盤	AC 3300V 3φ	1

ふりがな	やすかわまにゅぶあくちやりんぐ	代表者	牛嶋 洋親
企業名	安川マニュファクチャリング株式会社	電話	093-588-3041
本社所在地	8060004	FAX	093-588-3042
	福岡県北九州市八幡西区黒崎城石2-1		設立
Web	http://www.yaskawa-manufacturing.co.jp	資本金	8200万円
ISO認証等	当社では取得していないが、請負全職場がISO9000、ISO1400認証取得職場である。	従業員数	1778人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	「安川マニュファクチャリング」は、製造アウトソーシングの専門企業として常に人材ビジネスの3要素<管理・技能・定着>の向上に取り組み、お客様の業務の効率化と品質改善、コスト削減をサポートします。		
主要取引先	(株)安川電機、安川コントロール(株)、安川オートメーションドライブ(株)		
得意技術1	電気機器の製造請負 1. 各種モータ、半導体製造装置、各種ロボット及び制御ユニット、制御盤製造の実績があります。2. お客様のご要求、ご要望を伺い、当社のノウハウを生かした提案書をお届けします。3. 法令遵守を第一に考えています。お客様にご迷惑をおかけすることはありません。		
得意技術2	「産業用モータ」製造 主な製造請負製品：サーボ・主軸モータ、一般産業用モータ、永久磁石内蔵形モータ		
得意技術3	「インバータ基板・ユニット」「ベスタクト制御機器」製造 主な製造請負製品：GA700、A1000、U1000、制御基板・オプション基板、リレー・スイッチ・ベスタクト素子		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	とーとうおしゅれつとてくの	代表者	代表取締役社長 林良祐
企業名	TOTOウォッシュレットテクノ(株)	電話	093-965-1599
本社所在地	8020823	FAX	093-965-1538
	福岡県北九州市小倉南区舞ヶ丘1-1-1	設立	2001/10/
Web	http://www.totowashlet-techno.co.jp	資本金	10000万円
ISO認証等	ISO9001およびISO14001認証取得	従業員数	546人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	温水洗浄便座(ウォッシュレット)、暖房便座などの研究開発、製造		
主要取引先	TOTO株式会社		
得意技術1	温水洗浄便座(ウォッシュレット) TOTOブランドの温水洗浄便座ウォッシュレット(ネオレスト、アプリコットなど)の開発、製造を手掛け、温水洗浄便座のトップメーカーとして、日本だけでなく海外にも商品展開しています。ウォッシュレットは、お客様のニーズに対応したさまざまな機能を創り上げてきました。ノズルの水量調節や吐水形状、温水制御技術など水、熱、電気、機械など様々な技術を融合した商品です。また、地球環境を考慮し、水の使用量を減らす節水技術や、地球温暖化防止に役立つ省エネ技術など地球環境に優しい商品開発を行っています。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

ふりがな	つねなりこうさくしよ	代表者	代表取締役 恒成信雄
企業名	(有)恒成工作所	電話	093-631-3345
本社所在地	8070813	FAX	093-631-8651
	福岡県北九州市八幡西区夕原町3-20	設立	1988/05/
Web		資本金	500万円
ISO認証等		従業員数	28人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 電動機用コア(ステータコア、ロータコア)のプレス、ノッチングプレス及び溶接組立て 2. 直流機用モーターコアのプレス及びノッチングプレス並びにブラシホルダーの製作・組立て 3. NC旋盤による機械加工(主に鉄)		
主要取引先	(株)安川電機、ワイエム精工(株)、八幡電機精工(株)、(株)ワイ・イ・テック、(TMEIC)東芝三菱電機産業システム(株)		
得意技術1	モーターコア加工 お客様より鉄心仕様書が送られてきます。その仕様書に合った材料(ケイ素鋼板、厚み0.5~0.35)をプレス(3段抜き)作業を行なって、ステータコア、ロータコアを取り出します。ステータコアは上送りノッチングで作業を行ない、抜型はガイド無しのため紙を抜いて型合わせを行ない、「カエリ」を0.1ミリ以内に収めます。ロータコアは下送りノッチング作業を行ない、ステータコアと同様に「カエリ」を0.1ミリ以内に収めます。外形は円切りで公差±0.03以内に収めます。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
NC旋盤	森精機	1
ボール盤		5
ラジアルボール盤		1
溶接用ロボット	安川電機	3
旋盤	大隈	3
コア溶接治具	ステータコア用	2
コア溶接治具	ロータコア用	2
プレス	アイダ、200トン	1
プレス	アマダ、150~15トン	12
ノッチングプレス	西部他、10トン	7
ノッチングプレス	江崎他、10トン	3
ノッチングプレス	10トン	6
プレス	アイダ、250トン	1
ターニングマシン		1
溶接器		10
プレス	アイダ 400トン	1
ノッチングプレス	15トン~20トン	3

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	ばいおにーど	代表者	岡田 直樹
企業名	株式会社パイオニード	電話	093-614-8001
本社所在地	8070075	FAX	093-614-8003
	福岡県北九州市八幡西区下上津役1-20-22	設立	1984/03/
Web	http://www.pioneed.jp	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	8人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 熱電対・シース熱電対・シース測温抵抗体・マイクロヒーターの製造 2. 工業用貴金属商品の製造、回収、および買取 3. 制御機器関連の設計、製作		
主要取引先	日本製鉄㈱、日鉄高炉セメント㈱、日鉄ケミカル&マテリアル㈱		
得意技術 1	シース熱電対 鉄鋼、化学、窯業、電力、エンジニアリングなど、極低温～超高温まであらゆる産業界に使用されている温度計測システムに対応できます。多品種少量生産および大量生産にも対応できる材料を、随時在庫しておりますので、一般的なものとはもとより、防塵仕様、特殊形状のものまで迅速に製作することが可能です。具体的には、溶融炉、焼却炉、熱処理炉などで使用されており、温度管理が必要なあらゆる現場で使用されている商品です。		
得意技術 2	工業用貴金属 工業用貴金属熱電対をはじめ、白金または貴金属合金製のつば、皿、管、板、電極、線などの製作及びメッキ加工を行っております。さらに、それらの商品のリサイクルや買取なども行っております。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
卓上旋盤		1
ボール盤		2
電気ドリル		3
タッピングマシン		1
グラインダー		3
ダイヤモンド切断機		1
ベルター		2
直伸機		2
シースカッター		2
シーストリッパー		1
ブラスター		1
乾燥炉		2
コンプレッサー		1
スポット溶接機		1
Tig溶接機150A		2
Tig溶接機300A		1
プラズマ溶接機		1
リード切断機		1
検尺機		1
空気圧縮機		3

ふりがな	あいむせいさくしょ	代表者	倉本 新
企業名	株式会社アイム製作所	電話	093-622-4131
本社所在地	8060004	FAX	093-621-4137
	北九州市八幡西区黒崎城石3-5	設立	1970/01/
Web	http://www.eimss.co.jp/	資本金	3000万円
ISO認証等		従業員数	55人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	電動応用技術による荷役機械システム・鉄鋼システム・公共向けシステム・水処理システム等の制御装置の設計・製作を行っております。		
主要取引先	安川シーメンス・オートメーション・ドライブ株式会社、株式会社安川電機、株式会社ドーテクノス、アイム電気工業株式会社、IH運搬機械株式会社、株式会社OTTO、株式会社ミゾタ、株式会社三井三池製作所、関西電力株式会社、山九株式会社、JFEエンジニアリング株式会社、JFEスチール株式会社、JFEメカニカル株式会社、新日鐵化学株式会社、新日本製鐵株式会社、住友大阪セメント株式会社、住友金属工業株式会社、TOM株式会社、東京電力株式会社、豊田工業株式会社、三井造船株式会社、三菱重工業株式会社、ルネサスセミコンダクタ、九州・山口株式会社、国土交通省、県・市町村などの公共関係		
得意技術 1	荷役システム制御装置 ～荷役システム制御装置～・コンテナクレーン用・トランスファークレーン用(通称: RTG(Rubber Tyred Gantry Crane)・クライミング式ジブクレーン用・天井クレーン用設備のドライブ盤、主幹盤(PLC)、動力盤(補機/分電)、操作盤関係(デスク他)などの設計・製作を行い、多くの電気品を納入させて頂いております。また主幹PLC更新やドライブ装置更新などにつきましても行っております。		
得意技術 2	公共向けシステム制御装置 ～公共向けシステム制御装置～・下水処理設備用・排水機場/河川ゲート設備用・マンホールポンプ設備用設備の汚水ポンプ盤、ゲートポンプ盤、マンホールポンプ盤などの設計・製作を行い、多くの電気品を納入させて頂いております。		
得意技術 3	鉄鋼向けシステム制御装置 ～鉄鋼向けシステム制御装置～・コークス設備用・原料設備用・製鋼・精製設備用ガイド車、装入車、押出機などの移動機の制御システム、最近では移動機の更新に伴い、操業の全自動化が進められており、地上側の操業管理計算機システムに更新も行っております。プロセスライン設備や圧延設備の付帯の電気品、スタック・リクレーマ用、電気品も納入しています。また集塵機や散水設備の増強が増加しています。CDQ(コークス・ドライ・クエンチ)設備のような省エネシステムも納入しております。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
クレーン (TOYO HOIST社製)	2.8トン	1
クレーン (TOYO HOIST社製)	1トン	2
高速チューブプリンタMP-60Win (壬生電気社製)	60mm/sec入力データMax1999ライン	2
高速チューブプリンタMP-012 (壬生電気社製)	54mm/sec入力データMax2000ライン	1
高速ラベルプリンタMR410e (SATO社製)	150mm/sec150-300mm/巻	1
圧着端子加工機AP-K2	JST 日本圧着端子製造社製	3
エアコンプレッサー-ESCAC66R	MITSUISEIKI社製	1
試験用電源盤	自社開発製品	1
耐電圧試験装置 (低圧) TW-AL0305	武蔵インテック社製	1
その他各種メータ、計器 etc		
警報通知装置、水位センサー装置 専用デバック装置	自社開発製品	1
デバック用PLC各種完備	安川電機社製PLC、三菱電機社製PLC	
デバック用文字表示機各種完備	デジタル社製GP、三菱電機社製 SoftGOT	

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	なすでんきこうぎょう	代表者	那須義幸
企業名	那須電機工業株式会社	電話	093-621-6461
本社所在地	8060046	FAX	093-621-6464
	北九州市八幡西区森下町26-77	設立	1961/01/
Web	http://www.nasudenkikogyou.co.jp	資本金	2000万円
ISO認証等		従業員数	58人
業種	電気機械器具製造業及び加工業		
事業内容	電動機用スロット絶縁、制御盤・半導体関連部品、制御盤・コア技術または得意とする加工内容電動機部品製造工場自社独自の技術により自動化省力化に努め、品質向上と短納期体制を整えた絶縁物の製造加工専門メーカー		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
スロット絶縁折曲機	スロットセル、ウェッジ・セパレータ	16
CNCドリル盤	α-T10B、T14iB	3
NCルーター		1
NC彫刻機	NC-5	1
CNC旋盤	BL-510STR-850	1
プラスチック版折曲機		3
スケヤシャー	N3-1304 他	4
パネルソー		1
CNC高速断裁機	MNC-1015 他	3
スリッター	GD514A 他	3
プレス	TP-25CX 他	5
連続自動切断機	OSS-A1-1100 他	7

輸送用機械器具製造業および加工業

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	みつおぎこうぎょう	代表者	代表取締役 木内一敬
企業名	三扇工業(株)	電話	093-561-3002
本社所在地	8030802	FAX	093-591-2949
	福岡県北九州市小倉北区東港1-5-5	設立	1967/11/
Web	http://mitsuohgi.co.jp/	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	80人
業種	輸送用機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1.鉄道車輛用品、車輛及び船舶用電子機器の設計・製作・工事・修繕・販売 2.電気・電子機器の設計・製作・修理・販売		
主要取引先	(株)日立製作所、(株)JR西日本新幹線テクノス、(株)JR九州エンジニアリング 他		
得意技術1	電気・電子機器の設計・製作 車輛メーカーに採用された「集中配電制御箱」は当社の技術を結集した製品です。まず、車輛床下という、スペース・重量ともに制約され、風雨に晒されるという悪条件を前提に、強度・精度ともに満足する筐体を設計します。次に各内部機器の電気部品を選定し、機器の配置及び箱全体の配線回し等の設計を行います。サイズは大きいもので巾3.3m、高さ0.8m、奥行0.8m 製作後自動検査装置(自社制作)による導通や耐圧試験を行ない完成となります。		
得意技術2	製缶・板金加工 鉄道車輛に要求される強度と精度で、お客様の信頼を勝ち得てきた技術の蓄積があります。加工可能な材質:SS、SUS、アルミ板厚範囲:1~6ミリが中心です。		

分野別技術者	SE	PG
資格保有者	人数	

ふりがな	じゅえむえんじにありんぐ	代表者	代表取締役社長 瓜生正行
企業名	ジェーエムエンジニアリング(株)	電話	093-371-6797
本社所在地	8000064	FAX	093-371-2745
	福岡県北九州市門司区松原1-2-2	設立	1985/06/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	13人
業種	輸送用機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1.大、中、小エンジンのメンテナンス 2.ディーゼル発電機のメンテナンス 3.船舶、甲板機械、鉄工工事全般 4.Water Bagによるクレーン荷重試験 5.船舶内におけるトレーラの転倒防止装置 6.石油備蓄基地各種設備のメンテナンス		
主要取引先	大、中造船所、各船会社、エンジンメーカー		
得意技術1	エンジンのメンテナンス 船用および陸上用機関各メーカー品の保守が可能です。資格保有者・3級船用機関整備士 2名・1,2,3級海技免許証(機関) 各1名・NK溶接士技量証明書 A-2-Z 保持者 8名・過給機トレーニングコース修了者 5名・三井-MAN NA型過給気及びTCA型過給気		
得意技術2	船舶、甲板機械、鉄工工事全般 資格保有者・NK溶接士技量証明書 A-2-Z 保持者 8名・JISガス溶接およびアーク溶接適格者 2名・一般アーク溶接およびガス溶接認定者 10名・足場組立作業主任者 3名・酸素欠乏危険作業主任者 3名・非破壊検査技術者技量認定証明(浸透検査)2種 1名・非破壊検査技術者技量認定証明(超音波厚さ測定)1種 1名		
得意技術3	Water Bagによるクレーン荷重試験 35トンウォーターハグー基を保有しており、最大70トンまでの荷重試験が可能です。日本海事検定協会受検工事可。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	けいえすけい	代表者	代表取締役社長 西村隆夫
企業名	(株) ケイ・エス・ケイ	電話	093-391-3099
本社所在地	8000068	FAX	093-391-1956
	福岡県北九州市門司区松原三丁目5-11	設立	1971/04/
Web	http://www.jrksk.co.jp	資本金	14710万円
ISO認証等		従業員数	
業種	輸送用機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 車両事業 2. 機械事業 3. ICカード事業 4. セミコン事業 5. 事業開発		
主要取引先	九州旅客鉄道(株)、福岡市交通局、北九州高速鉄道(株)		
得意技術1	1. 車両事業 多くのお客さまが毎日利用される鉄道輸送機関は、市民の足として安全・快適にダイヤ通りの正確さで運行されています。お客さまに安心してご利用いただけるためには、信頼される高度なメンテナンス技術が要求されます。当社は膨大な量のパーツで構成される車両の、小さなネジ1本にいたるまで「安全・快適」を支える大切な部品として気を配り、鉄道交通基盤の一端をしっかり支えています。		
得意技術2	2. 機械事業 当社では蓄積された数々のノウハウとブレードスルーによる優れた技術力により、駅の空調設備、出改札機、昇降機及び保線機械などの設計・製作からメンテナンスにいたるまで、柔軟かつ迅速に対応しています。		
得意技術3	3. ICカード事業 平成21年3月よりサービス開始されたJR九州のICカード「SUGOCA」は、新しい乗車券、電子マネーとして地域にとけ込みはじめています。当社ではお客さまの利便性向上に向けたこの新しいプロジェクトに対し、ICカードにk対応した出改札機器や電子マネー端末の設置工事をはじめソフト開発や総合試験など、システムの信頼性を確保するための業務に携わっています。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

ふりがな	とうようぞうせんてっこう	代表者	古田浩
企業名	東洋造船鉄工(株)	電話	093-791-0431
本社所在地	8080074	FAX	093-791-0434
	福岡県北九州市若松区藤ノ木3-7-8	設立	1966/09/
Web	http://www.toyoososen.co.jp	資本金	3500万円
ISO認証等	平成16年 ISO9001 取得	従業員数	43人
業種	輸送用機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 各種船舶の建造および修理 2. 構造物の製作		
主要取引先	日立住友重機械建機(株)、三菱工ムシー中国建機(株)、三菱重工業(株)、新日鉄海洋センター、第7管区海上保安本部		
得意技術1	各種船舶の建造および修理 熟練技能者による、一般鋼材の製缶と溶接によるブロック工法。最近の主な建造実績 1. 作業船(1) 曳船:1000 P S型等多数 (2) 起重機船:500 t、350 t等 (3) 自己昇降式作業台船 (4) 漁場造成専用船 2. 内航船 (1) 旅客船 (2) 給油船 (148 G/T) (3) 貨物フェリー (150 G/T)		
得意技術2	構造物の製作 熟練技能者による、一般鋼材の製缶と溶接。最近の主な構造物製作実績 1. パネル・ブロック(新日本製鉄株式会社 若松鉄構海洋センター) 2. 固形燃料貯留サイロ(宮田町外三町、住友金属工業株式会社) 3. ハケット・エレベーターケーシング(石川島播磨重工業株式会社) 4. ケーソン回航支援装置(九州地方整備局)		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
上架用位置決めリモコン装置		3
船底掃除用ポンプ		1
可搬式排水ポンプ		2
自動溶接機		3
油圧プレス	200 t	1
定盤	100m*20m	1
溶接定盤および組立定盤	1200m2	1
ブロック運搬装置	12m*2.5m	1
電気溶接機	400A~500A	50
CO2溶接機	500A	18
ジブクレーン	40t~5t	4
巻揚ウインチ	30~15P S	3
鋼製浮桟橋	長さ15m、幅5m、深さ4.5m、699総t	1
鋼製浮桟橋	長さ25m、幅8m、深さ5m、699総t	1
油圧ジャッキ	100 t	3
橋型クレーン	15 t	2
油圧ジャッキ	50 t	15
天井走行クレーン	5 t	1
橋型クレーン	15 t	2
上架船台	500 G/T	3

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	いなますぞうせん	代表者	代表取締役 稲益敏幸
企業名	稲益造船(株)	電話	093-791-1525
本社所在地	8080074	FAX	093-791-1527
	福岡県北九州市若松区藤ノ木3-2-2	設立	1998/08/
Web		資本金	2000万円
ISO認証等		従業員数	38人
業種	輸送用機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 鋼製船舶の製造・修繕 2. 木製船舶の修繕 3. 軽合金船舶の製造・修繕 4. 港湾土木事業 5. 船舶貸借業 6. 若松競艇場水上施設等整備業務		
主要取引先	北九州市、第七管区海上保安本部、九州地方整備局、(株)奥村組、家島建設(株)、海栄工業(株)、東亜建設工業(株)、門司税関、福岡県		
得意技術1	船舶の製造・修繕 船舶の製造・修繕工程には下請・外注を使用せず、社内で行なうことができます(特に船の塗装は下請・外注がほとんどですが、当社は社内で行なうことができます)。有資格者は次の通りです。・溶接技術(日本海事検定協会)Z級 10名・軽合金の溶接技術(日本海事検定協会); 3名		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
引き揚げ船台	499G/T、55m×12m	1
引き揚げ船台	499G/T、55m×12m	2
塔型ジブクレーン	10G/T	1
塔型ジブクレーン	5G/T	1
クローラークレーン	55G/T (1台) 65G/T (1台)	2

精密機械器具製造業および加工業

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	きゅうしゅうにっしょう	代表者	代表取締役社長 森本豊年
企業名	株式会社九州日昌	電話	093-701-3501
本社所在地	8080109	FAX	093-701-3386
	福岡県北九州市若松区南二島2-6-7	設立	1978/01/
Web	http://kyushu-nissho.co.jp/	資本金	9990万円
ISO認証等	ISO9001認証取得 2005.6 ISO14001認証取得 2006.4	従業員数	25人
業種	精密機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<p>事業内容:</p> <ol style="list-style-type: none"> 電気加熱装置および部品設計・製作 電気加熱応用装置設計・製作 半導体製造装置設計・製作 ヒーターブロック、ホットプレート設計・製作 <p>使用材料:</p> <ul style="list-style-type: none"> ステンレス 超硬度鋼 アルミ セラミックス 		
主要取引先	DENSQ、アイソ精機、アイソ・エイ・タープ、三井ハイテック、スタル-電気グループ、パナソニックグループ、東芝グループ、シャープ電子、アルプスグループ、東レエンジニアリング、京セラ、シスメック、株式会社山口、日立グループ		
得意技術1	均熱加熱技術 半導体、電子部品のダイボンド後の均一加熱、樹脂モールド金型の均一加熱、フィルム製造用ロール等金属ブロックの表面をムラのないよう、均一に加熱する技術。 分析・解析技術: 1. ヒーターブロックおよび材質による温度分布からの熱解析 2. 炉内の空気の流れおよび温度分布からの流体解析 3. 熱および応力による変形からの構造解析 熱分析・解析商品: ヒーターブロック (MAX.800℃対応) ・ 熱関連商品: 電気加熱ヒーター、制御機器温度センサー、断熱材 ・ 電熱装置設計・製作: 遠赤外線加熱装置、熱風式加熱装置		
得意技術2	熱の流れを具現化する「解析技術」 開発を行う上で、試作や試験は欠かせませんが、当社ではコンピュータによる解析技術(CAE)を導入し、よりよい製品(商品)を、よりやすく、タイムリーにお客様届けられるよう努力しています。また、解析のみの業務委託実績を上げています。試作、製作前に予めシミュレーションすることにより、ムダを省きます。当社40年間の蓄積データを入力することにより、実際の温度に近い結果を導き出します。		
得意技術3	均熱ヒーターブロック 当社独自の技術を盛り込んだ「均熱ヒーターブロック」。従来のSUSヒーターブロックを全く寄せ付けない均熱範囲を実現します。アルミにはない堅牢さ、より広い有効加熱面積、優れた熱再現性によりお客様の加熱プロセスを改善します。□300ヒーターブロックの均熱範囲□250で、500℃±1%。ステンレス製のため、耐摩耗性、腐食性に優れております。制御点数が減ることにより、制御用の温調器が少なくなりコストを抑えれます。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
サーモグラフ	海外メーカー	2
赤外線温度解析装置	海外メーカー	1
TIG溶接機	Panasonic YC-300WX4	1
マイクロメータ	ミットヨ	1
ノギス	ミットヨ	1
ジャリング	国内メーカー	1
ターレットパンチ	小松製作所	1
構造解析および熱解析ソフト	ナストラン	1
プラズマ切断機	国内メーカー	1
フライス盤	国内メーカー	5
流体解析ソフト	フローックス	1
X線撮影機	国内メーカー	1
マシニングセンター横型	大隈豊和 MILLAC - 44H	1
マシニングセンター縦型	森精機 NV5000α	1
マシニングセンター縦型	森精機 CMX-1100V	2
汎用フライス	山崎技研 YZ-8CR	1
平面研削盤	黒田精工 GS-63PF	1
コンターマシン	アマダ VA-400	1
直立ボール盤	吉良	1
卓上ボール盤	吉良	1

ふりがな	にほんでんしこんとろーる	代表者	代表取締役 山本秀毅
企業名	日本電子コントロール	電話	093-618-3119
本社所在地	8071121	FAX	093-618-3556
	福岡県北九州市八幡西区石坂2-1-17	設立	1981/01/
Web		資本金	100万円
ISO認証等		従業員数	
業種	精密機械器具製造業及び加工業		
事業内容	産業用計測器および試験機の設計・製造。		
主要取引先	新日本非破壊検査(株)ほか		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
パワーサプライヤ	ケンウッドほか	10
シंकロスコープ	テクトロニクス	3
テスター	テクトロニクス	5
周波数発生器	テクトロニクス	3

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	おうけいしゃ	代表者	代表取締役 寺田朋嗣
企業名	(株) 旺計社	電話	093-571-1281
本社所在地	8030801	FAX	093-571-1285
	福岡県北九州市小倉北区西港町90番地7		
Web	http://www.oksha.co.jp/	資本金	2000万円
ISO認証等	エコアクション21 認証・登録番号0003728	従業員数	41人
業種	精密機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 環境保全に関する監視装置の販売・納入とその関連する装置の設計・製作及び保守維持業務 2. 各種計測制御機器の販売及び関連する装置の設計・製作 3. 計量・計測機器の修理・校正・検定		
主要取引先	新日本製鉄(株)、三菱化学(株)、東陶機器(株)、九州電力(株)、九州全域の各自治体		
得意技術1	環境保全に関する監視装置の販売と関連装置の保守維持業務 大気汚染、水質汚濁、騒音など環境に関する計測器を、発生源である企業並びにそれらを監視する(モニタリング)立場にある地方自治体に販売・納入している。環境測定器は、検出精度が劣化することは許されないため、常にチェック・校正するという保守維持管理(メンテナンス)が必要である。従って、納入先の環境測定器のメンテナンスも当社のサービス技術とノウハウで行っている。通常は、納入先と保守契約を締結すると共に環境測定器の操作も当社が行っている。		
得意技術2	計測制御装置の設計・組立・据付 工業用計測制御(メカトロ制御)装置をオーダーメイドで設計・製作している。例えば、精度を必要とする制御をするには装備されるセンサー、調節部、操作端記録部等の制御機器選定に高度の技術を要求される。これらの制御機器の組合わせの他に操作性、省力性、安全性、コスト面等を配慮した合理的設計が要求される。当社は、このような計測制御装置の設計・製作に豊富な技術を有している。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
TIG溶接機		1
精密MV発生機		2
各種圧力基準器		3
パイプ自動溶接機		2
バーチカルカウンター		2
シンクロスコープ		1
自動切断機	K T - 5M	1
精密級ダイヤル抵抗機		3
精密級直流電位差計		1
旋盤		2
パイプベンダー		1
ラジアルボール盤		1
恒温槽	P H - 201	1

ふりがな	きょうとでんしこうぎょう	代表者	代表取締役社長 勝木謙三
企業名	京都電子工業(株)九州研究所	電話	075-691-4121
本社所在地	6018317	FAX	075-691-4127
	京都府京都市南区吉祥院新田式ノ段町68		
Web	http://www.kyoto-kem.com	資本金	3000万円
ISO認証等	ISO9001 (品質保証システムの国際規格) ISO 14001 (環境管理システムの国際規格) C Eマーク (EU市場の安全性適合マーク)	従業員数	262人
業種	精密機械器具製造業及び加工業		
事業内容	研究用分析装置、環境計測器、医用分析計等の計量器・測定器・分析器・試験機製造業で内容は下記の通りである。 【九州研究所】 1. 熱計測機器の研究・開発 【以下 全社】 2. 大気環境計測器・排ガス用計測器(HC I、CO、ダスト、NOx、SOx、HF、Cl2、O2、Hg 他) 3. 排水、水質計測器(COD、P、N、残留塩素 他) 4. 研究用分析装置(カルフィッシャー水分計、電位差自動滴定装置 他)		
主要取引先	官公庁、大学、病院、企業、研究機関、その他		
得意技術1	熱物性計測技術(熱伝導率:λ) 迅速熱伝導率計を開発し、Q T M-500として製品化している。多種多様な試料の熱伝導率測定を1台に集約した機器である。3種類のプローブを用いて、-100℃~1000℃までのワイドな測定温度域に対応できる。プローブを均一温度の試料表面に押し当てて測定をスタートすれば、わずか60秒で測定ができる。新素材の開発や品質管理に最適である。		
得意技術2	熱物性計測技術(熱拡散率:α、比熱容量:C p、熱伝導率:λ) 材料の熱特性評価や熱設計などに必要な熱物性値には、熱拡散率や比熱や熱伝導率などがある。これらの熱物性値を精度よく測定するために、有効な1つの方法として、レーザーフラッシュ法がある。当社が開発したレーザーフラッシュ法の装置は、熱拡散率と比熱を同時に非常に精度よく測定することを目的に、産業技術総合研究所の技術指導を受けて設計・製作した世界的に最高レベルの標準測定システムである。L F A-502として製品化している。L F A-502は、熱拡散率と比熱を同時に測定し、さらに熱伝導率を算出することにより、1台の装置で3つの熱物性値の測定が可能である。		
得意技術3	熱流束計測技術(熱流束密度:q) 熱を扱うあらゆる分野で、熱流測定の必要性から熱流計が認識されている。温度計測だけでは得られない重要な熱的情報を、熱流の測定から得ることができる。熱流計は、熱通過率・熱抵抗測定、放散熱量、損失熱量、熱流の測定等に用いられる。従って、断熱性の評価、エネルギー管理、熱流の出入の監視が可能である。当社は、データロガ機能を備えた多点熱流計 H F M-215と持ち運びに便利なハンディタイプのポータブル熱流計 H F M-201を製品化している。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

詳細は「北九州技術マップ」（URL：<https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>）をご覧ください。

ふりがな	びーびーえす しすてっく	代表者	代表取締役 馬場崎敏文
企業名	ビービーエス システック有 限会社	電話	093-654-3100
本社所在地	8050031	FAX	093-654-3101
	北九州市八幡東区槻田1丁目6-3	設立	1991/05/
Web		資本金	400万円
ISO認証等		従業員 数	3人
業種	精密機械器具製造業及び加工業		
事業内容	医療福祉機器の開発、製造、販売 ・ベッド用転落予知装置 ・BBS式徘徊感知装置		
主要取引先	(国内) ・総合病院 ・介護老人福祉施設 ・介護老人保健施設 ・介護療養型医療施設 ・介護付有料老人ホーム・グループホーム		
得意技術1	医療福祉機器の開発、製造、販売 ・ベッド用転落予知装置の開発、製造、販売・BBS式徘徊感知装置の開発、製造、販売		
得意技術2	福祉機器、福祉用具の販売		
得意技術3	金属製品製造業及び加工業		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ノートパソコン	デル	1
パソコン	FMV	1

ふりがな	ゆにおんあるいじやばん	代表者	代表取締役 木本好弘
企業名	(株)ユニオン アロイ ジャパン	電話	093-622-1470
本社所在地	8060023	FAX	093-741-6774
	福岡県北九州市八幡西区八千代町4-30	設立	1970/01/
Web		資本金	500万円
ISO認証等	・ヨーロッパのCE規格対応の超音波流量計 ・制御ユニットケースの保護構造は IP65/67/68規格 (NEMA) を満足してお り、U.L規格、CSA規格に対応可能で、 EEX防爆仕様機器も提供可能。・CE/EMC 認証：BS EN500811, BS EN50082- 2(KATFLOW 10)	従業員 数	6人
業種	精密機械器具製造業及び加工業		
事業内容	次の計測制御機器の輸入、製造、販売、据付及びメンテナンス（製造は主としてOEM形 式（外部委託））。 1. レベルセンサ（超音波レベル計、各種レベル計、圧力式レベルスイッチ） 2. 流量センサ（超音波流量計、サーマルマス流量計、赤外線式高温流れ検知システ ム・フロースイッチ） 3. その他計測制御機器（ガス分析システム、超音波厚さ計、コンベア制御機器） 4. 技術販売提携先 ・英国、ドイツ等ヨーロッパ各国計測器専門メーカー ・オーストラリア等の計測器専門メーカー		
主要取引先	三菱化学（株）、三井化学（株）、日清丸紅飼料（株）、（株）住友金属工業小倉、三 菱重工（株）、三井製糖（株）、住友金属鉱山（株）、新日本製鉄（株）、八戸セメント （株）、菱光石灰工業（株）、住友商事九州（株）		
得意技術1	超音波レベル計 従来のアナログシステムからデジタル演算方式に移行した設計を取入れ、面倒なゲイ ン調整を最小限に抑え、測定環境に応じて自動的にパワーの調整を行う AGC (Automatic Gain Control) を採用している。また、従来の周波数帯よりも低い 周波数帯を使用することにより、粉塵の多い軽比重測定物の測定においても安定かつ正 確な測定を可能にした。従って、蒸気、粉塵、温度による難易度の高い条件下の測定に 効果を発揮する。狭いエリアでも乱反射による誤動作を回避するためのデジタル信号 処理機能、周波数特性を有するコンパクトタイプユニットを開発。		
得意技術2	超音波流量計 ドップラーおよびタイムトランジット方式の両方を取入れ、単一成液でもスラリー 系液でもその使用に応じて対応できるものとなっており、コスト面でも従来の超音波式 に比べてローコスト化を実現した。又、国内で唯一のシングルボードプロセッサの 実現により従来の大きさの半分以下の大きさで性能的には、従来と同等の内容を保持す る7260タイプを開発。測定、監視、制御の複数ポイントを低コストでシステム化するこ とが可能となり、水処理部門での技術的グレードアップを実現する。		
得意技術3	その他の工業計器（計測制御システム） 弊社の計測制御システムの方向性としては、非接触タイプを主流とした開発を推進し ており、その範囲はレベル計、流量計の分野に留まらず、ガス分析、水質分析の分野に おいても、さらに将来の工業計測制御を目指すものとして力を入れております。具体的 な計測制御システムは次の通りです； ・ガスモニタリングシステム・ダストモニタリ ングシステム・PP、PR計（水質汚濁計・ppm表示、電圧表示、主として汚水処理管理 に適用）・界面計（超音波）：浄水場、上下水道設備での沈殿物処理制御に有効。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	もすてっく	代表者	代表取締役 福永敏英
企業名	(株)モステック (MOSTEX)	電話	093-693-5880
本社所在地	8070831	FAX	093-693-5881
	福岡県北九州市八幡西区則松7-20-12	設立	1988/06/
Web	http://www.mostex.co.jp	資本金	1000万円
ISO認証等	事業免許:電気工事業 福岡県知事許可 (般-3)第35859号	従業員数	33人
業種	精密機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1.計装システム設計計装分野のすべてにおいて最適なシステムの提供 2.コンピュータソフト、シーケンサソフトの開発・制作各プラント自動制御に伴う、コンピュータ、シーケンサソフトの提供 3.計装工事・フィールドエンジニアリング計装システムに関する工事の施工および設計、各計器メーカー製計器へのメンテナンス提供 4.計器盤・分電盤・動力盤制作銅製・合成樹脂製自立盤・デスク盤などの製作加工販売		
主要取引先	旭計器、宇部カプロラクタム、鐘紡、共和化工、黒崎窯業、光和精鉱、新日鉄、新日鉄化学、住友商事、西部ガス、住金、電発、千代田計装、戸畑共火、トヨタ、田辺、日産、日鉄エレックス、NEC、日本油脂、三菱電機、松下電工、山武、安川、リッスなど		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
溶接機		1
切断機		1
屋外クレーン		2
コンプレッサー		1

ふりがな	あーるえーていー	代表者	岡田和夫
企業名	株式会社アール・イー・ ティー	電話	093-614-8002
本社所在地	8070075	FAX	093-614-8003
	福岡県北九州市八幡西区下上津役1-20-22	設立	1995/09/
Web		資本金	1500万円
ISO認証等		従業員数	2人
業種	精密機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1.熱電対・シース熱電対・シース測温抵抗体・マイクロヒーターの製造 2.各種ヒーター加工 3.制御機器関連の設計、製作		
主要取引先	日本製鉄㈱、日揮触媒化成㈱、日鉄ケミカル&マテリアル㈱、日鉄高炉セメント㈱、黒崎播磨㈱		
得意技術1	シース型熱電対 鉄鋼、化学、窯業、電力、エンジニアリングなど、極低温から超高温まで、あらゆる産業界に使用されている温度計測システムに対応できます。多品種少量生産及び大量生産にも対応できる材料を、随時在庫しておりますので、一般的需要のものとはもとより、防塵仕様、特殊形状のものまで迅速に製作することが可能です。具体的には、溶融炉、焼却炉、反応炉、薬品高温槽、食品加工炉などで使用されており、あらゆる一般工業用温度測定から危険場所での防塵仕様現場まで測定を可能としております。		
得意技術2	保護管 各所高温、高圧、振動、衝撃、流速等の厳しい条件での測温を可能にし、また、腐食性の強い液体、気体の測定に、強度を保持するための保護管を取り扱っています。溶接タイプ、くりぬきタイプ、コーティングタイプ等多種多様の商品がございます。保護管の材質は、「金属」(P4 SUH446 SUS304 SUS310S SUS316 インコネル モリブデン など)、「非金属」(アルミナ系 炭化珪素質 石英 弗素樹脂 など)、など各種の材質を取扱っています。製品の仕様打合せに当たり、製品の使用状況、物品の選択等について、幅広く携わってきた経験豊富なスタッフが対応します。具体的には、アルミ等金属溶融炉、腐食性ガス等発生する焼却炉、攪拌槽、酸化炎炉、還元炎炉、有機化合物の測定などに使用されています。		
得意技術3	接続コネクタ 配線用コネクタからワンタッチジャックタイプまで多種多様目的のコネクタを取扱っています。目的に合わせた用途で、熱電対と同材質を使用し、より高精度測定ができる多極複合型のコネクタ、環境に応じ防水タイプ、高温仕様などあらゆる場面でコネクタを提供します。設置場所の条件(電流、電圧、湿度、防水、寸法 など)や配線状態を考慮した上で、中継、端末におけるコネクタを設計、製造、加工しております。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
デジタルテスター		5
プラズマ溶接機300A		1
250VXメガ		2
500VXメガ		2
シース穴機		3
乾燥炉		2
TIG溶接機150A		2
TIG溶接機300A		2
電気炉		2
温度校正装置		1
卓上旋盤		1
ボール盤		2
電気ドリル		3
タッピングマシン		1
グラインダー		2
ダイヤモンド切断機		1
ベルト		2
直伸機		2
シースカッター		2
シースストリッパー		2

詳細は「北九州技術マップ」（URL：<https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>）をご覧ください。

ふりがな	いわしたえんじにありんぐかぶしがいいしや	代表者	代表取締役 酒井 秀剛
企業名	岩下エンジニアリング（株）	電話	03-6436-7991
本社所在地	1080074	FAX	03-7436-7994
	東京都港区高輪3-11-5	設立	
Web	http://www.iwashita-eng.co.jp	資本金	9500万円
ISO認証等		従業員数	90人
業種	精密機械器具製造業及び加工業		
事業内容	1. 液体精密制御機器（ディスペンサ）の製造 2. 超精密加工 3. 接着剤の自動滴下塗布装置 4. F A省力機器類の設計製作		
	加工材質 1. ステンレス鋼 2. 鉄鋼 3. 各種樹脂材（pp、テフロン等） 4. その他各種合金類		
主要取引先	NEC、東芝、オムロン、三菱電機、松下電器・電子工業、TDK、キャノン、シャープ、セイコーエプソン、トヨタ自工他、電気・電子機械主要メーカー多数		
得意技術1	液体精密制御機器（ディスペンサ）の製造 1. ディスペンサ製造では国内ではトップメーカーである。2. 各種ディスペンサの吐出精度では国内唯一の高精度の技術を保有し、特に液だれのない高速定量吐出の制御に優れている。3. ディスペンサ材料の取替えが容易なチューブ詰めの新方式を採用。4. エレクトロニクス、医療、食品、化粧品関係の多種多様の目的に合致した製品の提供が出来る。		
得意技術2	超精密加工 ディスペンサ製造技術で培ったミクロン単位の高精度加工技術に加え、多品種、大量生産用のCNC自動旋盤 Cimcom M20を導入し、かつ専任スタッフを置いて精密加工の設計、試作、加工、評価までの本格的な一貫生産体制を整え、半導体製造装置や周辺機器類、アクセサリ、治工具等の設計製作を行う。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
デジタルインジケータ	SONY U60A-J	1
表面温度計	理研計器	1
静電気測定器	シシド静電気 STATIRON-DS3	1
フライス盤	牧野フライス製作所 KE-55	1
ハイドゲージ	ミットヨ 各種サイズ	5
テストインジケータ	ミットヨ 各種サイズ	7
マイクロメータ	ミットヨ 各種サイズ	17
ネジマイクロ	ミットヨ 各種サイズ	5
ネジゲージ	ミットヨ、KURODA 各種サイズ	19
シリンダゲージ	ミットヨ 各種サイズ	4
ハアドソー	日立製作所 K-100	1
NC旋盤	ヤマザキマザック SUPER QUICK TURN 11M	1
CNC自動旋盤	シチズンマシナリー Cincom M20	1
彫刻機	ROLAND PXC-3000	1
ロジックアナライザ	HP 34401A	1
ボール盤	KIRASO KRT-340	1
小型旋盤	コトブキ L-450	1
マシニングセンター	日立精機 VM40II	1
デジマチックミニ・プロセッサ	ミットヨ DP-1HS	1
工具顕微鏡	ミットヨ TF-510F	1

ふりがな	まつしまめじやてック	代表者	池田憲俊
企業名	株式会社 マツシマメジャテック	電話	093-691-3731
本社所在地	8070831	FAX	093-691-3735
	福岡県北九州市八幡西区則松東1丁目8番18号	設立	1949/05/
Web	http://www.matsushima-m-tech.com	資本金	3500万円
ISO認証等	ISO9001(2000年度版)取得	従業員数	120人
業種	精密機械器具製造業及び加工業		
事業内容	産業用レベル計測機器、電動操作機器、制御用機器、システム装置、コンベア周辺保護機器、環境関連機器の設計・製作・販売		
主要取引先	JFE、(株)神戸製鋼所、新日本製鉄(株)、住友金属工業(株)、(株)東芝、(株)日立製作所、富士電機(株)、三菱電機(株)、(株)安川電機、石川島播磨重工業(株)、川崎重工業(株)、住友重機械工業(株)、三菱重工業(株)、各電力会社、官公庁、他		
得意技術1	粉体、流体用レベル計 わが国で初めて、粉体原料の貯槽レベル測定装置を開発して以来、パドル式や静電容量・振動・導電式レベルスイッチと圧力、超音波、マイクロ波などの各種レベル計をシリーズ化。粉体と液体レベルを計測するこれらのレベル計は、産業界で高い評価を得ています。また、高炉の中で原料の堆積形状を測定するレベル計は、高炉の操業技術向上にも貢献しています。		
得意技術2	ベルトコンベア周辺保護機器 磁気式速度スイッチを開発し、ベルトコンベアの運転監視用として使用され、このほかにベルトの片寄り、シュートの詰まり検出スイッチ、引網式非常停止スイッチ、ベルトの片寄り自動修正装置、電子式速度スイッチなどの保護機器を製造。これらの機器は世界各地でベルトコンベアの安全運転のために活躍しています。		
得意技術3	電動式アクチュエータ 高温場所や高所、遠隔地に設置したダンパ、シュートなどの機械装置をリモコン方式で操作するための電気機械式の操作機です。減速歯車・モータ・リミッタースイッチ・手動操作機構・位置センサーなどをコンパクトに一体化し、保守が容易で信頼性もあり、製鉄、セメント、非鉄金属、電力などの産業分野で多く使用されています。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
三次元測定器	ミットヨブライト910 x=900,y=1000,z=600mm	1
4尺旋盤	瀧沢鉄工TSL-550V 360×550	1
立形マシニングセンター	森精機製作所MV-55 x=1050,y=550,z=560mm	1
横形マシニングセンター	森精機製作所MH-50 x=710,y=600,z=600mm	1
精密ウオームねじ切盤	網島機械製作所 M6 φ100×420	2
CNC旋盤	森精機製作所 SL35B/750 φ420×780	1
NCホブ盤	清和鉄工MUS-450 M6 φ500×400	1
半自動高速小型ホブ盤	北井産業8-FH M0.2~2.0 φ160×160	1
ラジアルボール盤	台湾製 800×1100 φ80	1
6尺旋盤	ヤマザキマザック MAZAK860 460×860	2
5軸制御マシニングセンタ	大隈豊和機械MILLAC-800VH x=1,020 Y=1,020 Z=1,020	1
ホブ盤	日本機械 NPD-2 M6 φ600×400	1
ギヤシェーパ	唐津鉄工 GS200 M6.5 φ700×140	1
フライス盤	新潟鉄工 3UM 370×1600	1
小型ホブ盤	浜井産業 H-102 M2 φ120×160	2
横中ぐり盤	東芝機械 BZ-8 X=1000 Y=800 Z=700	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	にほんさーもてつく	代表者	代表取締役社長 谷内江一郎
企業名	日本サーモテック(株)	電話	093-644-7588
本社所在地	8060046	FAX	093-644-7587
	福岡県北九州市八幡西区森下町26-89	設立	1991/11/
Web	http://jt.m78.com	資本金	9800万円
ISO認証等		従業員数	14人
業種	精密機械器具製造業及び加工業		
事業内容	<p>当社は、熔融金属用連続測温プローブの製造メーカーです。サーメットによる高温溶湯の長時間連続測温を実現し、お客様の高い評価を得ています。主な事業内容は、</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 連続プローブの製造、販売。 2. 連続測温プローブ周辺機器の製造、販売。 3. 消耗型熱電対、CEカップの製造、販売。 4. 消耗型熱電対、CEカップ周辺機器の製造、販売。 5. 測温関連商品および周辺機器の製造、補修。 		
主要取引先	新日鐵住金(株)、(株)神戸製鋼所、東京製鉄(株)、愛知製鋼(株)、他		
得意技術1	<p>温度測定プローブの製作 当社の測温プローブは、多くの製鋼工場、電炉工場、鋳物工場等で採用されておりま す。特に熔融金属用の連続測温プローブは、当社独自の技術により、超寿命を実現。 又、使用用途・ご要望に沿った設計を行なっていますので連続測温の導入が迅速に行え る様、細かな対応も万全です。その他には、各種保護管(セラミック)金属保護管等、 各種用途に応じて、対応を致します。又、現在御使用中の製品仕様に合わせて製品は勿 論のこと特殊品、試験品等にも、設計、加工、組立てを一貫して行いご要望に沿える細 かな対応を行います。</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
高速切断機	汎用品	2
ショットブラスター	SINTO MY-30	1
加熱炉	自社製 MAX1400°C, 1600°C	2
NC旋盤	TAKISAWA TAC-460A	1
白金熱電対溶接装置	アビオニクス NT-5A	1
TIG溶接機	PANASONIC WX150	1
乾燥炉	YAMATO DK810	1
乾燥炉	YAMATO DFS82	1

ふりがな	じえいーあーい きゅうしゅうこうじょう	代表者	山牟田亮
企業名	株式会社 J E I 九州工場	電話	093-951-0050
本社所在地	8120013	FAX	093-921-9755
	福岡県福岡市博多区博多駅東1-2-5-405	設立	1960/01/
Web		資本金	3000万円
ISO認証等		従業員数	19人
業種	精密機械器具製造業及び加工業		
事業内容	超音波加工機、超音波洗浄機、超音波加工品		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
超音波加工機	150W,300W,500W	14
超音波加工機	1.0KW,1.5KW	12
研磨機		3
立型フライス盤		1
旋盤		2
ボール型		3
大型洗浄機		1
投影機		2
工具顕微鏡		1
CNC画像測定器	400*400*250	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	もりこうぎょう	代表者	森 重矩
企業名	森工業	電話	093-617-9229
本社所在地	8071262	FAX	093-617-9239
	北九州市八幡西区野面2466-2	設立	1965/01/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	18人
業種	精密機械器具製造業及び加工業		
事業内容	金型、治工具部品、機械部品 コア技術または得意とする加工内容 レベルソフトプロ(平面、真直度測定)購入。金型、治工具部品、機械部品、NC、MC加工、精密研削加工を高精度、短納期で加工しています		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
精密平面研削盤	300×900×300(H)、400×900×300(H)	5
精密平面研削盤	500×1250×300(H)、500×1600×500(H)	2
精密平面研削盤	600×1600×500(H)、500×1600×500(H)	2
精密平面研削盤	1000×4200×800(H)	1
立型マシニングセンタ削盤	600×1500	2
横型マシニングセンタ	500×350	1
万能フライス兼中ぐり盤	SL-4,SL-25	4
工具顕微鏡プロファイル		3
金型みがき機	2000×600×600(H)	1
マイクロスコープ		1

プラスチック製品製造業および加工業

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	くわのてっこうしょ	代表者	代表取締役社長 本濱大一
企業名	(株) 桑野鐵工所	電話	093-617-0515
本社所在地	8071262	FAX	093-617-0517
	福岡県北九州市八幡西区野面1890	設立	
Web		資本金	3000万円
ISO認証等	一般建築一般土木設計施工福岡県知事許可 クレーン製造認可(天井・橋型・クラブ付 天井クレーンおよびテルハ)	従業員数	
業種	プラスチック製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 各種製缶および各種機械部品の加工製作 2. プラスチック射出成型 3. 各種産業用装置の設計製作据付 4. 公害防止機器設計製作 5. 各種クレーン設計製作 6. 一般建築土木設計施工 加工材質 一般鋼材、炭素鋼、ステンレス鋼、プラスチック(P.P、P.E、A.B.S)		
主要取引先	日精、日立金属、三泉化成、西日本設計、新日本製鐵		
得意技術1	各種製缶および各種機械部品の加工製作 1. 他社には難しいとされる油圧プレス加工技術を得意としている。2. 特に各種製缶をはじめ各種機械部品の製作、加工に豊富な経験と技術を持っている。3. 700 t油圧プレス、ハンディングローラー等の加工機を所有。		
得意技術2	プラスチック射出成型技術 1. 最大550 tの射出成型機による各種プラスチック製品の製造ができる。2. 200 t～550 tの射出成型機5基を有し、製造技術の豊富な経験を有する。3. 例えば、自動車部品など4. 加工材質 P.P、P.E、A.B.S		
得意技術3	各種産業用装置の設計製作据付 1. 各種産業用装置の設計製作据付の一貫した技術を有する。2. 例えば天井クレーン、橋型クレーンなど各種のクレーンの製造認可を保有し、各種クレーンの設計、製作、据付が出来る。3. さらに小型電気炉などの産業用装置の省エネ、自動化などの設計から製作までの一貫した施工技術を有している。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
フライス		2
ボールパン	1500	2
シャーリング	6T 2400	1
ベーディングローラー	16T 2400	1
油圧プレス	650TON	1
油圧プレス	350TON	1
旋盤		2
射出成型機	日鋼 550T	1
射出成型機	三菱 550T	1
射出成型機	日鋼 450T	1
射出成型機	三菱 350T	1
射出成型機	東芝 220T	1

ふりがな	しんえいかこうき	代表者	代表取締役 久藤秀美
企業名	(有) 新栄化工機	電話	093-471-0788
本社所在地	8000207	FAX	093-471-0771
	福岡県北九州市小倉南区沼隈町3-29-5	設立	1990/08/
Web		資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	12人
業種	プラスチック製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 産業用プラスチック製装置の設計・製作 耐薬品性の高いプラスチック製装置の製作 2. 産業用プラスチック製装置の部品の精密機械加工 塩ビ、エンブラ、P.Pの精密加工による産業用装置の部品の製作 3. 産業用装置の部品の精密板金加工(プレス加工) ステンレス、アルミ、チタンなどの精密加工 4. 産業用装置の設計・製作・据付工事 耐薬品性の必要なプラスチック製装置の設計から据付までの一貫施行		
主要取引先	(株) 三井ハイテック、タカラスタンダード(株)、石川金属工業(株)、旭テクネイオン(株)、旭興産(株)、三島興産(株)、(株) イウキ、九州工業大学、ダイソー(株) など		
得意技術1	産業用プラスチック製装置の設計、製作 1. ダイオキシン問題以来、P.V.Cはポリプロピレン(P.P)に置き換わる傾向にある。特にP.Pは耐薬品性(強アルカリ、シアンなどを含む溶液)と 耐久性(耐衝撃、耐熱)に優れているが、国内ではP.Pの加工、溶接の技術者が少なく、弊社はこの分野の技術レベルは業界の上位にランクされる。2. P.Pは、例えばメッキ工業の電解脱脂装置やリードフレームの製造装置、化学薬品製造装置、公害防止装置、研究用実験装置などに適して、このようなプラスチック製装置の製作を得意としている。3. プラスチック材料としてはP.P、P.V.Cの他にA.B.S、P.E、P.S、P.A.N、エポキシ、M.C.ナイロン、P.C、P.E.T、P.P.E、ポリアセタール、P.B.T、P.P.S、P.I、P.E.E.K、L.C.P、フッ素樹脂、P.E.S、FRPを用いる。4. 設計者2名がご要望に応じて設計を行う。		
得意技術2	産業用プラスチック製装置の部品の精密機械加工 1. 産業用装置のプラスチック製各種部品の精密機械加工による製作を行っている。2. エンブラや他の一般樹脂を材料として用いるが、例えばリードフレームラインの部品(メカシールの必要な部品等)や化学実験装置でも特に強腐食性薬液(強アルカリ、シアンなどを含むメッキ液)に適した材料を高い精度で加工し製作する技術を有する。3. 材料としては、P.P、P.V.CやA.B.S、P.E、P.S、P.A.N、エポキシ、ナイロン、P.C、P.E.T、P.P.E、ポリアセタール、P.B.T、P.P.S、P.I、P.E.E.K、フッ素樹脂、P.E.S、FRP等。4. 加工精度 1/100mm		
得意技術3	産業用装置の部品の精密板金加工(プレス加工) 1. プレス加工による金属精密加工で、例えば医療器具、自動工業計測器、実験装置などの小物、薄物部品の製作を得意とする。自動秤量器の小型バケットなど。2. 材料はステンレス、アルミニウム、T.i.lなど、加工精度0.1mmの技術を有する。3. 設計者2人が、CAD/CAMによる展開図面により設計し、製作する		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
マシニングセンター	ヤマザキマザック V515変換	1
レーザー加工機	ヤマザキマザック ターボXジュニア	1
NC旋盤	ヤマザキマザック Q.T-15N	1
ブレーキプレス(NC)	アマダ 25 t	1
ブレーキプレス(NC)	アマダ 20 t	1
マイクロメーター	ミツトヨ 0~200mm	1
タレットパンチャー	アマダ 900x1800mm	1
マシニング	ヤマザキマザック VCN410A2	1
パネルソー 4x8		1
CAD・CAM 3D		1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	まるそーさんぎょう	代表者	代表取締役 三浦 政景
企業名	マルソー産業(株)	電話	093-481-1122
本社所在地	8000115	FAX	093-481-3639
	福岡県北九州市門司区新門司3-60-2	設立	
Web	http://www.maruso-industry.com	資本金	5000万円
ISO認証等	エコアクション21認定	従業員数	49人
業種	プラスチック製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 国内クリーニング業界向け各種プラスチックハンガーの製造、販売【市場占有率約50%以上】 2. 米国クリーニング業界向け各種プラスチックハンガー製造、販売		
主要取引先	カミナガ販売(株)、恵美須薬品化工(株)、三星貿易(株)、新興産業(株)、(株)中川パッケージ、(株)ムナカタ		
得意技術1	成形技術 射出成型は多数個取を得意とする		
得意技術2	生産 成形品の完全自動箱詰		
得意技術3	開発 流動解析用いた機構開発デザインを得意とする		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
射出成型機	220 t ~ 680 t	20
射出成型機用自動取出機	ゼーラー 万年筆 その他	20
自動箱詰装置	NKE	9
梱包機	安川電機製ロボットシステム	8
破砕機		18
製函機	大和設計	6

ふりがな	きゅうしゅうらにつけみ	代表者	取締役社長 伊藤尚之
企業名	九州ニッケミ(株)	電話	093-791-5784
本社所在地	8080109	FAX	093-701-0181
	福岡県北九州市若松区南二島2-19-5	設立	
Web		資本金	1400万円
ISO認証等	建設業許可: 福岡県知事許可(般-13) 第95739号 管工事業・塗装工事業 有機溶剤4名、第2酸欠1名、特定粉じん1名、強化プラスチック成形一級技能士1名、床上操作式クレーン 1名	従業員数	7人
業種	プラスチック製品製造業及び加工業		
事業内容	1. FRP薬液貯留タンク製作 2. FRPメッキ槽製作 3. FRP角型及び丸型ダクト製作 4. ライニング工事 5. フッソコーティング 加工材料 FRP, 塩ビ, フッソ樹脂		
主要取引先	薬品および薬液等を扱うプラント業者または製造業者		
得意技術1	フッソコーティング 1. メッキ用治具コーティング 2. 食器類、コーティング(主にパン工場のトレーコーティング) →古くなったトレーをフッソコーティングして再利用 3. フッソ樹脂		
得意技術2	樹脂ライニング工事 1. 耐薬品性を必要とするSS製角型又は丸型タンクの内面ライニング 2. 工場の床およびピット等のコンクリートの防食用ライニング 3. 材質 FRP, 塩ビ		
得意技術3	FRPメッキ槽の製作、据付工事 1. 主に角型タンクの製作、据付 2. 例えばクロムメッキ槽、亜鉛メッキ槽(前処理槽)、アルマイトメッキ槽の製作 3. 材質 FRP		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ホイスト	2. 8 t	2
ホイスト	7. 5 t	1
酸素濃度測定器	新コスモス電機(株) Xo-326A L A	1
ピンホールテスター	(株)サンコウ電子研究所 TRC-10A	1
硬度計	COLMANGYZJ 934・1	1
膜厚計	(株)サンコウ電子研究所 SL-120C	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	ささきぶらすちっくせいさくしょ	代表者	代表取締役 伊藤信一
企業名	(株) 佐々木プラスチック製作所	電話	093-882-1650
本社所在地	8040024	FAX	093-882-1651
	福岡県北九州市戸畑区西鞘ヶ谷町5-20	設立	1979/07/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	2人
業種	プラスチック製品製造業及び加工業		
事業内容	1. プラスチック加工 (1) 装飾用アクリル銘板、アクリル棚、各種照明カバー (2) 工業用塩ビ製液水槽、アクリル製各種カバー、エンブラ材による部品製作 (3) 取扱品目アクリル、塩ビ、ポリカーボネート、ウロン、各種パイプなど 2. 屋外広告物(看板)の設計製作施工 屋外広告等、ボール看板、電照看板など		
主要取引先			
得意技術 1	プラスチック加工 1. 企業・店舗・イベントなどの展示装飾用プラスチック製品並びに工業用装置のプラスチック製部品の製作では、業界でも評価が高い。近年、プラスチック加工業者が減少していく中で、設計、製作、施工の専門家を置き、特に加工技術ではこの業界では経験豊富な定評のある専門職が製作に当たっている。2. 実施例としては (1) 装飾用アクリル銘板、アクリル棚、各種ケース、各種照明カバー (2) 工業用塩ビ製液水槽、アクリル製各種カバー、エンブラ材による工業用装置の部品製作 3. 材料としては、アクリル樹脂、塩化ビニール、ポリカーボネートなど		
得意技術 2	屋外広告(看板)設計製作施工 1. 看板のデザインには定評のあるベテランの専門家を置き、各種看板の多様な注文に応えている。2. 例えば、屋外広告塔、ボール看板、電照看板、スタンド看板、工事看板、サインパネルなど		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
フライス盤	WASHINO MACHIN	1
電気炉	ウイニングコロナ	1
3Mカッティングシステム	VEGA.I.	1
旋盤	STRONG-MILL 2R	1
横切昇降板	EIWA TUS-GS14	1

ふりがな	つるそうこうぎょう	代表者	代表取締役 堀義夫
企業名	鶴惣工業(株)	電話	0720-76-1131
本社所在地	5750032	FAX	0720-79-5292
	大阪府四條畷市米崎町3-6	設立	
Web	http://www.turuso.co.jp	資本金	4160万円
ISO認証等	本社工場 ISO9001認証登録(平成14年12月5日); 萩工場 平成18年1月取得	従業員数	159人
業種	プラスチック製品製造業及び加工業		
事業内容	射出成形加工プラスチック成形(汎用プラスチックからスーパーエンブラまで) 営業範囲は 1. 自動車部品(主力製品) 2. 電気機器部品 3. スポーツ用具等		
主要取引先	松下電工(株)、松下電子部品(株)、東陶エンブラ(株)、オムロン直方(株)、(株)パイオラックス、(株)パナソニックコミュニケーションズ		
得意技術 1	プラスチックの成形 ①多様な要求に豊富で多彩な設備、長年の実績とノウハウでご提案します。②成形技能士(41名)が確かな技術で応えます。③試作から量産まで提案、開発協力でお役に立ちます。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
三次元測定器		1
金型超音波洗浄機		1
金型温調機		
射出成形機	縦型機 116台(30~250t) 横型機 44台(30~350t)	160
乾燥機		
画像測定器		1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	しんわ	代表者	代表取締役 牧内好次
企業名	伸和(株)	電話	093-473-0218
本社所在地	8000211	FAX	093-473-0254
	福岡県北九州市小倉南区新曽根12-15	設立	1981/04/
Web		資本金	500万円
ISO認証等		従業員数	20人
業種	プラスチック製品製造業及び加工業		
事業内容	<p>機械加工と熟練の手加工技術の融合で様々なニーズに対応</p> <p>近年の産業ニーズは、多品種少量生産で、より高度な技術とスピードが求められています。また、コンカレント・エンジニアリングの普及によって、一品単位のテスト用模型の重要性も益々高まっています。</p> <p>弊社では、この様なニーズに対応できる豊富な加工技術とノウハウを有しています。</p> <p>プラスチック板材からの成型加工・機械加工</p> <p>■産業機械の装置・部品 (例えば、半導体製造装置の樹脂部品・薬品タンク・機械カバー等)</p> <p>■流通部門向け部品 (例えば、デパート、スーパー、ショップの商品陳列ケース等)</p> <p>■プラスチック製品の試作モデル (例えば、原寸大、縮小模型など試作品を一品単位で製作)</p> <p>■各種ネームプレート・表示板 (例えば、機械彫刻・スクリーン印刷等)</p>		
主要取引先	販売先企業名: 東京エレクトロン九州(株)		
得意技術 1	<p>プラスチック板材からのプラスチック製品の成型加工(機械加工を含む)</p> <p>プラスチック製品の成型加工工程は、概略下記の通りである。1. 板材の切断(材質は主として塩化ビニル樹脂、アクリル樹脂、ABS樹脂、MCナイロンジュラコン)、パネルソー、傾斜プレーナー、プレーナー(カンナ盤)、丸鋸昇降盤、コンターマシン等による。2. 溝、穴等の切削加工。NCルーター、デジタルボール盤等による。3. 曲げ加工。電気炉や棒ヒータにて加熱する。4. 接着及び溶接。溶接は溶接資格保有者4名によって行う。5. 焼鈍(アニーリング)。25Kw電気炉(炉の容積: 横2,000mm 奥行1,000mm 高1,000mm)にて。この工程は顧客の指示がある場合であるが、独自の判断で行うこともある。6. 水漏れテスト。薬品タンクのような場合に必要に応じて行う。これらの各工程に豊富な技術とノウハウを有している。</p>		
得意技術 2	<p>プラスチック製品の試作成形</p> <p>テスト用模型には、現寸大模型や縮小模型と種々あるが、一品単位で様々なニーズに対応できる。近年、コンカレント・エンジニアリング(Concurrent engineering)の普及によって、テスト用模型の重要性は益々高まっているが、弊社は品質及び納期とも自信をもって提供できる。</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
デジタルボール盤	美濃工業 テーブル1,000×500	1
パネルソー(大)	シンクス 2,400×3,000	1
自動プレーナー	ユーキ工業 200×1,000	1
プレーナー	タカキ 300×1,800	1
傾斜プレーナー	三陽工業 600×1,000	1
横切昇降盤	永和 1,300×1,250	1
傾斜付横切昇降盤	判鉄工所 1,300×1,250	1
電気炉	渡辺泰 25Kw1,000×2,000	1
成形プレス	特注品 1,000×1,000	1
シャーリング	盛光 1,000巾	1
スクローラ	旭精機 1,300	1
曲げヒーター	プロシード 400×2,000	1
旋盤	タテヤ 250×800	1
パネルソー	シンクス 自動位置決め定規 4×8	2
コンターマシン	アマダ テーブル740×740	1
フリーボール盤	山本	2
タッピングボール盤	ニチレン	1
平面彫刻機	飯田製作所 600×500	1
バフ研磨機	日立 0.75Kw	1
面取機	サンワ 5c×500	1

ふりがな	えすいーけい	代表者	代表取締役 清水治夫
企業名	エスイーケイ(株)	電話	093-921-8822
本社所在地	8020044	FAX	093-921-8831
	福岡県北九州市小倉北区熊本1-11-20	設立	
Web	http://www.s-e-k.co.jp/	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	
業種	プラスチック製品製造業及び加工業		
事業内容	<p>1. 超高分子量ポリエチレン樹脂を基調とする、耐摩耗性、耐衝撃性、耐薬品性、自己潤滑性、摺動性、非吸水性、衛生性など物性を備えた機能的材料を原料として工業用プラスチック製品、機械部品の設計製作およびライニング施工。</p> <p>2. セラミックコンパウンドの耐摩耗性を応用したライニング、補修工事設計、施工。</p>		
主要取引先	三菱重工(株)、新日本製鉄(株)、(株)三井三池製作所、宇部興産(株)、エスケー・エスエンジニアリング(株)、旭エンジニアリング(株)		
得意技術 1	<p>超高分子量ポリエチレン製品設計、ライニング技術</p> <p>超高分子量ポリエチレン樹脂を基調とする、耐摩耗性、耐衝撃性、耐薬品性、自己潤滑性、摺動性、非吸水性、衛生性など物性を備えた機能的材料を原料として工業用プラスチック製品、機械部品の設計およびライニング施工を行う技術。(注)超高分子量ポリエチレンの特性 300万~800万の巨大分子量を有しており、官能基を持たず、二重結合や側鎖が殆どない分子構造であることから、驚異的なマテリアル特性があり、耐熱性は+90℃~+100℃で、極低温域での使用にも耐えられるので、極寒地や超低温状態でのクランクの心配もなく安心してお使いいただけます。特に冷凍関係、LNG関係の業界では好評をいただいています。</p>		
得意技術 2	<p>セラミックコンパウンドによる耐摩耗性補修</p> <p>アルミナセラミックと高性能特殊エポキシ樹脂により成る二液性耐摩耗コンパウンドにより、粉粒体のシュート、ホッパー等にライニングを施すことにより、優れた耐摩耗性を発揮させる。</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
CAD		1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	ふじせいこう	代表者	藤山真司
企業名	㈱富士精工	電話	093-644-2336
本社所在地	8070821	FAX	093-641-2122
	福岡県北九州市八幡西区藤原1丁目1-52		
Web	http://www.fujiseikou-co.jp	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	24人
業種	プラスチック製品製造業及び加工業		
事業内容	1. エンジニアリングプラスチック (MC ナイロン、ジュラコン、ニューライト、テフロン、PE、ABS、ベーク、塩化ビニール、アクリル、その他素材) のカット販売 2. マシニングセンターによる精密加工 3. NC ルーターによる機械カバーなどの精密加工 4. 塩化ビニール、アクリルなどの接着、溶接加工 5. その他、ゴム、工業用品などの加工、販売		
主要取引先	㈱東京エレクトロン、NOK㈱、日産自動車㈱、㈱東芝、キャノン、ソニー、日立金属工業、空研工業、五光製作所、他 (順不同)		
得意技術 1	プラスチック加工 マシニングセンターにより、各種のカバー、レールなどの精密加工ができます。1. 加工材質は、塩化ビニール、アクリル、MC ナイロン、ジュラコン、ニューライト、などプラスチック全般にわたって可能です。2. 加工形状は、サイズ 1.212mm~2.424mm のサイズであれば、どの様な形状でも加工できます。		
得意技術 2	精密機械加工 マシニングセンターにより、精密部品加工が単品から数物まで対応できます。1. 形状は、3次元加工までできます。2. 寸法精度は、工場内の温度管理23±1 を行っていますので、厳しい公差でも加工可能です。		
得意技術 3	各種素材カット販売 板材、丸棒など数多くの在庫より、必要なサイズにしてカット販売いたします。【製作可能材質】 MCナイロン、ジュラコン、ニューライト、PEEK、テフロン、PP、PE、ABS、ベーク、塩化ビニール (塩ビ)、アクリル、ポリカーボネイト その他ご相談下さい。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
マシニングセンター	FANUC (1300×1300) 他	7
複合旋盤	MAZAC (φ350×1000) 他	2
NC旋盤	MORI SEIKI (φ430×1000) 他	3
NCルーター	シンクス	1
ランニングソー	新鋼工業	1
パネルソー	シンクス	1
三次元測定機		1
電気炉		1
超音波洗浄機		1
ショットプラスト機		1
CAD/CAMシステム		1

ふりがな	ゆーピーしぐま	代表者	代表取締役 小田 征之
企業名	株式会社ユーピーシグマ	電話	093-451-2818
本社所在地	8030186	FAX	093-451-2577
	福岡県北九州市小倉南区新道寺816-1		
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	9人
業種	プラスチック製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 工業用プラスチックの機械加工 (UHMW-PE, MCナイロン, POM, テフロン, PEEK他) 2. 超高分子量ポリエチレンの加工とそのライニング工事 3. テフロンシートのライニング 4. アクリル・塩ビのケース類の製作		
主要取引先	平田機工 (株)、ミクロ技研 (株)、(株)九州日昌		
得意技術 1	ライニング部品の製作と取り付け工事 当社の最も得意とする分野であり、用途、目的に応じて50種類に及ぶプラスチック材質を適切に選択し、CAD/CAMによって自動的に部品を製作する。最近の超高分子量ポリエチレン等は、土砂状物体を取り扱うような分野には欠かせない。部品製作に際しては、深い経験と高い技術力に基づいてシステム化した上のCAD/CAMにより、切捨て部分はミニマムとなる。現地工事の施工に関しては、特に長く豊富な経験をもち、部品の組み立て接合などの実際の実行はもちろん、厳密な施工管理によってユーザーのご満足を頂くことを至上とする。		
得意技術 2	精密加工による部品の製作 用途としては、半導体製造ライン用を含む同様装置の微細構造用部品が多い。精度として少なくとも10μオーダーの仕上げ加工精度を前提とする。CAD/CAMシステムを駆使して、これら部品の製作を行う。こうした厳密なシステム、管理のもとに作られた部品が、上の完璧な現地工事の達成を可能としている。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ブレーナー		1
汎用フライス盤		1
ランニングソー		1
CAD/CAM		2
スタッド溶接機	ネルソン Model 101	3
マシニングセンター		5
汎用旋盤 2台	NC旋盤 2台	4
NCルーター		2

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	あさひじゅしかこう	代表者	代表取締役 久留島昭夫
企業名	(有)アサヒ樹脂加工	電話	093-473-6050
本社所在地	8000233	FAX	093-473-7818
	北九州市小倉南区朽網西3-24	設立	1979/01/
Web		資本金	500万円
ISO認証等		従業員数	8人
業種	プラスチック製品製造業及び加工業		
事業内容	<p>1. プラスティック配管の加工製作と取り付け工事 主として工場生産設備用の給排水配管、空調配管、クリーンルーム用配管、耐酸、耐薬液等の給排水配管の製作と取り付け工事を一貫して行う。</p> <p>2. プラスティックダクトの加工製作と取り付け工事 上記1項に準ずる。</p> <p>いずれも配管ルート図などの略式図面に基づいて、実際の現場環境を判断し製作、取り付け施工を行う。 材料のプラスチックは用途に応じて選択するが、ポリ塩化ビニール、ポリプロピレン、ポリエチレン、アクリル、エポキシ、ポリエステル、FRP等である。 サイズは径600×長さ4,000Max。 生産規模は受注額を指標とする。</p>		
主要取引先	(株)ローム、(株)ソニー、新日鉄(株)、東陶機器(株)、三井金属(株)、旭有機材(株)、(株)大気社、木村化工機(株)、(株)新菱、日本空調サービス(株)		
得意技術1	<p>プラスチック配管工事の確実な施工 1. 現場環境や仕上がりにイメージを充分考慮して、建築の最終段階である生産設備、工場建屋等のプラスチック配管工事、空調ダクト取付工事を一貫して施工(付随するステンレス配管も同時施工の経験あり)。この分野に関して豊富な経験と工事技術力を持つ。2. 工期の確保と工事費について客先の期待に充分に応える。【工事施工実績】 ・ソニー国分工場、宮崎沖電気、NEC熊本工場、富士通宮崎工場、NEC広島工場等 ・新日鐵八幡メッキ工場の配管・発電所配管工事</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
パイプ切断機		1
横切り盤ほかの切断用工作機械		2
プラスチック溶接機ほか小型工作機械		
鋼・ステンレス溶接機		
メジャー・ストレッチなどの測定機器		
ボール盤・ドリル等の工作機械		

ふりがな	かーする	代表者	代表取締役 渡辺健司
企業名	カースル(株)	電話	093-481-1212
本社所在地	8000115	FAX	093-481-2141
	福岡県北九州市門司区新門司1-9-6	設立	1993/11/
Web	http://www.casle.co.jp	資本金	3000万円
ISO認証等	ISO9001 エコアクション21	従業員数	39人
業種	プラスチック製品製造業及び加工業		
事業内容	<p>1. 不織布の製造 2. セキュリティ関連製品の開発・製造・販売 ○ OEM向け 3. 換気扇カバー、レンジフードフィルターの製造 ○ OEM向け 4. 散水用品、浴用品、水道蛇口アダプター等プラスチックを主体とした製品 (インサート成形品、真空成形品、有出成形品) ○ OEM向け</p> <p>加工材質 1. 射出用プラスチック原料 ABS、PP、PE、PC、ナイロン等 2. 難燃自己消火性不織布 PET 3. 汎用プラスチックからエンブラまで</p>		
主要取引先	日本生活協同組合、サニクリーン、日立アプライアンス		
得意技術1	不織布の製造 1. リサイクルPETを原料としてエアフィルター用不織布製造。2. エコマーク素材(第94013006号)として、(財)日本環境協会より認定。		
得意技術2	セキュリティ関連製品の開発・製造・販売 1. ロック、ロック解除などによる盗難防止(万引防止など)用などセキュリティ関連製品の開発。2. セキュリティ関連製品の製造・販売。		
得意技術3	換気扇カバー、レンジフードフィルターの製造 1. 再生PETを原料として弊社独自の技術で製造した不織布を使用した換気扇カバー、レンジフードフィルターの製造。2. 不織布は、エコマーク素材(第94013006号)として(財)日本環境協会より認定された。3. (財)日本防災協会において消防施行規則第4条の3の基準に合格した難燃自己消火性に優れた安全なフィルター。4. 省資源、自然環境に配慮した商品として評価され「JAPAN DIY SHOW '97・'98人と環境にやさしい商品」に認定。5. 換気扇、フード全メーカー対応。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
延反機・裁断機	自社製	4
自動印刷機	自社製	3
自動包装器	自社製	3
自動縫合器	自社製	3
不織布製造プラント	自社製	

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	まるえいかこう	代表者	代表取締役社長 園田隆則
企業名	丸栄化工(株)	電話	093-451-0538
本社所在地	8030186	FAX	093-451-0583
	福岡県北九州市小倉南区大字新道寺910(小倉鉄工団地内)		
Web	http://maruei-gr.co.jp	資本金	3000万円
ISO認証等	ISO9001(2000年版) 認証取得	従業員数	43人
業種	プラスチック製品製造業及び加工業		
事業内容	<p>FRP(繊維強化プラスチック)を主とした重防食エンジニアリングを特徴とする、FRP総合メーカーです。</p> <p>1. 防食技術と構造設計エンジニアリングを結びつけ設備自体の設計・製作・施工・管理からアフターケアまでトータルに展開しています。</p> <p>2. FRPの特徴と高度な技術を活かして多岐に及ぶニーズに対応いたします。</p> <p>FRPは、強化プラスチックと呼ばれながらもプラスチックの常識をはるかに超えた特性と応用性を持ち、大型構造物に最適で鉄より軽く強い。150℃以上の熱に耐え電気も通さない、耐候性や耐薬品性にも優れているなど、まさに現代のあらゆる環境に耐性を備えた、スーパーマテリアルといっても決して過言ではありません。</p> <p>私たち丸栄化工(株)は35年余にわたる経験と独自の研究・分析から生まれたノウハウを駆使し、このFRPの可能性にチャレンジ。各種製品の開発をはじめ、工法の開発、設計の開発などに積極的に取り組み、製鉄や鉄鋼、電力、製紙、ごみ焼却、下水処理、化学プラント、ガス・液体処理設備など、わが国の基幹産業界の多彩なニーズに対応します。ますます近代化や大型化、効率化が要求される産業界をバックアップしています。</p>		
主要取引先	新日鉄住金、JFE		
得意技術 1	FRPパイプの製造 当社は、HL(ハンドレイアップ)・FW(フィラメントワインディング)製法のFRPパイプ(商品名:MK-ハイクミパイプ)の製造を行います。液配管においては、25A~600A、長さは3m~6m、圧力は、5・10kgf/cm ² 用を標準とし、各種用途に応じて、各サイズ・圧力のパイプを供給しています。ガス配管においては、φ6000までのパイプを供給可能としております。また、トータルな管理システム(設計・製作・施工・保守)によりあらゆるニーズに応じることが可能としております。		
得意技術 2	合成樹脂ライニング 私たちは、製鉄機械を中心に排ガス処理設備等の周辺耐食機器を多数手がけてまいりました。FRP防食のみにとどまらず、製缶・機械加工・組立まで一貫して行い、コストパフォーマンスおよび品質において一定の評価をいただいています。防食技術と構造設計エンジニアリングを結びつけ、新規事業として発展しています。製缶・鉄骨からライニング・コーティングまでトータルでの責任施工をもって納入しています。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
旋盤		5
硬化炉	FWパイプ用	1
油圧脱型機	FWパイプ用	1
ボール盤		2
超音波厚み測定器		4
ピンホールテスト		10
膜厚計		5
硬度計		6
パイプ成形機	φ25~φ350	6
中型FTW成形機	FTW/パイプ成形・加工用 φ200~φ1500	1
大型FTW成形機	FTW/パイプ成形・加工用 φ1500~φ6000	1
FW成形機	FW/パイプ成形・加工用 25A~600A	2
CAD	Auto-CadLT2002	10

ふりがな	だいいちせいさくしょ	代表者	掛札 康敬
企業名	株式会社第一製作所	電話	042-581-3301
本社所在地	1910012	FAX	042-582-0220
	東京都日野市日野1577		
Web	http://www.daiichiseisakusho.co.jp	資本金	4000万円
ISO認証等	2004年1月 ISO14001:1996取得 2005年6月 ISO9001:2000取得	従業員数	31人
業種	プラスチック製品製造業及び加工業		
事業内容	<p>1. プラスチック精密射出成形品部の製造、組立</p> <p>2. 電機機器部品の組立</p>		
主要取引先	マクセル株、株式会社イノアック、株式会社馬渡製作所、関工コー、豊洋精工株		
得意技術 1	射出成形・インサート成形 ・小型~中型成形機による精密射出成形及び組立・ロータリー式射出成形機によるインサート成形・射出成形技能検定資格者 5名		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
射出成形機	日本製鋼所・横型・35 t	2
射出成形機	日本製鋼所・横型・50 t	1
射出成形機	日本製鋼所・横型・75 t	1
射出成形機	日本製鋼所・横型・100 t	2
射出成形機	日本製鋼所・横型・150 t	3
精密電動式 射出成形機	日精樹脂工業・横型・20 t	1
精密電動式 射出成形機	日本製鋼所・横型・35 t	2
精密電動式 射出成形機	日本製鋼所・横型・55 t	1
精密電動式 射出成形機	日本製鋼所・横型・110 t	2
精密電動式 射出成形機	日本製鋼所・横型・180 t	2
型型射出成形機	日本製鋼所・型型ロータリー式・40 t	1
射出成形機	日本製鋼所・縦型ロータリー式・70 t	1
精密電動式 型型射出成形機	日本製鋼所・型型ロータリー式・70 t	2
精密電動式 射出成形機	日本製鋼所・横型・450t	2
精密電動式 射出成形機	日本製鋼所・横型・130 t	1
射出成形機	日本製鋼所・横型・150 t	1
精密電動式 射出成形機	住友重機械工業・横型・350 t	1
工具顕微鏡	ミツトヨ製 S/N040455	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	ようわ	代表者	越出理隆
企業名	株式会社 陽和	電話	093-473-3411
本社所在地	8000231	FAX	093-473-8325
	北九州市小倉南区大字朽網3914番75号	設立	1970/01/
Web		資本金	2000万円
ISO認証等	ISO14001 取得 ISO9001 取得	従業員数	103人
業種	プラスチック製品製造業及び加工業		
事業内容	加工技術・フッ素樹脂(PTFE,PFA)の成形・切削・溶着技術コア技術または得意とする加工内容フッ素樹脂をはじめとするプラスチックの精密切削だけではなく、素材成形、モールド成形(粉末成形)、インジェクション(射出成形)、アニール処理などの熱処理、ビードレス溶着加工、精密切削加工、素材の物性検証、各工程の検査まで		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
油圧圧縮成形機	20~30ton	16
タテ型射出成形機	100ton	3
横型射出成形機	30,50,110ton	3
焼成用電気炉	10~40kW	9
成形用クリーンルーム(クラス10,000)		1
複合加工機(同時5軸制御機)		3
Y軸付加複合NC旋盤		2
C軸付加複合NC旋盤		1
高精度NC旋盤		11
NC旋盤		20
高精度高速微細加工機		2
マシニングセンター		7
汎用旋盤		4
精密卓上旋盤		2
精密自動盤		2
フライス盤(万能型)		1
パネルソー		1
バンドソー		2
プレーナー		1
4槽式超音波洗浄機		1

ゴム製品製造業および加工業

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	みついしごむこうぎょうしょ	代表者	代表取締役 石松哲郎
企業名	(有)三ツ石ゴム工業所	電話	093-621-2073
本社所在地	8070813	FAX	093-641-1868
	福岡県北九州市八幡西区夕原町7-9	設立	
Web		資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	
業種	ゴム製品製造業及び加工業		
事業内容	1. ゴムライニング製品の製造 タンク、貯槽、反応槽、配管、熱交換器、遠心分離機、その他化学装置 2. フィルタープレス用濾過板、濾枠のゴムライニング 3. ローラー、プーリーのゴムライニング 4. 型物ゴム製品の製造 機械部品、ロボットの接点、 5. セラミックライニングプーリーの製造 6. ポリプロライニング容器の製造 7. パッキング加工 8. ライニング工事 9. ゴムライニング及びポロプロライニングのメンテナンス 10. 工業用ゴム製品に関する受託試験・研究		
主要取引先	三菱化学(株)、新日鉄、東洋ゴム工業(株)、アタカ、大機		
得意技術1	受託試験・研究 1. 受託試験 ゴムライニング剥離に関する試験 鋼板に内張りしたゴム表面(内部)からマイクロ波を照射、あるいはゴム表面または鋼板(外側)から高周波を与え、ゴムと鋼板の境界面を加熱溶解させ、剥離可能な基礎試験を行う。2. 受託研究・化学タンクライニングゴムの劣化評価法の研究・高周波加熱式ゴム剥離機の開発 3. 中国、印度への技術指導		
得意技術2	ゴムライニング製品の製造 ゴムライニング製品の製造 タンク、貯槽、反応槽、配管、熱交換器、遠心分離機、その他化学装置 フィルタープレス用濾過板、濾枠のゴムライニング ローラー、プーリーのゴムライニング、メッキセル関係、酸洗槽 その他各種 ゴムライニング後の機械仕上 原材料: 合成ゴム ・ネオプレンゴム ・ブチルゴム 天然ゴム ・エポナイト		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ボイラー	高尾鉄工所 1.2t/h r 4kg/平方センチ	1
ゴムローラー		1
ピンホールテスター	電測工業製 A型 サンコー電子研究所製TRC-10型	5
ホットプレス	村井製作所 400t/平方センチ 200t/平方センチ	3
硬度計	高分子計器製	5
加硫缶	大阪ボイラー 3000φ×4500mm	3
厚み計	ドイツ エレクトロフィジック社製 マイクロテスターS-III型	5

ふりがな	たいせい	代表者	代表取締役 浜口 稔
企業名	(株)大成	電話	093-641-1631
本社所在地	8060005	FAX	093-641-1634
	福岡県北九州市八幡西区舟町3-12	設立	
Web	http://www.1948-taisei.co.jp/	資本金	1750万円
ISO認証等		従業員数	
業種	ゴム製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 工業用ゴム製品聖像(ゴムロール・ウレタンロール・ナイロンロール・FRPロール) 2. ゴムライニング加工・施工工事 3. コンベヤーベルト加工 4. 特殊ゴム製品販売再生 5. その他ゴム関連商品販売		
主要取引先	新日鐵住金株、三菱化学株		
得意技術1	ゴムロール・ゴム製品製造 1. ゴムロール製造 企画(提案・設計)、鉄芯製作から成型までゴムロール製造の一貫生産体制。主としてゴムロール、他にウレタンロール、ナイロンロール製鉄用、コークス工場用、セメント工場用、カーボン工場用、タイヤ工場用等各種。 2. コンベヤーベルト販売加工 ベルト・コンベヤー用の表面のゴムライニング、加硫技術。製鉄・鉄鋼等重工業向け、化学工業向け、物流・運輸業向け等各方面。3. 各種ゴムライニング 各種製品タンク、貯槽、パイプ類のゴムライニング施工。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
カレンダーロール	32インチ	1
加硫缶	全自動大型3500φ×8000 1000φ×8000 他	5
電熱プレス	1350×1050 他	9
旋盤	950φ×8000? 他	5
ホットプレス	油圧式 1150×2000 他	3
ゴムロール加工機	レースビルダー式全自動 1780φ×6000	1
ゴムミキシングロール	16インチ 18インチ	2
摩耗試験機	アクリン式	1
老化度試験機	チューブ式	1
ボイラー	1t/h r	1
引張試験機	500kg/10 t	2
膜圧測定器	マイクロテスト 2.5~10.0mm	2

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	だいあんさんぎょう	代表者	代表取締役 小川拓郎
企業名	大安産業(株)	電話	093-581-5188
本社所在地	8030801	FAX	093-581-5191
	福岡県北九州市小倉北区西港町90-15	設立	1948/05/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等	ISO9001:2015	従業員数	17人
業種	ゴム製品製造業及び加工業		
事業内容	<p>㈱バルカーの代理店・協力工場として、各種工業用パッキンの製作及び販売をしています。</p> <p>1. 営業品目</p> <p>(1) ガasket類、グラッドパッキン、Oリング、ゴム成形品</p> <p>(2) テフロン成形品、テフロンライニング鋼管</p> <p>(3) 樹脂類の加工品</p> <p>(4) 伸縮継手、バルブ、液状パッキン、接着剤</p> <p>(5) 保温材、耐熱材、ノンアス製品 各種</p> <p>(6) ウレタンブロック、配管支持金具</p> <p>2. 自社工場製作品</p> <p>(1) テフロンパッキンとテフロンの包みガasket</p> <p>(2) ゴム、ノンアス ガasket各種</p> <p>(3) ノンアス(非石綿)製品、ノンアスシート、ガラスクロス、カーボクロス、セラミッククロス</p> <p>(4) マンホールパッキン、オイルシート、スポンジ、羊毛フェルト、塩ビ加工</p> <p>(5) 大量打抜き加工やその他、用途に応じた加工いたします。</p>		
主要取引先	新日本製鐵(株)、㈱バルカー、(株)高田工業所、山丸(株)		
得意技術1	各種ガasket、パッキン、Oリング等の製造販売 1. テフロンの包みガasket、大口径品(V#N7031)の加工 2. ノンアス製品、ゴム類、テフロン等の打抜き 3. ノンアスマンホールパッキンの加工 (ガラスクロス・カーボクロス・セラミッククロス)		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
テフロン加工用ロール成形機		4
工業用ミシン		2
その他小工具類		
油圧プレス	100 t, 75 t, 20 t 他	3
パッキン成形機		1
溶着機		4
デジタルカッティングマシーン	全自動機	3

ふりがな	わかまつぱっきんぐ	代表者	代表取締役 有延裕一
企業名	若松パッキング有限会社	電話	093-761-1241
本社所在地	8080022	FAX	093-761-1276
	福岡県北九州市若松区大字安瀬64-112	設立	
Web		資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	7人
業種	ゴム製品製造業及び加工業		
事業内容	<p>1. 海洋構造物及び海洋構造物シール材の設計、製作、施工</p> <p>2. 橋梁用緩衝ゴム製造</p> <p>3. 配電盤の部品製作</p> <p>加工材質 ネオプレン、天然ゴム、シリコンゴム、バイトン、テフロン、超高分子ポリエチレン、MCナイロン、ポリカーボネート、ペークライト、アクリル、塩化ビニルなど</p>		
主要取引先	日鉄エンジニアリング㈱、日鉄環境プラントソリューションズ㈱、パナソニック住宅設備㈱、日鉄テックスエンジニア㈱、山丸㈱		
得意技術1	<p>海洋構造物及び海洋構造物シール材の設計、製作、施工</p> <p>1. 海洋構造物および海洋構造物のシール材の設計には、安全率の計算が非常に重要であるが、弊社は長年蓄積したデータベースと経験により裏付けられた理論に基づいた計算により、より一層安全性の高い構造物を提供している。数多くの実績により業界から信頼と高い評価を得ている。2. シール材は、弊社研究室の実験により海洋構造物を設置する環境に最も適した材質を確認して、高分子化合物であるゴム、繊維、プラスチック、スポンジなどを選定している。3. 例えば、那覇沈埋管ペロース防食工事、ケーン甲般支持材取付工事 グラウトシール取付、傾斜板式消波構造物、メガフロート係留装置シール材取付、岸壁改修スポンジ施工、六本木地下鉄セグメントシール材などの実績がある。4. サハリン2プロジェクト・シール材 5. 東京臨海道路</p>		
得意技術2	<p>橋梁用緩衝ゴム製造</p> <p>1. 橋梁用緩衝ゴム製造に当たっては、お客様のご要望に応えるべく、適切な材質の選定とひずみ計算を行い製造する。2. 実績例としては、明石海峡大橋、天王原橋(つくば)、常磐自動車道下部工など。</p>		
得意技術3	<p>配電盤の部品製作</p> <p>産業用機械、ロボットなどの配電盤の樹脂製部品の製作。ナイロン、ポリエチレンの部品製作をする。</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
アドバンスカッティング	AS2616BR	1
油圧裁断機	OHC-ふじA号	1
フラットベッド型カッティングプロッタ	CF2-1218	1
油圧裁断機	タマリ機工 20t用	1
油圧裁断機	タマリ機工 10t用	1

詳細は「北九州技術マップ」（URL：<https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>）をご覧ください。

ふりがな	やはたごむこうぎょう	代表者	代表取締役 岩田 誠二
企業名	八幡ゴム工業（株）	電話	093-871-8110
本社所在地	8040001	FAX	093-871-8117
	福岡県北九州市戸畑区飛幡町1-1		
Web	http://yahatagomu.com	資本金	1050万円
ISO認証等		従業員数	
業種	ゴム製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 各種工業用ゴムロール製造（売上げ比は製鉄用が90%を占める） 鉄芯製作及びゴムライニング 2. ポリウレタンゴムロール製造（製鉄用） 各種ウレタンゴムライニング加工他各種型物製造 3. ベルトコンベヤー搬送用ローラー製造 ドラムプリー、リターンローラー、キャリアローラー等の鉄芯製作及びゴムライニング 4. ゴムライニング加工 タンク、槽その他各種耐薬品機器製作及び配管類の耐薬品ゴムライニング加工、その他現地工事 5. 工業用ゴムパッキンの製造販売		
主要取引先	新日本製鉄（株）八幡製鉄所、その他関西以西の鉄鋼メーカー 横浜ゴム（株）、日立金属（株）、宇部興産（株）、三菱重工（株）		
得意技術 1	ゴムロール製造 当社のゴムロール使用上の利点・摩擦係数が大きく、ロールのスリップが小さく、磨耗が少ない。 ・センタリング性が向上し、ベルトの左右蛇行がない。したがって、耐久性が大きく、寿命が長い。当社のゴムロールの技術的特長・軟質ゴムライニング材と硬質ゴムライニング材を交互にロール本体（鉄芯）の外周に配置しロール表面を構成することを特徴としたもの。 ・硬さの異なる合成樹脂、ファイバー、ゴム合浸織布などの弾性ライニング材を軟質材と硬質材を交互にロール本体（鉄芯）の外周に配置しロール表面を構成することを特徴としたもの。 （注）ロール表面の構成について ロール胴長方向に軟質材と硬質材を交互に所定幅に配置する。所定幅は幅比で1対2～5とする。原材料：合成ゴム・クロロプレン（ネオプレン）、NBR、SBR、ハイパロン、ウレタンゴム、シリコンゴム、フッ素ゴム		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ニーダー（自動ゴム練機）	30kw	1
ミキシングローラー	75馬力 50馬力	2
老化試験機		1
引張試験機		1
耐摩耗試験機		1
ウレタンゴム加硫室	2000×7000×2250	2
加硫缶	1700×4500 1250×6000	2
油圧プレス	760×760 400×400	2
旋盤 研磨盤		8
ウレタンゴム成型機	10kg/min 5kg/min	2

ふりがな	りばれくす	代表者	代表取締役 川本 英泰
企業名	リバレックス（株）	電話	093-481-4768
本社所在地	8000015	FAX	093-481-5308
	福岡県北九州市門司区新門司3-73		
Web	http://www.riverex.co.jp	資本金	3000万円
ISO認証等		従業員数	22人
業種	ゴム製品製造業及び加工業		
事業内容	1. 工業用ゴム製品並びにセラミック製品の製造販売 (1) セラミック入り生コン用ラバーゲート (2) ベルトコンベヤー用セラミックラギング（被覆）材 (3) セラミックライナー (4) ベルトコンベヤー用乾式クリーナー (5) セラミック加工コンベヤベルト (6) ゴムライナー (7) 一般工業用ゴム製品 (8) ウレタンゴム製品 (9) セラミック製品 2. 一般工業用樹脂製品の販売 3. コンベアのメンテナンス 4. コンベアベルトの販売 5. コンベアベルトのエンドレス加工		
主要取引先	日本製鉄（株）、新日鉄住金（株）、JFEスチール（株）、彦島精錬（株）、神戸製鋼所（株）、日新製鋼（株）、日立金属（株）、黒崎播磨（株）、電源開発（株）、北海道電力（株）他		
得意技術 1	セラミック入り生コン用ラバーゲート 商品名：スーパーシール 1. 特殊セラミックを使用したラバーゲートで耐久性に優れ、従来品の2倍以上の長寿命である。 2. セラミックの脱落はほとんど無く耐久期間が長いのでランニングコストが削減できる。 3. 大手生コンプラントメーカーの標準仕様として採用されている。		
得意技術 2	ベルトコンベヤプリー用セラミックラギング（被覆）材 商品名 1. KRマウントセララギングおよびKRマウントセラシート（駆動プリー用） [摩擦係数]・乾いた状態 0.6～0.7 ・濡れた状態 0.5 ・水分の多い状態 0.45 2. KRフィットセララギングおよびKRフィットセラシート（従動プリー用） 3. KRグリーンセララギングおよびKRグリーンセラシート（駆動プリー用） [摩擦係数]・乾いた状態 0.7～0.8 ・濡れた状態 0.5～0.6 ・水分の多い状態 0.5 (1) ゴム表面を特殊セラミックで加工した耐磨性、耐久性に優れ、従来品のWヘルカゴムに比較して長寿命である。(2) 摩擦係数が通常のヘリカルゴムの約2倍のため寒冷地区での冬季凍結や雨雪での濡れた状態での始動時のベルトのスリップ防止に有効である。(3) 特殊形状セラミックを使用しているため脱落が殆どなく寿命が長い。(4) セラシートは現場施工が可能である。(5) 電力、製鉄、セメント、生コン、砕石業界で高い評価を得ている。		
得意技術 3	セラミックライナー（超耐磨耗） 商品名：KRセラミックライナー 1. 高硬度、高耐磨耗性にすぐれたセラミックをゴムと鉄板と一体化し、衝撃性が高くセラミックが脱落しにくい。 2. ボルトまたは溶着で容易に締結できるため、施工時間が短縮される。 3. カuttingが容易で全ての形状（曲面も可能）やサイズに対応できる。 4. 各種管内面、スクリュウコンベア、サイクロン、ペント管など多くの実施例がある。 5. 電力、製鉄、セメント、生コン、砕石業界で高い評価を得ている。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	えいわこうぎょう	代表者	代表取締役 原田素子
企業名	永和工業株式会社	電話	093-371-1221
本社所在地	8000064	FAX	093-381-5699
	福岡県北九州市門司区松原2-3-5	設立	1963/02/
Web	http://www.eiwa-kk.com	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	30人
業種	ゴム製品製造業及び加工業		
事業内容	<p>1. 主要製品 各種プラント配管、製缶、機器据付、樹脂加工、ライニング工事</p> <p>2. 加工内容 SS・SUS・PVC配管、SS・SUS・PVC製品及びFRP製品の製作加工</p> <p>3. 各種メンテナンス 機器・配管・水処理装置のメンテナンス</p> <p>4. その他 ポリプロピレン、ポリエチレン、フジパイプ、PVDFの配管工事も得意としています。</p>		
主要取引先	TOTO(株)、三菱化学(株)、彦島製錬(株)、(株)安川電機、栗田工業(株)他		
得意技術1	<p>各種プラント配管工事 および 製作加工 次に記すようなあらゆる配管および製作加工のサービスを提供いたします。・PVC配管およびダクト製作加工・PP・PVDF・SUS・SGP配管および製作加工・プラスチック溶接・アーク溶接・ティグ溶接・アセチレン溶接・SS製作加工 が可能です。 プラント等の配管は、計算だけでなく、経験とノウハウが重要なポイントです。当社には、50年におよぶ実績、経験の蓄積がありますので、お客様のご要望に十分お応えできます。 *関連する有資格者=消防設備甲1類、管工事施工管理者1・2級</p>		
得意技術2	<p>機械器具設置 および メンテナンス 機器、部品の購入から設置、付帯工事、施工後の定期的メンテナンスと一貫した流れでサービスを提供いたします。・ポンプ、ファン等回転機器設置およびメンテナンス・コンパ、シリンダー等機器設置およびメンテナンス・機器設置にともなう工事 *関連する有資格者=機器保全1級、局所排気装置等自主検査者、フォークリフト検査者、玉掛け技能者 など</p>		
得意技術3	<p>各種配管メンテナンス 金属、樹脂製を問わず、各種の配管のメンテナンスをいたします。老朽化、管内堆積物の除去、漏洩の予防点検、腐蝕点検などを行ないます。また、異常を発見すれば適宜対応いたします。</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
パネルソー	神鋼	1
アルゴン溶接機		5
振動計	リオン	1
赤外線電気炉	8KW	1
天井走行クレーン	2.8t	1
油圧ベンディング	2400L	1
旋盤	6尺	1
PVDF自動溶着機	1.7KW	1
半自動溶接機(CO2)		1

ふりがな	あさひこうぎょう	代表者	村山克彦
企業名	朝日工業株式会社	電話	093-761-3531
本社所在地	8030185	FAX	093-761-0766
	北九州市小倉南区石原町字入生前191-1 小倉鉄工団地	設立	1963/01/
Web	http://www.akc-asahi.co.jp/	資本金	1500万円
ISO認証等	ISO 9001 取得	従業員数	65人
業種	ゴム製品製造業及び加工業		
事業内容	<p>主要ゴム...ウレタンゴム、シリコンゴム、フッ素ゴム、スポンジゴム 自社設計の特殊配合品 金属との接着製品 コア技術または得意とする加工内容 各種ゴムパッキング、各種ウレタン製品、ゴムライニング</p>		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
1200tプレス	熱板1100×2300	1
600tプレス	熱板1000×1000	2
1000tプレス	熱板1210×1215	1
電気プレス(50t~200t)	自動	21
真空プレス(150t,250t,350t)	最大700×700プレス 各2	
ラバーインジェクション		4
ミキシングロール	18インチ 他	5
加硫缶	φ4000×6000	1
加硫缶	φ2000×6000L	1
押出機	150G	2

その他の製造業および加工業

ソフト開発、土石・窯業、紙器製品、機械設計、彫刻・銘板、その他

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	おおいしさんぎょう	代表者	代表取締役社長 中村英輝
企業名	大石産業(株)	電話	093-661-6511
本社所在地	8050068	FAX	093-661-1641
	福岡県北九州市八幡東区桃園2-7-1	設立	1947/02/
Web	http://www.osk.co.jp	資本金	46640万円
ISO認証等	ISO9001、ISO14001	従業員数	346人
業種	紙製品製造業		
事業内容	1. パルプモールド製品製造販売 2. プラスチックフィルムおよび樹脂袋の製造販売 3. 大型紙袋の製造販売 4. 段ボールシートおよび段ボールケースの製造販売 【加工材料】 1. 古紙 2. ポリオレフィンおよびポリスチレン 3. クラフト原紙 4. 段ボール原紙		
主要取引先	旭化成ケミカルズ(株)、伊藤忠紙パルプ(株)、エフピコ商事(株)、王子チヨダコンテナ(株)、カミ商事(株)、キャノン(株)、全国農業協同組合連合会、東ソー(株)、日本製粉(株)		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
重包装袋製造設備(紙袋)	リワインダー印刷機、チューバ(製筒機)、ボトマー(自動底貼機)、ミシン(縫製機)など	
パルプモールド製造設備	パルプモールドマシンなど	
フィルム製造設備	ポリスチレンフィルム製造機、キャストニング装置、印刷機など	
重包装袋製造設備(樹脂袋)	インフレーション装置、印刷機、製袋機など	
段ボール製造設備	コルゲーター、フレキシフォルダーグルアー、プリンターロッター、フレキシローターリーダイカッター、2ピースグルアー、オートグルアー、オートスリッター、ダイプレスなど	

ふりがな	たいよういんだすとー	代表者	代表取締役社長 水口真
企業名	太陽インダストリー(株)	電話	093-951-7000
本社所在地	8000257	FAX	093-941-6866
	福岡県北九州市小倉南区湯川4-1-1	設立	
Web	http://www.taiyo-industry.co.jp	資本金	34000万円
ISO認証等		従業員数	
業種	紙製品製造業		
事業内容	1. ダンボール紙器の製造・販売 戸畑工場(主力工場) 2. 企業内請負業務 東陶構内作業(倉庫保管、荷造・出荷、衛生陶器成形、検査・組立) 3. 人工大理石大理石製品、樹脂型製品の製造・販売 中津工場 4. 重量物用ダンボールの製造・販売 新田工場 5. レジンコンクリート製品、FRP製品の製造・販売 中津新田工場 営業範囲: 主として、九州北部地区		
主要取引先	東陶機器(株)、レンゴ(株)		
得意技術1	ダンボール紙器の製造 軽量物梱包用 1. リサイクル可能パラフィンダンボール 2. ボトムケース		
得意技術2	重量物用ダンボールの製造 重量物梱包用 1. AAF 2. BAAF 3. ダンボールパレット		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
印刷機	2色/3色	3
製函機	AGM	1
輪転機	2色	1
カッター	飯島 Vカット	2

詳細は「北九州技術マップ」（URL：<https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>）をご覧ください。

ふりがな	にっぽんせいたい	代表者	代表取締役社長 二宮尊志
企業名	日本製袋（株）	電話	03-3256-3460
本社所在地	8070877	FAX	03-3256-3462
	福岡県北九州市八幡西区大字浅川942-52	設立	
Web	http://www.npseitai.co.jp	資本金	42400万円
ISO認証等	ISO9001認証取得（埼玉工場） ISO14001認証取得準備中（埼玉工場）	従業員数	280人
業種	紙製品製造業		
事業内容	<p>事業内容：</p> <ul style="list-style-type: none"> ・クラフト紙の製造・販売およびその他紙類の加工・販売 ・合成樹脂袋の製造・販売およびその他の合成樹脂の成形・販売 <p>材料：</p> <ul style="list-style-type: none"> ・クラフト紙 ・PE（ポリエチレン）レジン 		
主要取引先	全国農業共同組合連合会、雪印乳業（株）、日清製粉（株）		
得意技術 1	<p>クラフト紙製造</p> <p>当社の研究開発は、内容品の研究から始まります。そして、包装作業、保管、輸送までも徹底的に調べ、お客様にベストワンを提供するための回答を導き出しています。クラフト紙、ポリエチレンラミネート紙などの加工紙、ポリエチレンフィルム、チューブ、アルミホイルなどから素材を選択する方法。クロス原反あるいは樹脂原反と紙を組み合わせる方法。その他無数に考えられる回答から、お客様のニーズに答えられる素材を選択し、常に生産の合理化、省力化を推進し続けるラインで効率よく種々の仕様・形態に仕上げていきます。皆様の大切な商品を護るために、培ったノウハウに新しい技術をプラスし続けます。樹脂製品としては、ポリ重袋、クロス袋、ED袋（非常用飲料水袋）ストレッチフィルム、各種フィルムがある。</p>		
得意技術 2	<p>樹脂製品製造</p> <p>当社が長く包装の分野に携わる中で、常に感じ、そして着々と実行してきたのは、新しいフィルムの開発です。まず、袋本体の素材を作るインフレーション工程を徹底研究。製品の性質を知り尽くし、そして、流通の現場まで見通して、無限にあると思われる、レジンとルーダーの組み合わせにより高付加価値を生む袋の形態を開発。そうした長年の努力によって、お客様の大切な商品を護り、多様化に答え、最終的に商品を手に入れる消費者の皆様のご満足を得られる包装システムを続けてきました。これからも、ますます強くなる包装合理化への要望に応えるために、培ったノウハウに新しい技術をプラスし続けます。樹脂製品としては、ポリ重袋、クロス袋、ED袋（非常用飲料水袋）ストレッチフィルム、各種フィルムがある。</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ポリ重包装用押出機		3
ポリ軽包装用押出機		1
ポリ印刷機		1
ポリ製袋機		3
クロス原反用押出機		3
クロス延伸機		3
クロス織機	ウォータージェット方式	40
クロスラミネーター	タンデム方式	1
クロス印刷機		2
クロス製袋機		2
クロスミシン		3
クロスシーラー機		2
紙袋印刷機		1
紙袋製袋機		2
紙袋底貼機		1
紙袋イーザーオープンボトマー		1
紙袋シールミシンオーバーテープ機		1
紙袋小袋製袋機		1
Tダイ3層式押出機		1

ふりがな	うえむらしぎょう	代表者	代表取締役社長 上村篤弘
企業名	上村紙業（株）	電話	093-651-2881
本社所在地	8030845	FAX	093-652-2203
	福岡県北九州市小倉北区上津3-5-10	設立	1947/05/
Web	http://www.uemura-shigyo.co.jp	資本金	
ISO認証等	エコアクション21 EMS（平成16年4月） ISO9001（平成20年7月）	従業員数	69人
業種	紙製品製造業		
事業内容	<p>1. 印刷</p> <p>(1) 商業印刷 ポスター、カタログ、パンフレット、説明書、マニュアル、チラシ、シール、ラベル</p> <p>(2) 事務用印刷 コンピュータ連続帳票（ビジネスフォーム）、伝票類、封筒、その他OAサプライ（PPC用紙、トナー、プリンターリボン、他）</p> <p>2. 包装・パッケージ</p> <p>(1) 商業向け包装関連 ワンタッチ折りたたみ箱、高級化粧箱、手提袋、包装紙、段ボールケース、段ボール製POPディスプレイ、その他化成品</p> <p>(2) 産業向け包装関連 段ボールケース、段ボール製緩衝材、防錆・防水等特殊包装用紙、ペーパーハニカム緩衝材・パレット、その他化成品</p>		
主要取引先	新日本製鐵（株）八幡製鐵所、東陶機器（株）、（株）東芝セミコンダクター社、東芝ライテック（株）、（株）安川ロジステック、積水ハウス（株）、（株）アステム、九州旅客鉄道（株）、（株）鶴屋 その他、近郊主要会社多数		
得意技術 1	<p>省資源化包装の設計・製造</p> <p>リサイクル可能な板紙・段ボールを素材として、省資源化につながる包装仕様の設計を、ご提案させていただきます。設計は、CADを利用しシミュレーション後に、CAMで試作品を迅速に作製する事ができます。2001年、2個入り電球の省資源化包装、「福岡産業デザイン賞優秀賞」を受賞 2006年、フォルダー機能付名刺箱、「福岡産業デザイン賞奨励賞」を受賞</p>		
得意技術 2	<p>包装・パッケージの企画・意匠デザイン</p> <p>商品のイメージアップのための、ネーミング、コピー等の企画、パッケージのデザインから製造まで、一貫した体制を整えております。</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
CAD/CAM	タチバナエンジニアリング	2
紙折機	正栄機械	2
製袋機	玉本鉄工所 他	2
オフセット印刷機	ハイデルベルグX L 105 L 他	2
CTP	メディアテクノロジー	1
製版設備（デザイン）	マッキントッシュ 他	10
イメージセッター	ダイヤミック	1
活版印刷機	篠原鉄工所	2
軽オフ印刷機	リョービ 他	4
W中ストックフォーム印刷機	太陽機械製作所	1
紙断裁機	勝田製作所 他	5
高速中綴機	三光精機 他	2
封筒窓貼り機	玉本鉄工所	1
平盤打抜機	三和製作 他	2
貼箱くすみ貼機	府中紙工	1
プリンタースロッター・グルアー	梅谷製作所	1
オートセットスリッター	丸松	1
平盤打抜機（段ボール用）	旭マシナリー 他	2
セミオートグルアー	日光製作所	2
片面段ボール切機	三和鉄工	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	ひらかわさんぎょう	代表者	代表取締役 平川浩
企業名	平川産業(株)	電話	093-603-2131
本社所在地	8070831	FAX	093-603-2771
	福岡県北九州市八幡西区則松五-5-21	設立	1950/12/
Web	http://www.hirakawa-industry.com	資本金	3500万円
ISO認証等	ISO 9001	従業員数	76人
業種	紙製品製造業		
事業内容	PE 重袋、クロス樹脂袋、大型クラフト紙 などの製造		
主要取引先	全農連、三菱マテリアル(株)、三井物産		
得意技術 1	PE 袋原料チップから押出、製袋までの一貫製造 PE の原料であるポリプロピレンチップを高熱で溶解し、チューブ形式に押し出して印刷・カッティング・製造を一貫して行うことが出来ます。		
得意技術 2			
得意技術 3	フレキシブルコンテナバックの製造 大容量のトランスエースを製造、販売することで流通の変化に対応できる形態を手助けできます。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ミシン	フリーサイズ	4
製袋機	PE袋・紙袋 他	4
印刷機	8色 グラビア印刷 他	3
押出機	ブラコー EXH-75	3

ふりがな	にちえいしこうしゃ	代表者	宮崎勝
企業名	(株)日栄紙工社	電話	093-921-8785
本社所在地	8020085	FAX	093-922-5170
	福岡県北九州市小倉北区吉野町12-16	設立	
Web	http://www.nichiei-shiko.co.jp/	資本金	2000万円
ISO認証等	ISO14001 JQA-EM1734	従業員数	70人
業種	紙製品製造業		
事業内容	<ol style="list-style-type: none"> 工業包装対応段ボールケース、製品包装用段ボールケース 段ボール積み木クッション (LCA適応 簡易包装価格破壊型 緩衝材 重量対応 緩衝効果対応・国内外特許出願中) 段ボールパレット、スキット (LCA適応 価格破壊型 5t 10t 15t 対応・国内外特許出願中) 各々環境改革、物流改革、包装工程削減、価格破壊対応製品 (LCA適応 簡易包装型 仕切り自動組入可能 自動ライン対応・国内外特許出願中) B式内装箱 (LCA適応 環境改革 物流革命 包装工程削減 価格破壊対応製品・国内外特許出願中) 商品包装用印刷紙器 段ボールプラスチック トータル包装 		
主要取引先	東陶機器(株)、日産自動車(株)、安川電機(株)、松下電器産業(株)、福岡東芝(株)、トステム(株)		
得意技術 1	段ボール製緩衝：積み木クッション (CFG) 発泡スチロール・木枠等の梱包材に替わる、リサイクル性に優れた処理の容易な段ボール製の積層包装資材です。いかなる形状にも加工でき発泡スチロールと比較して、同等以上の緩衝効果があります。受注状況はきわめて良好であり、ISO14001適応商品です。-特許出願中-		
得意技術 2	B式段ボールケース：(BFG) 100%段ボール製のパレットであり、7~8トンの荷重にも十分に耐えれます。また木製パレットに比べて価格は1/3~1/4、交換は痛んだ部分だけ取替えができるので経済的、燻蒸の必要もないので輸出用にも最適、また重量は4~6kgと女性でも片手で持ち上げることができて、取り扱いが容易です。ISO14001適応商品。-国内外特許出願中-		
得意技術 3	段ボールパレット：(CFG) 100%段ボール製のパレットであり、7~8トンの荷重にも十分に耐えれます。また木製パレットに比べて価格は1/3~1/4、交換は痛んだ部分だけ取替えができるので経済的、燻蒸の必要もないので輸出用にも最適、また重量は4~6kgと女性でも片手で持ち上げることができて、取り扱いが容易です。ISO14001適応商品。-国内外特許出願中-		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
カートンマスター	旭マシナリ-(株)	1
BFG機	東洋興業(株)	2
S-BFG機	東洋興業(株)	4
プリンタスロッター	株式会社 ISOWA	1
トムソン	共立機販サービス社	1
セミオートステッチャー	(株)高橋製作所	1
小型セミオートステッチャー	(株)二上鉄工所	1
パレタイザー	(株)高橋製作所	1
セミオートグルア	(株)森村製作所	1
CFG機	東洋興業(株)	2
6尺断裁機	(株)森村鉄工所	1
5尺断裁機	(株)森村鉄工所	1
スロッター	(株)森村鉄工所	1
組立製函機	(株)二上鉄工所	1
FA機	(株)高梁製作所	2
全自動CPUサンプルカッター	ZUND System Technic AG社	1
F G機	(株)高梁製作所	1
F F G期	(株)高橋製作所	1
9尺断裁機	(株)森村鉄工所	1
8尺断裁機	(株)高橋製作所	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	たていしごう	代表者	代表取締役 立石隆司
企業名	立石紙工(株)	電話	093-641-3561
本社所在地	8070813	FAX	093-622-4643
	福岡県北九州市八幡西区八幡西区6 夕原町6番11号	設立	1963/04/
Web	http://www.tateishi-paper.co.jp	資本金	2850万円
ISO認証等		従業員数	38人
業種	紙製品製造業		
事業内容	1. 紙管の製造(1)フィルム用紙管(2)シール用紙管(3)ポスター用紙管(4)その他ディスプレイ用紙管など 2. 片面段ボールの製造(1)A・Bフルートの各巻段および小切り 3. 包装資材の販売(1)エアキャップ(2)クラフトテープ(3)ペーパーウェス(4)クラフト紙		
主要取引先	大倉工業(株)、凸版印刷(株)、大阪シーリング印刷(株)、大日本印刷(株) 他		
得意技術1	片面段ボール製造 受注生産を行っています。(1)A・Bフルート巻段ボールの製造。(2)A・Bフルート片面の小切り・平判の製造。(3)クラフト包装紙の加工。		
得意技術2	紙管製造 紙管全般について、すべてご相談に応じ製造・提供することが可能です。フィルム・製紙・シール・ポスター用紙管の製造など。内径:20mm~250mm、厚み:1mm~20mm、長さ:10mm~3500mmに対応いたします。納期もお客様のご要望に沿って、ご相談のうえ対応させていただきます。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
大型スパイラルラングストーン	生田鉄工	1
ホビンスリッター	生田鉄工	1
シングルフェーサー	三和鉄工	2
片面小切機	三和鉄工	1
裁断機		1
1軸NCチューブカッター	生田鉄工	6
スパイラルラングストーン	生田鉄工 IKT-50	2
4軸NCチューブカッター	生田鉄工	1

ふりがな	こまつぱけーじ	代表者	小松茂
企業名	株式会社コマツパッケージ	電話	093-621-3325
本社所在地	8060049	FAX	093-621-8041
	福岡県北九州市八幡西区穴生1-19-7	設立	1979/04/
Web	http://komatsu-p.com	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	20人
業種	紙製品製造業		
事業内容	1. 貼箱の製造 2. トムソン箱の製造 3. 簡易箱の製造		
主要取引先	株式会社 藤湖月堂、株式会社 藤鈴懸、安井株式会社、南シロヤ、株式会社 田食品、南チヨコレートショップ		
得意技術1	貼箱の製造 下記の手順で製作する。1. 板紙を必要寸法に裁断し、折り曲げ用の罫線を入れ、四隅を取り、テープで止め立体にする。2. 貼箱は、オリジナル印刷紙、包装紙、和紙、洋紙等の化粧紙を簡易箱の表面や内面に貼り化粧し、中仕切り、中枠等を入れ製箱。・小ロット対応可能。・高級品や贈答用品のパッケージに適する。なお、種々の紙質、厚さ、箱の寸法に対応できますが、極く限られた範囲で製作できないものがありますので、確認・お問合せください。		
得意技術2	トムソン箱の製造 下記の手順で製作する。1. 木型(板に切り刃と折刃を埋め込んだもの)を使用し、プレス機で板紙を打ち抜き、箱に成形。・特徴は、折りたたみや展開によって形状を変えやすい。・表面は、印刷や光沢加工により、化粧仕上げが可能。なお、種々の紙質、厚さ、箱の寸法に対応できますが、極く限られた範囲で製作できないものがありますので、確認・お問合せください。		
得意技術3	簡易箱の製造 下記の手順で製作する。1. 板紙を必要寸法に裁断し、折り曲げ用の罫線を入れ、四隅を取り、テープで止め立体にする。なお、種々の紙質、厚さ、箱の寸法に対応できますが、極く限られた範囲で製作できないものがありますので、確認・お問合せください。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
バット切機	永井機械	1
ロール裁断機	三川鉄工	1
W切機	府中紙工	1
山昇動力機	源紙器機械	1
山昇機	三川鉄工	1
自動山昇機	三川鉄工	1
蝶番止め機	葉原精機	1
押切機		2
結束機		4
PPバンド機	MEIWA MACHINE	1
箔押機	尼崎機械工業・府中紙工	2
自動糊付機	府中紙工	3
自動テープ四隅止機	府中紙工	2
高速テープ止機	府中紙工	2
折込機	府中紙工	2
F4くるみ機	府中紙工	1
コーナライン	妹尾製作所	1
罫線機	妹尾製作所	2
山あげ機	府中紙工	1
サイド貼機	永井機械	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	とらいぼ	代表者	代表取締役 山下義憲
企業名	(株) トライボ	電話	093-981-6980
本社所在地	8060001	FAX	093-981-6981
	福岡県北九州市八幡西区築地町15-36		
Web	http://www.tribo.jp	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	4人
業種	窯業・土石製品製造業		
事業内容	1. 耐摩耗用セラミックス・ライニング製品製造、販売		
主要取引先	九州電力(株)、京セラ(株)、村上精機工作所、新東工業(株)、電源開発(株)		
得意技術1	耐摩耗用セラミックス・ライニング製品製造、販売 1. 耐摩耗用のセラミックス・ライニングでは、多種多様な粉粒体に関わる豊富な経験と多くの実績を誇る弊社の技術は電力、製鉄、窯業、セラミックの各業界からは信頼を集めている。2. ライニングには適正な材質のセラミックを選定し、センサーチップ(弊社特許)を埋め込んでいるため、目視で適宜摩耗情報が得られ、ライニングの適正管理が出来る。3. 他の耐摩耗材料に比較して大幅に寿命が伸び、トータルとして的大幅コスト削減となる。4. 例えば、発電所の石灰火力燃焼灰の処理、鉄鋼の破碎機、セラミック工業のミルなど、他に粉粒体を取り扱う産業の輸送管、サイクロン、ミル、インペラー、ホッパーなどライニングの実績がある。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

ふりがな	きゅうしゅうろざいさんぎょう	代表者	代表取締役 林 史宏
企業名	九州炉材産業(株)	電話	093-561-7931
本社所在地	8030804	FAX	093-561-7941
	福岡県北九州市小倉区中井浜6-1		
Web		資本金	2000万円
ISO認証等		従業員数	24人
業種	窯業・土石製品製造業		
事業内容	1. 耐火物原料の粉砕加工業。 2. 不定形耐火物(キャスタブル等)の製造。 3. 使用済耐火煉瓦屑のリサイクル業。 4. 製鉄所溶鋼保温材の製造。 5. 焼却炉等の築炉工事。		
主要取引先	黒崎播磨(株)、九條工業(株)、新日本製鉄(株)、大建産業(株)		
得意技術1	耐火物原料(リサイクル品含む)の粉砕加工 鉾産物原料、使用済耐火煉瓦(リサイクル品)の粉砕、篩い分けは全ての品目について対応可能。		
得意技術2	築炉工事 ゴミ焼却炉を中心とした築炉工事(材料工事とも)は、15年以上の実績有り、対応可能。タイル、レンガ、ブロック工事 福岡県知事許可(般-13)第95214号		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
混練設備	1t/b	2
乾燥炉	10t/d	1
コニカルボールミル	1t/h	1
インペラーブレードカー	2t/h	3
ジョークラッシャー	5t/h	3

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	こくらせめんとせいひんこうぎょう	代表者	代表取締役 上田泰博
企業名	小倉セメント製品工業(株)	電話	093-921-0136
本社所在地	8020052	FAX	093-921-0324
	福岡県北九州市小倉北区霧ヶ丘3-11-10	設立	1946/7/0
Web	https://www.kc-kokura.com/	資本金	5000万円
ISO認証等	JIS認証取得	従業員数	104人
業種	窯業・土石製品製造業		
事業内容	コンクリート2次製品の製造販売 コンクリート景観製品(石材・木材・金属)の製造販売 一般建設業(福岡県知事免許)		
主要取引先			
得意技術1	一般建設業(福岡県知事免許) 一般土木施工管理技術師3名		
得意技術2	石材加工 緑石、平板、親柱、モニュメント類		
得意技術3	コンクリート2次製品製造全般 道路、農業土木、上下水道、河川、擁壁類(コンクリート技士9名、品質管理責任者10名)		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
門型クレーン	2.8t、10t、15t	3
圧縮試験機	1000KN	3
側圧試験機	250KN	2
フォークリフト	2.0、2.5、3.0、6.0トン、15t	26
製造ライン設備		4
生コンプラント		3
外圧試験機	500kN	3
電子天秤	6Kg	3
門型クレーン	2.8トン	12
曲げ試験機		3
鋼製型枠	各製品による	
天井クレーン	1t~15tまで	18

ふりがな	たいこうろざい	代表者	代表取締役社長 小林晃
企業名	大光炉材(株)	電話	093-871-1631
本社所在地	8040054	FAX	093-883-2151
	福岡県北九州市戸畑区牧山新町1-1	設立	1954/04/
Web	http://www.taiko-ref.com	資本金	5000万円
ISO認証等	Ea21 取得	従業員数	235人
業種	窯業・土石製品製造業		
事業内容	<p>当社は、創業50年の歴史を有する不定形耐火物およびファインセラミックスの製造・販売・開発メーカーです。主な事業内容は以下の通りです。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 不定形耐火物開発：大型試験場を保有し、ユーザー環境に合わせたテストが可能。 2. サービス：化学分析・応力試験・耐食性試験などが可能である。電子顕微鏡・EDXを保有している。 3. 主な不定形耐火物：高炉用・電炉用・焼却炉用・鋳造用・非鉄金属溶解鋳用の不定形耐火物です。 4. ファインセラミックス：素材から製品まで一貫製造しており、加工専門メーカーとは異なり、素材に責任を持ち、アフターフォローまで実施している。 5. 新規素材について <ol style="list-style-type: none"> (1) 応力発光セラミックスの開発などを独立行政法人と共同で手掛け商品化を目指している。 (2) 熱伝変換素子などの開発を産学官にて実施しており、新しい素材開発を実施している。 <p>・不定形耐火物関係 技術統括部 部長 奥野 浩英 TEL 093-871-1932 EMAIL okuno@taiko-ref.co.jp</p> <p>・セラミックス関係 新素材統括部 部長 平川 明宏 TEL 093-871-8356 EMAIL nm@taiko-ref.co.jp</p>		
主要取引先	新日鐵住金(株)、JFEスチール(株)、日新製鋼(株)、日立造船(株)、アイシン高丘(株)、(株)ラセック、ローム(株)		
得意技術1	不定形耐火物のメリット 販売先の85%は、高炉メーカー向けで、過酷条件での長寿命化など先進の材料技術と開発力を有しています。【不定形耐火物のメリット】不定形耐火物を使用することにより、施工はレンガに比べると、レンガ積みなどの作業がなく、流し込みのみで非常に短時間で出来、また、レンガ積みなどの作業が軽減され、人件費が下がります。不定形耐火物は、レンガに比較し、形が決まっていな自分自由度が高く、様々な応用が利く素材です。焼成・乾燥などにかかるエネルギーもレンガに比べると、小さいので環境負荷も少ないというメリットがあります。		
得意技術2	革新的な技術に基づく不定形耐火物 【代表的な革新技術】80年~90年代に実用化されたセルフフローキャストブル、緻密質湿式吹付け材などがあります。金属アルミニウムによる低セメントキャストブルの急乾技術の確立は、世界に誇れる独自技術です。また、近年急速に拡大しつつある緻密質湿式吹付け材は、古くから製品化されていた古典的吹付け材の欠点である多孔質・低融点を、低セメントキャストブルの技術を導入することで解消したものです。安全性の面を考慮した結合剤・急結剤を採用した緻密質湿式吹付け材を独自開発することにより、内外から注目を受けています。		
得意技術3	高性能エンジニアリングセラミックス 高性能エンジニアリングセラミックスは、耐磨耗性、絶縁性、耐熱性、耐蝕性といった有機材料や金属材料にない優れた特長を持った材料です。その機能や用途によって、エンジニアリングセラミックス、バイオセラミックス、エレクトロセラミックスに大きく分類できますが、従来素材の持つ弱点を克服する材料として、半導体関連などの部品やFA部品などとして、使用されています。当社では、加工のみならず、従来では、対応が難しい場所や環境内で使用される複合材料や特殊な性能を生かした機能材料の開発に特に力を注いでいます。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
平面研削盤	三井ハイテック MSG-250H2	1
NC平面研削盤	岡本 PSG-52DXNC	1
CIP装置	神戸製鋼所 150x500	1
分光光度計	島津製作所 UV260	1
原子吸光分析	島津製作所 AA620	1
万能投影機	ニコン V-16E	1
自動熱膨張測定装置	品川白煉瓦 TM-1600 MAX1500°C	2
高周波誘導炉	日本電子 MFG(使用温度:MAX1650°C)	1
NC旋盤	滝沢 TSL-360CNC	1
スリッパキャスト設備	高木製作所 CVP200L	1
強度試験機(アムスラー20t)	前川製作所	1
強度試験機(アムスラー300)	前川製作所	1
卓上ボール盤	ASHINA ASD-360	3
真空加圧電気炉	富士電波 FVPS-R-330/330/630	1
CIP装置	神戸製鋼所 WET CIP 300x600	1
ボールミル	日本化学陶業 能力60L	1
高精度2次元測定器	キーエンス VM-8040	1
旋盤	ブルーライン BL-510S-850	1
NC平面研削盤	三井ハイテック HSG-818TEC	1
射出成形機	日本製鋼所 J28SA	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	しもむらこんくりーとこうぎょう	代表者	代表取締役 下村祐人
企業名	下村コンクリート工業(株)	電話	093-931-2751
本社所在地	8020044	FAX	093-941-7902
	福岡県北九州市小倉北区熊本1-3-9	設立	1957/09/
Web	http://shimo-con.com	資本金	4000万円
ISO認証等	日本工業規格(JIS)表示許可 日本下水道協会認定	従業員数	48人
業種	窯業・土石製品製造業		
事業内容	<p>コンクリート二次製品の製造、販売</p> <p>(1) 道路用製品 L型擁壁、管渠型インパート側溝、自由勾配KNS側溝、パーキングブロック、縁石、柵等</p> <p>(2) 下水道製品 P.C.、R.Cボックスカルバート、ラダホール、北九州規格マンホール等</p> <p>(3) 河川用製品 環境保全型積みブロック、張り護岸ブロック</p>		
主要取引先	総販売元 コンクリート商事株式会社		
得意技術1	<p>下水道製品：P.Cボックスカルバートについて 頂板及び底版は、アンボンドPC鋼棒を使用したポストテンション方式のプレストレストコンクリート構造として、側壁については鉄筋コンクリート構造として設計した製品です。設計荷重が作用したときでも、ひび割れの発生を許さないで、鋼材腐食の心配がありません。もし、設計以上の荷重が一時的に作用し、ひび割れが発生したとしても荷重が除かれると、プレストレストが導入されていることによりひび割れが閉合する、ひび割れ復元性を有する製品です。又、PC鋼棒による縦締め連結工法によって製品同士の緊結一体化を図っているため耐震性に優れ、不同沈下に対応でき、漏水防止効果を高めた構造物が構築できます。このPC鋼棒による縦締め連結工法によって施工されたP.Cボックスカルバートは、過去の各地の地震災害でもその優れた耐震性を実証しています。</p>		
得意技術2	<p>道路用製品：管渠型インパート側溝について (1) 蓋と一体化(暗渠)された製品ですので、騒音が発生しません。(2) 通水部分が、インパートの形状ですので、低流量時でも流速が早く土砂汚物の堆積が起こりにくい製品です。(3) 端部に特殊ゴムを装着しZ形状金具を埋め込んでいるためボルトが欠落することなく強固に緊結でき漏水、不同沈下防止効果を高めた製品です。(4) 流速が円管及びU形に比べ優れていますので、サイズを小さくすることができる経済的な製品です。</p>		
得意技術3	<p>道路用製品：自由勾配KNS側溝について (1) 路面勾配のない場所でも排水勾配を自由に設定できます。(2) 壁の高さは10センチきざみで製造ができ、バリエーションが豊富で、さまざまな場所に対応できます。(3) 現場打ちコンクリート側溝の場合と比較して経済的です。</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
コンクリートミキサー	北川鉄工所	1
投入機	千代田技研工業	1
投入機	稲佐鉄工所	1
振動機	テーブル型振動機	5
振動機	フレキシブル型振動機	5
振動機	高周波振動機	5
ボイラー	ジョンソン、サムソン	3
スランプ試験用器具	関西機器製作所	1
クレーン	日本ホイスト 1トン	1
圧縮試験器	東京試験器 1000K N	1
フォークリフト	日産、小松 1、5トン～15トン	8
外圧試験器	テクノ エナミ 500K N	1
クレーン	日本ホイスト 2トン	1
塩化物量測定器	吉川産業 ソルターC6	1
クレーン	東洋ホイスト 4、8トン	1

ふりがな	いたいちくろ	代表者	代表取締役社長 板井一正
企業名	板井築炉(株)	電話	093-581-3796
本社所在地	8030801	FAX	093-581-3798
	福岡県北九州市小倉北区西港町91-14	設立	1957/04/
Web	http://www.itaichikuro.com	資本金	5000万円
ISO認証等		従業員数	36人
業種	窯業・土石製品製造業		
事業内容	<p>1. 築炉工事 2. セラミックス加工</p> <p>耐火物一般に関することは、メンテナンスや新設工事など全国出張対応可能。 セラミックス加工は、技術力、納期対応力に強みを持つ。</p>		
主要取引先	北九州市、㈱コータイ、美濃窯業㈱、㈱トクヤマ、京セラ㈱、㈱MARUWA、古河電子㈱		
得意技術1	<p>ファイナセラミックスの加工技術(窒化アルミ) マシニングセンターを始めとして豊富な加工機を有し、熟練した加工技術で各種形状の穴あけ、研磨等に幅広く対応する。特に、殆どの品種を自社で加工できる事が当社の大きな特長である。窒化アルミは絶縁体で熱伝導性が高く、熱膨張係数がシリコンに極めて近いために、半導体及びその製造装置、電気機関車のサイリスター部品、光ファイバーの中継機器部品、その他電気、電子機器、情報通信機器等に部品として使用される。客先から現品図面を受け、それによって加工する。サイズ例として、光ファイバーの中継機器部品：0.5口×0.2mm厚み、径350等 電気機関車のサイリスター部品：径100×2～3mm、数量平均2,000枚/月加工精度；5～10μ以内、注文ロット；数個から、納期；極めて短納期</p>		
得意技術2	<p>築炉工事管理技術 各種工業炉、焼却炉の設計製作、施工を行う。炉の寿命は、耐火材と築炉の良否にかかると言える。中でも、築炉施工が完全でなければ、設計も耐火材もその機能を十分に発揮できず、完全な炉は望めない。当社の技術者、築炉工は、細心の注意を払って良心的な築炉を行う。多くの経験豊富な土木施工管理有資格者、築炉工有資格者がこれに当たる。</p>		
得意技術3	<p>窒化アルミニウムの鏡面研磨加工 熱伝導率の高い窒化アルミニウムの鏡面研磨加工において、厚みを100ミクロン(1ミクロンは1000分の1ミリ)に加工したり、表面粗さを0.2ミクロン以下にする技術を持っており、特に放熱基板に使用される。</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
マシニングセンター	豊田工機	1
円筒研削盤	豊田工機	1
平面研削盤	㈱岡本工作機械製作所	4
両面ラップ盤	スピードファム㈱/浜井産業㈱	4
片面ポリッシュ盤	スピードファム	6
ロータリー研削盤	㈱東京精密製作所	2
ミキサー、吹付け機他各種築炉用の機器・機材		
金属顕微鏡	オリンパス光学工業㈱	2
ダイニングマシン	㈱東京精密	3
メジャースコープ	中央精機㈱	3
表面粗さ測定機	㈱東京精密	2
片面ラップ盤	スピードファム㈱	8
両面ポリッシュ盤	浜井産業㈱	3

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	あるこ	代表者	岩丸達生
企業名	アルコ(株)	電話	093-582-6121
本社所在地	8030815	FAX	093-591-7236
	北九州市小倉北区原町2-1-16	設立	2001/01/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	35人
業種	窯業・土石製品製造業		
事業内容	コンクリート二次製品の製造販売 道路、下水道、河川、擁壁、建築用ブロック、各種化粧ブロック類。		
主要取引先			
得意技術1	道路用製品 自由勾配V/S側溝 1)フラット、街路、横断、大型の各タイプを全て製造しバリエーションが豊富である。 2) 街路以外全てのタイプは突起2mm以下の滑り止め加工、バリアフリー対応で目付滑り抵抗値(BPN)も湿潤状態で平均65である。		
得意技術2	道路用製品 管渠型D〇側溝 (排水性舗装対応) 透水孔部は排水性舗装部からストレートに側溝内部に連通し、製品と一体になっている為、フィルター等は必要ない。又、透水実験では、80mm/時間の雨量迄、透水量が100%と十分な機能を備えている。		
得意技術3	エクステリア、外構 1) 門扉、車庫、フェンス等エクステリア商品各種 2) 化粧ブロック類		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
移動式クレーン	1.5t、2.8t、7.5t、10t	8
圧縮試験機	1000KN	2
フォークリフト	2.5t、3t、5t、15t	16
全自動プラント		2
半自動プラント		1
全自動成型機		2
生コンプラント		1
製造ライン設備		4
反転機		8

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	ねくすとまっぷ	代表者	石橋 律
企業名	株式会社ネクストマップ	電話	093-391-9111
本社所在地	8000064	FAX	093-391-9222
	北九州市門司区松原1-11-7	設立	2006/01/
Web		資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	17人
業種	印刷加工業		
事業内容	衣料品 印刷業		
主要取引先	一般個人、民間企業全般、行政		
得意技術 1	シルクスクリーン印刷		
得意技術 2	フルカラー転写		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	あじのまるや	代表者	代表取締役 新井政尋
企業名	味の丸屋(株)	電話	093-791-3211
本社所在地	8080102	FAX	093-791-4411
	福岡県北九州市若松区東二島4-1-9		
Web	http://www.aji.co.jp	資本金	5000万円
ISO認証等		従業員数	
業種	食料品製造業		
事業内容	・辛子明太子製造・販売		
主要取引先	スペースワールド、岩屋簡保保養センターほか		
得意技術1	辛子明太子の製造技術 ・無着色：無着色のほか、添加物も極力抑えているので安心。・塩分抑えた低塩分仕込み ・漬け込み：味が粒々の中までしみわたって、ソフトな仕上がりに。・天然材料主体の製法：コクのある旨みが広がり、細かくひいた唐辛子が一層味を引き立てる。		
得意技術2	無添加辛子明太子 ・食品添加物無添加		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
清和洗浄機	日本コンテック SW-B	1
Semi Automatic Strapping Machine	STRAPACH D-52、S-660	
FLAPMASTER	アイ・イー・シー ES-303S	1
自動転回機	港機械 MTM-480型	1
フードミキサー	大道産業 OMX-15	1
ラベルプリンター	テラオカ精工 MODEL HC-3600B	1
オートマテックラップシステム	テラオカ精工 MODEL W-3610R	1

ふりがな	くらうんふーず	代表者	代表取締役 米澤 隆
企業名	クラウン・フーズ(株)	電話	093-481-5811
本社所在地	8000113	FAX	093-481-5823
	福岡県北九州市門司区新門司北1-3-9		
Web		資本金	5000万円
ISO認証等	ISO9001(2000年版)	従業員数	
業種	食料品製造業		
事業内容	食品製造業として下記の食品を製造している。 1. パン粉(業務用・家庭用)(NB,PB) 2. ピザ(NB,PB)		
主要取引先	大手冷食メーカー		
得意技術1	パン粉の製造 パン粉生産量の日産45t、月産約1,125t(電極式パン粉:500t、焙焼式パン粉:700t)は単一工場としては年間日本一の生産量である。業務用において、いまやパン粉の用途、種類も多様化され(約160種)、特許機械(電極式パン粉製造ライン)による無人ラインを含み、特に気を使っているところは、冷却設備、乾燥室設備などは冷食製造の中で異物混入が全くなく、細菌数が少ないという条件を完全に満たしており、より新鮮なパン粉をユーザーに届けている。当社のパン粉づくりは、良質な原材料を厳選、防湿することから始まる。製造 → 加工 → 包装に至るプロセスは、クリーンルームなど最新設備を完備した工場での衛生管理を徹底している。さらに各種試験、検査など万全の管理体制のもと品質と安全性への信頼に込めている。		
得意技術2	ピザの製造 クラストから製品まで一貫生産している。しかしながら「良い商品」、おいしい商品でなければお客様の満足は得られない。商品に対するこの考えこそ当社の企業姿勢である。長年の研究成果を生かし、当社のピザは特に「食感」を重視している。又、ユーザーからの問い合わせに対しては、迅速かつ確実な対応をすることに徹底し、本物へのこだわりがオリジナリティ豊かな味わいに生きている。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
パン粉	1. 電極式パン粉製造ライン(クラウン・フーズ特許) 3ライン 2. 冷却設備 3. 乾燥設備 4ライン 4. 焙焼式パン粉製造ライン 2ライン 5. トネルオープン(ガス釜) 2機	
ピザ(OEM生産)	1. ピザ自動成型ライン 1ライン 2. ピザ焼成ライン 2ライン 3. ピザトッピングライン 4ライン 4. ピザ包装ライン 4ライン	
冷却設備(エージング室)		1
製品冷蔵庫		2
製品冷凍庫		2
原料冷蔵庫		3
小麦粉サイロ		8
業務用パン粉包装材		6
家庭用パン粉包装材		2
スパイラル冷却コンベアー		4

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	やすこうちそうこうしよくひん	代表者	代表取締役 安河内洋子
企業名	(株) 安河内綜合食品	電話	093-651-5000
本社所在地	8030845	FAX	093-651-1158
	福岡県北九州市小倉北区上到津4-15-7		設立
Web		資本金	3000万円
ISO認証等	積極的に外部の指導を受けて、衛生管理、品質管理の向上に努めています。また、自社内の研鑽により、固有の管理技術の向上に努めています。	従業員数	50人
業種	食料品製造業		
事業内容	1. カット豆腐 (もめん豆腐、ソフト豆腐、絹ごし豆腐、焼き豆腐) 2. 充填豆腐 (絹豆腐、袋豆腐) 3. 厚揚げ (三角、四角、さいころ、絹揚げ) 4. 油揚げ (三角、すし揚げ、将軍揚げ) 5. 豆腐加工品 (湯葉) 6. 豆乳各種 7. にがり各種		
主要取引先	サンリブ、マルシヨク、スピナマート、ダイエー、イオン九州		
得意技術 1	全自動製造設備によるカット豆腐及び充填豆腐の製造技術 使用する副資材及び設備メーカーとの共同開発により、安定した品質と高効率で生産できる、固有技術を確立しました。この技術を用いてカット豆腐 (もめん豆腐、ソフト豆腐、絹ごし豆腐、焼き豆腐)、及び充填豆腐 (絹豆腐、袋豆腐) を生産しています。		
得意技術 2	豆乳の乳酸発酵技術 人肌の美白のために、メラニン抑制作用について研究を重ねた結果、豆乳の乳酸発酵液が顕著な効果を有することを見出し、これを化粧料とする特許を有しています。特許番号2804312号		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
全自動カット豆腐製造ライン	間瀬製作所	1
全自動充填豆腐製造ライン		1
全自動充填豆腐製造ライン		1
油揚げ製造装置		2
厚揚げ製造装置		2
湯葉製造装置		1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	ひらのこうげいしゃ	代表者	代表 平野靖生
企業名	ひらの工芸社	電話	093-561-1630
本社所在地	8030821	FAX	093-592-5843
	福岡県北九州市小倉北区鑄物師町2-18		設立
Web		資本金	
ISO認証等		従業員数	
業種	その他の製造業		
事業内容	1. 機械装置・機器等銘板製作 (1) アクリル、塩ビ及び金属板の機械彫刻 (2) 真鍮、ステンレス、アルミ製銘板の機械彫刻 サイズ 10mm×40mm ~ 800mm×1000mm 可能 2. アクリル、塩ビ板加工 カバー等の曲げ加工 3. シルク印刷 サイズ 3×6尺まで可能		
主要取引先	国際計装(株)、(株)西日本電機器、西鉄電設(株)、太陽東洋酸素(株)、東陶機器(株)、住友金属(株)		
得意技術1	銘板の製作 プラスチック及び金属板に機械彫刻を行う。 材料の種類 1. プラスチック アクリル、塩ビ、デルリン(ジュラコン)、ポリカーボネイト等 2. 金属 真鍮、ステンレス、アルミ、加工サイズ: 10mm×40mm~800mm×1000mm		
得意技術2	アクリル、塩ビ板加工 プラスチック(アクリル、塩ビ)の曲げ加工(カバー等)		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
自動彫刻機	ミアキ	1
平面彫刻機	坂崎鉄工所	3
ボール盤	青木精器	1
小型旋盤	東洋	1
材料切断機	三里鑄造	1

ふりがな	あーらんど	代表者	社長 安井信幸
企業名	(株)アerland	電話	093-962-2001
本社所在地	8020979	FAX	093-962-2002
	福岡県北九州市小倉南区徳力新町1-18-20		設立
Web	http://www1.ocn.ne.jp/~aerland/	資本金	2000万円
ISO認証等		従業員数	10人
業種	その他の製造業		
事業内容	換気扇カバー、レンジフードフィルター、ゴムらくん、シューズゴムらくん、其の他アイデア商品の企画、製造、販売 企画設計までを自社で行い商品化し、製作は全て外製、従って製作、加工は無し。		
主要取引先	全国の生協、通販、スーパー、ホームセンターなど (以上で販売量の99%を占める)		
得意技術1	レンジフードのフィルター 油煙でフードが汚れるのを防ぎ、掃除を容易にする技術 (本件に関する特許 5件)		
得意技術2	換気扇のカバー 油煙をカバーで除去して換気扇に汚れが付着するのを防ぐ技術 (本件に関する特許 7件) 全ての商品に共通するが、受注品に対しては即日即納の対応(見込み生産でストックを保持)、価格はエンドユーザーたる消費者の期待に十分応えるに足るレベル (15年前より更に価格を低下。この為の海外調達も幅広く実施)		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	さんえい	代表者	代表取締役社長 山添聖一
企業名	サンエイ (株)	電話	093-701-2013
本社所在地	8080075	FAX	093-791-3981
	福岡県北九州市若松区赤岩町4-6	設立	1988/08/
Web	http://sanei-9.com	資本金	2500万円
ISO認証等		従業員数	29人
業種	その他の製造業		
事業内容	金属・樹脂部品設計製作、加工 半導体製造装置、メッキライン、省力自動化機械等に関する開発設計・製作・組立 サイン全般の企画・設計、製作・施工 各種配管工事、機械器具設置工事 福岡県知事許可(般-19)第101518号		
主要取引先	旭国際テクノイオン(株)、セイブプロセス(株)、(株)北九州ニッセイ、共栄車体工業(株)、浜田重工(株)、(株)日鉄エレックス、(株)安川電機、安川エンジニアリング(株)他		
得意技術1	熱転写印刷 従来、ネームプレートなどに加工を施す方法としてスクリーン印刷がありますが、その場合最初に原版が必要になりますが、それは単価にはね返ってきます。大量にある場合は良いとしても少量になると割高になります。当社の熱転写印刷ですと、原版が不要なので少量でも低単価で提供でき、量産でもコスト面はもちろんのこと、短期でも十分対応できます。また、従来の印刷に比べてラミネートコートなしでも、屋外耐候性に優れているという利点もあります。		
得意技術2	CADおよびNC機器による精密機械加工 機械加工部門の技術として、CADおよびNC機器による精密機械加工や彫刻をメインに、金属・プラスチック・木材・ゴムその他特殊樹脂を材料とする工業用部品の製作・再加工・追加加工、彫刻・彫刻プレート(銘板・看板・標識)の製作、その他製品への刻印など、耐久性、高度な技術力を必要とする分野への生産を可能としています。当社では、5台のNC機器と4台のCAD機器を駆使して生産効率をあげることで、即応性や低価格を実現しています。		
得意技術3	海水温度調節装置用熱交換器—AM2型 ヒラメ等の養殖には、海水温度を一定に保持する必要があり、「海水の加熱(熱源は、灯油ボイラー使用)の燃費を半減する」製品として信頼を得ています。当社では製造・組立を一貫して行っており、機種:3機種(流量500、700、900 リットル/分)特徴:1. 熱交換部が二重管方式で熱回収率50%以上 2. 目詰まりがなく、内管の汚れ落しは簡単、取出し可能 3. 四頭式で新液、排液は分断されており、二液の混合はない		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

ふりがな	けんこうしゃ	代表者	清水 直之
企業名	有限会社研光社	電話	093-651-1720
本社所在地	803-084	FAX	093-652-5031
	福岡県北九州市小倉北区泉台4丁目4-16	設立	1954/04/
Web	http://www.kenkohsya.com	資本金	1200万円
ISO認証等		従業員数	15人
業種	その他の製造業		
事業内容	1. ネームプレート 2. 板金、加工、塗装、シルク印刷 3. 治工具 4. 金属箔等の精密エッチング加工		
主要取引先	(株)安川電機、日本抵抗器(株)、トライテック(株)、久長電気(株)、東陶機器(株)、等約100社		
得意技術1	ネームプレート 当社は工業用のネームプレートの製造、販売で50年の歴史を持っています。ネームプレートには次のような作り方と用途があります。1. 金属板に文字や図形をエッチングしその凹部に着色する。2. 金属板、樹脂板の表面に文字、図形をシルク印刷、オフセット印刷する。3. 押しボタンスイッチ等に使用されるフィルム状の透明シートに裏面からシルク印刷する。この場合エンボス加工をする場合がある。4. 貼りラベル印刷 5. アルミニウムに酸化皮膜処理を行い、この皮膜中に染料で着色する。ネームプレートは文字、図形など人に触れられるので先ず怪我をしないように、また文字、図形に欠陥がないように十分な注意を払って、製造いたします。		
得意技術2	プリント配線板 金属板ネームプレート製作技術の応用で作成。以前は片面の銅板を樹脂上に積層したものでしたが、電子部品の小型化と高機能化に伴い裏面と表面の回路を導電させるスルーホールを使用した両面板を製造しています。最近では客先よりガーバーデータを頂き、このデータをCAD・CAMで編集し、レーザープロッターを使用してフィルム原版を作成し、これを銅箔張積層板に転写してエッチングを行い、プリント基板を作ります。部品が取り付けられ機能部品となりますが細い回路線で構成されているため、細心の注意をはらって製作しています。小ロットのもの、特急のもの試作品が得意。		
得意技術3	板金、加工、塗装、シルク印刷 鉄板、ステンレス板、アルミ板、銅板などの金属板(厚み0.5~3.2mm)に、穴加工、曲げ加工、必要によりTIG、MIGなどの溶接を施し、その後、バリ、凸部を研磨して取り除き、塗装、アルミの場合はアルマイト処理を行い、必要により文字、図形を表面にシルク印刷(多色刷り可)を行い、見栄えの良いものにします。製造物の多くは箱物やパネルなどですが、冷却フィンや通電用の銅バーその他小物部材も製作しています。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
タレットパンチプレス(NCT)及び金型一式	アマダ製 ARIES-222	1
15Tonプレス機		1
板金用ベンダー(25Ton)	アマダ製 RG-25	1
アルマイト槽(3Ton)		1
35Tonプレス機	アマダ製 トルクバック	1
電動シヤール 1200mm	アマダ	1
電動シヤール 2000mm	アマダ M-2045	1
電動シヤール 600mm		1
LS30シルク印刷機	ニューロン精密製	1
スポット溶接機	パナソニック YR-150S150S	1
真空焼枠(両面)	大日本スクリーン製 オーク製作所	1
真空焼枠	大日本スクリーン製	1
ライトテーブル	大日本スクリーン製	1
LS45シルク印刷機	ニューロン精密製	1
手摺りシルク印刷台		4
ケリプレス		6
足踏みシヤール		4
塗装用ブース	岩田塗装機製 WRL-250	2
塗装用焼付け炉		3
コーティング機		1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	ありぞのせいざくしよ	代表者	代表取締役 有園 央
企業名	株式会社有園製作所	電話	093-661-1010
本社所在地	8058538	FAX	093-661-1670
	福岡県北九州市八幡東区東田1-7-5	設立	1935/12/
Web	http://www.arizono.co.jp/	資本金	4000万円
ISO認証等	ISO13485 : 2016認証取得	従業員数	165人
業種	その他の製造業		
事業内容	1. 義肢、装具、車イス、座位保持装置などの採寸、採型、適合、身体モデルの再現及び修正、製造。 2. 車イス、リハビリ機器など福祉用具及び医療機器の設計開発、製造。 3. 介護用品の販売、レンタル、住宅改修、おももの給付サービス。 4. 福祉用具及び義肢装具材料、部品の輸出入。		
主要取引先	官公立病院、各福祉施設他		
得意技術1	座位保持機能付車イス：エイブルチエア 現在、足の不自由な障害児・者は、様々な車イスを使用している。特に、高齢者の使用している車椅子に注目すると、標準型と呼ばれるシート角度の固定された布張り（一枚）の車イスが多く使用されている。これは、安定感がなく姿勢が崩れやすいため、ベルトなどの拘束帯の使用や床ずれなど様々な二次的問題があげられている。今回、市場のニーズを受けて、障害児・者のオーダータイプ車イスの経験をもとに、座位保持機能（リクライニング・ティルトリング・張り調節式背シート・三次元曲面座シートなど）をもつ車イスの開発を行う。施設や病院を中心に長時間の使用可能なものとし、介護タイプとする。この製品は、市販品に比べ座位保持機能が大幅優れており、車イス生活の質を高めるものである。		
得意技術2	立位支持型歩行車：UFOウォーカー 自力での立位保持や移動が困難な障害児は、弊社の開発品である前傾支持型歩行車を施設や学校で使用し、自発的な移動を促すことにより生活や学習に対する意欲が高まり、精神的・身体的に好影響がみられている。現在まで多くの方にご使用いただくなかで、ご家庭（狭い場所）で使用可能な歩行車の要望を多くいただいている。今回、市場のニーズを受けて、体幹パッドと臀部ベルトにより、やさしく立位姿勢を保持し、四輪すべてを自在輪にすることで小回り性の高い立位支持型歩行車の開発を行った。また、この歩行車は、車輪を固定した後も児童の動きを可能な限り制限しないように、体幹サポート部とフレームが独立した構造となっており、フレームを固定した状態でもその場で動くこと（回転）が可能なものとした。この製品は、狭いスペースでの使用を可能にするため、様々な機能を持ち新規性の高いものである。		
得意技術3	義肢・装具・福祉機器・医療機器の製造 お客様の身体や疾患に適した義肢・装具・福祉機器・医療機器を製作している。義肢・装具・福祉機器・医療機器の製作に必要な以下の加工技術を保有している。 1. お客様の体のコピーとなる石膏モデル製作・加工技術 2. プラスチックの真空成形加工 3. 鉄・アルミ・ステンレスの溶接加工 4. 鉄・アルミ・ステンレスの板材料曲げ加工 5. パイプベンダー機によるパイプ曲げ加工 6. ミーリングマシンによるインソールの切削加工 7. 旋盤・NC旋盤・フライス盤・ボール盤等による切削加工 8. シリコーンの成形加工 9. 自動切断機による生地切断加工 10. 革・布製品の縫製加工 11. ウレタンスポンジ等の切削加工 12. サンドブラスト機・バフ研磨機・ハレリ研磨機による表面処理 取扱材料：石膏、PP、PE、PVC、POM、鉄、アルミ、ステンレス、革材料、布材料、ウレタンスポンジ、シリコーン、木材等 義肢・装具・福祉機器はお客様の体が直接触れる製品となる。個人個人にきちんと適合したオーダーメイドのものづくりができる技術を保有している。医療機器においては2005年にISO3485の認証を取得し、ISO3485に基づいて厳しい品質管理を行いながら、高度管理医療機器クラスIIの製造・販売を行っている。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
木工昇降帯鋸盤	三里铸造	1
木工帯鋸盤	日立	1
足底板計測加工システム	アシックス アムフィット	1
TIG溶接機	ナショナル WP300	12
ボール盤	日立 B23/B13	17
パイプベンダー	太陽ベンダー TB-GM-35	3
フライス盤	CHIEN CY-CH230 1.5kw	4
旋盤	CHIEN CY405G 1370	4
NC旋盤	オークマ:LB3000 ExIMYW450	1
旋盤	CHENYEH:CY405G 等	4
フライス盤	CHENYEH:CY-CH230 等	4
ボール盤	日立工機: B23、B13 等	22
パイプベンダー	大洋: TB-GM-35	3
溶接機	Panasonic:WP300 等	13
木工昇降帯鋸盤	三里铸造鋸業所: M-2000	1
自動切断機	AGMS-RZCUT-1510	1
真空成形機	MINKE:VACUTHERM 等	3
バフ研磨機	淀川電気: B255T 等	3
カービングマシン	TRAUTMANS:2100-867 等	15
シューマシン	HARDO:D-32107 等	3

ふりがな	かいすいかがかくけんきゅうしよ	代表者	代表取締役 富田茂男
企業名	(株)海水化学研究所	電話	093-618-3660
本社所在地	8071123	FAX	093-618-3048
	福岡県北九州市八幡西区下畑町16-11	設立	1990/01/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	2人
業種	その他の製造業		
事業内容	1. 抗菌・抗カビ剤 2. 紫外線吸収剤 3. 防藻剤 4. 塩ビ安定剤 5. 消臭剤 6. 砒素・リン・セレン除去剤 7. ポリウレタン等の染色強化剤 8. 硝酸態窒素低減剤 9. 農業(殺菌)		
主要取引先	エステー化学(株)、常陸化工(株)		
得意技術1	紫外線吸収剤: VIONIL (バイオニル) 紫外線吸収性に優れた有機物が層状構造の無機化合物に包接された構造を持つ、有機-無機複合化合物。その特徴は、1. 優れた透明性: 超微粒子酸化チタン、酸化亜鉛よりも透明性が高いため、化粧品だけでなく食品包装用プラスチックフィルムに添加し、食品の紫外線劣化を防止。2. 全ての紫外線を効果的にカット: 酸化チタンは、紫外線B領域(290-320ナノメートル)に有効だが、紫外線A領域(320-400ナノメートル)の吸収が悪い。酸化亜鉛は、B領域の吸収が不十分である。		
得意技術2	植物酸素活性化剤: CORE (コア) 植物の生命活動を支えている酵素の活性中心となる、必須の微量ミネラルの全てを従来の技術では到着し得なかった極めて高い吸収性で供給する酵素活性化剤。有害な硝酸塩の低減、食味(糖度等)向上、増収、免疫力向上等の効果が現れる。		
得意技術3	抗菌・抗カビ剤: SEABIO (シーバイオ) 高い安全性と優れた抗菌性、抗カビ性、さらには紫外線吸収性、消臭性を有する多機能物質。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
X線解析	フィリップス	1
走査型電子顕微鏡	日本電子	1
レーザー解析粒度分析機	セイシン	1
熱分析(TGA, DTA)	セイコー	1
オートクレーブ	日東オートクレーブ	1
オープンロール	西村機械	1
アトマイザー	不二パウダル	1
オープン	タバイ製作所	1
計量ポンプ	オリエンタルモーター	1
プレス成形機	神藤金属工業所	1
高温焼成炉	モトヤマ	1

詳細は「北九州技術マップ」（URL：<https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>）をご覧ください。

ふりがな	ひかりきんぞくこうぎょう	代表者	代表取締役 坂本健一郎
企業名	光金属工業（株）	電話	093-681-4134
本社所在地	8050019	FAX	093-681-4137
	福岡県北九州市八幡東区中央3-3-12	設立	1956/11/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	12人
業種	その他の製造業		
事業内容	<p>当社は、あらゆるネームプレートを製造する専門メーカーです。</p> <p>次のような加工技術を保有しております。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. エッチング加工 2. 鋳造加工 3. レーザー加工 4. 印刷加工 5. 彫刻加工 <p>上記の加工技術を組み合わせてオリジナル製品を製作いたしております。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ネームプレート製品 看板、標識、表示板、メモリ板、銘板、記念品など 2. ステンシル板 ドラム缶取付用、木材スリ込み用、梱包品表示用など 		
主要取引先	新日本製鐵（株）：八幡製鐵所・光製鐵所、日本無線電気サービス社、東海カラー		
得意技術 1	<p>ネームプレート製品 看板、銘板、標識板、目盛板などあらゆる産業分野で使われるネームプレートは、印刷、エッチング、彫刻などの加工技術で製作されます。1. エッチング加工・・・材料に凹凸をつけ凹部に色入れます。使用材料 アルミ、真鍮、銅、ステンレス 2. 彫刻加工・・・文字などを彫刻機にて彫り込み色をいれます。使用材料 金属材料：アルミ、真鍮、銅、ステンレス鋼 プラスチック材料：アクリル板、硬質塩化ビニール板 3. 印刷加工 使用材料 金属、プラスチック、木、布・シルク印刷・・・耐光性があり、あらゆる素材に印刷できます。・シルク印刷・・・数量の多いラベルなどを安価で製作できます。・カード印刷・・・塩ビ板にオフセット印刷をし、ラミネート加工をします。4. 鋳造加工・・・木型を製作し、その型に溶かした材料を流し込みます。鋳物の種類 青銅鋳物（BC）、アルミ鋳物（AL）、黄銅鋳物（YBS C）5. レーザー加工・・・レーザー光線により材料をカットし、製品を作ります。使用材料 ステンレス鋼、鉄、しんちゅう、アルミ、アクリル 当社はこれらの技術を使ってお客様のニーズに合った製品を安価に提供致しております。</p>		
得意技術 2	<p>ステンシル板 亜鉛鉄板を文字または図形の通りにタガネで切り抜き、吹き付け用の型板として使用するものです。大型の梱包物の表示やドラム缶の表示、駐車場の数字の表示に使われます。</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
彫刻機	彫刻範囲 200mm×300mm	1
彫刻機	彫刻範囲 150mm×200mm	1
エッチングマシーン	加工最大寸法 600mm×1200mm	1

ふりがな	くわのせいさくしょ	代表者	代表取締役 紀井威晴
企業名	（有）桑野製作所	電話	093-451-6626
本社所在地	8030268	FAX	093-451-6717
	福岡県北九州市小倉南区大字高津尾339-1	設立	1988/10/
Web		資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	5人
業種	その他の製造業		
事業内容	<ol style="list-style-type: none"> 1. 木製建具製作 (1) 各種ブラッシュ戸 (2) 玄関ドア (3) 障子および各種組子建具 2. 別注木製家具製作 (1) 各種収納戸棚 (2) カウンター家具 (3) 各種ディスプレイ台 (4) テーブル類 3. あらゆる木製品加工 (1) 各種棚板加工 (2) パネル加工 (3) 天板加工 4. 木製トイレバス *すべて別注製品なので、探寸・デザイン決め・材料および色決め・製作図作成・見積もり・製作・搬入取付けを一貫して行ないます。 		
主要取引先			
得意技術 1	<p>木製建具・家具等あらゆる木製品加工 木製建具・家具等からトイレバスに至るまで、「あらゆる木製品加工」をお引き受けすることが可能です。材料・仕様等、詳細はお客様とお打合せの上、対応いたします。当社で製作図面の作成も含め、長い経験を活かし据付けまで一貫して品質に責任を持って行ないます。</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
パネルソー	シンクス（株） SZ-IIIタイプ	1
自動プレス	横井工業（株） マーキュリー	1
帯ノコ盤	東和工業（株）	1
ルーターマシン	住田機工（株） JWN	1
ホッパー入れ自動集塵装置		
半自動押手貼プレス機	（当社オーダー仕様の品）	2
自動超仕上げ鉋盤	新興工業（株） ES-10	1
ラジアルソー	日本精密機械工作所 KMR-21	1
自動送り鉋盤	（株）桑原製作所 KU-H20DIII	1
手押し鉋盤	（株）桑原製作所 KP-12	1
自動組立て機	新興工業（株） シンクロオート2300	1
ホゾ取り機	（株）福地機械製作所 FD-320	1
留切りノコ盤	リョービ（株） STW-330B	1
留柄取り機	日本精密機械工作所 TM-310	1
横切り盤	協和製作所 KYC-1300GKN	2
昇降盤	（有）三里鋳造工業所 MA-400	2
油圧角ノミ盤	日本精密機械工作所 MKS-35	2
リップソー	竹川鉄工 RB-25A	1
ラジアルND	奥村・高松工業	1
大型プレス	横井工業（株） FE4X8B	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	こくらしましま	代表者	代表取締役 渡部英子
企業名	株式会社小倉縞織	電話	093-561-0700
本社所在地	8030814	FAX	093-953-8088
	福岡県北九州市小倉北区大手町3-1-107	設立	1996/05/
Web	http://www.shima-shima.jp	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	20人
業種	その他の製造業		
事業内容	(1)小倉織に関する企画、制作、販売、(2)小倉織り製品の受注制作、(3)その他オリジナル企画の機械織		
主要取引先			
得意技術1	小倉織製品 小倉織りを使った小物類: テーブルセンター、札入れ、がま口、キーホルダー、しおり、パンケース、その他		
得意技術2	霜降(機械織りの小倉織) 「霜降」と呼ばれる機械織りの小倉織を復元し、量産できる布として開発を行ってきた。今学生服やユニフォームとしても使用可能		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

ふりがな	いのうえきがたせいきしよ	代表者	井上馨
企業名	(有)井上木型製作所	電話	093-471-7274
本社所在地	8000211	FAX	093-471-5344
	福岡県北九州市小倉南区新曾根6-17	設立	1960/01/
Web	http://www.inoue-wm.jp	資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	17人
業種	その他の製造業		
事業内容	1. 铸造用木型の製作 2. 一般機械用木型の製作 3. CAD/CAMデータ製作 4. NCマシニング加工		
主要取引先	岡野バルブ製造(株)、(株)戸畑製作所、(株)前川電気鋳鋼所、(株)峯陽		
得意技術1	<p>鑄物用および一般機械用の原型木型の製作技術</p> <p>当社は、80余年にわたり、鑄物用および一般機械用の原型木型を専門に製作している。木型の製作は、ご存知の様に、製品製作の初期段階に於いて、最終品質・精度を決める重要な仕事である。当社は、製品の大小を問わず、あらゆる機械の型を製作しているが、永年培ってきた技術力と技法で、その高精度・高品質にお応えしている。特に、技能教育には力を入れており、熟練技能者、中堅技能者、若年技能者、若年習得中の者、各層とも充実している。(永年勤続者が多数おり、高度な技術を持った熟練技能者が育っている。)平成19年度より3DCADを導入、平成20年よりNCマシニングの導入により、いまで培ってきた技術を基に、より高精度、高品質、短納期の確立及び新しい分野への開拓にチャレンジしている。木型の材質としては、木材、発泡スチロール、樹脂が有るが、そのいずれも精度良く加工する技術を有している。得意とする製品は、バルブ型関係であるが、バルブ型は、木型の中でも高精度・高精度でなければならぬが、その要望にもお応えしている。また、短納期でも顧客の要望にお応えして為、関係先から安心して発注できると多大な評価を得ている。</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
デジタルフライス盤	飯田鉄工	1
手押鉋盤	飯部、飯田鉄工	2
丸鋸盤	石津、宮川	2
自動鉋盤	飯部、飯田鉄工、コスモ BGM-250T	3
帯鋸盤	伴、キヨタ KY1000AP	3
ベルトサンダー(ワイド)	長谷川鉄工 TSW-910	3
高速手押鉋盤	兼原 KPN-500	1
横切昇降盤	協和 KG-1300GK-1-1M	1
円盤切削機	竹川鉄工 D-800型	3
NCルータ	PN-1900 飯田鉄工	1
NCマシニングセンター	MC817-10 キクガワエンタープライズ	1

詳細は「北九州技術マップ」（URL：<https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>）をご覧ください。

ふりがな	ふいどのさいえんす	代表者	代表取締役社長 濱野 和幸
企業名	(株) フィールドサイエンス	電話	093-483-3777
本社所在地	8000113	FAX	093-483-3772
	北九州市門司区新門司北2丁目2-9		
Web	http://www.fieldscience.co.jp/	資本金	5603万円
ISO認証等	ISO14001 認証取得準備中	従業員数	
業種	その他の製造業		
事業内容	フィールドサイエンスは、森の樹草木が持つ自然の力を活用して、人と地球にやさしい環境づくりに貢献する企業を目指しています。森の営みの中で生まれる不思議な力、フィトンチッドをご存知でしょうか。植物の光合成によって発生される揮発性物質「フィトンチッド」には、殺菌、消臭、リラクゼーション（精神安定作用）など、私たちの暮らしに役立つ驚くべきパワーを持っています。私たちは、その樹草木から目的に合わせ植物精油を抽出し、独自のブレンドによりPCKを研究・開発いたしました。開発されたPCKには自然治療力や免疫力の向上をはじめ、除菌・消臭・防カビ・防虫などの力を各公的機関で分析検証しており、植物の与える不思議な力、フィトンチッドやアレロパシー作用を最大限に活用しています。長年植物を研究し、私たちの暮らしに役に立つものづくりをしているのがフィールドサイエンスです。		
主要取引先	㈱アビオス/㈱九州サニクリーン/(財)福岡県下水道公社/㈱センリンプリンテックス/㈱なんしん/日北自動車工業㈱、他		
得意技術1	植物抽出液の抽出・調合・製造（臭気対応型消臭液事業・除菌型消臭液事業・除菌型洗浄剤事業） 1) 原材料 原材料は森林間伐材を用い、採取成分に合わせ樹種別、部位別に選別抽出しています。2) 植物抽出 植物エキス抽出に当たっては、変性を最小限に抑えるため、樹種・部位に応じて水蒸気蒸留法や圧搾法などの方法を選定して抽出しています。3) 調合技術 1種類の樹木から抽出される植物エキスには約50種類以上の成分が含まれており、樹種により含まれる成分も量も異なります。その主な作用には、「除菌」「消臭」「アロマテラピー」作用があり、当社はこの3つの作用を有する除菌消臭液を開発しています。当社では、「除菌」「消臭」「アロマテラピー」作用に対するユーザーの目的やご要望に合わせて、調合することが可能です。		
得意技術2	除菌消臭システムの提供 1) 調査 顧客ニーズの調査を行い「除菌」「消臭」「アロマテラピー」の中から優先順位の選定は、絞込みを行います。2) 最適製品の選択 3段階の指標を示す「サンプル消臭液」を用いて試験デモを実施。目的と指標との評価を行い、評価結果から適正を検討し消臭液と使用方法を決定します。3) 目的効果に対する噴霧装置の提案と設計 A.既存設備の利用提案 B.簡易型若しくは移動式利用のご提案 本システムにより、目的に合わせた試験デモを行い、「複合臭」や「十分な効果が得られていない従来品」に対して最も有効であり効果的、経済的な消臭システムを導入することが可能になります。		
得意技術3	オリジナルブランド・プライベートブランドの開発 市場に合わせたオリジナルブランド・プライベートブランドの開発 A)既存製品のプライベートブランド製作 A-1)パッケージデザインの制作、A-2)試作品作成 B)市場の要求に合わせたオリジナルブランド開発 B-1)製品機能及び仕様決定、B-2)パッケージデザインの制作、B-3)試作品作成		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
粘度計	(株) マルコム・PM-2C	1
pH測定機	堀場製作所(株)・F-22	1
攪拌機	大協工業(株)	2
自動包装・梱包機	大協工業(株)	2
蒸気式瞬間高温加熱器	大協工業(株)	1
植物抽出装置一式	大協工業(株)	2
電子天秤	(株) 島津製作所・AW-320	1
密度比重計	京都電子工業(株)・DA-110	1
液体クロマトグラフィー	(株) 島津製作所・LC-10ATvp	1
ガスクロマトグラフ質量分析計(GC-MS)	(株) 島津製作所・QP-5050A・ガス	1
コロニー計算機	(株) 林理化学・DC-3型・微生物数計算機	1
自動高速充填機	(株) 包装技研 10,000本/日	1
熟成タンク	大協工業(株) 容量：1.0 トン～0.5トン	10

ふりがな	にしにほんでんきさいせいさくしょ	代表者	代表取締役 江戸正勝
企業名	(株) 西日本電機器製作所	電話	093-381-3531
本社所在地	8000039	FAX	093-381-3553
	福岡県北九州市門司区中町4-1		
Web	http://www.Nishiden.Com	資本金	7027万円
ISO認証等		従業員数	62人
業種	その他の製造業		
事業内容	1. 鉄道、モノレール、高速道路、空港等交通機関の業務案内標全般 (1) 鉄道案内表示器 (STATION signboard) (2) 地下鉄・モノレール案内表示器 (SUBWAY MONORAIL signboard) (3) 道路・盤 (ROAD signboard) 2. ビジュアルサイン、ディスプレイ、病院サイン、各種サイン (1) 病院・学校等 (HOSPITAL SCHOOL signboard) (2) その他 (博覧会掲示板等各種) 3. 高低圧配電盤、分電盤、制御盤、操作盤、通信配線盤、信号用品等 (1) 信号保安装置関係 (2) 踏切保安装置関係 4. 企画、設計、製作、保全及び取り付け工事一式		
主要取引先	九州旅客鉄道(株)、福岡県交通局、北九州高速鉄道(株)、九州電気システム(株)、福岡県道路公社(株)九電工、日本電設工業(株)、新生テクノス(株)、東邦電気工業(株)、三井物産(株)、(株)大林組、大成建設(株)、清水建設(株)、(株)フジタ、(株)GK設計、(株)シーエータップ、(株)村田相互設計		
得意技術1	企画、設計、製作、保全及び取り付け工事一式 (1) 製品：電気掲示機器、踏切制御ユニット、CRT発車標、電気転つ機凍結防止器、反転防止器等について豊富な納入実績と他社を凌駕する品質実績がある。(2) サービス：設備関連の24時間サービスに対応できる。(3) 加工：入念な現地調査をベースに設計・製作を行う。(4) 技術：1級電気施工管理技士、管理技術者等資格所 持者を擁すると共に会社として特定建設業（電気工事業）等の資格を保有している。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
タレットパンチプレス	アマダ製・PEGA358NT	1
上昇式汎用プレスブレイキ	アマダ製・FBD1253NT	1
ジャーリングマシン	アマダ製・DCT-3065	1
アイアン・ワーカー	アマダ製	1
セットプレス	アマダ製・AMADAN-SS204-1V	1
金型自動研磨機	アマダ製・TOG03	1
アルミ形機両端切断機		1
版下自動製図機	カッティングマシン・プロッターPG94・CD RMOリーダー・フラットヘッド型スキャナー	1
パンチング・レーザー複合機	アマダ製 LC2012C1NT	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	しゃぼんだませっけん	代表者	代表取締役社長 森田隼人
企業名	シャボン玉石けん(株)	電話	093-701-3181
本社所在地	8080195	FAX	093-791-7250
	福岡県北九州市若松区南二島2-23-1	設立	1949/05/
Web	http://www.shabon.com/	資本金	
ISO認証等	ISO14001	従業員数	77人
業種	その他の製造業		
事業内容	1. 無添加石けんの製造販売 製造品目: 洗濯用石けん、化粧石けん、シャンプー、リンス、クレンザー、台所用石けん、漂白剤、洗たく槽クリーナー、せっけんハミガキ 2. 登録商標: シャボン玉、スノール、プチバシ、小粋な女(こいきなひと)、シャボン玉95		
主要取引先	シャボン玉販売株式会社、株式会社シャボン玉本舗、有限会社シャボン玉企画		
得意技術1	化粧石けん シャボン玉浴用 「ケン化法」で作られた石けんの薬は水分が30%以上ありますが、真空乾燥機で水分を15%まで減らしてチップ状の石けんにします。この石けんチップを押し出して細かく砕き、さらに練りこんでバー状の石けんが出来ます。バー状の石けんを型打ちすることで固形石けんが完成します。天然の保湿成分を含んだ石けんができるので、洗い上がりはつっぱらず、肌がしっとりします。		
得意技術2	パウダーシャンプー 石けんシャンプーは頭皮を傷めることなく、コシのある健康な黒髪を保ちます。石けんシャンプー後のリンスは石けん分(弱アルカリ性)を酸で中和する意味で専用のシャボン玉リンス(クエン酸100%)をお使いください。		
得意技術3	せっけんハミガキ 合成界面活性剤、サッカリン、防腐剤を一切使用していないせっけんハミガキは、歯磨き後に食事をして、味覚を損なうことなく安心してお使い頂けます。天然のペパーミントの爽快感をお楽しみください。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

ふりがな	つちえ	代表者	藤波耕司
企業名	(株) 鋳絵	電話	093-561-2511
本社所在地	8030802	FAX	093-561-5099
	福岡県北九州市小倉北区東港1-1-21	設立	1970/01/
Web	http://www.tsuchie.jp/	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	14人
業種	その他の製造業		
事業内容	1. 都市空間のアートデザイン・製作(モニュメント・ストリートファニチャー) 2. 建築空間のアートデザイン・製作(壁面装飾・オブジェ・彫刻) 3. 建築、店舗設計・デザイン・施工 4. サイン・銘板等のデザイン・製作・取り付け 一般建築士事務所/福岡県知事登録第1-20340号 建設業許可番号/福岡県知事許可第70219号 建設業の種類/建築工事業、石工事業、板金工事業、とび・土木工事業 鋼構造物工事業、内装仕上工事業		
主要取引先	官公庁、大手建設会社		
得意技術1	デザイン・意匠と製作・施工 ・製品 アートデザイン・意匠及びその製作・施工・技術 古典主義から20世紀近代デザイン及び現代デザインに至るまでの豊富な知識と造形力を有しています。・加工 鍛造・ロートアイアンと呼ばれる古典技法からステンレス及び樹脂等を用いる現代的加工技術など幅広い加工技術を有しています。・サービス 20数年に及ぶ製作技術の蓄積と豊富な経験を併せ持つことで、そのデザインを顧客満足度の高い製品として実現できる、全国でも数少ない会社であると自負しています。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	らくらくさーびす	代表者	代表取締役社長 浅尾美子
企業名	(株) 楽々サービス	電話	093-963-9900
本社所在地	8020985	FAX	093-963-9911
	福岡県北九州市小倉南区志井6-2-7	設立	1993/04/
Web	http://www.raku-c.com/	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	65人
業種	その他の製造業		
事業内容	福祉用具の開発・設計・製作・販売・介護保険法に基づく 1. 居宅支援サービス - ケアプラン作成 2. 訪問看護 - 看護師の派遣 3. 訪問介護サービス - ホームヘルパーの派遣		
主要取引先	介護サービス事業者(全国)、介護保険利用者(市内)		
得意技術 1	1. 車椅子用車輪カバー 2. さわかトイレ 1. 車椅子用車輪カバー 機能: 車椅子の車輪のスプークをカバーし、車輪が回転してもカバー部分は静止状態を維持します。(2005年愛知万博に出品) 特徴: 車輪のスプークに、指を挟むなど事故防止効果抜群。効果: 意外性とファッションな車椅子に変身します。2. さわかトイレ 機能: ボタン操作で便器の出し入れと開閉を自動化しました。・洗面器を設置、手洗い水もワンタッチ操作でOK。特徴: 防臭のための空気清浄機を内蔵しています。・開いた扉が丈夫な手摺りに変身するキャビネット型ユニット。効果: 障害者・高齢者のプライバシーを保護する気配り装置です。		
得意技術 2	3. ミストサウナ・シャワー入浴装置 4. シャワーヘルパー 3. ミストサウナ・シャワー入浴装置 機能: ミストサウナ装置による体温上昇後にシャワー洗浄を行い、汚水はバキューム装置で吸引します。特徴: ベッドからの移動が不要、らくらく入浴。・水圧の負担がなく快適・簡単・安全な入浴システムです。効果: お湯の使用量の大幅カットと大幅省力化による経済的な入浴装置です。4. シャワーヘルパー 機能: 寝たきり老人、身体障害者等の健康と清潔を保つためベッドに寝たまま洗浄カバーと給排水装置とを用いてシャワー浴を行う装置です。特徴: 快適さ、さらにアップ。その場で臨機応変、全身用・上半身・下半身・洗髪用・足浴用に使えます。(携帯コンパクトタイプもあります) 効果: 寝たきりの方への思いやりシャワーです。・シャワーによるマッサージと清潔により、床ずれ・しっしん・かぶれに予防効果があります。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

ふりがな	こくらごせいこうぎょう	代表者	代表取締役社長 原信吉
企業名	小倉合成工業(株)	電話	093-561-5487
本社所在地	8030802	FAX	093-591-3825
	福岡県北九州市小倉北区東港1-4-8	設立	1943/11/
Web	http://www.kokuragousei.co.jp/	資本金	5000万円
ISO認証等	ISO9001:2000 油脂化学製品及び工業薬品の設計、開発及び製造(平成15年5月取得)	従業員数	82人
業種	その他の製造業		
事業内容	動植物油脂加工製造 主要製品 1. セバシン酸/2-オクタノール 2. 水ひまし油/脱水ひまし油/高共役脱水ひまし油脂肪酸 3. ひまし硬化油/12-ヒドロ酸/牛脂硬化油軟質品/牛脂硬化油普通品/牛脂硬化油極度品/ステアリン酸/植物ステアリン酸 4. 米糠ワックス 5. K-PON300シリーズ/K-PON400シリーズ 6. ひまし油脂肪酸/リノレイン酸 7. 大豆油脂肪酸/真空蒸溜/米糠油脂肪酸 8. K-PON OB/K-PON120/K-PON180		
主要取引先	豊田通商(株)、三菱化学(株)、D I C(株)		
得意技術 1	セバシン酸/2-オクタノール ・セバシン酸 1、8-オクタジカルボン酸 HOOC(CH ₂) ₈ COOH 用途:耐寒性可塑剤、オイルン、ポリエステル、ポリウレタン、合成潤滑油、防錆剤、合成樹脂塗料・2-オクタノール sec-オクチルアルコール CH ₃ (CH ₂) ₅ CH(OH)CH ₃ 用途:可塑剤、消泡剤、香料		
得意技術 2	水ひまし油/脱水ひまし油/高共役脱水ひまし油脂肪酸 ・脱水ひまし油 オクタデカジエン酸トリグリセライド 用途:高級合成樹脂、印刷インキ、水溶性塗料 電着塗料・脱水ひまし油脂肪酸 共役ジエン酸34%以上 用途:高級合成樹脂、印刷インキ、水溶性塗料 電着塗料・高共役脱水ひまし油脂肪酸 共役ジエン酸50%以上 用途:高級合成樹脂、印刷インキ、水溶性塗料 電着塗料		
得意技術 3	・ひまし硬化油 12-ヒドロキステアリン酸トリグリセライド 用途:グリース、化粧品、消剤、艶出剤、塗料添加剤、繊維油剤・12-ヒドロ酸 12-オキソオクタデカン酸 CH ₃ (CH ₂) ₅ CH(OH)(CH ₂) ₁₀ COOH グリース、用途:化粧品、消剤、樹脂安定剤、塗料添加剤・牛脂硬化油軟質品 主成分/オレイン酸、パルミチン酸トリグリセライド 用途:繊維油剤、消剤、研磨剤・牛脂硬化油極度品 主成分/ステアリン酸、パルミチン酸トリグリセライド 用途:繊維油剤、消剤、研磨剤・ステアリン酸 オクタデカン酸CH ₃ (CH ₂) ₁₆ COOH 用途:ゴム添加剤、固形燃料、グリース、研磨剤・植物ステアリン酸 ステアリン酸90%以上 用途:ゴム添加剤、固形燃料、グリース、研磨剤		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
精溜塔		
活性汚泥設備		
廃水凝集沈澱処理設備		
廃水深層曝気法活性汚泥処理設備		
廃棄物焼却プラント(ロータリーキルン式)		
プロセス廃水活性汚泥処理装置並びに排気脱臭設備		

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	だいにほんさんび	代表者	代表取締役社長 長山 悟
企業名	大日本産肥株式会社	電話	093-331-3321
本社所在地	8010855	FAX	093-331-7658
	福岡県北九州市門司区門司2732-4	設立	1950/06/
Web	http://www.sanpi.co.jp	資本金	30500万円
ISO認証等		従業員数	27人
業種	その他の製造業		
事業内容	1. 有機配合肥料 2. 有機ペレット肥料 3. 育苗肥料 複合肥料の製造・販売、液状肥料の販売		
主要取引先	全農 (JAグループ)		
得意技術 1	有機配合肥料 商品名 (例) ・福岡銘茶・福岡柿・福岡いちじく・福岡なし		
得意技術 2	有機ペレット肥料 商品名 (例) ・粒状ゆうき・福岡野菜		
得意技術 3	育苗肥料 商品名 (例) ・水稲機械移植育苗用肥料		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
配合肥料製造プラント	30,000トン	
ペレット肥料製造プラント	9,000トン	
育苗肥料製造プラント	500トン	

ふりがな	ふじいきがたせいさくしょ	代表者	藤井純晃
企業名	(有) 藤井木型製作所	電話	093-472-0180
本社所在地	8000233	FAX	093-473-4885
	福岡県北九州市小倉南区朽網西1-8-2	設立	1985/04/
Web		資本金	
ISO認証等		従業員数	6人
業種	その他の製造業		
事業内容	鑄造用木型・発泡スチロール型の受注・製作・納品、及び木製品の製作。 1. 鑄造用木型製造 2. AC(アルミ)用木型 3. モデル用木型 4. 木製品 5. 機械用木型		
主要取引先			
得意技術 1	木型 ・最大寸法 3m×3m×2m。これ以上の大きさについてはご相談ください。・短納期		
得意技術 2	発泡スチロール型 ・最大寸法 3m×3m×2m。これ以上の大きさについてはご相談ください。・木型よりさらに短納期		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
木工旋盤		1
帯鋸		3
丸鋸		3
リップソー		1
パネルソー		1
手押鋸盤		3
自動送鋸盤		3
ペーパーマシン		4
スピンドルマシン		1
発泡スチロール・スライスカッター		1
円盤鋸		2

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	ぼんど	代表者	代表取締役 古川ひろ美
企業名	有限会社BOND	電話	093-561-5521
本社所在地	8030801	FAX	093-571-3320
	福岡県北九州市小倉北区西港町122-10	設立	1970/01/
Web	http://f-bond.co.jp	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	6人
業種	その他の製造業		
事業内容	動画で伝えるAI「スマートアバター@シリーズ」以下開発 1. 番組作成ツール PCアプリ版 2. 番組作成ツール WEB版 3. 番組作成ツール 組み込み用開発キットAPI 4. 音声通話システム 5. ネットTV管理配信 印刷、ホームページデザイン制作		
主要取引先			
得意技術 1	独自AIによる番組作成・配信・双方向ツールの開発 感情類型データベース開発 表情や仕草・総合演出ライブラリ開発 ●事業の概要 世界発で独自のAI(人工知能)を開発し、何ら事前学習がなくても、簡単迅速に動画コンテンツを作成・配信・双方向対話を実現する各種「動画による伝達ツール」(スマートアバター@シリーズ)を開発。音声合成機能まで搭載しており、文字や画像入力でも、PowerPointデータからでも、データ自動連携でも、迅速簡単に動画コンテンツが作成できる。(47カ国語機械翻訳連携・多言語文字表示)商品説明・情報案内・eラーニング・訪日外国人対応・音声メッセージ・デジタルサイネージ・インターネット動画・SNS広告などで繰り返し活用され、業務の効率化・動画コンテンツの需要・情報周知・意思疎通の課題解決に役立っている。今後は、海外市場も視野に入れ、素人にも低コストで簡単な動画コンテンツ作成・配信を解放し、BtoBからCtoCまで動画によるコミュニケーションを普及させる。 ●新規性、革新性及び優位性・通信環境とデバイスが発達普及により何時でも何処でも動画の視聴可能な環境が整い、今後更に動画広告や配信サービスの市場が急成長する(ネット上に利用者が集まる)中、BONDIは先行して「伝達力を補う表情や仕草の創造と人の感情に関わる高度な技術」に拘り、スマートアバター@シリーズ(AI)の開発に挑んでいた。・世界中に注目される「Japan-Animationのかわいらしさ」をコミュニケーションインターフェースに活用し入力された言語や画像(ICT)だけで表情や仕草をつけながら発声したり、カメラワークなど総合演出を自動で行う人工知能(AI)は他にない。・この独自AIを活用し、万人が極めて簡単に(何等の事前学習も要せず)に番組作成、変更を可能とする製品は画期的なもので、開発者向けの組み込み用ツールもある。IoT・UIや他AIとの組込・連携も可能。その拡張性(簡単にネット上に動画を発信しあえ用途が無限大になる)や社会性(コミュニケーションの弱者が伝達力を補いえる)が各種コンペティションで評価された。		

分野別技術者	SE	PG
資格保有者	人数	

ふりがな	けみてくいてーいーしー	代表者	代表取締役 平田 三昭
企業名	ケミテック T T C株式会社	電話	093-381-3560
本社所在地	8000064	FAX	093-381-3540
	福岡県北九州市門司区松原2丁目1-5	設立	1988/09/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	5人
業種	その他の製造業		
事業内容	・工業用接着剤、シール剤卸販売(エポキシ樹脂、UV樹脂 御提案) ・工場等の床面、塗床工事施工、FRPライニング ・プレコート加工(車、機械等のボルトゆるみ止加工) ・固体被膜潤滑剤処理(モリブデン加工、テフロン加工)		
主要取引先	イワタボルト(株)、エトー(株)、(株)テクノアソシエ、(株)ヤハタ、リネックス㈱、武田産業(株)、ヤンマー建機㈱、井関農機㈱		
得意技術 1	固体被膜潤滑剤処理 ・モリブデン、テフロンによるコーティング・防錆、防酸等 ボルトにもテフロンコーティング		
得意技術 2	プレコート加工 ・ボルト・ナット内面にゆるみ止め加工・油圧機器継手にシールテープより効果あるフッ素系シール加工(建設機器等)		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
デッピング機		2
ブラグ塗布装置		1
ナット塗布装置		1
焼成炉		7
塗装ブース	パーカーライジング	2
乾燥器	アドバンテック...6台 製作品(大型) ...1台	7
プラスト機	・バレル式自動装置...厚地鉄工・ニューマ・ブラスター...不二製作所	2
継手シール塗布機(半自動機)		2
塗工液塗布装置	ケミテック	2

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	おおさかせいこうかぶしきがいしゃ	代表者	澤田 展明
企業名	大阪精工株式会社	電話	072-982-2721
本社所在地	5798014	FAX	072-987-1094
	大阪府東大阪市石切町5-7-59	設立	1960/01/
Web	http://www.osaka-seiko.jp	資本金	4400万円
ISO認証等	ISO9001、14001	従業員数	277人
業種	その他の製造業		
事業内容	冷間圧造用鋼線、異形鋼線の製造 創業以来、長年培ってきた製造技術に加え、自社での冷間鍛造で得た知見、ノウハウを活かした工程設計が可能。また独自の圧延設備を駆使し、異形状の鋼線についても対応可。 冷間鍛造部品の製造 鋼線からの鍛造部品までの一貫生産、幅広いサイズに対応できる豊富な設備、またプレス加工との組み合わせによりネットシェイプ化に取り組んでいます。(鍛造部品は奈良工場にて製造)		
主要取引先	自動車関連企業		
得意技術1	線材2次加工技術と新機能鋼 多種多様な冷間圧造用鋼線の製造、精密自動車部品に特化した冷間鍛造部品の製造を通して得た生産技術、ノウハウを活かし、お客様へのご提案、技術サービスの充実を図っています。1、ご要望、用途にあわせた提案型の冷間圧造用鋼線工程設計 2、多彩な鋼種、豊富な製造工程、幅広いサイズへの対応 3、技術サービスの充実 鉄鋼メーカーとのタイアップにより軽量化、高強度化に貢献できる素材、磁気特性に優れた素材など新しい機能を備えた素材の開発に取り組んでいます。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
STC焼鈍炉		3
自動酸洗・皮膜処理設備		1
伸線機		6

ふりがな	だいくろげんま	代表者	稲手 道孝
企業名	㈱大光研磨	電話	093-381-8876
本社所在地	8000064	FAX	093-381-8891
	福岡県北九州市門司区松原1-7-7	設立	
Web	http://daikokenma.co.jp	資本金	4500万円
ISO認証等		従業員数	28人
業種	その他の製造業		
事業内容	当社は、機械工具・切削工具の総合研磨工場(再研磨・再生・製造及び販売)ならびに加工内容に最適な各種素材・コーティングを紹介・提案し施業する企業です。また、使用済み不要工具の回収・分別を行い、資源の有効活用を行っております。即ち、当社の企業活動が3R(リユース・リデュース・リサイクル)そのものに直結し、工販一体の取組によってお客様の原価低減に大きく貢献致しております。定期訪問・短納期・製造時・適切なアドバイザーとして多方面から信頼を頂いております。		
主要取引先	三島光産㈱、㈱シマノ山口、㈱安川電機、㈱三井ハイテック、TOTO㈱、アルパック九州㈱、IHIエアロマニュファクチャリング、三菱重工業㈱名古屋誘導推進システム製作所、㈱ウラノ他約300社		
得意技術1	切削工具の研磨・製造販売・コーティング・エコサービス(中古販売・再生・超硬回収)		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
高精度CNC工具研削盤	牧野フライス精機、WALTER	5
プロファイル研削盤	和井田製作所 PGX-2500N	1
NC工具研削盤	伊藤製作所 DP640NC	2
ドリル研削盤		8
ヘリカル研削装置		3
R研削装置		2
円筒研削装置	丸栄機械製作所	2
万能工具研削機		10
自社製・治・工具装置	必要量一式	
NCエキセンマスター		1
ヘリチェックプロ	WALTER 4軸のNC制御軸と非接触式マルチセンサー測定	1
投影機	Nikon	1
ツールプリセッター		

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	あーむさんぎょう	代表者	津曲輝行
企業名	アーム産業株式会社	電話	093-641-6311
本社所在地	8060067	FAX	093-641-6799
	北九州市八幡西区引野1-18-21	設立	1975/01/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	9人
業種	その他の製造業		
事業内容	縦型三方自動包装機・新聞雨避け包装機及び包装資材 ・コア技術または得意とする加工内容 包装関連機器及び、省力化機器の設計製作、輸出、輸入販売を行い縦型三方自動包装機、各種シール包装機、関連包装資材、機械加工部品など		
主要取引先	三菱化学・全種連傘下製種業者・伊藤忠商事・朝日、毎日、読売等の各新聞社、販売店・加工食品業者		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
卓上ノズル脱気シーラー	NV - 400	1
卓上エジェクタ脱気真空シーラー	AIS - 400	1
縦型ノズル脱気式真空シーラー	AIZ - 2500	1
長尺インパルスシーラー	AIS - 2500	1

ふりがな	てつくひさかた	代表者	久保田季昇
企業名	株式会社TEC hisakata	電話	093-791-4855
本社所在地	8080109	FAX	093-701-3278
	北九州市若松区南二島2-26-8	設立	1958/01/
Web	http://www.techisakata.com	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	20人
業種	その他の製造業		
事業内容	鑄造用木型、FRPマスター型、試作用モデル ・コア技術または得意とする加工内容 大型の鑄造用木型、3次元CAD CAMを使用、NCでの加工		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
NC門型ルーター	X軸2400、Y軸1700、Z軸850	2
NC門型ルーター	X軸8000、Y軸2500、Z軸900	1
NCルーター (5軸)	X軸2500、Y軸1300、Z軸300	1
3次元CAD	CADMEISTER、VIST	4

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	きゅうしゅうきかいこうぎょうしんこうかい	代表者	会長 松本 豊
企業名	公益社団法人九州機械工業振興会	電話	093-861-3001
本社所在地	8040003	FAX	093-861-3007
	北九州市戸畑区中原新町1番1号		
Web	http://www.kyukishin.or.jp/	設立	1961/02/
ISO認証等	ISO9001【材料試験事業】	従業員数	19人
業種	その他の製造業		
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> ・クレーン等荷役・運搬機械の実技教習、技能講習及び特別教育の実施等を行う、教育研修事業。 ・構造材料等の材料試験の実施等を行う材料試験事業 ・各種工作機械による機械加工及び精密加工の実施等を行う機械加工事業 		
主要取引先			
得意技術1	プレス金型・半導体装置等の比較的大きなホルダーやプレートの精密機械加工 ○大型平面研削盤による平面度・平行度の高精度な研削加工。 ○20±1℃恒温室の環境のもとで大型ジグボラー等による高精度なボーリング加工やミーリング加工。		
得意技術2	金属・コンクリート・モルタル・プラスチック・フィルム等の材料試験 ○金属材料は、引張り・曲げ・硬さ・衝撃・マクロの試験。 ○コンクリート・モルタルは、圧縮試験。 ○プラスチックは、引張り・曲げ・耐薬の試験。 ○フィルムは、引張り・衝撃・水漏れ・印刷はくりの試験。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
光学式ジグ中グリ盤		2
マシニングセンタ		3
平面研削盤		3
NCガンドリルマシン	ミロク機械㈱ MEG-1000NC M-5708	1
3次元CAMシステム	㈱C&Gシステム C.A.M-TOOL 3軸仕様	1
1000KN万能試験機	株式会社 東京衡機製造所	1
2000KN耐圧試験機	株式会社 前川試験機製作所	1
500J衝撃試験機	株式会社 東京試験機	1
300KN万能試験機	株式会社 東京衡機試験機	1
テンシロン万能試験機(電動式 10kN)	株式会社 オリエンテック	1
ブリネル硬さ試験機(HBW10/3000)	株式会社 仲井精機製作所	1
ダートインパクト試験機		1
CNC3次元座標測定機	㈱ミットヨ HYPER KN815	1
7B型光学式ジグボラー	三井精機工業㈱ J7B 121	1
CNCジグボラー	安田工業㈱ YBM-9150V VP2560	16-
CNCジグボラー	安田工業㈱ YBM-850V 99-VP719	1
CNC門型平面研削盤	住友重機械工業㈱ KSL-F1020(H)	1
高精度平面研削盤	㈱ナガセイテグレックス SGC-156SL2D-N e o3	1
測定顕微鏡	㈱ミットヨ MF-1030TH	1
ピッカース硬さ試験機(HV5~HV30)	株式会社 フューチャアテック	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	いじまでんせつ	代表者	代表取締役社長 異島洋
企業名	異島電設(株)	電話	093-881-7725
本社所在地	8040082	FAX	093-881-7726
	福岡県北九州市戸畑区新池3-3-18	設立	1985/07/
Web	http://www.ijimads.com	資本金	2000万円
ISO認証等		従業員数	23人
業種	建設業		
事業内容	<p>1.電機工事業 長年の実績と施工者の経験を基に、得意先からの信用を得ている。 特に、工場の電気設備工事の施工に成虫している。 なお、北九州市や福岡県をはじめ国土交通省など官公庁などの指名及び受注実績も、 確実に施工管理している。</p> <p>2.全身消毒システム ステラの製造販売 誰もが安心して、簡単に利用でき、確実な感染予防が実現できる消毒システム</p>		
主要取引先			
得意技術1	高圧受変電設備(高圧機器取替工事)		
得意技術2	工場ライン保守・実検工事・プラント工事		
得意技術3	機械に付随する機内配線、太陽光発電工事		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
高圧耐圧試験器		1
高圧検電器		1
トランスモニター		1
接地測定器		3
絶縁測定器		8
テスター		8

ふりがな	しんでんせつび	代表者	丹下重則
企業名	新電設備(株)	電話	093-662-1351
本社所在地	8050059	FAX	093-671-6217
	福岡県北九州市八幡東区尾倉1-11-1	設立	1969/03/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	16人
業種	建設業		
事業内容	<p>1. 電気設備の設計・施工 2. FAシステムの開発・設計・施工・調整・保守</p>		
主要取引先			
得意技術1	<p>電気設備の設計・施工 1. 設計業務・受配電設備・プラント設備・一般電気配電設備・計装設備 2. 施工業務・受配電設備一式・プラント設備一式・一般電気設備一式・点検補修調整一式</p>		
得意技術2	<p>FAシステムの開発・設計・施工・調整・保守 シーケンサ、パソコンを使用した制御機器 制御の種類・インバータ制御・サーボ位置決め制御・PLG制御・アナログ入出力・PID制御・トラッキング制御・タッチパネル(三菱GOT、デジタルGP)</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	おかもとどぼく	代表者	代表取締役社長 片岡敏彦
企業名	岡本土木(株)	電話	093-921-1858
本社所在地	8020073	FAX	093-921-1605
	福岡県北九州市小倉北区貴船町9-13	設立	1950/05/
Web	http://www.isobe-tm.co.jp/	資本金	3200万円
ISO認証等	ISO9001:2000(2003年6月23日)認証取得	従業員数	98人
業種	建設業		
事業内容	1. 舗装工事 2. 一般土木 3. 港湾土木		
主要取引先	国土交通省・各県市町村・九州電力・西部ガス・ゼネコン・マリコン		
得意技術1	舗装工事 熟練の施工人員及び舗装用機械を有しており、道路新設、路面補修など。どの公共工事にももちろんのこと、簡易な舗装や緊急工事にも対応できる。また、アスファルトプラント及び産業廃棄物中間処理施設も有しているため、アスファルト合材の製造・販売およびアスファルト塊・コンクリート塊の受入も行っている。なお、再生資源の有効利用に力を入れておりリサイクルアスファルト合材やスラグを用いたアスファルト合材を製造している。		
得意技術2	土木工事 公共工事をメインとし、上下水道、ガス、電気通信のインフラ整備から、基礎工、管渠築造、盛土工などの土木工事、トンネル、橋梁などの大規模工事まで、あらゆる分野に於いて数々の機械、工法を用いて工事の実績と経験を有する。		
得意技術3	港湾工事 護岸、防波堤工事、浚渫工事、構造物製作工事などの豊富な工事実績があり、港湾整備事業は得意分野である。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
モーターグレーダー	小松、三菱重工業	3
アスファルトフィニッシャー	三菱重工業他(ホイール、クローラ式)	3
ショベル系掘削機(小型バックホー)	日立、三菱	1
ダンプトラック	小松、キャタピラ三菱、いすず他	10
トラック	いすず、ニッサン他	15
トレーラ	いすず	1
アスファルトプラント	田中铁工他、60t/h	2
マカダムローラー	酒井重工他、8~12t級	3
タイヤローラー	酒井重工他、4t、8~20t級	4
アスファルトリサイクルプラント	田中铁工他、30t/h	1
ショベル系掘削機(タイヤショベル)	小松、キャタピラ三菱、56~274ps	3
振動ローラー	酒井重工他、4t、8t級、750kg級	3
ユニック車	4t	2
散水車	4t	2
台車	10t	1

ふりがな	まるしょーてつきんこうぎょう	代表者	代表取締役 古澤英樹
企業名	(株)マルシヨ-鉄筋工業	電話	093-471-6833
本社所在地	8000205	FAX	093-471-8630
	福岡県北九州市小倉南区沼南町3-11-16	設立	
Web	http://www.marusho-t.com/	資本金	3000万円
ISO認証等		従業員数	30人
業種	建設業		
事業内容	1. 鉄筋工事業 2. 鉄筋加工組立		
主要取引先	鹿島建設株式会社、九鉄工業株式会社、福屋建設株式会社		
得意技術1	鉄筋工事 当社は、創業以来40年にわたり鉄筋工事を専門に行っており、永年培った技術と実績を蓄積している。当社製品は、構造物の機能を発揮する基礎となる視点から、鉄筋の加工から現場施工まで、一貫体制で対応している。現場施工は、安全性・高品質・タイムリーな施工が要求されるが、鉄筋素材の在庫管理、フレキシブルな加工体制をバックにした一貫体制がそれを可能にしている。また、仕事の最重要要素である人材に関しては、固有技術・管理技術・安全第一・人間性の育成に力を入れており、人材が信頼のベースと考え取り組んでいる。		
得意技術2	鉄筋加工組立技術 当社の使命は、迅速な鉄筋の提供と図面に正確な加工であり、そのための設備と環境の確保に最大限の努力をしている。設備面では、加工システムの効率化、高品質化のため、当社独自の改善を行うと共に、機械メーカーとの連携による新しい機械の開発にも積極的に取り組んでいる。さらに、鉄筋素材の在庫管理、積算などを行う管理システムも開発、活用している。その結果、多種多様な鉄筋曲げ加工品を短納期でフレキシブルに加工製作する体制を確立している。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
デリッククレーン		1
ターニングローラー		1
天井クレーン		2

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	にほん・どれんこうぎょう	代表者	営業所長 池本真一
企業名	ニホン・ドレン工業(株)福岡営業所	電話	093-873-3071
本社所在地	8040012	FAX	093-873-3072
	北九州市戸畑区中原東2-1-1-205	設立	1989/12/
Web	http://www.n-doren.co.jp/	資本金	2600万円
ISO認証等	アーチ・ドレン(導水樋)、アーチ・パネル(導水樋)の製品は下記試験をクリアしております。燃焼性試験(UL規格(94-V-0)認定材、Yellow card (NF E56107M)取得、鉄道車両用燃焼試験難燃性合格、ミツバ・ドレン、Sドレン(硬質塩ビ製暗渠排水用)は無可塑材を使用した自然にやさしいエコ製品です。アーチ・ルーフィング(面導水)の製品は国土交通大臣認定番号 NM-0209 不燃材を使用しています。	従業員数	20人
業種	建設業		
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> ●ミツバ・ドレン (硬質塩ビ製暗渠排水用) 製造・販売 ●Sドレン (硬質塩ビ製暗渠排水用) 製造・販売 ●スロープ・ドレン (硬質塩ビ製土留板) 製造・販売 ●ミズテルン (硬質塩ビ製集水ボーリング保孔管) 製造・販売 ●打込ドレン (ミズテルン型打込パイプ) 製造・販売 ●アーチ・ドレン (硬質塩ビ製導水樋) 製造・販売及び取付施工 ●サイド・ドレン (硬質塩ビ製導水樋) 製造・販売及び取付施工 ●アーチ・ルーフィング(アルミ製導水樋) 製造・販売及び取付施工 ●水切りドレイン (硬・軟複合塩ビ製道路排水用) 製造・販売 ●その他各種異形樋の製作・加工・販売・設計業務 ●暗渠排水工・法面防護工・地下構造物の漏水処理工のコンサルタント業務 		
主要取引先	中部道路メンテナンス、トウショー、日特建設、ケー・エフ・シー、ショーボンド建設、高周ルファ、ライト工業、計測技研、ボンドエンジニアリング、九鉄工業、西日本高速道路メンテナンス、T&日本メンテ開発		
得意技術1	アーチ・ドレン(導水樋) アーチ・ドレンは、トンネルや地下構造物・建築物等における施工ジョイント、あるいはコンクリート壁面のクラック箇所などからの漏水を速やかに導水処理するプラスチック製樋です。●特徴1.豊富な種類(各種導水幅・勾配型・異形型等)により、どのような漏水にも対応できます。2.導水プレートと両サイドのコーナーが直角であり、プレート中折れや導水断面の閉塞がありません。3.コーナーの断面係数が大きい為、止水が均等に圧加され確実な止水が可能となります。●種類1.線導水型・漏水箇所を的確におさえ、確実な導水処理が可能です。状況に応じて確実に対応できます。2.面導水型・漏水箇所を幅広く覆い、確実な導水処理が可能です。美観が一層引き立ちます。3.透明型・導水プレートを透明にすることにより、壁面の状態を容易に確認できます。		
得意技術2	アーチ・パネル(トンネル剥落対策) ●特徴1.アーチ・パネルの素材は耐衝撃性(ポリカ)で、剥落防止には最適です。(新幹線や飛行機の内装材にも使用されています。)2.初期値が高いため長期に至って高い強度(耐候性)が保持できます。3.耐アルカリ性であるためコンクリートによる脆化や変色心配がありません。		
得意技術3	アーチ・ルーフィング(面導水) 新防火基準をクリアした新しいアルミ積層複合材 ■軽量性・高剛性 重量軽減が図れる軽くて強い素材です。 ■平面性 剛性が強いので、優れた平面性が得られます。 ■耐火性 鉄・木材等と比べ優れた耐火性を持っている為、水廻りに最適です。 ■耐衝撃性 破壊しにくく、耐衝撃性に優れています。 ■耐食性・耐候性 耐食性・耐候性に優れた美粧目的にも使用できます。 ■断熱性・吸音性・振動減衰性 プレート部分がサンドイッチ構造のため、断熱性・吸音性・振動減衰性を備えます。 ■防火性 防火性心材(fr芯材)の使用により、高い防火性能を備えた材料です。 ■保守・経済性 簡単なメンテナンス、美しい輝きが長持ちする為、ランニングコストを抑え経済的です。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
パイプ切断機		1
横切り盤ほかの切断用工作機械		1
プラスチック溶接機ほか小型工作機械		
鋼・ステンレス溶接機		
ボール盤・ドリル等の工作機械		
自動梱包機		1
メジャー・ストレッチなどの測定機器		

ふりがな	いそべ	代表者	代表取締役 磯部和孝
企業名	(株)磯部	電話	093-871-4866
本社所在地	8040076	FAX	093-871-1649
	福岡県北九州市戸畑区銀座2丁目3-3	設立	1968/04/
Web	http://www.isobe-tm.co.jp/	資本金	2000万円
ISO認証等		従業員数	55人
業種	建設業		
事業内容	<ol style="list-style-type: none"> 1. とび、土工、コンクリート工事の設計、施工、監理業務 2. 土木一式工事、建築一式工事の設計、施工、監理業務 3. 舗装工事、管工事の設計、施工、監理業務 4. 造園工事、水道施設工事の設計、施工、監理業務 5. 鋼構造物農事、塗装工事の設計、施工、監理業務 6. 金属屑、非鉄金属屑の回収、販売業務 7. 産業廃棄物の再生処理業務 8. 石油製品の購入、販売業務 9. 建築資材及び機器の販売、リース業務 10. 運送業 11. 鉄鋼製品、合金製品の製造、販売業務 12. 上記各号に附属関連する一切の業務 		
主要取引先	鹿島建設株式会社、九州電力株式会社、三菱マテリアル株式会社		
得意技術1	解体工事 解体工事施工技士...4名 保有重機(解体仕様)...50台 石綿作業主任者...2名		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
SK950LCD	コベルコ ロング/セパレート	2
PC650LC	コマツ ラバティ/スタンダード	1
SK480LCD-6S	コベルコ ラバティ/スタンダード	2
SK480-6	コベルコ スタンダード	1
SK480LC-6	コベルコ ロング	2
SK480LCD-6S	コベルコ セパレート	2
SK350LC-6E	コベルコ ロング	1
PC350LC	コマツ ラバティ/スタンダード	1
PC350-6	コマツ スタンダード	1
PC300LC	コマツ マグネット	1
PC230-6	コマツ マグネット	1
SK250LCD-6S	コベルコ マグネット	1
SH240	住友 マグネット	1
SK230LC-6ES	コベルコ マグネット	1
BR380JG	コマツ 粉砕器	3
SH2140	日立 粉砕器	1
PC120	コマツ マグネット	1
SK350D-6E	コベルコ スタンダード	2
PC200-8E0	コマツ スタンダード/ハイブリッド	1
SK70SR	コベルコ 後方小旋回	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	えぼっくす	代表者	中尾茂松
企業名	(株)エポックス	電話	093-645-5315
本社所在地	8060067	FAX	093-642-8947
	北九州市八幡西区引野1-19-3	設立	1994/01/
Web	http://www.epoch-s.com	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	85人
業種	建設業		
事業内容	各種配管設計施工、各種機械装置組立、解体・据え付修理、管工事、土木工事、保全工事・コア技術または得意とする加工内容 ポンプ・コンプレッサー、タービンなどの回転機器や各種プラント品の組立・調整、その他、機械品修理及び据付工事、保守、メンテナンス		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ベアリングヒーター	300A	2
ティグ溶接機		3
インパクトレンチ		4
ペンダー		1
バイス代		2
エンジンウェルダ		4

ふりがな	さんのうこうぎょう	代表者	山口俊雄
企業名	有限会社山王工業	電話	093-701-2412
本社所在地	8080109	FAX	093-701-2413
	北九州市若松区南二島2-27-6	設立	1977/01/
Web		資本金	500万円
ISO認証等		従業員数	10人
業種	建設業		
事業内容	タンク、塔槽類、プラント設備、製缶、配管 他一式 薄物～厚物 2mm～30mm程度		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ロール機	八尺	1
プレス機	200トン	1
切断機	650mm	1
バンドソー	250mm 他	4
ティグ溶接機		6
CO2溶接機		1
天井クレーン	5トン、2.8トン	3
面取機		1
プラズマ切断	9mm	1
ボール盤		1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	さいばーわーくす	代表者	宮野章
企業名	(株)サイバーワークス	電話	093-932-9055
本社所在地	8020011	FAX	093-932-9056
	福岡県北九州市小倉北区重住3-2-12		設立
Web	http://www.cyberworks-web.com	資本金	500万円
ISO認証等		従業員数	2人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> ・医用画像ファイリングシステムの開発・販売 ・医療機関ネットワークシステムの構築 ・医療機関IT コンタクト 		
主要取引先			
得意技術1	<p>■Dr.Scope EX 内視鏡やエコー装置等の非DICOM 画像をオンラインでファイリングするシステムです。 ■Dr.Scope - DICOM Dr.Scope EX を基本としてDICOM モダリティからの受信に対応したシステムです。 電子カルテ、医事システムや心電図等の各社検査装置との連携も可能です。 ■DICOM GTEWAY 装置各種PACS との接続が可能です。 *Dr.Scope ドクターズコープ (商標登録 第4164855号)</p>		

分野別技術者	SE	PG
汎用機ソフト開発	人	人
パソコンソフト開発 (スタンドアローン)	1人	1人
ネットワークソフト開発 (クライアントサーバーシステム)	1人	1人
WEBソフト開発 (インターネット利用BtoB BtoC)	1人	1人

資格保有者	人数
-------	----

ふりがな	せるてしすむ	代表者	中野豊
企業名	(有)セルテシステム	電話	093-602-3198
本社所在地	8070821	FAX	093-602-3198
	福岡県北九州市八幡西区陣原4-1-18-3 F		設立
Web	http://www.certsystem.jp/	資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	3人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	<p>1. 事業概要: パッケージソフト制作・販売 得意分野: 医療機関 開発実績: 給食管理・薬剤管理</p>		
主要取引先			
得意技術1	<p>給食管理システム (商品名: 給食管理) 医療機関向けの給食管理システムです。食品成分表第五訂対応となっています。成分追加機能 独自の食材登録ができます。料理登録 よく使う料理は登録しておけば献立が簡単。献立作成 登録した料理を組み合わせて献立を作ります。通常食、糖尿病食、減塩食など食種による分類集計ができます。献立から使用食品の仕入れ一覧、発注書を出力できます。オプション 患者別管理 患者さん別献立、栄養成分管理など行う 保健所提出書類 都道府県別または管轄保健所により書式が異なります。病棟・施設別管理 「食数、献立は施設別、仕入れは一括」などの場合、栄養指導機能の追加</p>		
得意技術2	<p>薬剤管理システム (商品名: 薬剤管理) 薬品の購入・支出や在庫等の膨大な情報をトータルに管理し、事務作業から薬剤師を解放し、無駄な経費の削減を図れるシステムです。サーバー対応システムで、Web画面で処方箋登録、服薬指導書発行 (写真付)、薬剤の在庫管理、レセプト出力等ができ、集計及び関連業務が処理できます。</p>		

分野別技術者	SE	PG
WEBソフト開発 (インターネット利用BtoB BtoC)	1人	1人
汎用機ソフト開発	1人	1人
パソコンソフト開発 (スタンドアローン)	1人	1人
ネットワークソフト開発 (クライアントサーバーシステム)	1人	1人

資格保有者	人数
-------	----

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	あいぐらふ	代表者	山口總十郎
企業名	(有) アイグラフ	電話	093-644-2397
本社所在地	8060064	FAX	093-644-2398
	福岡県北九州市八幡西区割子川12-12-26	設立	1999/07/
Web	http://igrah-ini.o.oo7.jp/	資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	4人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	<p>1. 事業概要: ソフトウェア販売・サポート 得意分野: プラント関連 開発実績: CFD++, MIME, EDDB</p> <p>2. 事業概要: 流体解析のコンサルティング 得意分野: プラント関連 開発実績: コンサルティング及び受託解析</p>		
主要取引先	日鐵プラント設計株式会社 株式会社 小松製作所		
得意技術 1	流体関連設計ツールの受託開発 設計検討用には比較的簡単な数値計算で十分な場合やモデルの初期検討を中心にパソコンまたはUNIX上(表計算ソフト、各種プログラミング言語を使用して)で計算可能な、御要望に応じた専用計算ツールを開発しています。例: 加熱乾燥装置・蓄熱設備シミュレータ、流体・構造計算データコンバータ		
得意技術 2	コンサルティング及び受託解析 プラントエンジニアリング会社で数値解析業務を行ってきた経験に基づき、流体解析の迅速・高品質・低コスト・効果的な実施を御支援いたします。また、専門的に深い知識を必要とする問題につきましては計算コード開発元への要請により、技術経験・知識を御活用頂きます。受託解析は、弊社保有のソフトまたは御指定のソフトを使用して、形状メッシュ作成から条件作成、計算、報告書作成までを一括してお届けいたします。		

分野別技術者	SE	PG
汎用機ソフト開発	人	人
パソコンソフト開発(スタンドアローン)	1人	1人
ネットワークソフト開発(クライアントサーバーシステム)	人	人
WEBソフト開発(インターネット利用BtoB BtoC)	人	人

資格保有者	人数

ふりがな	いんぷおぐらむ	代表者	宮川敬亮
企業名	(株) インフォグラム	電話	093-695-7071
本社所在地	8080135	FAX	093-695-7072
	北九州市若松区ひびきの2-1 北九州市学術研究都市産学連携センター3F 304・305	設立	1991/03/
Web	http://www.infogram.co.jp/	資本金	2000万円
ISO認証等		従業員数	
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	<p>1. パッケージソフトウェア製作・販売 得意分野: 官公庁・企業・大学 開発実績: 化学物質安全管理支援システム 得意分野: 創薬系企業 開発実績: 化合物管理システム 得意分野: 高等専門学校・大学校 開発実績: 教務事務システム</p> <p>2. ソフトウェア受託開発 得意分野: 大学校 開発実績: 教員研究費予算管理システム</p>		
主要取引先	理化学研究所、北九州市立大学、九州大学、早稲田大学、和光純業工業株式会社、パトコア株式会社、沖縄科学技術大学院大学		
得意技術 1	化学物質安全管理支援システム(商品名: Chemical Design) このシステムは、官公庁、企業、大学において研究等で使用する化学物質・試薬を管理する為のWEBシステムです。入手した試薬をシステムに在庫登録し、日々の使用内容や使い切った廃棄するまでの履歴を記録します。使用ユーザーや保管場所毎の管理をスムーズにし、また化学物質単位での実績の集計も行えます。また、PRTR法や、消防法、毒劇物取締法等の各種法規制にも対応しております。		
得意技術 2	研究費予算管理システムの受託開発 大学内の研究費および予算管理のプロセスを合理化することで管理能力を高め、予算管理に伴う反復的なプロセスの数を減らし、利用可能な個別情報を最大限活用するためのアプリケーションです。		
得意技術 3	教務事務管理システム(商品名: Campus Assist) 高校や大学の経理事務室、各研究室、遠隔地のキャンパス内など学内イントラネット(LAN, WAN)や、インターネットを利用したWebアプリケーションによって、学部、学科など学校内の経理事務等を効率化するシステムです。		

分野別技術者	SE	PG

資格保有者	人数
ソフトウェア開発(WEBシステム等)	10人

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	とらいてつく	代表者	河野 純二郎
企業名	(株) トライテック	電話	093-873-3433
本社所在地	8040003	FAX	093-873-3400
	福岡県北九州市戸畑区中原新町4-15		設立
Web	http://www.tri.co.jp	資本金	1000万円
ISO認証等	ISO27001 (2008年認証取得)	従業員数	26人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	<p>1. 事業概要: ソフトウェア受託開発 得意分野: 鉄鋼関連 開発実績: 鉄鋼関連のFA・プロセス制御向けシステム開発</p> <p>2. 事業概要: ソフトウェア受託開発 得意分野: 製造業 開発実績: データ収集解析システム開発</p>		
主要取引先	ニッテツハ編エンジニアリング(株)、(株) エーエスエー・システムズ		
得意技術 1	制御系ソフトウェア受託開発 制御系システムのシステム分野では、豊富な業務経験を持っております。なかでも、鉄鋼分野においては、原料から高炉・熱延・冷延・焼鈍・メッキ等の、上工程から下工程までの幅広いプロセスをカバーしています。<開発環境> OS: Windows/Linux DB: Oracle/SQL-Server 言語: C/C++/VC/VB/.Net系/FORTRAN		
得意技術 2	データ収集・データ解析の受託開発 各種診断に不可欠な各種データを収集しサーバーに保存します。保存されたデータを高度な表示・解析機能で、お客様の課題解決に沿った専用システムを提供します。<開発環境> OS: Windows DB: SQL-Server 言語等: C/C#.net/VB.net		

分野別技術者		SE	PG
FA・プロセス制御向けシステム開発		18人	23人
データ収集解析向けシステム開発		5人	5人

資格保有者		人数
情報処理技術者1種		2人
情報処理技術者2種		5人
基本情報技術者		1人

ふりがな	あいこむそふと	代表者	代表取締役社長 中村 公昭
企業名	アイコムソフト(株)	電話	093-871-8811
本社所在地	8040053	FAX	093-871-8814
	福岡県北九州市戸畑区牧山1-1-36		設立
Web	http://www.icomsoft.co.jp/	資本金	6000万円
ISO認証等	ISO9001、ISO2701	従業員数	102人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	<p>1. 事業概要: ソフトウェア受託開発 得意分野: 流通・小売業 開発実績: 販売・仕入管理システム他のアプリケーション開発</p> <p>2. 事業概要: ソフトウェア受託開発 得意分野: 製造業 開発実績: 生産管理システム、設備監視・制御システム開発</p> <p>3. 事業概要: ソフトウェア受託開発 得意分野: 通信業 開発実績: 携帯電話サービスシステム開発</p> <p>4. 事業概要: ソフトウェア受託開発 得意分野: 公共団体 開発実績: 福祉関連システム、環境関連システム、消防・防災システム</p> <p>5. 事業概要: その他情報処理サービス全般</p>		
主要取引先	内村醸素系、HISホールディングス系、㈱エム・オー・エムテクノロジー、㈱カンノ製作所、㈱キューベン、西部電機㈱ 他		
得意技術 1	センサー遠隔監視 「i-Brain fmos」(環境データ収集システム) : 計測対象の各種センサー(温度、気圧、CO2等)から得られたデータをリアルタイムにグラフ表示が可能。また、閾値を設ける事により異常時に予め登録されたメールアドレスへ通知する事も出来る。		
得意技術 2	設備稼働監視 「i-Brain」(設備稼働モニターシステム) : 工場内の生産設備にPATLITE AirGRIDを取付(取替)ことで、稼働状況をリアルタイムに把握することで設備の異常監視や予防保全作業の効率化を実現する。		

分野別技術者		SE	PG
WEBシステム開発		18人	25人
クライアントサーバーシステム		3人	3人
制御システム開発		5人	7人

資格保有者		人数
データベーススペシャリスト		1人
応用情報技術者		12人
情報処理技術者2種、基本情報処理技術者		63人
ORACLE MASTER GOLD		2人
ORACLE MASTER SILVER		27人

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	シーあんどじーしずむず	代表者	代表取締役 塩田聖一
企業名	(株)C&Gシステムズ	電話	093-642-4541
本社所在地	8060067	FAX	093-641-3615
	福岡県北九州市八幡西区引野1-5-15	設立	2007/01/
Web	http://www.cgsys.co.jp	資本金	50000万円
ISO認証等		従業員数	245人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	<p>1. 事業概要: パッケージソフト制作・販売 (商品名: Neo Solid) 得意分野: 金型設計・製造 開発実績: 金型に関する全ての分野を網羅した3次元ベースCAD/CAMソフト</p> <p>2. 事業概要: パッケージソフト制作・販売 (商品名: Excess-Hybrid) 得意分野: 金型設計・製造 開発実績: 金型に関する全ての分野を網羅した2次元・3次元・統合型CAD/CAMソフト</p> <p>3. 事業概要: パッケージソフト制作・販売 (商品名: AIQ) 得意分野: 金型・製造 工程管理 開発実績: 金型製造工程計支援AIQ-Plan、実績登録支援AIQ-Progress、 原価登録支援AIQ-Cost</p>		
主要取引先	株式会社兼松KGK、株式会社大塚商会、日本ユニシス株式会社、三菱商事テクノス株式会社		
得意技術1	金型用 CAD/CAM (商品名: NeoSolid) 多彩な8つの機能を搭載。設計における2次元・3次元の金型設計・製造に関わる全ての分野をパッケージに網羅したオールマイティなCAD/CAMです (ALL IN ONE)。2次元データと3次元データの変換やCAD/CAM間のデータ変換、異なる作業工程のスムーズな連携を実現。金型づくりの作業効率と、製品精度の向上をサポートします。		
得意技術2	金型用2次元・3次元・統合型 CAD/CAM (商品名: EXCESS-Hybrid) 金型用2次元・3次元CAD/CAM プレス、モールド金型設計支援機能の多彩なサポートにより、高精度のNCデータが、ごく簡単な操作で作成できます。繊細かつフレキシブルな加工性能をお届けします。		
得意技術3	金型工程管理システム (商品名: AIQ) 金型製作における工程の「計画、実績、原価」の管理に主眼を置き、CADと工程管理の相互連携を最大の特徴とした商品です。		

分野別技術者	SE	PG
ネットワークソフト開発 (クライアントサーバーシステム)	1人	2人
WEBソフト開発 (インターネット利用BtoB BtoC)	1人	2人
パソコンソフト開発 (スタンドアローン)	47人	58人

資格保有者	人数
情報処理技術者1種	15人
情報処理技術者2種	42人

ふりがな	あくしす	代表者	取締役社長 山本 忠司
企業名	(株)アクシス	電話	093-603-8711
本社所在地	8070822	FAX	093-693-1222
	福岡県北九州市八幡西区瀬板1-16-1	設立	1986/04/
Web	http://www.axis.co.jp	資本金	7000万円
ISO認証等		従業員数	22人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	<p>1. アプリケーションソフト制作・販売 得意分野: 製造業 開発実績: 生産管理・販売管理・設備予防保全</p> <p>2. ソフトウェア受託開発 得意分野: 製造・小売 開発実績: 基幹業務システム・生産管理業務・物流・Webアプリケーション</p> <p>3. サービス 映像中継配信 IT活用支援サービス IT保守サービス ネットワーク構築・支援サービス</p>		
主要取引先	大石産業 (株)、日本電気 (株)、新日本製鐵 (株)、日鐵八幡エンジニアリング (株)、月星化成 (株)、久光製薬 (株)、北九州市役所、他		
得意技術1	ネットワーク構築技術 インターネット接続回線の選択からLAN構築まで、セキュリティを重視したネットワークの設計・構築・保守を一貫して行います。インターネット/イントラネットのサーバー構築・保守まで一貫して行います。		
得意技術2	会員制IT活用支援サービス ITを活用して、企業の課題や問題の解決支援を行います。会員制の倶楽部という形態で、IT活用術やIT情報の提供、コンサルティングなどを行います。主なサービス ・メールホスティング・Webホスティング・ドメイン取得・セミナー開催など		
得意技術3	映像中継サービス 医療系学会などで、手術室の施術状況をリアルタイムで別の会場へ、テレビ放送レベルの映像・音声を送出するサービスです。双方向、複数画面が可能です。全国展開しており、どこでも対応できます。		

分野別技術者	SE	PG
WEBシステム開発	2人	2人
クライアント/サーバ開発	5人	0人

資格保有者	人数
ITIL (ITサービスマネジメントファンデーション)	2人
オラクル (オラクルマスターシルバー)	4人
経済産業省 (ITバースト)	2人
日本イーラーニングコンソシアム (eLPベーシック)	1人
マイクロソフト (MCP)	6人

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	えすえすあい	代表者	代表取締役 飯田 豊
企業名	株式会社エス・エス・アイ	電話	093-645-1192
本社所在地	8060057	FAX	093-645-1195
	福岡県北九州市八幡西区鉄王1-2-2	設立	1990/05/
Web	http://www.k-ssi.co.jp	資本金	1000万円
ISO認証等	ISO/IEC27001 : 2005	従業員数	32人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	<p>1. 事業概要: ソフトウェア受託開発 得意分野: 鉄鋼関連 開発実績: 物流管理 (ハンディターミナル・GPSによる運行管理)</p> <p>2. 事業概要: システムコンサルティング 得意分野: 鉄鋼関連・製造・小売等 開発実績: システム構築・サポート等</p>		
主要取引先	日鉄テックスエンジニアリング、九州INSソリューションズ㈱、富士ゼロックス福岡㈱		
得意技術 1	物流管理システムの受託開発1 物流管理システムはハンディターミナルを使用しリアルタイム在庫管理を実現することを目的としたシステムです。従来の倉庫や物流センターでは正確な在庫がつかめず、出入庫に多くの時間と労力を費やしているのが現状です。物流管理システムではこれらの問題を解決するためにバーコードを活用し、ミスのない迅速な処理を実現します。		
得意技術 2	物流管理の受託開発2 在庫精度の飛躍的な向上を可能にし、欠品率を下げながら在庫高の削減、人件費削減等の効果を引き出します。GPSを利用した運行管理もできトラックや列車の位置も特定でき配送状況が把握でき無駄がなくなります。また、ホスト等の別システムデータをそのまま利用して出入荷検品作業を行ったり、物流管理システムで作成された実績情報をアップロードして管理します。		
得意技術 3	システムコンサルティング 業務システムの導入、構築及び運用に関するコンサルティング サーバ・ネットワークの導入、構築及び運用に関するコンサルティング コンピュータシステム、ソフトウェア全般に関するテクニカルなコンサルティングなどお客様の業種業態に合ったシステム構築やソフトウェアの導入を、ご提案できます。		

分野別技術者	SE	PG
汎用機ソフト開発	人	人
パソコンソフト開発 (スタンドアローン)	16人	9人
ネットワークソフト開発 (クライアントサーバーシステム)	16人	9人
WEBソフト開発 (インターネット利用BtoB BtoC)	4人	6人

資格保有者	人数
オラクルシルバ	1人
情報処理技術者1種	1人
情報処理技術者2種	4人

ふりがな	けいそくそふとかいはつ	代表者	小林 智行
企業名	計測ソフト開発 (株)	電話	093-662-5705
本社所在地	8050061	FAX	093-662-7502
	福岡県北九州市八幡東区西本町3丁目4-25	設立	1988/07/
Web	http://www15.plala.or.jp/keisokusoft/	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	17人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	<p>1. 計測業務 (振動、騒音、応力、圧力、変位、温度)</p> <p>2. 計測のシステム化 (無人化計測、試験機器とのシステム化)</p> <p>3. ソフトウェア (計測、解析用ソフト開発)</p> <p>4. 三次元形状測定 (土木、建築、機械の三次元測量、測量のシステム化)</p> <p>5. 調査 (建築物現況調査、鉄筋深査、圧縮強度、中性化試験)</p>		
主要取引先	新日本製鐵 (株)、(株)大林組、(株)竹中工務店、鹿島建設 (株)、石川島検査計測		
得意技術 1	振動・騒音をはじめとした各種計測、データ解析 環境振動・騒音をはじめ、機械設備の振動監視、低周波騒音など広範囲にわたる測定、解析を行い振動・騒音問題の解決に有効なデータを提供します。また、様々な分野で必要とされる応力・変位・圧力・温度などの測定、データ転送などあらゆるニーズにお応えします。		
得意技術 2	計測、制御システムの開発 コンピュータを用いた大型建造物の挙動観測システムをはじめ、試験・実験・機器の制御、システム化、無人化を行います。		
得意技術 3	三次元寸法・形状測定 橋梁・ビル、各種プラントなど、大型建造物の寸法・形状を短時間に高精度で測定します。工期の短縮・経費削減など設計施工段階での諸問題を解決します。		

分野別技術者	SE	PG

資格保有者	人数
環境計量士 (振動・騒音)	1人

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	えーえすえーしすてむず		代表者	代表取締役 麻上俊泰
企業名	(株) エーエスエー・システムズ		電話	093-882-0100
本社所在地	8040003		FAX	093-882-0066
	福岡県北九州市戸畑区中原新町3-3		設立	1984/11/
Web	http://www.asasystems.co.jp		資本金	9000万円
ISO認証等			従業員数	
業種	ソフトウェア開発業			
事業内容	<p>1. 事業概要: ソフトウェア受託開発 得意分野: 製造業 開発実績: PDMシステム・生産管理システム・図面管理システム・顧客管理システム・KEAテクノロジーシステム利用アプリケーション・電子決裁システム・ロボット制御</p> <p>2. 事業概要: パッケージソフト制作・販売 得意分野: 製造業 開発実績: Micro CADAM関連 DXF-Cプロセッサ・IGES-Cプロセッサ等 AutoCAD 関連及びペーパー空間データ変換ソフト等の開発</p> <p>3. サービス コンサルティング・システム導入・システム保守・サポート等</p>			
主要取引先	日本IBM、伯東、キャダムシステム、リコー、キャノン、ITS、新日鐵、TOTO、伯東インフォメーション・テクノロジー			
得意技術1	XVL Managerシステムの受託開発 システム概要: Webブラウザをクライアントとし、XVLデータの管理・表示機能を提供 機能概要: データ検索情報の登録 XVLデータの検索、表示 OS : Windows 2000、Windows XP、Windows Server2003 言語 : .NET ASP (C#) DB : ORACLE			
得意技術2	健康診断管理システムの受託開発 システム概要: 健康診断受付から結果登録、および報告書作成機能を提供 機能概要: 利用者の管理 検診結果情報の登録/更新 検診結果の検索、表示 報告書の登録/更新/検索 他部門とのデータ送受信 OS : Windows 2000、Windows XP 言語 : Java HTML JSP ミドルウェア : WebSphere DB : DB2 (UDB)			
得意技術3	インターネット融資受付システムの受託開発 システム概要: ノンバンクの融資申込み受け付け機能を提供 機能概要: 利用者の管理 利用者の与信 利用状況検索 融資受付 ホスト側との情報連携 OS : Windows 2000、Windows XP 言語 : Java HTML JSP ミドルウェア : WebSphere DB : DB2 (UDB)			

分野別技術者	SE	PG
汎用機ソフト開発	2人	4人
パソコンソフト開発 (スタンドアローン)	18人	20人
ネットワークソフト開発 (クライアントサーバーシステム)	18人	18人
WEBソフト開発 (インターネット利用BtoB BtoC)	18人	20人

資格保有者	人数
情報処理技術者1種	5人
情報処理技術者2種	12人

ふりがな	あいびーえす		代表者	福島浩二
企業名	(株) アイ・ピー・エス		電話	093-884-0247
本社所在地	8040003		FAX	093-882-0083
	福岡県北九州市戸畑区中原新町4-17		設立	1981/02/
Web	http://www.ips-inc.co.jp		資本金	1700万円
ISO認証等	ISO27001		従業員数	21人
業種	ソフトウェア開発業			
事業内容	<p>1. 事業概要: ソフトウェア受託開発 得意分野: 製造業 開発実績: 生産管理システム</p> <p>2. 事業概要: ソフトウェア受託開発 得意分野: 販売業 開発実績: 販売管理</p>			
主要取引先				
得意技術1	生産管理システムの受託開発 生産管理システムとは、各部門毎の生産管理に関する業務合理化はもとより各部門間を結ぶネットワーク化により合理化し、「モノ」「情報」「金」「人」の情報が自由にやりとりできる様にする、生産管理業務の情報システム化技術です。企業の生産システム体系も、上位業務・計画系システム、中位製造実行系システム、下位制御系システムの3階層化の概念が、システム構築の重要な構成要素となっています。お客様のご要望に、よりタイムリーにお応えできる体制を支えているのが、コンピュータ・オンラインによる「J・T・S」(JIMI Total Control System) です。すべての業務をコンピュータ・オンライン化することにより、あらゆる情報がリアルタイムに各現場から発信されて、迅速な「納期管理」を可能としています。			
得意技術2	販売管理システムの受託開発 販売管理システムは、全ての販売管理データを一元管理していますので、予定情報を含めた的確な在庫把握が可能となり、在庫圧縮に大きな効果を発揮します。また、お客様の業種・業態によっては、部門別で売掛請求残高・買掛支払残高・在庫残高管理の機能など社内ネットワークも必要になりますので、お客様のニーズに合わせたシステム、使いやすいシステムを構築していきます。			

分野別技術者	SE	PG
汎用機ソフト開発	人	人
パソコンソフト開発 (スタンドアローン)	10人	13人
ネットワークソフト開発 (クライアントサーバーシステム)	10人	13人
WEBソフト開発 (インターネット利用BtoB BtoC)	10人	13人

資格保有者	人数
第2種情報処理技術者	8人

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	こあそりゅーしょんず	代表者	代表取締役 山本健二
企業名	(株) コアソリューションズ	電話	093-622-2655
本社所在地	8060067	FAX	093-622-2668
	北九州市八幡西区引野1丁目10-8	設立	1998/09/
Web	http://www.corecreate.co.jp	資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	17人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	1. 自社パッケージソフトの開発および販売、保守 コアの「Plus」シリーズ【栄養関連ソフトウェア】 2. 栄養士様向けサイト「G.C.MINT」(Nutrition net service)の運営 3. ソフトウェアの開発および販売 4. ネットワークを利用したソフトウェアの開発および販売		
主要取引先	(株) 麻生情報システム、(株) 医療情報システム、ソフトマックス(株)、日本事務器(株)、安川情報システム(株)、各種医療機関および福祉施設		
得意技術 1	医療・福祉施設向け給食管理システム(商品名:給食管理システムJr)導入は詳しく分かりやすいマニュアルで時間と費用の削減がはかれます。緊急時の対応とアフターサービスは、リモートコントロールでサポートします。一台のコンピュータで2グループ10施設の管理が可能です。個人情報保護は発注や帳票にも反映されます。飲物は1人1食区3つまでの設定が可能です。選択食機能は標準搭載されています。献立は365日以上の管理が可能です。献立作成時に材料費の確認ができます。献立作成時栄養量の確認は、栄養素と食品交換表のどちらにも対応します。発注書には食事形態別の指示が出せます。在庫を残さない日々無し発注で食品の管理を確実に行えます。		
得意技術 2	医療・福祉施設向け勤務予定表作成システム(商品名:らくちん勤務予定表作成)勤務表の自動作成が可能です。対象者の登録は最大999人まで可能です。勤務表の作成はグループで行われ、1グループに対象者を最大99人まで設定可能です。作成する時に月の締日の設定が可能です。勤務項目の設定は最大20項目まで登録可能です。勤務項目毎に始業時間、終業時間、実稼働時間の設定が可能です。各勤務項目の表示は自由に表示の設定が可能です。1グループ毎に勤務項目を最大20項目まで設定可能です。		
得意技術 3	医療・福祉施設向け給食管理システムの受託開発 複数施設(10施設)の管理が一台のコンピュータで管理可能です。消費税の設定が、食品毎に設定できます。どの画面にも検索機能があり、入力・登録のスピードアップが図れます。選択食を標準装備し、個人対応や給食サービスの向上が図れます。最大5種類の選択食の設定が可能です。献立作成画面・献立表は糖尿病食品交換表にも対応しています。献立作成時には、食糧ごとに最新単価での材料費確認が出来るので、安心して作れます。年齢構成別荷重平均栄養所要量は、施設独自にも設定できます(オプション) コンピュータを複数台、接続できます。		

分野別技術者	SE	PG
汎用機ソフト開発	3人	3人
パソコンソフト開発(スタンドアローン)	3人	3人
ネットワークソフト開発(クライアントサーバーシステム)	3人	3人
WEBソフト開発(インターネット利用BtoB BtoC)	3人	3人

資格保有者	人数

ふりがな	びずこれじお	代表者	津上正晃
企業名	ビズ・コレジオ(株)	電話	093-662-5025
本社所在地	8050071	FAX	
	福岡県北九州市八幡東区東田1-5-7	設立	1968/03/
Web	http://www.collegio.bz/	資本金	2000万円
ISO認証等		従業員数	4人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	1. スマートフォン+業務システムスマートフォンを活用し高度に情報を活かすシステムを提案・制作します。android、iPhone、iPad(無線LAN環境なら安価でランニングコストがかららないiPadも利用可能です)を活用したシステムにより、コストダウンや情報システムに即効性をもたらします。GPSや地図情報、カメラとの連携により従来の発想にとまらないシステムの構築が可能です。2. e-PORTサーバ管理・システム保守北九州e-PORTセンターに設置したサーバの運用・管理をしています。3. セキュリティーチェックプログラムの脆弱性の検査を得意としています。4. システムコンサルティングシステムやプログラムに精通したものが経営者の立場にたって最適なシステムを発想します。5. ウェブサイト管理ウェブサイトの管理業務を行っています。		
主要取引先	地場企業多数、広告代理店		
得意技術 1	Webシステム企画・開発 Webサイトを立ち上げるときにプログラムは欠かせないものになっています。フリーソフトでまかなうことも多いようですが、独自の機能を実現するときには、独自に開発する必要があります。弊社は、自社で開発を行い経験を積んでいますので、最適な提案ができると思います。以下の技術を得意としています。①Java wicket、spring、hibernate、OpenJPA、spring-security ②PHP Smarty、mojom、symfony		
得意技術 2	システムコンサルティング 近年、システムを構築するにあたり技術的な選択肢が爆発的に増えています。オープンソースの使いどころや、新しい技術をどう取り入れるかなど、企業のご担当者さまには頭が痛いところでしょう。弊社は、長期的な視野に立ったシステム化のご相談に真摯に取り組み、最適なシステム化のお手伝いを行っています。具体的には、以下のような技術を得意としています。①システム化のプランニング ②オープンソース評価		
得意技術 3	システム保守・サーバ管理 自社サーバのレンタル、お客さまからお預かりしたサーバの保守・管理を行っています。ご要望に応じて、特定の国からのアクセスを遮断する、許可するなどの制御など決めの細かい設定が行えます。①サーバ構築 Linux系サーバを得意としています。ハードディスクなどの重要な機器には冗長性をもたせ、時にはサーバ自体を多重化することにより安定して稼働するシステム作りを得意としています。②サーバ保守		

分野別技術者	SE	PG
パソコンソフト開発(スタンドアローン)	2人	1人
ネットワーク開発(クライアントサーバーシステム)	2人	1人
汎用機ソフト開発	人	人
WEBソフト開発	2人	1人

資格保有者	人数
情報処理2種	1人

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	あいわかんきょうかんり	代表者	矢冶悦子
企業名	(株) 愛和环境管理	電話	093-641-0844
本社所在地	8060049	FAX	093-644-2033
	福岡県北九州市八幡西区穴生3-2-20		
Web		資本金	1500万円
ISO認証等		従業員数	50人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	1. 事業概要: パッケージソフト製造・販売 得意分野: 衛生作業・工程管理 開発実績: マニフェスト管理システム		
主要取引先	福岡県、北九州市、九州メンテナンス(株)、(株) 西洋フードシステム、(株) オークラ		
得意技術 1	マニフェスト管理システム(商品名: マニフェストLT) 統一様式マニフェスト 統一様式産業廃棄物マニフェスト 産業廃棄物マニフェスト 建設 廃棄物マニフェスト 特別管理産業廃棄物マニフェスト 感染性廃棄物マニフェスト に対 応しています。システムの特徴 (開発言語VB+A c c e s s) リアルタイムでデー タ処理が出来ます。行政報告書の作成を簡単に行えます。付録: 産廃処理委託契約書 (雛形) やマニフェスト伝票印字機能がついています。		

分野別技術者	SE	PG
汎用機ソフト開発	人	人
パソコンソフト開発(スタンドアローン)	1人	1人
ネットワークソフト開発(クライアントサーバーシステム)	1人	1人
WEBソフト開発(インターネット利用BtoB BtoC)	人	人

資格保有者	人数
初級システムアドミニストレータ	1人

ふりがな	らんでつくそぶとろえあ	代表者	代表取締役 庄司裕一
企業名	(株) ランテックソフトウエ ア	電話	093-932-2350
本社所在地	8020814	FAX	093-932-2352
	福岡県北九州市小倉南区蛸田若園3-13-47		
Web	http://www.lantech-software.co.jp	資本金	4000万円
ISO認証等		従業員数	11人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	1. 事業概要: パッケージソフト製作・販売 得意分野: 不動産鑑定部門 開発実績: 地価公示・地価調査評価支援システムセット 地価公示チェックシステム 地価調査チェックシステム 2. 事業概要: パッケージソフト製作・販売 得意分野: 土木部門 開発実績: アスファルト品質管理 アスファルト配合設計 3. 事業概要: パッケージソフト製作・販売 得意分野: Web関連事業 開発実績: ホームページ作成ソフトウェア 4. 事業概要: ホスティング、事業コンサル		
主要取引先			
得意技術 1	不動産鑑定支援ソフト(パッケージソフト) トータルシステムを求めているあなたに、是非当システムを・・・鑑定評価システムだ けでなく、当社は鑑定業務における様々なお仕事をサポートしています。公・基準地 データ管理システムは、最新の公示地と基準地の価格が管理されています。ここで入力 されたデータは、比準計算システムと連動します。鑑定評価で入力した取引事例は、 マッピングシステムと連動します。		
得意技術 2	アスファルトプラントシステム(パッケージソフト) アスファルトプラントシステムは、配合計算・品質管理・現場管理試験を新材・再生材 別に行うことが可能。【配合計算】粗・細骨材吸水量試験、粒度百分率、合成粒度試 験、理論最大密度、マーシャル試験 配合表、試験練り、各種総括表、骨材試験成績表、 骨材フルイ分試験、針入度試験、洗い試験、最大比重試験【品質管理】ピン粒度試験、 抽出試験、温度管理試験、コア試験、各種総括表、基準密度試験、洗い試験【現場管 理試験】密度試験、供試体試験、平坦性試験、ベンゲルマンビーム試験、フルイ分け試 験、平板載、荷試験、総括表作成		
得意技術 3	ホームページ作成支援ソフト(商品名: ジモティー、れんたるWEB) 簡単更新CMS機能。携帯版ホームページも標準搭載。高機能で低価格なれんたる Webです。8つのメリット ・レンタルホームページだからリスク0! ・独自ドメ イン・メールアドレス50個すべて0円! ・SEO対策! もOK ・ブログ機能も標準搭載! 情報すべて更新自由! ・タイムリー更新/CMS機能付! ・ネットショッピング 標準搭載! ・動画でお店を紹介・動画表示も0円! ・ケータイ版ホームページも 0円!		

分野別技術者	SE	PG
汎用機ソフト開発	人	人
パソコンソフト開発(スタンドアローン)	3人	3人
ネットワークソフト開発(クライアントサーバーシステム)	2人	2人
WEBソフト開発(インターネット利用BtoB BtoC)	2人	2人

資格保有者	人数
情報処理技術者2種	2人

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	けんとてくにかるさーびす	代表者	河原崎明朗
企業名	(株) ケントテクニカルサービス	電話	093-941-2001
本社所在地	8020064	FAX	093-941-2753
	福岡県北九州市小倉北区片野5-9-3 プリンセス片野2F	設立	1963/07/
Web	http://www.kentts.co.jp/	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	26人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	<p>測量、地図情報、管理地図(電力配電設備・電力地中線設備・ガス導管設備・固定資産)等の作製及び処理業務の受託及び道路占用許可申請図・交通安全対策図・維持管理更新業務の受託。設計・製図・データ入力・加工・編集業務の受託。</p> <p>データのデジタル化・ファイル変換・データ出力業務。電子ファイリング業務(カスタマイズ可能)。大版カラーキャニング(CCDカメラ)。サイン製作・施工、案内表示の企画調査埋設物調査・現況調査・土地調査・立地調査・調査受託業務WEBデザインとプランニング・グループウェア・システムの構築・プログラム開発</p>		
主要取引先	北九州市、福岡市、九州電力(株)、中国電力(株)、西部ガス(株)他多数		
得意技術1	管理地図の受託 1:500~1:25000大縮尺から小縮尺の地図上に主題によった広範囲の管理地図を作成します。製作には基本データをご用意いただければ、調査から構成まですべてをお任せいただけます。場合によればコンピュータによる管理にも発展させることが可能です。そして検索や分析などがお手軽に利用可能となります。		
得意技術2	データ入力業務の受託 多量の、短期間での入力作業をお手伝いいたします。コンピュータによる入力手順の簡素化やプログラムによるツールを使った入力の効率をお試ください。情報共有システムやツールの開発も低価格でご相談に応じています。		
得意技術3	調査・企画立案業務 めんどうで、手数がかかる調査、ドキュメントの整理、企画立案など、委託をご検討ください。複雑でも親身にご相談に応じます。委託されてしまえば時間が十分にお使いいただけます。		

分野別技術者		SE	PG
WEBソフト開発(インターネット利用BtoB BtoC)		2人	2人
地理情報システム開発		2人	2人

資格保有者		人数
測量士		1人
応用情報技術者		1人
基本情報技術者		2人
初級アドミニストレーター		1人
LPIC Level1		1人
文書情報管理士		2人
ファイリングデザイナー		1人

ふりがな	じーくりえいと	代表者	代表取締役社長 梶原慎輔
企業名	(株) ジー・クリエイト	電話	093-883-1357
本社所在地	8020001	FAX	093-883-1151
	北九州市小倉北区浅野2-9-8KMM南館3F	設立	2001/05/
Web	http://www.g-create.co.jp	資本金	4500万円
ISO認証等		従業員数	135人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	<p>1. 事業概要: アウトソーシング、人材派遣・職業紹介事業 得意分野: コンピューターソフトウェア、機械、電気、電子、化学分野の設計開発実績 上記分野の設計開発、製造・事務部門等の各種業務に応じた人的支援サービス。</p>		
主要取引先	(株) NSソリューションズ西日本、(株) シンク、(株) ソルネット、(株) 菱化システム、(株) 九電工、(株) トヨタプロダクションエンジニアリング、セイコープレジジョン(株)、TDIビジネスシステムズ(株)		
得意技術1	アウトソーシング 各種業務のアウトソーシングサービスを行っております。ソフトウェア開発、機械・電気設計、化学分野の実験・評価を得意としており、多数の有力企業様からのご依頼を実績として有しております。実績といたしましては、金融業向け信用保証システム・取引先照会システム・ATMオンラインシステム、電力会社向け配電用地業務システム、製造メーカー向け生産管理システム、病院向け人事管理システム、役所向け税金管理システム開発、ネットワーク構築及び運用、その他最量にかかわる実験・評価など各分野にわたってアウトソーシングサービスを提供しております。		

分野別技術者		SE	PG
汎用系システム開発(メーカー・金融・自治体)		5人	16人
オープン系システム開発(アプリケーション・パッケージ)		8人	13人
ITインフラ構築・運用保守(ネットワーク・サーバー・PC)		5人	5人
WEBソフト開発(インターネット利用のB to B, B to C など)		3人	10人

資格保有者		人数
基本情報処理技術者		16人
オラクルマスター・シルバー		3人
CAD利用技術者		7人
ソフトウェア開発技術者		2人
オラクルマスター・ゴールド		1人
テクニカルエンジニア(情報セキュリティ)		1人

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	しずてむさいえんす	代表者	代表取締役 中川昌俊
企業名	(株) システムサイエンス	電話	093-951-6697
本社所在地	8020801	FAX	093-951-6742
	福岡県北九州市小倉南区富士見2-15-10	設立	1983/04/
Web	http://www.s-science.com	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	26人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	<p>1. PC系、UNIX系ビジネスアプリケーションシステムの提案、設計、開発 2. Webアプリケーションシステム、Webサイト(ホームページ)の提案、設計、開発 3. ITを中心としたコンサルティング(パソコンの操作指導から業務改善提案まで) 4. オープン系、制御系など、システム開発に関する実務経験のある人材派遣 5. システム機器販売</p> <p>【得意分野】 各種業務システムの開発 特に販売管理、在庫管理、製造原価管理、不動産物件管理、大学業務に関するシステム開発</p> <p>【開発実績】 1. 販売・在庫管理システム(小売・卸業) 2. 生産管理システム(製造業) 3. 原価管理システム(建設業) 4. 物件管理システム(不動産業) 5. 財務会計・人事給与システム 6. 大学業務システム 7. 地図情報システム 8. 銀行・信用金庫地区センター業務システム</p>		
主要取引先	カシオ情報機器株式会社、株式会社日鉄エレックス、株式会社ソルネット、その他 地場ソフトウェア会社		
得意技術1	販売管理・在庫管理システムの受託開発 市場や顧客ニーズが多様化し、企業間の競争が激化している現在、売上シェアの拡大から一転して、企業全体のローコストオペレーションを始めとした劇的な業務改善が経営課題としてあげられます。業務改善を、ローコストオペレーション・的確な業績の把握・債権管理の徹底という3点を中心に捉え、単に伝票処理を効率化するだけでなく、「経営課題の解決=企業経営の成長支援」を強力にご提案し、お客様のニーズにお答えできます。		
得意技術2	不動産向け物件管理システムの受託開発 ・物件データが簡単に検索できます。お客様の来店時に、希望物件を簡単に検索できます。検索物件には簡取図面や物件写真も表示されます。管理物件の整理にも役立ちます。管理物件も簡単に整理できます。入居、空き情報も登録できますので、検索時には、空き物件のみ表示できます。普段の物件管理として利用できますので、問合せにもすばやく対応できます。物件情報(簡取図面つき)が印刷できます。簡取図面を登録しておくことで、物件情報印刷時に一緒に印刷されます。そのまま、店頭物件案内図面として利用することもできます。		
得意技術3	食肉製造・卸システム(仕入・製造・加工から販売に至るまでの食肉総合システム) ・食肉管理 入荷単位でのロット管理と、製造現場の計量データを用いたバーコードラベルによる製品管理・販売、物流ハンディターミナルによる納品書、売上量目標の作成などの販売処理及び冷蔵・冷凍庫への入出荷などの物流処理を円滑に行い事務処理の効率UPを実現 ・在庫管理 滞留在庫の早期発見、紛失、忘れ防止など、無駄を無くする在庫管理・トレーサビリティ 固体識別番号やロットによるトレーサビリティに対応 ・製造・加工ロット単位の製造原価管理 製造における原料・資材・人件費・経費などを正確に把握		

分野別技術者	SE	PG
汎用機ソフト開発	人	人
パソコンソフト開発(スタンドアローン)	10人	12人
ネットワークソフト開発(クライアントサーバシステム)	10人	11人
Webソフト開発(インターネット利用のB to B,B to Cなど)	4人	4人
UNIXソフト	9人	12人

資格保有者	人数
ソフトウェア開発技術者	3人
基本情報技術者	10人

ふりがな	にっくすこんぴゅたサービス	代表者	西村洋
企業名	(有) ニックスコンピュータサービス	電話	093-474-8008
本社所在地	8000361	FAX	093-474-8808
	福岡県京都郡苅田町神田町3-18-43	設立	2000/04/
Web	http://www.kitaq.jp/	資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	2人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	<p>1. 事業概要:ソフトウェア受託開発 得意分野:情報通信業、豆腐製造業、小売業、 開発実績:ネットワークを利用したデータベースシステム開発 携帯ショップ向け在庫・販売・顧客管理システム 豆腐製造業向け、豆腐製造計画、受注販売管理システム システム販売会社用売上指導員報酬管理システム</p> <p>2. 事業概要:パッケージソフト製作・販売 得意分野:大規模メール配信 開発実績:メール配信ソフト「客来メール」 会員管理システム「客来メールV2」</p> <p>3. 事業概要:業務系WEBシステムのコンサルテーション、提案、設計、開発 得意分野:WEB利用データベースシステム開発 WEBサイト構築とコンテンツ企画、製作、運用支援 (WEBのアクセシビリティとSEO対策) 開発実績:パナ管理システム開発 WEBアンケート、顧客管理システム メールマガジン</p>		
主要取引先	北九州市、(財)北九州産業学術推進機構、(株)さかい経営センター、(株)オーエセンター、ENWA(株)、(株)ブロードティヴィ、東京経済(株)、北九州門司区医師会、(株)コクラスポーツ、医療法人社団天翠会松井病院 他		
得意技術1	Webアプリケーションの受託開発 ・アンケート管理 ホームページからアンケートを取って結果をグラフで表示したり、回答者の中から誕生日などで検索して該当者に一斉にメルマガを送信したりできるアプリケーション・データベース 在庫管理や顧客管理のデータを本店・支店間でWebを利用して共有するシステム・パナ管理 ホームページを宣伝するために、個人のホームページ運営者などのホームページにパナを張って貰い、ホームページのアクセス履歴を自動で管理するシステム・買物かご インターネット販売で、運営を自動で補助するシステム		
得意技術2	会員管理付メール配信ソフト(商品名:客来メールV2) 個人情報を細かく管理でき、メール配信機能に加えて、印刷、電話、FAXなどの機能まで盛り込んだ総合コミュニケーションツール。会員管理データから特定の対象を絞り込み、該当する会員だけに一斉にメールやFAX送信可能。【主な機能】・ユーザーID、パスワードを自動発行 ・ユーザーID、パスワードの入力により、会員を自動認識 ・購入の際の住所氏名等の個人情報の入力か、不要 ・フォームより入力された会員データを、キーワード検索可能 ・会員データを変更・削除可能		

分野別技術者	SE	PG
汎用機ソフト開発	人	人
パソコンソフト開発	人	人
ネットワークソフト開発	人	人

資格保有者	人数

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	みろくじょうほうサービス	代表者	代表取締役 是枝周樹
企業名	株式会社ミロク情報サービス	電話	03-5361-6369
本社所在地	1600004	FAX	03-5360-3400
	東京都新宿区四谷4-29-1	設立	1977/11/
Web	http://www.mjs.co.jp/	資本金	319800万円
ISO認証等	2002年7月19日付でISO9001:2000	従業員数	1557人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	1. 事業概要: パッケージソフト製作・販売 得意分野: 会計事務所、一般企業 開発実績: 財務会計システム、給与人事システム、販売購買システムなど		
主要取引先	サンリブグループ、ハローデイグループ、九鉄工業、吉川工業グループ、サンレグループ、その他		

分野別技術者	SE	PG
資格保有者	人数	

ふりがな	にほんそふとぎけん	代表者	代表取締役 堀裕子
企業名	日本ソフト技研(株)	電話	093-562-0603
本社所在地	8040001	FAX	093-562-0703
	福岡県北九州市戸畑区飛幡町2-2番2号 飛幡ビル6F	設立	1986/11/
Web	http://www.nsi.co.jp	資本金	5000万円
ISO認証等	ISO27001/ISMS ISO9001	従業員数	68人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	1. 事業概要: ソフトウェア受託開発 得意分野: 製造業・医療機関・自動車販売業・流通業・コンピュータ・メーカー 開発実績: 生産管理システム、物流システム、流通業務管理システム、販売管理システム、医療事務管理システム、財務管理システム、人事給与システム		
主要取引先	キャノンシステムソリューション株式会社、新日鉄住金(株)小倉製鉄所、西日本プラント工業株式会社、小倉興産株式会社、安川情報システム株式会社、松尾製菓、伊藤忠テクノソリューションズ株式会社 他多数		
得意技術1	業務システムの受託開発 豊富な経験と最新の技術力でお客様の求めるシステムを提案・企画・設計・開発します。 業務システム ・ 財務システム ・ 人事・給与システム ・ 販売管理システム ・ 生産管理システム その他 ・ NET等、Web系の開発 ・ C/Sシステム開発 ※オリジナル開発のほか、ERPパッケージの適用、カスタマイズも実施します。		
得意技術2	ネットワーク環境構築 / LAN配線設計工事 / サーバー構築保守管理 / 自社開発パッケージ導入販売 ・ ネットワーク環境構築 ・ LAN配線設計工事 ・ サーバー構築保守管理 ・ 自社開発パッケージ導入販売 ・ @サロン向け予約管理 ・ 顧客管理システム ・ @スポーツクラブスクール向けカードシステム		

分野別技術者	SE	PG
WEBソフト開発(インターネット利用のB to B, B to Cなど)	16人	13人
汎用機ソフト開発	21人	13人
パソコンソフト開発(スタンドアローン)	49人	13人
ネットワークソフト開発(クライアントサーバーシステム)	28人	13人

資格保有者	人数
テクニカルエンジニア(システム管理)	1人
ソフトウェア開発技術者(1種)	6人
基本情報技術者(2種)	36人
初級アドミニストレータ	12人
オラクルマスター(シルバー)	12人
サンジャバプログラマー	8人
オラクルマスターシルバーオラクルデータベース	3人
オラクルマスターブロンズ 10g	6人
応用情報技術者	3人

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	イーコムじャぱん	代表者	岡崎真吾
企業名	イーコムジャパン(株)	電話	093-474-0330
本社所在地	8020001	FAX	093-474-0331
	福岡県北九州市小倉北区浅野2丁目14-3 ありあるCity2号館		
Web	http://www.web-press.co.jp/	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	3人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	<p>1. 事業概要: ウェブコンテンツの企画及び制作メンテナンス、サーバーレンタル等 開発実績: 電力会社、自治体、出版社、通販事業者、一般企業、大規模労組など 得意分野: ホームページの企画、制作、年間メンテナンス ホームページを利用した各種広報活動や出版物の企画、制作 インターネット販売・広告宣伝活動全般の代行</p> <p>2. 事業概要: ソフトウェア受託開発 得意分野: 小売業など 開発実績: 顧客管理、販売管理、商品管理、販促管理システム開発</p>		
主要取引先			
得意技術1	<p>ウェブコンテンツのコンサルティング、企画および制作等 1. コンテンツ制作事業 親しみやすく、使いやすく、消費者の購買意欲をそそるコンテンツを制作します。2. ホームページの管理・運営事業 メンテナンスを一括して請負、御社のホームページがいつまでも活性化するようにお手伝いします。3. コンサルティング事業 インターネットビジネスに関する、法律・技術・トレンド・ニュース・デザイン等の知識と経験を総合したトータルソリューションをご提案します。4. レンタルサーバー事業 ホームページ等の情報発信に必要なサーバーエリアを安価に提供します。電子マネーでの決済など最新技術を駆使した仮想店舗もここなら安全に営業できます。</p>		

分野別技術者	SE	PG
汎用機ソフト開発	人	人
パソコンソフト開発(スタンドアローン)	人	人
ネットワークソフト開発(クライアントサーバーシステム)	人	人
WEBソフト開発(インターネット利用のB to B, B to Cなど)	4人	人

資格保有者	人数
情報処理技術者第1種	人
オラクルゴールド	人
情報処理技術者第2種	人

ふりがな	あうるす	代表者	代表取締役 木下彰子
企業名	(株)アウルズ	電話	093-522-1699
本社所在地	8020003	FAX	093-522-1768
	北九州市小倉北区米町1-3-10 一宮ビル7階		
Web	http://www.owlstone.co.jp	資本金	2200万円
ISO認証等		従業員数	118人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	<p>1. 語学教育: 各言語・語学講座(ビジネス・グループ・プライベート) 通訳者養成講座・児童英語クラス 2. 翻訳: 各種言語/パンフレット・会社案内・取扱説明書・資料など 3. 通訳: 各種言語/会議、商談、随行、視察・研修通訳(同時・逐次通訳) 4. ビジネスコンサルティング: 海外との企業間交渉・マーケティング・市場調査など 5. 人材派遣: パイリಂಗアルスタッフの派遣 6. マルチメディア: 外国語ビデオ・CD-R・ホームページの作成・外国語テキストデータ処理など</p>		
主要取引先			
得意技術1	<p>語学教育 長年培ってきた国際経験をもとに、お一人おひとりのニーズに合った、オーダーメイド感覚のオリジナルコースをご提案します(あらゆる言語に対応)。■ビジネスクラス ビジネスで役に立つ外国語修得 ■プライベートレッスン 海外出張前の集中レッスンなど ■グループレッスン 気の合う友達同士での外国語学習</p>		
得意技術2	<p>翻訳 今日、グローバルビジネスの現状に即した効果的なコミュニケーションの実現が、ますます重要になってきています。アウルズの多言語翻訳サービスは多様なニーズに柔軟に対応。正確でスピーディーな翻訳を提供します。翻訳分野: 環境・情報通信(IT)・機械・鉄鋼・電機電子・コンピュータ・インターネット・金融・エレクトロニクス・半導体・エネルギー・化学・バイオテクノロジー・医薬・経済・政治・法務</p>		
得意技術3	<p>通訳 日本全国はもちろん、欧米、アジア各地に優秀な通訳者を揃え、地球上のどこでも、あらゆる言語に対応。洗練されたマナーを兼ね備えた好感の持てるスタッフが、単なる言葉の通訳ではなく「真意」の通訳で、話し手の話し方、感情レベル、スタイルに合わせてコミュニケーションのお手伝いをします。■会議通訳、商談通訳、セミナーおよび研修での通訳 ■技術的な内容の通訳および専門分野での通訳 ■外渉通訳、随行通訳、観光通訳、イベント会場での通訳 ■通訳者の海外派遣および現地手配 ■同時通訳機材サービス</p>		

分野別技術者	SE	PG

資格保有者	人数

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	シー・エム・シー・シー	代表者	井上 慎
企業名	株式会社シー・エム・シー・シー	電話	093-951-3204
本社所在地	8020805	FAX	093-941-6990
	福岡県北九州市小倉南区八幡町32-18	設立	1974/12/
Web	http://www.cmcc.co.jp/	資本金	1000万円
ISO認証等	平成15年10月 ISO9001:2000取得 平成21年10月 ISO9001:2008版認証取得 平成29年10月 ISO9001:2015版認証取得	従業員数	27人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	事業概要: オリジナルソフト製作/販売・受託開発 得意分野: 医療機器向けシステム 開発実績: 20年にわたるノウハウを活用した化学療法支援システム		
主要取引先			
得意技術 1	上下水道施設情報管理システム [商品名: CG・Water] 地図データ上に施設情報を管理する最新マッピングシステムです。・複数クライアントからの同時編集・水道料金システムデータ連携・「工事写真」「竣工図」等をファイリング・断水対策他各種シミュレーション機能を搭載		
得意技術 2	台帳管理システム (商品名: CG・Water台帳管理システム) 整理・管理 & スピーディな検索システム 膨大な台帳類を一つにまとめ瞬時に検索、原本を破損や損傷から守ります。 工事台帳ファイリング 給水台帳ファイリング 現場写真などもファイリング WordやExcelデータもリンクが可能 見たい情報がすぐ見られる		
得意技術 3	医療機関向け各種支援システム 各種医療機関のご運用に合わせた様々なシステムを開発しています。・注射薬取捨支援システム・特定生物由来製品ロット管理システム・注射薬配合変化システム・処方監査システム ほか		

分野別技術者	SE	PG
汎用機ソフト開発	人	人
パソコンソフト開発 (スタンドアローン)	2人	13人
ネットワークソフト開発 (クライアントサーバーシステム)	4人	13人
WEBソフト開発 (インターネット利用のBtoB、BtoCなど)	2人	6人

資格保有者	人数

ふりがな	てくのねっとわーく	代表者	代表取締役 金子 靖男
企業名	株式会社テクノネットワーク	電話	093-873-1618
本社所在地	8040003	FAX	093-873-1620
	福岡県北九州市戸畑区中原新町2-1 北九州テクノセンタービル503号	設立	1995/09/
Web		資本金	1500万円
ISO認証等	Pマーク 登録番号 第18820171 (05)号	従業員数	32人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	1. 事業概要: ソフトウェア受託開発 得意分野: 製造業 (金型システム)、リース業、流通業など 開発実績: 自動車学校システム POSレジ販売管理システム (業種にあわせたカスタマイズ部分) 建設機械レンタルシステム J A人事管理システム 2. 通信・プロバイダ業務		
主要取引先			
得意技術 1	販売・財務・給与システムの受託開発 販売・財務・給与システムは、全ての販売管理データを一元管理していますので、予定情報を含めた的確な在庫把握が可能となり、在庫圧縮に大きな効果を発揮します。また、財務及び給与システムは、お客様の業種・業態によっては、部門別で売掛請求残高・買掛支払残高・在庫残高管理の機能など社内ネットワークも必要になりますので、お客様のニーズに合わせたシステム、使いやすいシステムを構築していきます。 データベースにDBMAGICを使用し、種々の業種に適合するシステムを作ってきました。運輸業、不動産業、水産業、JAなどに納入実績を有しています。		
得意技術 2	POS対応販売管理システムの受託開発 パソコンPOSと完全連動することが可能なシステムです。マスタだけでなく、ほとんどの帳票データもテキスト変換が簡単に行えます。商品コード自動循環探番機能で大量不特定商品の単品管理が行えます。売上履歴・商品単価履歴参照・不特定商品対応・豊富な検索機能・売上と出庫それぞれ別の店舗の入力等、使いやすく入力しやすい高機能な伝票入力画面になっています。経費を、店舗別・担当者別・商品別・得意先別等の項目に関連付けて入力できますので、販売管理項目ごとの「損益・粗利管理」が一括でできます。得意先指定の売上伝票や明細請求書がある場合、お客様レベルで簡単にフォーム設計が行えます。ほとんどの管理帳票も、お客様が項目選択だけで設計を行うことが可能です。上位桁を設定し、残りの下位桁をシステムが自動判断し商品コードを割り付けてくれる「商品コード自動循環探番」機能。この機能を使えば大量不特定商品でも単品管理ができるようになります。店舗間の商品移動は多店舗管理の基本です。入庫・出庫処理に標準対応しています。在庫集計表・分類別在庫集計表で出庫・入庫のそれぞれの状況を店舗別に把握することができます。タッチ数を少なくし、簡単に操作できるようにしています。レジからの売上伝票の発行、領収書再発行が可能です。PC側で「バンドル」「特売」の設定によりオペレータはレジ業務に専念できます。		

分野別技術者	SE	PG
汎用機器 (サーバー、タブレット、POS)ソフト開発	5人	7人
パソコンソフト開発 (スタンドアローン)	人	人
ネットワークソフト開発 (クライアント、サーバー)	3人	4人
WEB系ソフト開発	3人	3人

資格保有者	人数
システムアドミニストレータ-	1人
NTTコミュニケーションズ・インターネット検定資格	1人
第1種情報処理技術者	1人
インターネットWEBマスター	2人
第1種情報処理技術者	1人
システムアドミニストレータ	3人
インターネット・Webマスター	2人

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	ふぉーさいとしずむうえあ	代表者	中島知史
企業名	(株)フォーサイトシステム ウエア	電話	093-873-1211
本社所在地	8040003	FAX	093-873-1233
	福岡県北九州市戸畑区中原新町4-16	設立	1995/03/
Web	http://www.fsc-jp.net/	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	15人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	1. 事業概要: ソフトウェア受託開発 得意分野: 運輸業、不動産業、流通業、製造業など 開発実績: 運輸事業業務管理 不動産管理システム 工事管理システム 販売管理・在庫管理システム 生産管理・原価管理システム		
主要取引先			
得意技術 1	経理システムの受託開発 仕訳入力から財務諸表・決算処理まで一連の会計業務をオールマイティにサポートします。定型仕訳は自動仕訳パターンとして登録し、照会入力が可能。入力効果をアップ。LAN対応なので、分散入力処理OK。経営者を支援する豊富な分析帳票。使用頻度の高い重要な機能を厳選し、シンプルな分かりやすいメニューを提供。・仕訳入力仕訳伝票をもとに仕訳の入力、修正、チェックを行います。・データ照会 入力済みの仕訳データ、総勘定元帳、科目残高等の照会を行います。・基本帳票 総勘定元帳、試算表等、基本的な帳票の印刷を行います。・財務分析 各種推移表、残高一覧表、財務分析帳票の印刷を行います。・決算処理 決算報告書の作成、年次更新の決算処理を行います。		
得意技術 2	人事システムの受託開発 個人情報はもちろん、より詳細なデータの蓄積、参照を行い、人材活用、組織編成に役立ちます。氏名、生年月日などの個人基本情報から社内教育、希望勤務地、健康診断などの詳細情報まで広範囲の情報を管理。高度な検索能力を発揮し、豊富な検索リストを印刷。顔写真のイメージデータも取り込み可能。任意の条件でデータを抽出。抽出結果は画面で確認できるだけでなく、市販のワープロソフトで編集可能。所属部署、役職、等級など異動履歴を時系列で完全管理。・人事情報入力 社員の各種人事情報を入力、修正、照会、検索をします。・人事情報リスト 入力したチェックリストや社員の名簿台帳等のリストを作成します。・人事検索リスト 社員の各種人事情報を指定された条件により検索し、適用人材をリストアップします。・人事統計リスト 人事情報から各種の統計表を作成し、全体の把握をします。		
得意技術 3	販売管理システムの受託開発 受注から売上、売上から請求書の発行、発注から仕入、仕入から支払管理、また、倉庫別在庫管理、入金管理まで幅広く、販売管理業務全般を総合的にサポートします。取引先毎に商品の売上単価、仕入単価が設定可能。資金繰り、集金、販売計画に役立つ入金予定表を作成。得意先別、商品別、担当者別などの各条件毎の豊富な統計資料。リアルタイムで在庫を把握できる倉庫在庫管理機能。受注から売上、発注から仕入と入力データの連携機能。		

分野別技術者	SE	PG
汎用機ソフト開発	人	人
パソコンソフト開発 (スタンドアローン)	人	人
ネットワークソフト開発 (クライアントサーバーシステム)	5人	8人
WEBソフト開発 (インターネット利用のB to B, B to C など)	3人	5人

資格保有者	人数
第1種情報処理技術者	3人
第2種情報処理技術者	3人

ふりがな	あねすていそふとうえあ	代表者	代表取締役 山本君江
企業名	(株) アネスティソフトウェア	電話	093-533-5280
本社所在地	8020081	FAX	093-551-4752
	福岡県北九州市小倉北区紺屋町13-13	設立	1989/08/
Web	http://www.honesty-soft.jp	資本金	1000万円
ISO認証等	特定派遣事業者 派遣番号 特40-06-0041 プライバシーマーク許諾証 (Pマーク取得) 日本情報処理開発協会 認定番号 第A821080 (01)号	従業員数	7人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	1. 事業概要: ソフトウェア受託開発 得意分野: 新聞社・広告代理業・製造業 開発実績: 輸送管理システム、労務管理システム、販売管理システム、生産管理システムの開発 2. 事業概要: ホームページ作成 得意分野: 大学・大手家電メーカー 開発実績: Webサイト構築 大学・大手家電メーカー等のホームページ作成 3. 事業概要: 人材派遣		
主要取引先	毎日新聞社、毎日メディアサービス、西日本家電リサイクル 他		
得意技術 1	輸送管理システムの受託開発 輸送計画を最適化し、倉庫のビジネスプロセスと同期を取りながら、すべての輸送を効率的に実行、複数の出荷モードも簡単かつ効率的に管理できます。サプライチェーンの統合された一部として輸送を扱い、輸送計画の最適化およびすべての輸送プロセスの実行をサポートします。輸送管理システムによって、リソースをより収益性の高い方法で活用すると同時に、コストを常にチェックすることが可能になります。同時に、輸送プロセスに関するすべての情報をユーザーへ提供します。		
得意技術 2	労務管理システムの受託開発 電子申請・承認を基本とした労務管理システムです。自席の端末から時間外勤務申請、休暇申請などの申請業務を、またその承認業務を行えるため、社員サービスの向上が図れ、しかもペーパーレス化にもつながります。また、申請→承認→決裁といった一連のデータ処理を迅速かつ効率よく行うことができます。		
得意技術 3	販売管理システムの受託開発 販売管理システムは、全ての販売管理データを一元管理していますので、予定情報を含めた的確な在庫把握が可能となり、在庫圧縮に大きな効果を発揮します。また、お客様の業種・業態によっては、部門別で売掛請求残高・買掛支払残高・在庫残高管理の機能など社内ネットワークも必要になりますので、お客様のニーズに合わせたシステム、使いやすいシステムを構築していきます。		

分野別技術者	SE	PG
汎用機ソフト開発	人	人
パソコンソフト開発 (スタンドアローン)	2人	3人
ネットワークソフト開発 (クライアントサーバーシステム)	2人	3人
基本情報処理技術者	1人	人
WEBソフト開発 (インターネット利用のB to B, B to C など)	2人	3人

資格保有者	人数
システムアドミニストレータ	1人
2種情報処理技術者	1人

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	がーまんどしすてむ	代表者	代表取締役 宮房憲
企業名	(株) ガーランドシステム	電話	093-871-1424
本社所在地	8040003	FAX	093-873-2212
	福岡県北九州市戸畑区中原新町4-18		設立
Web	https://garmand.co.jp	資本金	1000万円
ISO認証等	ISO27001	従業員数	26人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	1. 事業概要: ソフトウェア受託開発 得意分野: 流通業 開発実績: 販売管理・受発注システム(全工程開発) 2. 事業概要: パッケージソフト制作・販売		
主要取引先	・(株)富士通九州システムズ ・(株)ハイテックシステムズ ・(株)ニシコン		
得意技術1	お客様のニーズに沿ったオーダーメイドシステムの開発 <導入事例1>販売管理システム(廃棄物処理業) ・類似資料の削減・統一化を提案し、入力業務コストの大幅削減につながった。 <導入事例2>在庫管理システム(清掃用具販売・レンタル業) ・棚卸作業時間が今までの1/9となり、棚卸一致率も飛躍的に向上。結果、残業・休日出勤の大幅減につながった。 <導入事例3>勤怠管理システム(建設業) ・勤怠報告・運用ルール等総合的な見直しの結果、ルールの統一化と確認・集計作業時間が削減できた。		
得意技術2	パッケージソフト制作・販売 ◆おむつ給付管理システム【omuQ(オムキュー)】◆ ※おむつ給付業者様向け管理ソフト。「受注」「出荷」「仕入」「請求」機能があり、ご利用者様の情報や注文・配達日程、在庫まで一括管理が可能です。 ・ご利用者様から注文を受けて、一度のデータ入力で配達指示まで完了します。 ・ご利用者様の特別要望情報(配達者や時間の細かい希望など)も管理でき、トラブル防止につながります。 ・ご利用者様の形態(給付対象者・その他一般購入者)にも対応しています。 ◆預り金管理システム【Ru-to(ルート)】◆ ・簡単操作で預り金の管理が出来ます。「申請・承認」機能が追加されバージョンアップしたソフトとなっております。「入出金入力」...日付指定、利用者指定、利用者・金融機関指定での入出金入力が可能です。「申請・承認」...入出金情報の申請承認機能があり内部牽制機能の強化が図れます。「各種帳票印刷」...入出金情報状況一覧、立替金管理表、ご家族等への報告書類等の帳票出力が可能です。		

分野別技術者	SE	PG
ソフトウェア開発	9人	13人
WEBソフト開発(インターネット利用のBtoB、BtoC等)	9人	13人

資格保有者	人数
基礎情報処理技術者	5人
ITパスポート	8人

ふりがな	じーいーえぬ	代表者	代表取締役 後藤 元晴
企業名	(株) ジーイーエヌ	電話	093-644-9352
本社所在地	8060021	FAX	093-644-9353
	福岡県北九州市八幡西区黒崎3-9-24 ニッセイ新黒崎ビル7F		設立
Web	http://www.gen-web.co.jp/	資本金	5000万円
ISO認証等		従業員数	160人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	1. 事業概要: ソフトウェア受託開発 得意分野: 製造業 開発実績: 精密機器メーカーの基盤組み込みソフト開発 半導体メーカーの装置制御ソフト開発 製造業向け各種システム開発 菓子メーカーの物流システム開発 鋼材メーカーの自動倉庫システム開発 下水処理場のデータロガーシステム開発		
主要取引先	新日鐵、安川電機、安川電機システム、日鉄エレックス		
得意技術1	自動倉庫設備及びシステムの開発・導入 マテハン(マテリアルハンドリング)設備及びシステムの導入を行います。在庫を処理する自動倉庫の設備の更新や、システムリプレイスを行います。メーカー専用の機材にこだわらず、安価で汎用性の高い機材での設備更新を特色としています。		
得意技術2	物流センターシステムの受託開発 自動倉庫を使用した入出庫搬送制御及び在庫管理システムです。在庫管理サーバーとの連係で自動倉庫を監視・制御できます。流通・物流業界での受注拡大を目指すには、やはり流通・物流の要である在庫管理を行うサーバーが必要になります。在庫管理と入出庫搬送制御が一体となり業務時間の短縮化と棚卸などの管理が容易に行えます。		
得意技術3	FA(工場設備関連)のシステムの開発・導入 各種工場ライン設備の制御及び実績データを管理するシステムの導入を行います。		

分野別技術者	SE	PG
汎用機ソフト開発	10人	10人
パソコンソフト開発(スタンドアローン)	30人	50人
ネットワークソフト開発(クライアントサーバシステム)	30人	50人
WEBソフト開発(インターネット利用のB to B, B to Cなど)	115人	20人

資格保有者	人数
情報処理技術者(システムアドミストレータ等)	30人
オラクル・マイクロソフト認定技術者	35人

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	いんたーめでいあこんさるていんぐ	代表者	代表取締役 矢野芳幸
企業名	(株) インターメディアコンサルティング	電話	093-951-8770
本社所在地	8020014	FAX	093-951-8769
	福岡県北九州市小倉北区砂津1丁目6-25	設立	1978/10/
Web	http://www.intermedia.co.jp/	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	6人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	<p>1. 事業概要: 顧客データベースに関連するシステムの開発・販売およびコンサルティング 得意分野: 通信販売業、小売業、サービス業、工務店 開発実績: ダイレクトマーケティングに特化した顧客管理システム(商品名:『顧客サポートシステム』)</p> <p>2. 事業概要: やすや式絆マーケティングを学ぶ『絆づくり研究会』の主宰 得意分野: 通信販売業、小売業、サービス業、工務店 開発実績: やすや式絆マーケティングを実践する『顧客ポートフォリオ分析システム』</p>		
主要取引先			
得意技術 1	顧客管理システム(商品名:顧客サポートシステム) ダイレクト・レスポンス・マーケティングをベースに、見込み客を新規成約客に変えるための仕組み、新規成約客をリピート客やファン客に変えるための仕組みを標準機能として備えた顧客管理システムです。毎日「誰に、いつ、どのようなフォローを行えばよいか」といった情報をシステムが教えてくれますので、担当者は忘れることなくそれを実行するだけで売上アップにつながります。詳細は、 http://www.intermedia.co.jp/ をご覧ください。		
得意技術 2	顧客ポートフォリオ分析システム お客様の付き合い度合いによって顧客を10階層に分類します。その階層ごとにフォローの内容を変えることにより、顧客満足度を高め顧客の購買率を高めるノウハウを学ぶ『絆づくり研究会』を主宰しております。この『絆づくり研究会』の真髄である「顧客ポートフォリオ理論」を実践するために「顧客ポートフォリオ分析システム」をご提供しております。詳細は、 http://kzn.intermedia.co.jp/ をご覧ください。		

分野別技術者	SE	PG
汎用機ソフト開発	人	人
パソコンソフト開発(スタンドアローン)	1人	2人
ネットワークソフト開発(クライアントサーバーシステム)	1人	2人
WEBソフト開発(インターネット利用のB to B,B to Cなど)	1人	2人

資格保有者	人数

ふりがな	わいず・こんびゅーた・くりえいづ	代表者	代表取締役社長 古里光治
企業名	(株) ワイズ・コンピュータ・クリエイツ	電話	093-873-1641
本社所在地	8040003	FAX	093-873-1635
	福岡県北九州市戸畑区中原新町2-北九州テクノセンタービル10F	設立	2007/04/
Web	http://www.yssc.co.jp	資本金	1950万円
ISO認証等	ISO9001:2008	従業員数	47人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	<p>1. ソフトウェア受託開発得意分野: 地図情報システム、カーナビ用データ作成システム開発、カーナビアプリケーション開発開発実績: 当社は前身である(株)シーズ・ラボ北九州開発センターを分社化して設立する以前より、北九州の地図製作会社と協同で、電子地図利用のアプリケーションを中心としたソフトウェアを数多く開発してきました。現在は主に、カーナビ用データ作成システムの開発に取組んでいます。</p> <p>2. 技術者派遣得意分野: 地図情報派遣実績: 地図関連システム開発</p> <p>3. データベース(Oracle)、PC、サーバ販売</p>		
主要取引先	(株) シーズ・ラボ、(株) ゼンリンほか		
得意技術 1	カーナビ用データ作成システム開発(受注開発) カーナビ用データ作成システム開発(受注開発) 近年、自動車へのカーナビの搭載が進み、今後ますます普及していくと予想されます。弊社では、かねてから地図メーカー様よりご発注を受け、地図データ等を加工・編集してカーナビ用DBを作成しております。カーナビに用いられる組込み用CPUは、一般のPCに比べ処理能力が真弱です。それでありながらも高速な情報検索や地図描画を行う必要があるため、カーナビ向け専用DBには特殊なノウハウが凝縮されています。弊社にはそれらシステム開発で培った高度なソフトウェア開発技術があります。		

分野別技術者	SE	PG
汎用機ソフト開発	人	人
パソコンソフト開発(スタンドアローン) *	37人	4人
ネットワークソフト開発(クライアントサーバーシステム) *	2人	2人
WEBソフト開発(インターネット利用のB to B,B to Cなど) *	1人	1人

資格保有者	人数

詳細は「北九州技術マップ」（URL：<https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>）をご覧ください。

ふりがな	ぶろてつく	代表者	代表取締役 角村孝夫
企業名	(株) プロテック	電話	093-512-0003
本社所在地	8020003	FAX	093-512-1033
	福岡県北九州市小倉北区米町2-2-1 新小倉ビル		
Web	http://www32.ocn.ne.jp/~protec/	資本金	2000万円
ISO認証等	特定派遣事業者	従業員数	8人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	1. 事業概要：パッケージソフト製作・販売 得意分野：BtoC、BtoB 開発実績：メール一括送信ソフト 2. 事業概要：電気通信業 得意分野：電話通話料割引サービス（携帯コール）		
主要取引先			
得意技術1	メール一括送信ソフト（商品名：CM Mailer Ver 5.0） 「店頭で会員を募集し、メール配信を希望する顧客にだけメールを送信する」自社開発のソフトを提供し、集客力の向上に寄与します。		
得意技術2	電話通話料割引サービス（携帯コール北九州） 固定電話から携帯電話への高い通話料金を3分間最大30%オフするノウハウを提供します。詳細資料を送付します。		

分野別技術者	SE	PG
汎用機ソフト開発	人	人
WEBソフト開発（インターネット利用のB to B,B to Cなど）	4人	2人
パソコンソフト開発（スタンドアローン）	4人	4人
ネットワークソフト開発（クライアントサーバーシステム）	4人	4人

資格保有者	人数

ふりがな	わいいでじたるきゆうしゅう	代表者	代表取締役社長 丸屋 諭
企業名	株式会社 YE DIGITAL Kyushu	電話	093-551-1051
本社所在地	8020001	FAX	093-551-1322
	福岡県北九州市小倉北区浅野3-8-1		
Web	http://www.openkit.com/	資本金	2000万円
ISO認証等		従業員数	152人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	1. ビジネス系ソリューション支援 ソフトウェア開発 企業における「FOAソリューション」とは、台帳管理や顧客管理などに代表されるデータベースソフトを使ったシステムの構築等があります。当社では事務系の各種ソフトウェアの設計から構築までをご提供いたします。 2. ビジネス系ソリューション支援 ネットワーク環境構築 企業の「動脈」とも言えるネットワークインフラを、提案から設計、構築後の運用サポートまで支援いたします。回線スピードの問題やコンピュータウィルスの危険性などを調査し解決のご提案をさせていただきます。 3. カスタマサポートサービス ハードウェア・ソフトウェア導入からシステム運用管理&ハードウェア保守・機器処分まで、ライフサイクルをサポートさせていただきます。		
主要取引先	(株) YE DIGITAL、(株) 安川電機、富士通(株) (株) 富士通九州システムズ、トヨタ自動車九州(株) 東洋ビジネスエンジニアリング(株) (株) データ・アプリケーション		
得意技術1	製造業ソリューション お客様特有業務に合わせたカスタマイズ・アドオン開発他システム連携、システム環境の構築、運用サポートまで一環したソリューションを提供いたします。・[ITカスタマサービスセンター] Smart Service AQUA (アクア) ・[認定コンサルタントが基幹システムの運用・保守をワンストップでサポート] グローバルサービスセンター ・[パッケージの導入支援から運用サポートまで一環したソリューションを提供] GLOVIA smart 製造 PRONES		
得意技術2	きっと e! ソリューション デジタルサイネージ（電子看板）や仮想デスクトップ環境の構築、運用サポートまで一環したソリューションを提供いたします。・[SaaS型デジタルサイネージ] きっと e! Channel ・[働き方改革を実現] きっと e! ワークスタイル ・[クラウド型WebEDIサービス] きっと e!DI2 ・[ヘルプデスク] きっと e! ヘルプデスク		
得意技術3	環境ソリューション（ゆりかご3Rビジネス） システムは面倒を見る事により「進化（運用・改善）」させ、そして「死（処分）」を迎えると同時に新しい「息吹（新システムの導入）」を吹き込みます。「ゆりかご3Rビジネス」とはシステムの総合病院とお考え頂き、パソコンはあるにも関わらず、活用できていないお客様、本格的なシステム構築をご検討のお客様や処分にお困りのお客様のお助け企業としてご利用いただいております。・機器処分サービス ・データリカバリサービス ・データ消去サービス		

分野別技術者	SE	PG
汎用機ソフト開発	65人	39人
パソコンソフト開発（スタンドアローン）	77人	33人
ネットワークソフト開発（クライアントサーバーシステム）	75人	23人
WEBソフト開発（インターネット利用のB to B,B to Cなど）	58人	11人
ネットワークインフラ構築	29人	20人

資格保有者	人数
経産省情報処理技術者：システムアナリスト	1人
経産省情報処理技術者：システムアーキテクト	2人
経産省情報処理技術者：データベーススペシャリスト	2人
情報セキュリティスペシャリスト	3人
経産省情報処理技術者：応用情報技術者	9人
経産省情報処理技術者：基本情報技術者	49人
初級システムアドミニストレータ	3人
ORACLE MASTER GOLD	1人
SAP認定コンサルタント	21人
経産省情報処理技術者：ITストラテジスト	1人
経産省情報処理技術者：システムアーキテクト	2人
経産省情報処理技術者：ITサービスマネージャ	1人
経産省情報処理技術者：情報処理安全確保支援士	4人
VMware認定プロフェッショナル（VCP5-DCV）	4人
Salesforce認定デベロッパー	3人
GLOVIAsmart製造PRONES	5人

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	デーたきゅーぶ	代表者	代表取締役 小畑恭弘
企業名	データキューブ(株)	電話	093-663-2931
本社所在地	8120011	FAX	093-663-2933
	福岡県福岡市博多区博多駅前1丁目14番16号 博多駅前センタービル7階		
Web	http://www.datacube.co.jp	資本金	2000万円
ISO認証等		従業員数	30人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	1. 事業概要 (1) ソフトウェアの受託開発 (2) パッケージの開発及び販売 2. 得意分野 (1) 医療関係 (2) 運輸関係 3. 開発実績 (1) 電子カルテシステム・血液製剤システム (2) オーダリングシステム及び付随するシステム (3) 倉庫管理システム		
主要取引先	NTTデータ株式会社、日本通運株式会社、各医療機関及び施設		
得意技術1	医療情報システム 電子カルテ/オーダリングシステムを始め健診・人間ドック、自動最新受付システム等医療全般に関わる情報システム。その他、看護支援、RIS、血液製剤管理システム等の部門システムや臨床検査システムなど医療研究用システム。		
得意技術2	倉庫管理システム 輸出入倉庫及び一般・特殊倉庫管理システム及びピッキングシステム。		
得意技術3	住宅メーカー業務システム 積算・見積・工程・顧客管理等住宅メーカー向け業務システム		

分野別技術者	SE	PG
汎用機ソフト開発	6人	2人
パソコンソフト開発(スタンドアローン)	16人	5人
ネットワークソフト開発(クライアントサーバシステム)	16人	5人
WEBソフト開発(インターネット利用のBtoB BtoC等)	14人	7人
ネットワーク設計技術者	3人	0人

資格保有者	人数
医療情報技師	6人
情報処理技術者	10人
工事担任者 総合種	8人
電気通信主任技術者 伝送・交換1種	10人

ふりがな	ニシコン	代表者	代表取締役社長 真鍋 順一
企業名	株式会社ニシコン	電話	093-551-1112
本社所在地	8020002	FAX	093-551-5512
	福岡県北九州市小倉北区京町3-13-17		
Web	http://www.nckk.co.jp/	資本金	3000万円
ISO認証等	ISO27001	従業員数	187人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> ・オリジナルソフトウェアの開発および販売 ・ネットワーク/インフラの構築 ・放送情報システムの開発および販売 ・システム機器販売 (ワークステーション、パーソナルコンピュータ、ネットワーク機器、ストレージなど) ・その他上記に付帯するコンサルティングおよび業務全般 		
主要取引先			
得意技術1	【旅費・経費精算システム】IT-Flow(アイティーフロー) 日常の生産処理である各現場(個人)からの伝票起票、上長承認、経理承認などの業務ワークフローを実現したWebシステムです。起票された伝票の承認ルートにおいて、社内規定や業務分掌、組織などに基づいた経理承認を部門および個人別に伝票単位で設定することが可能な電子承認を実現しています。また、承認を得た伝票については、経理部門の確認作業を経て、会計システムの仕訳伝票データを自動的に作成する機能を有し、これを会計システムに取り込むことで、会計担当者の作業負担を大幅に軽減します。		
得意技術2	【報道支援システム】Japrs(ジャブルス) 放送局の財産である、ライブラリー素材管理から毎日のニュース放送における制作・準備までをきめ細かくサポートする、放送局向け「報道支援システム」です。◆ニュース原稿管理:従来の手書き原稿イメージのままの縦書きスタイルで原稿が作成できます。また、モバイル端末からの原稿送稿機能など豊富な機能をサポートしています。◆報道支援管理:報道局内の事務の合理化を目的とした、取材予定、項目表、ニュースCueシート作成までの一連の作業が行えます。また、外部機器との連携機能も充実しています。◆ライブラリー素材情報管理:資料映像、オンエア映像や制作番組素材をデータベース化することで、再使用時の素材の検索作業を大幅に軽減します。登録された素材情報は自動的にフリーキーワード化され、あいまい検索機能により探したい素材を確実に抽出します。		
得意技術3	【デジタル放送システム】Digital HIBS(デジタルハイビーズ) データ放送への対応や各系列内でのネットワーク情報の共有、各送出機器との密接な連携を実現した高い柔軟性と機能を持つ最新鋭の地上波デジタル放送向け「放送システム」です。◆PPWS(番組管理):従来の番組素材管理をはじめ番組編成、広報作業までをサポートします。番組編成は非サイマルの番組編成も行えます。EPGについてもきめ細かく行なえる機能を搭載しています。◆SpotDesk(業務管理):スポット・タイムでの時間取りと契約管理をサポートします。様々な表示機能、分析機能で営業業務を支援する他、特に時間取り機能では高速のレスポンスを実現しております。◆DailyDesk/QWS(放送運行管理):CM素材管理から進行表、Cueシート作成までの作業をステータスで管理していますので、現在の作業状況がリアルタイムで把握できます。		

分野別技術者	SE	PG
パソコンソフト開発(スタンドアローン)	70人	60人
ネットワークソフト開発(クライアントサーバシステム)	70人	60人
WEBソフト開発(インターネット利用BtoB BtoC)	14人	7人

資格保有者	人数
MCP(マイクロソフト認定プロフェッショナル)	14人
情報処理技術者 ソフトウェア開発技術者(第一種含む)	14人
情報処理技術者 基本情報技術者(第二種含む)	63人
情報処理技術者 システム監査	1人

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	そるねっと	代表者	代表取締役社長 長浜好数
企業名	株式会社ソルネット	電話	093-671-7827
本社所在地	8050019	FAX	093-681-4377
	福岡県北九州市八幡東区中央2-8-13		設立
Web	https://www.solnet-dot.com	資本金	24000万円
ISO認証等	ISO9001、ISO14001認証取得	従業員数	151人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	システムに関するコンサルティングおよびソリューションのご提案 システム設計およびソフトウェア開発 インフラ構築および運用支援サービス サーバー、ストレージおよびソフトウェアのご提供 システムに関する人材派遣サービスのご提供		
主要取引先	日鉄エンジニアリング㈱、日本製鉄㈱、産業医科大学		
得意技術 1	ソフトウェア開発事業 ・S Iソリューション システムインテグレータとして、お客様の経営問題や経営課題をスムーズに解決する最適な情報システムを、企画立案からシステム設計、プログラム開発・導入、さらにはシステムの運用・保守に至るまで、きめこまやかに責任をもって一括提供しています。		
得意技術 2	ネットワーク事業 ・ネットワークソリューション LAN、WANなどの基幹ネットワークや、ワークグループの生産性を高めるクライアントサーバーシステム、イントラネットの企画・構築・運用管理・改善提案まで、トータルに提供します。		
得意技術 3	インターネット・ビジネス・サポート事業 ・Webソリューション・ASPソリューション オープンネットワーク時代に対応した電子商取引や電子決済システム構築、及びWebサイトの運用管理のアウトソーシングを提供します。また、お客様のシステム導入に際しての初期導入負担や運用経費の大幅削減を図るため、インターネットを通じてアプリケーションサービスを提供します。		

分野別技術者	SE	PG
ITコンサルタント	4人	0人
プロジェクトマネージャ	22人	0人
アプリケーションスペシャリスト	51人	0人
ITスペシャリスト (ITインフラ構築・運用)	32人	0人
ITサービスマネジメント	5人	0人

資格保有者	人数
ITコーディネータ	4人
システムアナリスト	1人
システムアーキテクト	1人
データベーススペシャリスト	1人
ネットワークスペシャリスト	1人
情報セキュリティスペシャリスト	1人
旧上級システムアドミニストレータ	1人
旧特種	2人
旧プロダクション	1人
旧アプリケーションエンジニア	2人
応用情報技術者 (旧1種)	15人
基本情報技術者 (旧2種)	102人
ITパスポート (初級シスアド)	19人
PMP(Project Management Professional)	2人
プロジェクトマネージャ	1人
データベーススペシャリスト	1人
情報処理安全確保支援士	1人
医療情報技師	4人

ふりがな	ぐりーむ	代表者	代表取締役 二反田 悦子
企業名	(株) グリーム	電話	093-583-1002
本社所在地	8030856	FAX	093-591-4055
	福岡県北九州市小倉北区弁天町1-8		設立
Web	http://www.gleam-kokura.co.jp	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	48人
業種	ソフトウェア開発業		
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> ・コンピュータシステムの開発および販売 ・栄養管理システム ・栄養指導システム ・ニュークックチル支援システム ・セントラルキッチン支援システム ・NST支援システム ・リハビリテーションシステム ・食事バランスガイド活用システム ・コンピュータシステム化のコンサルタント業務 		
主要取引先	<ul style="list-style-type: none"> ・各医療機関・各自治体・J B C C株式会社 ・富士通株式会社・日本電気株式会社 ・株式会社シーエスアイ・ソフトマックス株式会社 ・キャノンメディカルシステムズ株式会社 ・日本事務器株式会社、他 		
得意技術 1	栄養管理・栄養指導システム 病院・介護施設をはじめ、企業等の専門分野、個人まで幅広くより合理的に、より便利にと、トータルサポート機能を兼ね備えた主力商品です。<Kokuran21> アクセスマネジメントにより個人情報の保護、権限管理の設定を確実に使用できます。豊富な種類の献立表・現場支持票等、集計形式でのデータ印刷も可能です。食品成分表や食事摂取基準の改訂も、データ更新のみで対応できます。電子カルテ、オーダーリングシステム、医事システム等との接続も可能です。<食こそ医なり> 摂取献立の入力方式の選択や診療支援システムにリーダーチャート等を用い視覚的に表示化でき、また指導予約や指導履歴を長期間、より適切に管理できます。管理日付指定による平均値の出力、連続期間の入力、条件付き抽出等を症状別にと多種多様に統計処理が行えます。オプション機能として、薬剤管理指導の添付文書の表示・印刷も可能です。		
得意技術 2	NST支援システム <KokuranNST> 栄養管理計画書の作成、出力や投与栄養量の即時算出、経過記録を含めたNST (栄養サポートチーム) 活動一覧を様々な角度から統計処理することが可能です。予めマスタ設定ができ、診療科別・条件別に一括スクリーニングを行なうことのほか、管理項目を設定し栄養スクリーニングの評価も行なえます。NST診療録やラウンド実施状況の検討や部署間の情報交換にスクリーニング結果が表示できオーダーコメントやメッセージのやり取りが可能のほか、自動送信メールによる通知も確認もできます。NSTをより円滑に、より多職種での使用を可能としたWE Bシステムです。		
得意技術 3	リハビリ管理システム <リハッシュ> P T / O T / S T が1台の端末で使用でき、またクライアント100台程度の大規模ネットワーク運用で各病院規模にあわせた構成も可能な管理支援システムです。入院及び外来時のリハビリに関するデータの一元管理や、統計的帳票類の出力や総合実施計画書、評価表の作成・印刷及び出力データを利用して、Microsoft Excelでの統計作成等も可能です。また、簡易的な実施記録及び変更機能や詳細内容のPopUp機能で画面での確認が可能です。Web(オプション)機能として、状況や一覧、文書参照など情報共有も行えます。常時最新の診療報酬改定に対応しており、煩雑なリハビリテーション医療の管理に優れた支えとなる商品です。		

分野別技術者	SE	PG
--------	----	----

資格保有者	人数
基本情報技術者	7人
JAVA認定 SJC-A	1人
JAVA認定 SJC-P	2人
応用情報技術者	4人
Oracle Master 9i silver	5人
システムアドミニストレータ	6人
応用情報技術者	4人
ネットワークスペシャリスト	1人

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	しんにっぽんひはかいけんさ	代表者	代表取締役 中山安正
企業名	新日本非破壊検査(株)	電話	093-581-1234
本社所在地	8030835	FAX	093-581-4567
	福岡県北九州市小倉北区井堀4-10-13		設立
Web	http://www.shk-k.co.jp	資本金	6000万円
ISO認証等	ISO9001(2015) 溶接構造物非破壊検査事業者 A種 登録鉄筋継手部検査会社	従業員数	431人
業種	事業所関連サービス業		
事業内容	1. 非破壊検査全般 (1) 一般非破壊検査放射線透過検査、超音波探傷検査、超音波厚さ測定、磁粉探傷検査、浸透探傷検査、電磁誘導検査、ひずみ測定、組織検査、地中検査、コンクリート構造物診断、管内スケール・腐食調査 (2) 特殊非破壊検査 (自社製の機材による特殊検査、データはパソコン処理) 「製品・技術・加工・サービス」を参照 2. 非破壊検査装置開発、設計・製作・販売 3. 人材派遣 (検査管理業務等)		
主要取引先	(株)IH、新日鐵住金(株)、(株)日立製作所、(株)東芝、九州電力(株)、電源開発(株)、三菱化学(株)、西日本プラント工業(株)		
得意技術 1	一般非破壊検査 ・NDI総合管理技術者8名・放射線透過検査NDI RTレベル3:99名、RTレベル2:152名 文部科学省放射線取扱主任者1種7名、2種112名厚生労働省X線作業主任者334名、γ線透過写真撮影作業主任者203名・超音波探傷検査NDI UTレベル3:121名、UTレベル2:221名・超音波厚さ測定・磁粉探傷検査NDI MTレベル3:23名、MTレベル2:278名・浸透探傷検査NDI PTレベル3:71名、PTレベル2:323名・電磁誘導検査NDI ETレベル3:43名、ETレベル2:104名・ひずみ測定NDI STレベル3:7名、STレベル2:32名・CIW検査技術管理者21名、上級検査技術者108名・WES溶接管理技術者1級23名、2級83名・組織検査・地中検査・コンクリート構造物診断・管内スケール・腐食調査		
得意技術 2	特殊非破壊検査 (自社製の機材による特殊検査、データはパソコン処理) ・原子力、火力発電所に埋設配管の外面腐食調査・微粉炭等輸送配管の内面観察検査・小口径配管等の内部観察、肉厚測定・配管内面のスケール等の閉塞率測定・配管外面円周方向連続肉厚測定・ソケット溶接部・突合せ溶接部自動超音波深傷検査・小径チューブの内挿式超音波肉厚測定・復水器管板部の過流深傷検査・大型構造物の溶接部自動超音波深傷検査・球型ガスホルダー等の溶接部深傷検査・煙突筒身肉厚測定・円筒タンク底板面検査・コンピューターラジオグラフィ検査技術・その他各種特殊検査技術を保有し、設計・開発・製作して、ユーザーニーズに対応した検査を心がけています。		
得意技術 3	非破壊検査機器の設計・製作 当社は、各種非破壊検査機器の研究・開発部門として、メカトロニクス部を配置し、お客様の製作、開発ニーズにお応えし、企画・実験・設計・製作から試運転調整及びメンテナンスにいたるまで、より良い商品を、より安く、より早くをモットーに製作します。 ・各種メンテナンス用機器・各種メンテナンス用省力化機器 (ロボット) ・材料、製品検査用自動化機器・試験研究、応用機器・各種計測機器・非破壊検査用各種センサー・その他省力化、自動化用各種機器の設計、製作		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
汎用旋盤		4
フライス盤		2
NCフライス盤		1
ボール盤		2
高速切断機		1
切断機		2
溶接機		1
乾燥機		1
研磨機		2
シンクロスコープ		2
記録計		52
電子恒温水槽		1
超音波探傷機器		104
フェーズドアレイ探傷器		6
超音波厚さ計		90
電磁超音波厚さ計		5
内挿式超音波探傷装置		40
コンクリート用超音波探傷器		1
鋼溶接部自動超音波探傷装置	U-Master	7
煙突筒身肉厚測定システム	M-Master	1

ふりがな	けいそくけんさ	代表者	代表取締役 坂本敏弘
企業名	計測検査(株)	電話	093-642-8231
本社所在地	8070821	FAX	093-641-2010
	福岡県北九州市八幡西区陣原1-8-3		設立
Web	http://www.keisokukensa.co.jp	資本金	3000万円
ISO認証等		従業員数	88人
業種	事業所関連サービス業		
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> ・コンクリート構造物のひび割れ調査 ・化学プラント等各種構造物の非破壊検査 ・金属組織試験、硬度試験、材料強度試験等を含む総合的材料評価 ・有限要素法、極値解析等を用いた寿命予測 ・鋼およびコンクリート等各種構造物の応力測定および解析 ・機械振動、土木振動等の各種振動測定および解析 ・公害騒音、振動の計測および証明書発行 ・計測システム用ソフトウェア製作 		
主要取引先	三菱化学(株)、(株)日立製作所、三菱マテリアル(株)、太平洋セメント(株)、(株)大林組、(株)奥村組、大手建設コンサル		
得意技術 1	データ処理・解析ソフトの開発 ・各種計測にかかわる信号、画像等の処理技術およびそれを用いたデータ整理、解析業務。 ・データ処理・解析システムの設計、開発。		
得意技術 2	コンクリートのひび割れ検出システム コンクリート構造物のひび割れを、ポテンシャルの高いビデオカメラで撮影し、独自の画像処理技術でひび割れの検出を行い、信頼性の高い健全性評価・診断を実施する。		
得意技術 3	構造物・機械設備等の総合的設備診断 ・非破壊検査 化学プラントの保守検査・材料評価 金属組織、SEM-EDX・構造解析 有限要素解析 応力測定・振動測定・土木計測・環境関連計測		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
蛍光X線分析装置	島津製作所 EDX-720	1
走査型電子顕微鏡	キーエンス	1
TOFD 及 フェーズドアレイ装置	オリンパス	1
光学顕微鏡		1
デジタルマイクロスコープ		1
X線装置	リガク	6
超音波厚み計	オリンパス	8
超音波探傷器		8
磁気探傷器		13

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	とうあひはかいけんさかぶしきがいしゃ	代表者	代表取締役社長 中山 祥太郎
企業名	東亜非破壊検査(株)	電話	093-661-1115
本社所在地	8050017	FAX	093-661-1193
	福岡県北九州市八幡東区山王1-13-15	設立	
Web	http://www.toandi.co.jp	資本金	2040万円
ISO認証等	ISO9001/2015 登録番号/JMAQA-1679 A 種非破壊検査事業者 第19A82号 放射性同位 元素使用許可 測量業者登録 N第(5)- 16454号	従業員 数	440人
業種	事業所関連サービス業		
事業内容	溶接構造物及び鉄筋コンクリート構造物の各種非破壊検査の専業会社であり、主要業務は下記の通りである。 1. 溶接構造物の非破壊検査 (1)放射線透過試験(RT) (2)超音波探傷試験(UT) (3)磁気探傷試験(MT) (4)浸透探傷試験(PT) (5)渦電流探傷試験(ET) (6)ひずみゲージ試験(ST) 2. 建築物の鉄筋コンクリート構造物内の埋設物の所在確認のための探傷検査 (1)放射線透過試験(RT) 3. 金属材料試験、金属組織試験 4. 溶接後熱処理(PWHT) 5. 測量業務(タンクの沈下量、傾きなど)		
主要取引先	住友金属プラントック(株)、(株)ジャパンエナジー、出光興産(株)、トーヨーカネツ(株)、九州電力(株)、関西電力(株)、大阪ガス(株)、(株)高田工業所、石川島播磨重工業(株)、山九プラント工業(株)、三菱重工業(株)、徳機(株)、宇部興産(株)		
得意技術1	配管広域一次評価システムによる配管腐食調査 英国GUL社製の最新のガイド波(超音波の一種)を利用した配管の腐食・減肉を調査するシステムである。1回の操作で配管の10m~40mの範囲を、保温材やコーティングを除去しないで調査できる画期的な新技術である。膨大な量の配管やパイプラインの全体的な立場から腐食・減肉の状況を調査できる唯一の方法である。		
得意技術2	パルス渦流式肉厚測定装置による減肉調査 オランダのRTD社製のパルス渦流を利用した新しい肉厚測定装置(インコテスト)を用いた測定技術である。厚い保温材やコーティングの上から、内部の鋼管の肉厚が測定できる画期的な新技術である。わが国での独占使用契約をRTD社と締結している。		
得意技術3	磁気飽和型低周波渦流探傷装置による腐食調査 オランダのRTD社が開発した「磁気飽和型低周波渦流探傷装置(スローフェック)」は、屋外貯蔵タンクの底板の腐食調査をコーティングの上から24m/分のスピードで行えるものである。RTD社によるトレーニングを終了した当社技術者が信頼性の高い腐食・減肉調査を実施する。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
可搬式ライナック	三菱電機 ML-1R-III	3
渦電流探傷器	ZETEC ACTUNI 他	13
磁気探傷器	栄進化学 マークテック 他	262
超音波探傷器	GEIT OLYMPUS 他	95
ガンマ線装置	ポニー工業	29
エックス線装置	リガク トーレック 他	125
デジタル放射線画像処理装置	富士写真フイルム AC-5S	3
配管広域一次評価システム	KONTROLL TECHNIK PIPESCAN	2
パルス渦電流式肉厚測定装置	Eddyfi Lyft	1
磁気飽和型低周波探傷装置	KONTROLL TECHNIK SLOFEC	3
超音波厚さ測定器	GEIT OLYMPUS 他	145
ひずみ測定器	東京測器研究所 TDS-540	1
リークテスト装置	CEGELEC	5
倒立型金属顕微鏡	オリンパス光学工業 PME-3-411B 他	5
金属組織検査装置	理学電機 8940A1	9
硬さ試験機	PROCEQ エコーチップ	2
局部焼鈍装置	自社製 SRA-30 SRA-40	79
走査型電子顕微鏡	日本電子 JSM-6610LA	1

ふりがな	にほんとうけいせんたー	代表者	代表取締役社長 加来伸一郎
企業名	株式会社日本統計センター	電話	093-521-3726
本社所在地	8020005	FAX	093-511-4634
	福岡県北九州市小倉北区堺町1-2-16	設立	1961/05/
Web	http://www.nihon-toukei.co.jp/	資本金	10000万円
ISO認証等	プライバシーマーク認証	従業員 数	61人
業種	事業所関連サービス業		
事業内容	当社の事業は大きく分けると「各種調査業務の受託」、「各種統計データベースの構築」、「システム開発」の3つから成り立っていますが、主な事業概要は次の通りです。 1. エリアマーケティングシステム等の自社ブランドソフトウェアの開発及び販売 2. 地域データ等のデータベースシステム構築及び販売 3. 社会調査、マーケティング調査、市場調査の受託 4. 地域計画、マーケティング計画等策定業務の受託 また得意とするお客様の分野は次の通りです。 ・都市銀行、地方銀行、信用金庫、農協系金融機関、食品、自動車等のメーカー、 ・百貨店、スーパー等の流通業、広告・宣伝、ファーストフード等の業界 ・地方自治体、業界団体、マスメディア、消費財メーカー、広告代理店 主な開発実績は次の通りです。 1. マーケティング・ダイナミック・システム(MDS) 2. 地域データベース 3. 住宅地図システム(Look Here) 4. 顧客データ整備システム(ADDUP)		
主要取引先	都市銀行、地方銀行等全国金融機関(約100先)、トヨタ自動車、北九州市等の地方自治体、セブンイレブン、伊勢丹等の流通業界、オリコミサービス、広告業界 他		
得意技術1	マーケティング・ダイナミック・システム(MDS) 「マーケティング・ダイナミック・システム(MDS)」とは、各種統計データベースと分析機能、GIS機能をセットしたマーケティング用のパッケージソフトウェアで、本システム内には各種統計データに加え、ユーザーの内部データも取り込んだ統合データベースを構築することができ、より高度なマーケティング分析が可能です。また、販売後も定期的にデータ更新等のメンテナンスを責任もって行いますので、常に最新のデータでご使用できます。活用分野は、店舗の新規出店や統廃合の分析、商圏分析、顧客分析等、多岐に亘り、金融業界、流通業界、製造業界、サービス業界、自治体等、様々な分野でご活用いただけます。		
得意技術2	地域データベース 国勢調査、事業所統計、商業統計、工業統計等、国の各種統計データはもとより、住民基本台帳人口・世帯数、教育、医療、金融、地価等の各種統計データ、施設データ(商業関連店舗、金融機関、郵便局、駅、学校、医療機関等、各種施設の所在地及び属性情報)等の豊富なデータベースを地図と連動可能な形で、全国の町丁目レベル、且つ時系列で構築しています。これだけの豊富なデータを統合したデータベースを提供できる機関・企業は当社以外にはなく、これらを基に更に、当社独自で推計・加工したデータベースをもっており、これ他にはない統計指標です。		
得意技術3	住宅地図システム(Look Here) 住宅地図システムとは、住宅地図座標と顧客データベースをリンクしたシステムで、地図表示機能の他、面積・距離等の計測機能、演算、検索機能等を備えており、Webにも対応したシステムです。マーケティング・ダイナミック・システム(MDS)とセットで活用することにより、MDSで分析したキャンペーン対象顧客リスト等を住宅地図にプロットすることもできます。主な活用分野としては、顧客管理、キャンペーン計画や訪問計画の策定と効果測定、営業推進状況の管理、支店や渉外担当者リポートの見直し等を挙げることができます。また、自治体等での各種施設管理など広い分野で活用できます。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	かんきょうてくす	代表者	代表取締役 鶴田 直
企業名	環境テクノス株式会社	電話	093-883-0150
本社所在地	8040003	FAX	093-883-0701
	福岡県北九州市戸畑区中原新町2-4	設立	1976/01/
Web	http://www.kan-tec.co.jp	資本金	4000万円
ISO認証等	・建設コンサルタント業登録(1993.1) ・測量業登録(1995.11) ・特定計量証明事業所認定(2003.4) ・作業環境測定機関(1977.8) ・計量証明事業登録(濃度、騒音、振動、特定)(1996.6 1982.3 1994.3 2003.5) ・産業廃棄物処分業許可(1988.3) ・土壌汚染調査業務指定(2003.1)	従業員数	65人
業種	事業所関連サービス業		
事業内容	1. コンサルタント部門 環境アセスメント調査業務 2. 調査部門 自然環境調査、生活環境調査 3. 分析部門 測定・分析業務 4. 研究・開発部門 研究・開発、共同研究 5. エンジニアリング部門 エンジニアリング、メンテナンス業務		
主要取引先	北九州市、九州地方整備局、大分県、福岡県、産業医科大学、九州大学、民間建設コンサルタント、民間建設業者		
得意技術1	コンサルタント業務 1. 環境計画・設計 2. 廃棄物管理計画 3. 環境アセスメント 4. シミュレーション 5. 環境リスク評価 6. エネルギー総合評価 7. LCA		
得意技術2	環境調査業務 1. 自然環境調査 生態系、動物、植物、微生物、ピオトープ、ミティゲーション、猛禽類、景観 2. 生活環境調査 気圏、水圏、地圏、騒音、振動、交通量、測量		
得意技術3	測定・分析業務 1. 水質 2. 大気 3. 土壌 4. 悪臭 5. 廃棄物 6. 作業環境		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ICP	島津 1000III	1
高速液体クロマトグラフ	島津 高圧GEシステム	1
ダイオキシン補修セット	コスモス	3
大気汚染測定車	東亜DKK NOX SOX SPM CO HC OX 気象	4
加熱脱着装置	パーキン・エルマー 2001	1
ガスクロマトグラフ	島津 GC-14BPE型 FTD	4
デジタル粉塵計	柴田 P-5H2型	6
騒音計(精密普通)	リオン NL-21 NL-06 NL-22 NL-32	6
フレームレス原子吸光度計	日立 Z-6000型 Z-8200型	2
ガスクロマトグラフィー	島津 QP-5000 GC-6890	2
NOX酸素自動計測器	柳本他 ECL-77A他	3
高分解能質量分析計	日本電子 JMS-700D	1

ふりがな	くろきこうぎょうしょ	代表者	代表取締役 黒木隆憲
企業名	(株)黒木工業所	電話	093-671-0865
本社所在地	8060012	FAX	093-671-0867
	福岡県北九州市八幡西区陣山3-4-20	設立	1956/12/
Web	http://www.kuroki.co.jp	資本金	2710万円
ISO認証等		従業員数	86人
業種	事業所関連サービス業		
事業内容	黒木工業所は、他の黒木工業グループ各社と合わせて独自の技術を保有しており、高品質の製品を全国にお届けいたします。 主な営業品目は以下の通りです。 1. 製鉄機械部品の溶接修理 2. セメント及び窯業機械部品の溶接修理 3. その他機械部品の溶接修理 4. 各種機械の製作、オーバーホール 5. 化工機部品の溶接、製作 6. 複合金属の製造 7. 熱間等方圧加工(HIP)受託加工 8. 電子ビーム溶接加工 9. ウォータージェット切断加工 10. 耐食二重管TFT&TFPの製造		
主要取引先	新日本製鐵(株)、三菱重工業(株)、三菱マテリアル(株)、住友金属工業(株)、住金リユテック(株)東京製鉄(株)、太平洋セメント(株)、(株)神戸製鋼所、他、大手メーカー各社		
得意技術1	広範な溶接技術・技能の保有 溶接方法は、従来の被覆アーク溶接、サブマージドアーク溶接、GTA(TIG)溶接、GMA(MIG、CO2アーク)溶接、ガス溶接の他にプラズマアーク溶接(ワイヤー、粉末兼用)、パルスMIG溶接、ナローMIG溶接、電子ビーム溶接などを導入しています。 化工機関連部品の溶接は各種ステンレス鋼、キューブロニッケル、アームスブロンズ等の銅合金および銅、ステライト、インコネルなどの材料を使用し施工します。[製鉄機械部品の溶接修理][セメント及び窯業機械部品の溶接修理][その他機械部品の溶接修理] 鉱山、船舶、土木建設、流体の機械部品		
得意技術2	各種機械の製作、オーバーホール 年修繕工事など大工事の際には技能者をグループ会社より派遣集中投入して短期間に施工します。溶接から熱処理、仕上げ、検査まで昼夜連続一貫施工システムにより短時間に施工します。定置設備、超大型部品の補修は現地出張施工します。機械加工の困難な場合も迅速高精度のハンドグラインダー仕上げ技術が力を発揮します。[製作、補修事例] 化工機部品、航空宇宙関連部品		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
旋盤		4
摩耗試験機	自社製、金属間摩耗	1
歪測定器	東京測器、静歪測定、SWボックス	1
シャルピー衝撃試験機	30kg-m、恒温槽	1
走査型電子顕微鏡	トプコンABT-32、大型ステージ仕様	1
横中ぐり盤	東芝製NC付(2台)、130φ	4
交互両用(TIG)アーク溶接機	300A	1
透磁率計	セパン社製、μ0.01~2.5	1
多能材料試験機	50Ton	1
ビッカース硬度計	明石製作所、1~50kgf	1
マイクロビッカース硬度計	松沢精機、10~1000gf	1
横中ぐり盤(マシニングセンター)	東芝製NC付1台、110φ、100φ	2
フラックス乾燥機		2
温度記録計		3
表面温度計		5
万能金属顕微鏡	×50~1000、写真撮影装置付	1
油圧ジャッキ	500Ton、300Ton、50Ton	3
パルスミグ溶接装置	500A	2
挟開先GMA溶接装置	350A	1
GMA(MIGまたはCO2)溶接機	500A	23

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	きゅうしゅうてくのかさーち	代表者	代表取締役 佐藤隆樹
企業名	(株)九州テクノリサーチ	電話	093-872-5408
本社所在地	8040001	FAX	093-872-5368
	福岡県北九州市戸畑区飛幡町2-1	設立	1978/01/
Web	http://www.k-t-r.co.jp	資本金	2000万円
ISO認証等	ISO14001 ISO17025	従業員数	319人
業種	事業所関連サービス業		
事業内容	1. 環境測定分析事業 2. 環境ソリューション事業(環境アセスメント/環境コンサルティング事業) 3. 材料の試験分析事業 4. 材料の診断・評価・解析事業 5. 研究開発支援 6. 試験分析装置エンジニアリング・メンテナンス事業 7. 人材派遣事業(試験、分析、各種コンサルティング)		
主要取引先	・新日本製鐵(株)・新日鉄エンジニアリング(株)・北九州市・JR東海(株)・JR西日本(株)・太平工業(株)・三島光産(株)・トヨタ自動車九州(株)・日立造船メカニカル(株)、他		
得意技術1	環境測定・分析業務 ・作業環境測定：粉じん、有機溶剤、特定化学物質、鉛、温度、室内環境：シックハウス関連物質等、騒音、電磁放射線量・環境計量証明：大気、水質、騒音、振動、悪臭 ・各種測定・分析：産業廃棄物、土壌、微生物、油脂等・ダイオキシン類分析・PCB分析・石綿(アスベスト)分析・有害大気汚染物分析		
得意技術2	環境ソリューション業務(環境アセスメント/環境コンサルティング) ・環境アセスメント・環境に関するコンサルティング、ソリューション提供・環境設備に関するエンジニアリング		
得意技術3	材料の試験分析/診断・評価・解析業務 ・材料試験・成分分析・表面処理試験・材料解析・材料選定・溶接性評価試験・設備機器および材料の破損解析、健全性調査・構造物およびプラント設備の老朽化診断、寿命調査		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
磨耗試験機		7
引張試験機	荷重：50KN~2000KN	8
ガスクロマトグラフ分析装置(GC)	ジェイサイエンス(GC2011)、島津製作所	9
イオンクロマトグラフ分析計	DIONEX(DX-120)	1
誘導結合プラズマ(ICP)発光分析装置	島津製作所(ICPV-1017, ICPS-8100)、日本ジャーレラルアッシュ(ICAP-61E)、セイコー電子(SPS-1700)、VARIAN(Varian720-ES)	5
原子吸光分析装置	セイコー電子(SAS-7500)、サーモエレクトロン(SOLAARM6MKII)	2
位相差顕微鏡	ライカ(DMLS)、ニコン(80j)	2
粉じん計	柴田科学器械(P-5H、P-5H2、P-5H3、LD-3K2)	28
曲げ試験機	荷重：25T、100T、200T	3
シャルピー衝撃試験機	JIS500J、ASTM500J、JIS300J、JIS100J	5
ランクフォード試験機	全自動模型引張式	1
バルジ試験機	油液圧式	1
表面粗さ試験機	全自動、手動	2
腐食試験機	沸騰腐食試験、塩水噴霧、ATC試験機、ISV装置	12
接着強度試験機	自動、手動	2
高速液体クロマトグラフ分析計	島津製作所(LC-10AD)	1
熱サイクル再現試験機		1
各種の加熱、焼成、溶解炉		
ターレットパンチプレス加工機		1
マシニングセンター	エンドミル、フライス併用。横型	1

ふりがな	えっち・えむ・でい	代表者	代表取締役社長 渡田正吉
企業名	(株)エッチ・エム・ディ	電話	093-601-7475
本社所在地	8070871	FAX	093-601-7691
	福岡県北九州市八幡西区浅川学園台2-6-13	設立	1993/02/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	7人
業種	事業所関連サービス業		
事業内容	当社は従来、設計事務所等で培われた技術を基礎に、製鉄機械や工業用ミキサー等の大物機械の製品化を手がけてきました。 現在では、半導体用設備及び極小部品の機械加工までを事業範囲としております。 当社の基本理念は、「設備は美しいもの」「性能のよいもの」「寿命の長いもの」「価格の安いもの」など、バランスのとれた商品を開発する事を絶えず心懸けております。 [主な事業内容] 1. 精密治工具・加工部品・補修用部品の設計・製作・供給 2. マテハン機器の設計・製作 3. 溶着機・剥離機の設計・製作 4. 定量充填機・塗布機・接着機の設計・製作 5. 研磨機の設計・製作 6. 炉の設計・製作 7. 超音波洗浄機の設計・製作 8. 原料プラントの設計・製作		
主要取引先	FDK株式会社・上海FDK有限公司・南京FDK有限公司・九州日立マクセル株式会社・東ソー・ハイテック株式会社・新日本非破壊検査株式会社・山口日本電気株式会社・上海京瓷電子有限公司・アルプス電気株式会社		
得意技術1	精密治工具・加工部品・補修用部品の設計・製作・供給 設計図書を基に下記部品の加工を行います。1. 機械加工部品 超硬部品、焼入研磨ワイヤー加工部品、各種軸受部品、切り刃、超硬ピン、基板押さえ、スピンドル等 2. 製缶加工部品 精密SUS部品、機械製缶部品、各種ホッパー 架台 3. 樹脂加工部品 精密部品・展示用ケース・ネームプレート 4. 金型 粉体成型・樹脂成型、打抜型等 5. 精密治工具 組立用・検査用・巻き線機用・ゲージ 6. 補修用部品 ボンダー、直交ロケット用 ボールネジ等の供給		
得意技術2	マテハン機器の設計・製作 マテハン機器の設計・製作を行います。・機転・反転・ストック・薬剤塗布等の連結ライン [設計・製作事例] 1. プレス機からの受取・バリ取り・整列・段重ね・コンテナ挿入・排出 2. ロボットによる自動投入・排出及びパレタイジング 3. 各種市販加工機の前設備・投入・排出機等の設計製作		
得意技術3	溶着機・剥離機の設計・製作 溶着機・剥離機の設計・製作を行います。・超音波ウエルダーによる部品溶着・剥離機、スポット溶着機 また自動投入・自動排出、半自動機等も設計製作いたします。 [設計・製作事例] 1. 樹脂成形部品の溶着・剥離、樹脂挿入金属部の剥離 2. コイル縮げ部のスポット溶着による半田の代換え		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	にっしんせつけい	代表者	代表取締役 日浦武
企業名	日進設計(株)	電話	093-583-0765
本社所在地	8030861	FAX	093-583-0763
	福岡県北九州市小倉北区篠崎3丁目2-42		設立
Web		資本金	1000万円
ISO認証等	ISO 9001:2000認証取得(2008.9.1)	従業員数	19人
業種	事業所関連サービス業		
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> ●工業炉(加熱炉・熱処理炉・溶解炉)の設計・製図 ●一般産業機械及び工業用機械の設計・製図 ●一般鋼構造架構物及び輸送機等の設計・製図 		
主要取引先	新日鉄エンジニアリング(株)、中外炉工業(株)、三建産業(株)、(株)広築、(株)テック、海洋電子(株)		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
Auto CAD	LT2000、2004、2007	19
3D CAD	Autodesk Inventor Professional	2
CAD	M-Draf Wiseman	1
ネットワークシステム		

ふりがな	しげむらえんじにありんぐ	代表者	代表取締役 重村俊夫
企業名	有限会社シゲムラエンジニアリング	電話	093-230-1287
本社所在地	8060056	FAX	093-230-1287
	北九州市八幡西区小鷺田町19-11		設立
Web	http://www.s-egg.com/	資本金	300万円
ISO認証等		従業員数	
業種	事業所関連サービス業		
事業内容	(1) FAメカトロニクス関連機械設計 (2) 強度剛性解析代行		
主要取引先			
得意技術1	2D,3Dによる機械設計 自動機、省力化機器、メカトロニクス関連機器、機器設計・製図、エンジニアリング業務を承ります。設計の初期段階から、お客様のご要望があれば3Dにて設計させていただきます。		
得意技術2	構造解析 構造物の強度剛性解析を行います。ご相談に合わせて、解析後にレポートにまとめ、御提案致します。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
2D-CAD	AutoCAD Mechanical	1
3D-CAD	Autodesk Inventor	1
構造解析	COSMOS Design STAR	1
	2D・CAD AUTCADLT	1
	3D・CAD I-CAD-SX	

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	みつびしかがてくのりさーち	代表者	代表取締役社長 池本一彦
企業名	(株)三菱化学テクノリサーチ	電話	03-5226-0731
本社所在地	1600017	FAX	03-5226-0741
	東京都新宿区左門町16番地1 四谷TNビル5階	設立	1976/11/
Web	http://www.mctr.co.jp/	資本金	8000万円
ISO認証等		従業員数	
業種	事業所関連サービス業		
事業内容	<p>1. 調査コンサルティング事業 ご依頼により、技術や市場の情報・資料・データの収集、インタビュー、アンケート、海外調査を実施し、解析・研究や提言・コンサルティングなどを行います。</p> <p>2. 刊行事業</p> <p>3. 情報提供事業 ・各種情報検索 情報収集・検索の専門知識、技能を持った情報担当者が、特許や技術文献情報、企業情報、市場情報等を御依頼内容に沿って調査し、ご報告いたします。 調査結果のまとめ方、データベース化、解析等、より高度な情報加工・整理についてもご要望に応じた提案が可能です。 ・データベース構築 システムづくりから技術内容に踏み込んだデータの選択・分類・キーワード付与まで、(お客様がご希望のテーマで検索抽出できる)個人用や企業内用に適した小規模データベースを制作いたします。情報検索との組み合わせで、コンテンツの収集・抽出から一貫した提案も可能です。 ・ホームページ制作 コンセプト作りから、e-ビジネスを目指す最新技術のページの制作まで様々なご相談に応じます。</p>		
主要取引先	経済産業省、特許庁、(独)科学技術振興機構、(独)新エネルギー・産業技術総合開発機構、(社)化学工学会		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

ふりがな	きたきゅうしゅうせいかつかがくせんたー	代表者	理事長 今地政美
企業名	公益財団法人北九州生活科学センター	電話	093-881-8282
本社所在地	8040003	FAX	093-881-8333
	北九州市戸畑区中原新町1番4号	設立	2012/01/
Web	http://www.klsc.or.jp	資本金	20000万円
ISO認証等	ISO9001:2008認証取得 水道GLP認定取得 MLAP(認定特定計量証明事業者)	従業員数	34人
業種	事業所関連サービス業		
事業内容	<p>公益財団法人北九州生活科学センターは、検査、調査、研究、啓発及び相談等を通じて、公衆衛生の向上と生活環境の改善に寄与することを目的として設立された公益法人です。当センターは厚生労働大臣の登録検査機関として、様々な分野の検査業務等を通じ、安全安心な社会づくりに貢献します。</p> <p><検査内容>食品成分・添加物等分析/微生物学的検査/飲料水検査/濃度計量証明(水質・底質・土壌)/作業環境測定/温泉成分分析/ダイオキシン類分析/検便検査/放射性物質測定検査</p>		
主要取引先	官公庁、一般企業、個人		
得意技術 1	<p>1. 飲料水検査 ・かび臭などの臭気検査やクリプトスポリジウムなどの原虫検査技術 2. 食品検査 ・フグ毒や貝毒などの自然毒分析や異物検査技術 3. 微生物学的検査 ・PCR法による食中毒菌やノロウイルスなどの遺伝子検査技術 4. ダイオキシン類分析 ・血中のPCBやPCQなどの極微量な物質の分析 5. 放射性物質検査 ・放射性物質濃度の精密分析技術</p>		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
放射性物質測定装置(ゲルマニウム半導体検出器)	ガンマ線スペクトロメトリーによる核種分析器(精密分析)に使用	2
リアルタイムPCR	ウイルスや寄生虫などの遺伝子検査に使用	2
二重収束 GC/MS	ダイオキシン類測定に使用	2

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	きゅうしゅうのりよくかいほつだいがく こう	代表者	校長 岡田 龍雄
企業名	九州職業能力開発大学校	電話	093-963-0125
本社所在地	8020983	FAX	093-963-8387
	北九州市小倉南区志井1665-1	設立	1987/01/
Web	http://www3.jeed.or.jp/fukuoka/college/	資本金	
ISO認証等		従業員数	
業種	事業所関連サービス業		
事業内容	1. 学卒者訓練 2. 能力開発セミナー(在職者訓練) 3. 講師派遣 4. 施設設備貸与 5. 共同・受託研究		
主要取引先			
得意技術 1	1. 学卒者訓練...実学一体のカリキュラムを通して、「高度なもののづくりを支える人材」を育成しています。2. 能力開発セミナー...在職者を対象に職業に必要な高度な技術・技能、知識の習得を目的とした教育訓練を行っています。3. 講師派遣...当校教員の派遣による教育訓練を行っています。4. 施設設備貸与...教育訓練や研修の場の提供するための施設設備の貸与を行っています。5. 共同・受託研究...地域産業の抱える技術開発等の課題に対し、産業界と一体となって研究を行っています。上記の事業を通して、広く地域社会に開かれた大学校として、地域社会に貢献しています。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
マシニングセンター	牧野フライス V56i	1
マシニングセンター	オクワ MB-56VA	1
ターニングセンター	中村留精密工業	1
ワイヤカット放電加工機	西部電機 M50A	1
ワイヤカット放電加工機	FANUC ROBOCUT α-01E	1
炭酸ガスレーザ加工機	澁谷工業 WTS4112/SOL13H	1
半自動精密フライス盤	牧野フライス KE-55型	5
半自動精密旋盤	滝沢鉄工所 TAC-460*800	2
フライス盤	日立 7アマックス 2MW-V	2
フライス盤	大隈 STM-2V	3
旋盤	チカソノ LEO-80A型	5
旋盤	滝沢鉄工所 TAL-460*800	4
平面研削盤	岡本工作機械 PSG-63ENS型	1
万能試験機	島津製作所 UH-f1000kNI	1
万能試験機	島津製作所 UH-500KN1型	1
三次元測定機	ミトヨ Crysta-Apex	1
マイクروسコープ	キ-エンス	1
表面粗さ測定機	ミトヨ SV-C3100/0.75MN	1

ふりがな	きょうどうけんきゅうかいほつセンター	代表者	
企業名	(FAIS) 共同研究開発センター	電話	093-695-3600
本社所在地	8080137	FAX	093-695-3609
	北九州市若松区ひびきの1-5	設立	
Web	http://www.ksrp.or.jp/shisetsu/semicon1.html	資本金	
ISO認証等		従業員数	
業種	事業所関連サービス業		
事業内容	共同研究開発センターは、エレクトロニクス産業、特に半導体プロセスや微細加工の分野の研究開発を支援する施設です。ICやMEMSの試作装置の開放や、微細加工技術を活用した新しいビジネス創造を目指す企業などに対して、研究室の提供などを行っています。IC試作体験実習(CMOSプロセス)の受け入れも実施しています。詳細は、URL(http://www.ksrp.or.jp/shisetsu/semicon1.html) をご参照下さい。		
主要取引先	北九州市内の企業、大学等		
得意技術 1	<ケミカルプロセス室(クリーンルーム)> シリコンを使った成膜(Poly-Si、SiO ₂ 、Si ₃ N ₄)、イオン注入、ドライエッチングなど、IC試作全工程が可能です。また酸及び有機用のドラフトチャンバでは、薬品を使った様々な実験が出来ます。		
得意技術 2	<イエロールーム(クリーンルーム)> 紫外線、レーザー光を使ったフォトリソグラフィを行います。ステッパーによるマスクパターン転写の他、レーザー描画装置による直接描画も可能です。レーザー描画装置を用いて、精度の良いマスク作製が可能です。干渉縞を応用した膜厚測定器によりPoly-Si、SiO ₂ 、Si ₃ N ₄ 、レジスト等の膜厚を測定することができます。		
得意技術 3	<組立・測定室、マイクロプロセス室> 作製したデバイスの電気特性を評価するスペースです。半導体デバイスアナライザにより、トランジスタの各種電気特性を測定できます。マニュアルプローバによりウェハ、チップレベルで直接針を当てて測定できます。また、電子顕微鏡により微細パターン観察ができます。マニュアルワイヤーボンダーによりセラミックパッケージへのワイヤリングも可能です。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
超純水製造装置	メルクミリポア Elix-UV	2
中電流型イオン注入装置	アルバック IMX-3500	1
プラズマCVD	サムコ PD-220	1
減圧CVD	サムコ LPD-1200	1
リアクティブイオンエッチャー	サムコ RIE-10NR	1
ドラフトチャンバー(塩ビ)	オリエンタル技研・アズワン	2
ドラフトチャンバー(SUS)	武蔵工業・アズワン	2
電気炉	リネア LD-410V	3
RTA/RTP装置	Allwin21 AW610	1
スパッタ装置	キャノンアネルバ EB1100	1
形状測定レーザーマイクروسコープ	キーエンス VK-X210	1
高周波超音波洗浄機	カイジョー CA-7857S-61	1
UVドライクリーナー	サムコ UV-1	1
ペーカ	内田洋行 VO-28R	1
スピニングコート	ミカサ MS-A150	1
ステッパ	ウルトラテック 1500MVS	1
コート/ディベロッパ	リソテックジャパン CB-50	1
両面マスクアライナー	ズースマイクロテック MA6	1
マスクアライナー	ミカサ MA-10	1
膜厚測定器	大日本スクリーン製造 VD-1200	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	こくさいてっくさーびす	代表者	代表取締役社長 中田和広
企業名	国際テックサービス株式会社	電話	093-873-6870
本社所在地	8048555	FAX	093-873-6876
	北九州市戸畑区中原先ノ浜46-59	設立	1987/01/
Web	http://www.jpn-its.com/	資本金	1000万円
ISO認証等	ISO9001:2008認証	従業員数	91人
業種	事業所関連サービス業		
事業内容	金属材料(鋳造材/製品・素材)の①試験・検査、②技術サービス、③代行検査。 ①非破壊検査(UT、MT、PT、RT、VT)、成分分析、材料試験、研究開発試験、計量機器検定、機械加工製品の基準線書き等。 ②ワークロールの国内技術サービス、鋳造品・鋼板・溶接組立て品等の破壊、不適合(欠陥)調査。 ③SEIの日本検査代行機関、顧客代行検査等。		
主要取引先	日本鋳鋼(株)、三菱重工業(株)		
得意技術 1	大型・高級鋳鋼材(素材・製品)の試験・検査にて培った金属材料の成分分析、材料試験、非破壊試験、エンジニアリング(金属材料技術、欠陥調査)等のサービスの提供並びに製品・素材の完成検査業務の代行を得意分野とする。主な提供サービスとしては、 1、大型・高級鋳鋼材の非破壊検査 2、火力・原子力発電所での定期点検等の対応 3、鉄鋼材料に内在する欠陥の検出及び疲労破壊等の見極め 4、鋳鋼品・素材の放射線検査 5、各種計量機器の点検 6、鋳鋼材の機械加工前の書き等。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
発光分光分析	成分分析(鋼中23元素)	1
湿式化学分析	成分分析(鋼中23元素)	2
ガス分析	鋼中ガス(水素・窒素・酸素)分析	3
電子線マイクロアナライザー(EPMA)	定性・定量・線・面分析、表面(破面)観察、高速カラーマッピング	1
光学顕微鏡	倍率x50~1000倍、写真撮影装置付き	1
衝撃試験機(ASTM型、JIS型)	自動シャルピ-衝撃試験機(コンピュータ処理装置付) 各1	
マルチプルタイプ	自動シャルピ-衝撃試験機(コンピュータ処理装置付)	4
シングルタイプ	自動シャルピ-衝撃試験機(コンピュータ処理装置付)	4
超音波探傷装置	湘電湘南ILKTRCカス、帝通電子、GESIT、リソハズ製	43
磁粉探傷装置(探傷器)	島津製作所、日本磁気工業、日本検査機材、電子磁気工業、栄進化学、PERKER PESEARGH製	11
磁粉探傷装置(極間)	島津製作所、日本磁気工業、日本検査機材、電子磁気工業、栄進化学、PERKER PESEARGH製	21
残留応力測定装置	USA式、KWU式 各1	
X線残留応力測定装置	リガク	2

ふりがな	しよくぎょうくんれんほうじんきたきゅうしゅうちくしよくぎょうくんれんきょうかかい	代表者	会長 江川 和宏
企業名	職業訓練法人北九州地区職業訓練協会	電話	093-651-3775
本社所在地	8050048	FAX	093-651-5573
	北九州市八幡東区大蔵二丁目13番7号	設立	1986/01/
Web		資本金	
ISO認証等		従業員数	14人
業種	事業所関連サービス業		
事業内容	1 技能講習、特別教育等の労働安全衛生法に基づく教育の実施 2 国家又は公的資格に対する受検対策講座の実施 3 パソコン講座の実施 4 国又は地方自治体からの受託講座の実施 5 施設の貸与		
主要取引先			
得意技術 1	1 技能講習 ガス溶接、フォークリフト、玉掛け、小型移動式クレーン、高所作業車 2 作業主任者技能講習 特化物、有機溶剤、酸欠、硫化、足場の組立て等、型枠支保工の組立て等 3 特別教育 アーク溶接、クレーン運転、自由研削といし、高所作業車運転、粉じん、低圧電気、低圧電気取扱業務、チェンソーを用いた伐木等(大径木)、足場の組立て、墜落防止用具のうちフルハーネス型 4 労働安全衛生法に基づく講習 安全衛生推進者養成講習、衛生推進者養成講習、職長・安全衛生責任者		
得意技術 2	1 電気・電子系 第二種電気工事士、第一種電気工事士、1級電気工事施工管理技士 2 建設・建築系 二級建築士、建築設計製図、危険物取扱者・乙43 法律・経済系 宅地建物取引主任者、衛生管理者 4 保健・福祉系 調理師、介護支援専門員、介護福祉士 5 語学系 TOEIC		
得意技術 3	初心者向けパソコン講座、Word、Excel、Access、PowerPoint、CS検定対策、簿記・経理、弥生会計、デジカメ、Photoshop、Illustrator、Flash、ホームページ作成、インターネット、電子メール、AutoCAD、Jw_cadなど		

分野別技術者	SE	PG
資格保有者		人数

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	にしにほんさんぎょうえいせいいかい	代表者	理事長 宮崎 誠
企業名	財団法人 西日本産業衛生会	電話	093-591-2530
本社所在地	8030812	FAX	093-561-5342
	北九州市小倉北区室町3-1-2	設立	1970/01/
Web	http://www.nishieikai.or.jp	資本金	2800万円
ISO認証等		従業員数	520人
業種	事業所関連サービス業		
事業内容	1. 健康の維持・増進定期的な健康診断により疾病の早期発見を行います。病気が起きる以前から健康測定を行い運動・保健・栄養・心理面までトータルに指導いたします。 2. 職場環境の測定労働安全衛生法および関連規則に基づいて、作業環境測定士が作業環境を精密に測定し、働く人の安心を推進し、企業にとっての作業効率の向上、経費節減、製品の品質向上、生産性のアップに効果を発揮します。 3. 労働安全衛生サポート健康を維持してゆくために専門知識と豊富な経験を備えた産業医と保健師、及びコンサルタントが幅広くサポートいたします。		
主要取引先	J R九州、福岡市保健研究所、山口大学		
得意技術 1	1. 作業環境測定 粉じん、有機溶剤、金属、特定化学物質の作業環境測定、及び暴露濃度測定 2. アスベスト分析 建材・吹付け材中のアスベスト含有率の分析 3. 室内化学物質濃度測定 (シックハウス測定) 4. 排ガス・悪臭等の測定 5. 排水・その他の測定 6. 騒音・振動の測定 7. 局所排気装置の定期自主検査		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
X線回折装置	島津製作所 XRD-6100	2
誘導結合プラズマ発光分光分析装置	島津製作所 ICPE-9000	1
ガスクロマトグラフ質量分析計	アジレント 7890A	1
デジタル粉じん計	柴田科学 LD-3K2	3
普通騒音計	リオン NL-20	2
振動レベル計	リオン VM-52A	1

ふりがな	ふくおかけんこうぎょうぎじゅつせんたー きかいでんしけんきゅうしょ	代表者	櫻谷 洋一
企業名	福岡県工業技術センター 機械電子研究所	電話	093-691-0260
本社所在地	8070831	FAX	093-691-0252
	北九州市八幡西区則松3-6-1	設立	1938/01/
Web	http://www.fitc.pref.fukuoka.jp/	資本金	
ISO認証等		従業員数	42人
業種	事業所関連サービス業		
事業内容	機械電子研究所は「県内中小地域企業の発展を支える実践的研究開発機関」として、以下の業務を行っています。機械、金属、電子分野に対して、「研究開発」「人材育成」「技術相談」「情報収集・提供」「技術交流」「試験分析」「コーディネート」を基本業務としています。		
主要取引先			
得意技術 1	①金属材料に関する試験研究、分析評価、技術相談 ②金属材料の加工技術、生産システム技術に関する試験研究、分析評価、技術相談 ③材料、構造物の強度、熱エネルギーに関する試験研究、分析評価、技術相談 ④光・センシング、EMC、3次元設計・造形に関する試験研究、分析評価、技術相談 ⑤航空機産業への参入支援、技術的支援 ⑥技術情報の収集・提供、技術コーディネート		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
表面形状測定システム	アメテック(株式会社) PGI 1240, CCI Lite	1
高精度3D形状測定機(三次元測定機)	株式会社三井物産 LEGEX774	1
微細形状測定装置	三鷹光器(株) NH-3SP	1
X線非破壊検査システム	テスコ(株) (マイクロX線CT)・HMX225-Actis+3	1
X線非破壊検査システム(X線発生装置)	株式会社リガク RF250-EGM	1
万能投影機V-12	株式会社ニコン V-12	1
非接触三次元測定器	Steinbichler社 COMET5-11M	1
高精度3次元加工機	安田工業(株) YMC-325	1
立型マシニングセンタ(GF-8)	株式会社牧野フライス製作所 GF8	1
コンタマシ	株式会社アマダ V-500	1
網盤	株式会社ニコテック SSP-400D	1
3次元造形機	Stratasys社 uPrint	1
高感度顕微鏡システム	株式会社エリオニクス ERA-8800	1
微分干涉顕微鏡システム	ケイエスオリンパス(株) BXタイプ	1
ナノ金属組織解析システム	日本電子(株) JSM-7001F	1
マイクロスコープ	株式会社キーエンス VH-8000	1
ICP発光分光分析装置	株式会社堀場製作所 ULTIMA2C	1
グロー放電発光分析装置	株式会社堀場製作所 JY-5000RF Type-F	1
蛍光X線分析装置	理学電機工業(株) RIX3001	1
鉄鋼中炭素硫黄分析装置	LECO社 CS-444LS	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	ふくおかしよくぎょうのうりよくかいほうそくしんせんたー	代表者	所長 阿部貴彦
企業名	福岡職業能力開発促進センター (ポリテクセンター福岡)	電話	093-641-4906
本社所在地	8060049 北九州市八幡西区六生3-5-1	FAX	093-631-6516
Web	http://www3.jeed.or.jp/fukuoka/poly/	設立	
ISO認証等		資本金	
業種	事業所関連サービス業	従業員数	52人
事業内容	1. 求職者の早期再就職に向けた職業訓練の相談・実施(離職者訓練) 2. 在職者を対象とした能力開発セミナーの実施(在職者訓練) 3. 事業主団体及び事業主等に対する職業能力開発に関する相談・援助 4. 求職者支援訓練の審査及び訓練の実施に必要な指導・助言 等		
主要取引先			
得意技術1	生産現場で働く在職者が抱える課題解決や業務改善、技術革新や産業構造の変化への対応(新たな製品の創造等)に必要な専門的知識及び高度な技能・技術を習得する職業訓練を実施しています。【主な訓練内容】・機械分野: 機械設計、機械図面作成(製図、CAD等)、CAMによる試作、各種切削加工、機械系保全、溶接・電気分野: 自動制御(シーケンス制御、PLC制御等)、電気系保全・住宅分野: 木造住宅の設計・施工、住宅設備の設計・施工・生産性向上支援訓練: 生産管理、組織マネジメント、マーケティング		
得意技術2	事業主団体及び事業主の方々が従業員に対して教育訓練を効果的に実施できるよう、職業能力の向上や自己啓発に関する相談・支援を行っています。【主なメニュー】・従業員研修の企画(訓練カリキュラムや訓練計画の策定)・能力開発に係る各種相談・施設設備の貸与・講師派遣		
得意技術3	早期再就職を目的とした「6か月」の離職者訓練の実施と就職相談及びハローワークとの連携による就職先の紹介を行っています。【訓練コース】・製造業: 機械加工技術科、CAD/CAM科、機械CAD技術科、ものづくりサポート科、金属加工技術科・建設業: 電気設備技術科、ビル設備サービス科、住宅リフォーム技術科、建築システムCAD科		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

ふりがな	きたきゅうしゅうりつうだいがくひびきのキャンパス けいそくがんせきセンター	代表者	計測・分析センター長
企業名	北九州市立大学ひびきのキャンパス (計測・分析センター)	電話	093-695-3320
本社所在地	8080135 北九州市若松区ひびきの1-1	FAX	093-695-3368
Web		設立	
ISO認証等		資本金	
業種	事業所関連サービス業	従業員数	
事業内容	平成13年4月、環境保全と資源有効利用の研究拠点として北九州学術研究都市が設立され、その中核的機関として本学国際環境工学部・同研究科が開設されました。本学の施設である計測・分析センターは、平成13年7月に開所され、さまざまな物質や現象を予測・分析するための高性能の機器を備えた施設です。		
主要取引先			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
透過電子顕微鏡	日本電子・JEM-3010・加速電圧100~300kV、倍率4000~1500000	1
電界放出形走査電子顕微鏡	日立・S-5200・加速電圧0.5~30kV、分解能0.5nm(30 kV)、EDS(NORAN VANTAGE)装備	1
熱分析装置	リガク・TG8120IRH/D-DSC8230 島津・DTG-60AH/DSC-60plus	2
電子プローブマイクロアナライザ	日本電子・JXA-8100・元素範囲: 5B~92U、加速電圧0.2~30kV、二次電子像分解能6nm (30kV)	1
X線光電子分光分析装置	島津製作所・AXIS-HSi・感度: Ag3d5/2 450W 1.0eVで120μmφ; 200kcps	1
自動比表面積・細孔分布測定装置	日本ベル・BELSORP-miniII、BELSORP-max マイクロトラック・ベル・BELSORP-mini X	3
高周波誘導プラズマ発光分光分析装置	島津ICPE-9820 軸/横両方向観測可能 ppbから% に渡るダイナミックレンジ	1
X線回折装置	リガク・SmartLab 小角ユニット、キャピラリユニット、高温ユニット装備	1
蛍光X線分析装置	リガク・NEX CG(EDXL) 金属、粉末、樹脂液体試料測定可	1
核磁気共鳴装置	日本電子・JNM-ECZ500R(液体)、JNM-ECA-500II(固体)	2
ガスクロマトグラフ	ヤナコ・G6800、G2700・最小検出量: γ-BHCで3×10 ⁻¹³ g	1
高速液体クロマトグラフ	ウォータース・アライアンスPDAシステム・検出器: RI、UV、フォトダイオードアレイ、GPC測定可能	1
イオンクロマトグラフ	Thermo・Dionex ICS-2100 カチオン・アニオン測定可能	1
元素分析装置	ヤナコ・MT-6 CHN Corder・S-Corder装着可能	1
走査型共焦点レーザー顕微鏡	OLYMPUS・LEXT OLS4100 稼働分解能: 10nm	1
赤外線熱画像装置	Avio・TVS-8500・-40度~2000度、フレームレート: 1/120秒	1
CNC3次元測定器	ミツトヨ・Crysta-ApexC CRT-A C544・最小測定量0.1μm、測定範囲: X軸=505mm、Y軸=405mm、Z軸=405mm	1
高速度カメラ	フォトロン・FASTCAM SA1.1・解像度1,024×1,024、最高撮像速度: 5,400コマ/秒(フル)、675,000コマ/秒(分割)	1
レーザードップラー流速計	カノマックス・Smart LDV・10mW He-Neレーザー、焦点距離170mm、周波数シフターあり	1
超高感度CCD・データ解析装置	浜松ホトニクス・C4742-95・検出波長範囲: 190~800nm	1

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	しんりょう	代表者	代表取締役社長 江藤 俊郎
企業名	(株)新菱	電話	093-643-2777
本社所在地	8060021 福岡県北九州市八幡西区黒崎3丁目9番24号 ニッセイ新黒崎ビル5F	FAX	093-643-2129
Web	http://www.shinryo-gr.com/	設立	1964/10/
ISO認証等	ISO9001('98.12) ISO14001('02.4) 産業廃棄物収集運搬業許可一覧 http://www.shinryo-gr.com/jigyorecycle/recycle_unpan.html	資本金	5000万円
業種	廃棄物処理業	従業員数	900人
事業内容	半導体製造装置部材の精密洗浄・表面加工、環境リサイクル、太陽電池関連、電子加工品(めっき)、ウェア再生、ファインケミカル、エンブラコンパウンドなど。中国・台湾に生産拠点。リコーとOA機器リサイクル合併も。		
主要取引先	三菱ケミカル(株) 他		
得意技術1	精密洗浄 半導体・FPD(液晶、有機EL)、太陽電池他、各種製造装置部品の精密洗浄 有価物回収、配管洗浄、無害化処理 1、発塵源となるパーツ表面の微細付着粒子を、新菱洗浄技術で除去します。2、セラミック溶射表面の変質(フッ化)層を粗度変化なく除去し、パーティクルを低減します。3、アルミ表面の変性層(フッ化物)を除去しパーティクル低減します。ガス孔内部の変質層除去が可能です。4、プラスチック処理後の残留研磨材を完全に除去します。5、パーツに付着した金、白金などの有価物を洗浄により除去、回収し、ご返却いたします。6、新品加工後の製品表面にある不純物(メタル、パーティクル)を極限まで除去し、高付加価値を与えます。7、金属汚染をpptレベルまで低減し、製品歩留改善に貢献します。自社での分析が可能です。		
得意技術2	UIハの再生(200mm UIハ、300mm UIハ) 使用済モニター/ダミーウェアをお客様からお預かりして、膜除去、薄表研磨、仕上げ洗浄を行い、再使用出来る製品に仕上げお客様にお返却しております。1.膜除去(ダミーガラス)独自の高速研磨技術により部材をいためることなく膜除去が可能。2.薄表研磨 自社開発の枚葉式研磨装置により研磨量の最少化を実現。原料に応じて、各種研磨技法を最適適用。(片面研磨、両面研磨、精密研削) 3.仕上げ洗浄 スクラブ方式を採用した枚葉式洗浄機により、金属不純物・パーティクルを除去。		
得意技術3	電子部品加工(めっき加工) 半導体プロセスの微細化に合わせて、微細化・狭ピッチ化・精密化・高機能化をキーワードとして開発に取り組んできました。又、RoHS指令以降、いち早く各種鉛フリーめっきの開発に取り組み、製品化に成功しております。1、低耐熱材料の実装で適用可能な低融点(60~110℃)はんだでのめっき加工 2、基板へのマイクロパンプ(Min:3um)、ファインピッチ(min:6um)でのパンプめっき加工 3、鉛フリー化対応で実装性に優れた3元素(錫/銀/銅)めっき加工		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
----	----------------	----

ふりがな	りさいくるてく	代表者	代表取締役 玉井 哲也
企業名	(株)リサイクルテック	電話	093-643-2780
本社所在地	8060021 福岡県北九州市八幡西区黒崎3-9-24ニッセイ新黒崎ビル5F	FAX	093-643-2061
Web	https://www.shinryo-gr.com/recycle-tech.html#oa-recycle	設立	1999/04/
ISO認証等	ISO9001 ISO14001 産業廃棄物処分業許可 一般廃棄物処分業許可 産業廃棄物収集運搬業許可 古物商	資本金	3000万円
業種	廃棄物処理業	従業員数	38人
事業内容	1. OA機器分解 (1)メーカー、事業所、一般家庭で使用済になった各種OA機器、(パソコン、プリンター、CRT、コピー機、他関連機器等)を手分解により、金属、プラスチック、ガラスなどの資源に分別する。 (2)各種金属を種類毎に分別、再資源化。 (3)各種プラスチックを種類毎に分別、粉碎又は圧縮し再生樹脂原料化。 2. 太陽電池パネルリサイクル (1)太陽電池パネルのアルミ枠を取り外し資源化。アルミ枠を取り除いたパネルは破碎し、焼却溶融業者に送り路盤材とする。		
主要取引先	勝リコー		
得意技術1	OA機器解体作業 操業開始以来築いてきた多くのノウハウを生かし、多種多様な機器をスピーディーに分解分別することが出来ます。その結果99%以上の高いリサイクル率を達成しています。又、再使用するリユース部品を回収し、お客様にお戻しすることも出来ます。現在問題視されている、パソコンのハードディスクの処理は確実に物理的破壊を実施し、データ読み取り不可の状態にしています。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
プラスチック破砕機	森田精機工業	1
プラスチック破砕機	近藤工業	1
プラスチック破砕機	(株)オリエント	1
ハードディスククラッシャー	日東造機(株)	1
圧縮梱包機	サンモア(株)	1
太陽電池パネル破砕機	2軸油圧式破砕機	1
プラスチック破砕機	1軸せん断式破砕機	2

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	きゅうしゅうさんばいしよせんたー	代表者	稲葉進
企業名	(株)九州産廃処理センター	電話	093-791-4141
本社所在地	8080109	FAX	093-701-2181
	福岡県北九州市若松区南二島4-5-12	設立	1981/08/
Web		資本金	
ISO認証等		従業員数	17人
業種	廃棄物処理業		
事業内容	1. 各事業所で発生する産業廃棄物及び特別管理産業廃棄物の収集運搬業。 2. 各事業所で発生する産業廃棄物及び特別管理産業廃棄物を中和・酸化・還元及び安定化・コンクリート固化・固形化など処分するために処理を行う中間処理業。		
主要取引先	宇部興産 三菱化学 旭硝子 日立金属 トーカイ 住友金属 共英製鋼 坂本工業 産興・新菱 森商事 日本鋳鍛鋼 新日鐵 他		
得意技術 1	産業廃棄物の重金属等が含まれるばいじんの処理 特別管理産業廃棄物に相当する重金属等(カドミウム・鉛・水銀・砒素・六価クロム)が含まれるばいじん及び燃え殻といたしますと、まず六価クロム系は既存の還元剤にて三価クロムに還元処理をいたします。カドミウム・鉛・水銀・砒素は硫化物系及び鉄塩系薬剤で不溶化・安定化処理を行い、処分するために処理した物つまり政令第13号廃棄物として、埋立による最終処分場へ委託処分いたします。		
得意技術 2	産業廃棄物のばいじん・燃え殻の固体廃棄物の処理 ばいじん・燃え殻などの固体廃棄物の恒常的な処理の公式は無く、元々廃棄物自体が様々な化合物の集合体であり企業体活動の変化に伴い内容が刻々と変化するのが常であり、薬剤の添加量や種類の選択は、この変化にいかに対応するか、大多数の妨害物質に対し目的物質にいかにか適量に経済性を持って反応させるかが重要点かつ難点でもありません。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
フォークリフト		2
濾過器	SIBATA	2
ショベルローダー		2
water bath		2
分光光度計	SIMAZU	1
平沼式還元気化装置	HIRANUMA	1
水素化砒素発生装置		1
蒸留装置		1
pHメーター	TOA	2
振倒機	TATEK	2
電気炉		1
セメントサイロ	30m3	1
貨物車	4t/車	1
ユニック付き貨物車	7t/車	1
コンクリート固形化施設	三菱電機・20t/8hr	1
コンクリート固形化施設	アイリッチDE22型・36t/8hr	2
ダンプ車	10t/車	4

ふりがな	にほんじりよくせんこう	代表者	代表取締役 原田 信
企業名	日本磁力選鉱(株)	電話	093-521-4455
本社所在地	8020077	FAX	093-521-4494
	福岡県北九州市小倉北区馬場3-6-42	設立	1949/02/
Web	http://www.nmd.co.jp/	資本金	44860万円
ISO認証等	ISO9001、ISO14001	従業員数	406人
業種	廃棄物処理業		
事業内容	1. スラグリサイクル事業 2. 非鉄金属リサイクル事業 3. リサイクル機器製造、販売事業 4. プラントエンジニアリング事業 5. 海外事業		
主要取引先	JFEスチール(株)、JFEミネラル(株)、新日鐵住金(株)、日新製鋼(株)、東京製鐵(株)、日立金属(株)、TOTO(株)、トピー工業(株)、(株)パーカーコーポレーション、扶和産業(株)、阪和興業(株)、(株)啓愛社		
得意技術 1	スラグリサイクル技術 製鋼スラグから有用資源(メタル、ミネラル)を回収する技術		
得意技術 2	シュレッターダストの安定化技術 使用済み自動車をシュレッター処理した際に発生するシュレッターダストの埋め立てに際して、重金属の溶出を防止するための処理技術です。シュレッターダストの表面を中性から弱アルカリ性域とし、ポリ塩化アルミニウムで重金属を固定化し溶出しにくくする方法です。		
得意技術 3	非鉄金属リサイクル技術 比重差、磁性差を利用し、非鉄金属(SUS、Cu、Al、Mg等)を単体分離する技術		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
スラグリサイクル事業(7式)		
非鉄金属総合リサイクル事業(4式)		
溶接フラックス再生事業(1式)		
特殊鋼事業(1式)		
団鉱事業(1式)		

詳細は「北九州技術マップ」（URL：<https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>）をご覧ください。

ふりがな	いずみとくしゅきんぞく	代表者	代表取締役 守田邦彦
企業名	(有)和泉特殊金属	電話	093-611-0750
本社所在地	8070841	FAX	
	福岡県北九州市八幡西区的場町5-79	設立	1981/04/
Web		資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	4人
業種	廃棄物処理業		
事業内容	1. ステンレス等希少金属屑の買取、分別・加工、販売 2. ステンレス半製品、製品の買取、販売		
主要取引先	日本金属工業(株)、新日本製鐵(株)、日新製鋼(株)その他九州を中心に70社		
得意技術1	ステンレス等希少金属のリサイクル ステンレス鋼屑を主体とした希少金属屑のリサイクルを行っている。1. 取扱金属はステンレス、ニッケル、モリブデン、チタン、コバルト、タンガステン、その他希少金属 2. 買い取った金属屑について異材の付着等はガス溶断等で分離し、異材の混入については作業者の長年の経験と勘等で分別する。勘等による仕分けが困難なものについては必要に応じて外部に分析を依頼する。3. 所要の寸法、形状に切断して出荷する。尚、出荷はコスト削減のため多くを船舶で行っている。		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
シャリング機	太陽機械製	1
ショベルカー	TCM	2
フォークリフト	TCM	1
トラック	三菱ふそう製 4t	1
レーザー切断機	ダイヘン製 切断能力40mm	2
トラック	三菱ふそう製 15t	1
鉄分粉切断器	小池酸素製 切断能力150mm	1
プレス機	(株)太陽機械製	1
ダブリングシャー	北町製 (株)太陽機械製	2

ふりがな	だいけんさんぎょう	代表者	石井 久美子
企業名	大建産業株式会社	電話	093-661-3600
本社所在地	8050061	FAX	093-662-5883
	福岡県北九州市八幡東区西本町4-3-20	設立	1956/04/
Web	http://www.daiken.biz-web.jp/	資本金	1000万円
ISO認証等		従業員数	50人
業種	廃棄物処理業		
事業内容	1. 耐火レンガのリサイクル (1) 工業炉解体等に伴う耐火レンガの選別及販売 2. 不定形耐火物の加工作業 (1) 篩い (2) 乾燥 (3) 詰替 (4) 異物除去 3. 産業廃棄物の収集運搬 (1) 耐火レンガ屑に関係する廃棄物他 4. 建設資材販売 (1) 景観材料販売、施工		
得意技術1	耐火物選別作業 工業炉の改修、解体時に発生する解体物の中から再利用可能な耐火物を選別回収し廃棄物のリサイクル、廃棄物の減量化が可能		
得意技術2	(耐火物)原料の手直し作業 1. 篩い直し 2. 乾燥 3. 積替え 4. 紙袋詰め 5. 異物除去		

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
ロータリーシフター3段階り		
ロータリードライヤー		
自動秤量機		
微粉砕機		
円型篩い機		
ハンマークラッシャー		
バックフォア0.45㎡		
ホイールローダー1.3㎡		

詳細は「北九州技術マップ」(URL: <https://b2b.ktc.ksrp.or.jp>) をご覧ください。

ふりがな	エターナルビジョン		代表者	古田 浩
企業名	株式会社エターナルビジョン		電話	093-791-2130
本社所在地	8080077	FAX	093-701-8781	
	北九州市若松区用勺町1-31-101		設立	2005/04/
Web	http://www.etal-vision.co.jp		資本金	
ISO認証等		従業員数	8人	
業種	廃棄物処理業			
事業内容	弊社は、非常にクリーンな廃棄物処理システム『EV-ガス化システム』(パッチ式)の設計・供給を行っております。 この装置は廃棄物を煙・臭い・ダイオキシン類等を出さずに、完全焼却処理できるシステムです。固形廃棄物であれば殆ど処理可能です。(廃ペイントやその他廃液等の液体も処理可) 厳しい法基準も全て大幅にクリアしており、安心・安全・経済的にお使い頂けます。			
主要取引先				
得意技術 1	EV-ガス化システム <EV-ガス化システム:特徴> 1. 煙なし、臭いなし 2. ダイオキシン類やPM等の有害物質を大幅抑制 <参考測定値> ■ダイオキシン類: 0.1ng-TEQ/m3N (規制値) →0.00018g-TEQ/m3N (EV-ガス化システム) ■ばいじん: 0.04g/m3N (規制値) →0.0028g/m3 (EV-ガス化システム) ■一酸化炭素: 100ppm (規制値) →1-3ppm (EV-ガス化システム) 等 3. 廃棄物の大幅な減容(燃え殻は約2%程度のみ) 4. 商用燃料の節約(廃棄物をガス化し、その生成ガスを燃料として使用する) 5. ほとんどの廃棄物が処理可能(廃プラスチック・FRP・紙・木材・ゴムくず・廃タイヤ・廃塗料・ビニール・食品くず・汚泥・医療廃棄物など) 6. 駆動部がほとんど無く故障が少ない 7. 熱利用が可能(床暖房・鶏糞や汚泥の乾燥・冷暖房運転・食品工場用スチーマー、廃棄物発電やエンジンアルミ回収など)			

名称	メーカー名・型番・型式・能力	台数
テスト炉	0.2立米テストガス化炉	1

企業名検索（50音順）

企業名検索 (50音順)

(あ)

アーム産業 (株)	158
(株) アーランド	147
(株) アール・エー・ティー	117
(株) アイアンワークスナカムラ	5
(有) アイグラフ	165
アイコムソフト (株)	166
(株) アイ・ピー・エス	169
(株) アイム製作所	107
(株) 愛和环境管理	171
(株) アウルズ	175
(株) アクアテック	104
(株) アクシス	167
(有) あげぼの workshop	37
朝日工業 (株)	134
旭国際テクネイオン (株)	97
(有) アサヒ樹脂加工	127
(株) 旭鍍金工業所	31
アジア技研 (株)	27
味の丸屋 (株)	145
(株) アスティックフクシマ	99
(株) アステック入江	3
(株) アネスティソフトウェア	177
安部電機 (株)	105
(株) 有菌製作所	149
有田 workshop	84
アルコ (株)	143
アースエンジニアリング (株)	50

(い)

イーコムジャパン (株)	175
石川金属工業 (株)	40
(株) 石川鉄工所	62
異島電設 (株)	160
(有) 和泉特殊金属	195
(株) 礒部	162
礒部鉄工 (株)	4
板井築炉 (株)	142
一刻	63
(株) 稲富プレス工業所	13
稲益造船 (株)	112
(有) 井上木型製作所	151
イワキ工業 (株)	19

岩下エンジニアリング (株)	118
(株) インターメディアコンサルティング	179
(株) インフォグラム	165

(う)

(株) 植田製作所	74
上村紙業 (株)	137

(え)

永伸産業 (株)	21
永和工業 (株)	134
(株) エーエスエー・システムズ	169
エスイーケー (株)	125
(有) エス・イー・シー技研	97
(株) エス・エス・アイ	168
(株) エッチ・エム・ディ	186
(有) エボックス	163
エムファイン (有)	70

(お)

(株) 旺計社	115
大石産業 (株)	136
大阪精工 (株)	157
大野工業 (有)	67
(資) 岡崎製作所	56
岡住工業 (株)	101
岡本土木 (株)	161
オリオ精機 (株)	52
(有) 折尾電機製作所	102
折本産業 (株)	76

(か)

カースル (株)	127
(株) ガーマンドシステム	178
(株) 海水化学研究所	149
佳秀工業 (株)	14
(株) 春日 workshop	93
(株) 勝山 workshop	6
(有) カラーテック工業	44
(株) 川村製作所	20
環境テクノス (株)	185
(株) カンノ製作所	99

(き)	
(有) キーコントロール	95
北九州住設(株)	36
北九州市立大学ひびきのキャンパス	192
公益財団法人北九州生活科学センター	188
(有) 木下鉄工	36
QEL(株)	100
公益財団法人九州機械工業振興会	159
九州高周波熱錬(株)	44
(株)九州産廃処理センター	194
ポリテクセンター福岡	189
(資)九州製機	87
(株)九州テクノリサーチ	186
(有)九州電機精機	53
九州トースイ(株)	85
九州ニッケミ(株)	123
(株)九州日昌	114
(株)九州発条	18
九州炉材産業(株)	140
九州ワダチ(株)	49
共栄精機(株)	53
(FAIS)共同研究開発センター	189
京都電子工業(株)九州研究所	115
(株)共和工業所	83
(株)極東製作所	65
北九州発條製作所	47

(く)	
(株)久喜製作所	6
クラウン・フーズ(株)	145
(株)グリーンム	182
(株)呉製作所	84
(株)黒木工業所	185
(株)黒崎ゼツエン	54
(有)桑野製作所	150
(株)桑野鐵工所	122
桑原電工(株)	101

(け)	
(株)KHI	23
(株)ケイ・エス・ケイ	111
計測検査(株)	183
計測ソフト開発(株)	168
(株)ケーワン	22
ケミテックTTC(株)	156
(株)研工	37
(有)研光社	148

(株)ケントテクニカルサービス	172
-----------------	-----

(こ)	
コイルセンター国光(株)	34
(株)興和鉄工所	26
国際テックサービス(株)	190
小倉合成工業(株)	154
小倉セメント製品工業(株)	141
後藤工業(株)	63
(株)コマツパッケージ	139
(株)木屋瀬鉄工	46
五龍工業(株)	31
(株)小倉縞縞	151
(有)五工プラント	38
(株)KOTANI	67

(さ)	
サーブ(株)	61
(有)斎藤精機	80
(株)サイバーワークス	164
(株)佐々木プラスチック製作所	124
サンエイ(株)	148
三栄工業(株)	35
サンエス工業(株)	59
産機エンジニアリング(株)	75
三喜工業(株)	33
(株)三共精機	55
(有)三幸工業	82
(有)三江工業所	69
(有)山王工業	163

(し)	
(株)C&Gシステムズ	167
(株)ジーイーエヌ	178
(株)シー・エム・シー・シー	176
(株)ジー・クリエイト	172
ジェーエムエンジニアリング(株)	110
(有)シゲムラエンジニアリング	187
(有)シズキ製作所	71
(株)システムサイエンス	173
(株)志磨テック	24
自見産業(株)	29
下村コンクリート工業(株)	142
ジャパンシステムエンジニアリング(株)	94
シャボン玉石けん(株)	153
秀峰彫刻工業(有)	49
職業訓練法人北九州地区職業訓練協会	190

白石鉄工（株）	28	タイヨージョイント（株）	76
四郎園製作所	81	（株）高畠鉄工	13
（株）しろみず	32	（株）竹須鐵工所	30
（有）新栄化工機	122	竹藤開発工業（株）	35
新興アルマー工業（株）	20	竹本工業（株）	15
新西工業（株）	24	（株）タック技研工業	64
新星電機（株）	94	立石紙工（株）	139
新電設備（株）	160		
新東産業（株）	39	（ち）	
新日本非破壊検査（株）	183	千代田産業（株）	38
新日本バネ工業（株）	41		
（株）新菱	193	（つ）	
伸和（株）	125	（株）錠絵	153
信和精機（株）	66	（有）恒成工作所	106
（株）JEI九州工場	119	鶴惣工業（株）	124
		（株）鶴田号工作所	32
（す）			
ステンレス工機（株）	16	（て）	
住倉鋼材（株）	77	データキューブ（株）	181
		（株）テクノネットワーク	176
（せ）		（株）TEC hisakata	158
精研	51	テクモ電子（株）	98
（株）セイコー電子	100		
関谷工業所	82	（と）	
瀬戸口工業（株）	89	東亜金属工業（株）	41
（有）セルテシステム	164	東亜非破壊検査（株）	184
（株）セイワ	91	東邦機工（株）	43
		東洋機工（株）	52
（そ）		東洋合金（株）	73
（株）ソルネット	182	東洋精工（株）	58
		トスミック（株）	91
（た）		東洋造船鉄工（株）	111
大安産業（株）	132	東洋メタルサービス（株）	4
第一化工（株）	25	TOTOウォッシュレットテクノ（株）	106
（株）第一工業所	25	特殊鋼機（株）	80
（株）第一製作所	128	（株）戸畑製作所	9
大協工機（株）	7	（株）戸畑ターレット工作所	9
大建産業（株）	195	戸畑鉄工（株）	2
（株）大光研磨	157	冨田鉄工（株）	74
（株）大光電機製作所	104	（有）富山工業所	85
大光炉材（株）	141	（株）トモレックスインダストリー	34
（株）大新製作所	68	（株）トライテック	166
（株）大成	131	（株）トライボ	140
（株）大創	58	（株）TONEZ	16
大日本産肥（株）	155		
（株）タイヨウ	57		
太陽インダストリー（株）	136		

(な)	
(有) 永石製作所	81
(株) 永尾	45
永岡鋼業 (株)	2
(株) 中尾精機	54
(有) 中津製作所	68
那須電機工業 (株)	108

(に)	
(株) ニシテイ	103
財団法人西日本産業衛生会	191
(株) 西日本精工	56
(株) 西日本電機器製作所	152
(有) 西日本ベンダー工業	26
西本町鉄工所	72
西本製作所	39
日栄紙工社	138
日金マグキャスト (株)	11
(株) ニックスコンピュータサービス	173
日進設計 (株)	187
日本製袋 (株) 九州工場	137
日本サーモテック (株)	119
日本産業 (株)	27
日本磁力選鉱 (株)	194
日本ソフト技研 (株)	174
日本電子コントロール	114
(株) 日本統計センター	184
ニホン・ドレン工業 (株)	162
(株) ニューメディアマシン	42
(株) ニシコン	181
日鉄プラント設計 (株)	46
日本アイリッヒ (株) 九州事業所	51

(ね)	
(株) ネクストマップ	144
熱産ヒート (株)	98

(は)	
(株) パイオニード	107
(有) ハシモト電子	96
八祥産業 (株)	5
花田工業 (株)	72
濱村産業 (株)	60

(ひ)	
BMハイドリック	17
ビービーエス システック (有)	116

光金属工業 (有)	150
(株) 光製作所	50
日田建工 (株)	79
(有) 兵頭鉄工所	88
日吉電機 (株)	96
平川産業 (株)	138
ひらの芸社	147

(ふ)	
(株) ファイルドサイエンス	152
(株) フォーサイトシステムウエア	177
(株) 深江工作所	86
福栄工業 (株)	29
福岡県工業技術センター機械電子研究所	191
(有) 藤井木型製作所	155
(株) フジコー	64
(株) 富士精工	126
富士ダイス (株) 門司工場	75
藤野電機工業 (株)	93
(株) 不動工業	14
不動鋼板工業 (株)	8
古河電工産業電線 (株)	10
(株) プロテック	180
福岡職業能力開発促進センター (ポリテクセンター福岡)	192

(へ)	
平和技研 (株)	45
平和自動車工業 (株)	42

(ほ)	
(株) 豊光社	75
(有) 放電工業	55
(株) 北九樹脂製作所	61
(株) ホクシン電子	103
(有) BOND	156

(ま)	
(株) 前田商会	28
(株) マコム	15
松下鉄工所	86
松本工業 (株)	30
丸栄化工 (株)	128
丸正鋼材 (株)	33
(株) マルシヨー鉄筋工業	161
マルソー産業 (株)	123
(株) マツシマメジャテック	118

(み)	
(株) 三国工業所	3
三島光産 (株)	65
水口工業 (株)	18
(有) ミチ工作所	59
(有) ミツ石ゴム工業所	131
三扇工業 (株)	110
(株) 三菱化学テクノリサーチ	188
(株) ミツワ製作所	71
(有) 三藤鐵工所	70
ミナト機工 (株)	43
(有) 宮城鐵工	78
(株) ミロク情報サービス	174

(む)	
宗近工作所	69
(株) 村上精機工作所	102

(め)	
(株) 明々道	79
(有) メカテック	60

(も)	
(株) モステック (MOSTEX)	117
(株) モチヤマ	22
森工業	120

(や)	
(株) 八重工業	83
安川マニユファクチャリング (株)	105
(株) 安河内綜合食品	146
安田工業 (株)	17
(株) 矢田部研摩	21
(株) ヤノテック	73
八幡ゴム工業 (株)	133
(株) 山一製作所	62
ヤマオカ工機 (株)	87
(株) 山本工作所	23

(ゆ)	
(株) ユーピーシグマ	126
(株) ユキテック	86
(株) ユニオン アロイ ジャパン	116

(よ)	
(株) 陽和	129
吉川機械工業 (株)	57

吉川工業 (株)	19
(株) 吉田精工所	66

(ろ)	
(株) 楽々サービス	154
(株) ランテックソフトウェア	171

(り)	
(株) リサイクルテック	193
(有) リユウテック	77
(株) 菱化製作所	78
(株) リバレックス (株)	113

(る)	
ロザイ工業 (株) 九州工場	47

(わ)	
(株) ワイズ・コンピュータ・クリエイツ	179
若松パッキング (有)	132
(有) 和光研磨	88
和田合金 (株)	10
(株) YE DIGITAL Kyushu	180

発行

公益財団法人 北九州産業学術推進機構
中小企業支援センター

〒804-0003 福岡県北九州市戸畑区中原新町2-1

TEL 093-873-1430

FAX 093-873-1450

URL <https://www.ktc.ksrp.or.jp>

令和2年3月