

## \*\*\*\*\*海外スペックの紹介\*\*\*\*\*

## . 1 . まえがき

海外スペックを検討する場合及び、実際の施工管理をしていく場合下記項目が重要なポイントである。

- ・ 素地調整程度                      ・ 錆発生度基準
- ・ フクレ判定基準                    ・ 膜厚管理基準

したがってここでは、上記 4 点について説明する。

## 2 . 素地調整

各国の規格対比表を示す。

ISO規格が国際的であり、標準写真帳と比較して判定する。

規格名 処理程度	ISO	SSPC (アメリカ)	NACE (アメリカ)	BS (イギリス)	DIN (ドイツ)
プラスト法による完全除錆	Sa 3	SP 5 White Metal	NACE No.1	First Quality	Sa 3
プラスト法による十分な除錆	Sa 2 <sup>1/2</sup>	SP 10 Near White	NACE No.2	Second Quality	Sa 2 <sup>1/2</sup>
プラスト法による除錆	Sa 2	SP 6 Commercial	NACE No.3	Third Quality	Sa 2
スウィートプラスト法による除錆	Sa 1	SP 7 Brush off	NACE No.4		Sa 1
動力工具による除錆	St 3	SP 3 Power Tool Cleaning			St 3
手工具による除錆	St 2	SP 2 Hand Tool Cleaning			St 2
フレーム(火炎)による除錆		SP 4 Frame Cleaning			Fl
酸洗による除錆		SP 8 Pickling			Be

ISO; International Standard Organization  
(SIS;Sevesk Standard SIS05 5900-1967 と同一)

SSPC ; Steel Structures Painting Council

NACE; National Association of Corrosion Engineers

BS ; British Standards Institution 4232

DIN ; Deutsche Industrie Normen 55928 Part4

### 3. 錆発生度基準

塗膜保障との関連で明記されているケースがあり、最もポピュラーなものは、SIS 185111 の中のヨーロッパラストスケールの写真帳である。

規格 錆発生度 (%)	(*1)Europ Rostgradskala	(*2)ISO 4628/I; DIN53210 von 1978	(*3)ASTM D610 SSPC
0	Re 0	Ri 0	1 0
0 . 0 5	Re 1	Ri 1	~ 9
0 . 5	Re 2	Ri 2	~ 7
1	Re 3	Ri 3	6
3	Re 4		5
8	Re 5	Ri 4	~ 4
1 5 / 2 0	Re 6		~ 3
4 0 / 5 0	Re 7	Ri 5	1 ~ 2
7 5 / 8 5	Re 8		
9 5	Re 9		

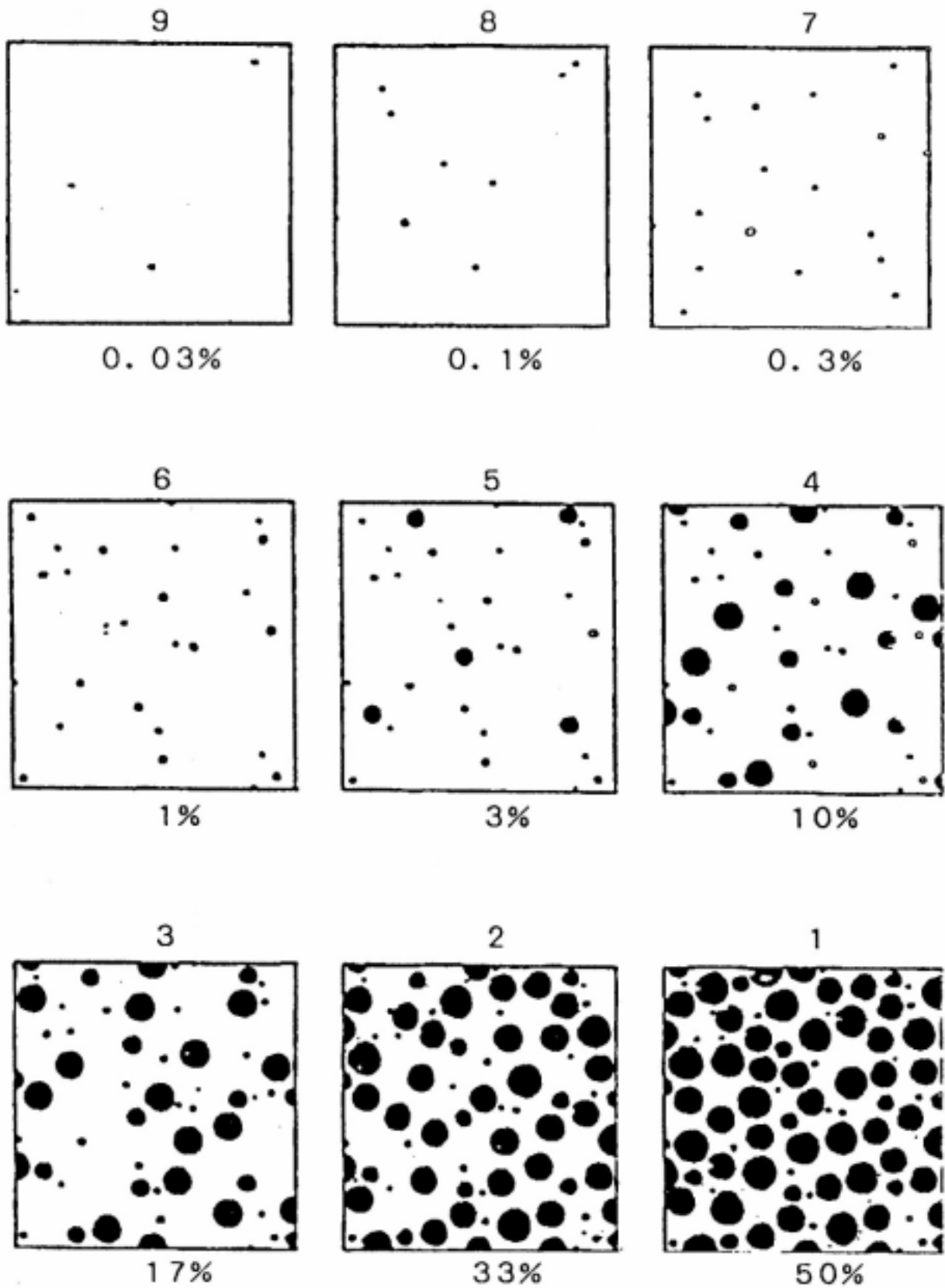
\*1 : SVENSK STANDARD SIS 185111

\*2 : International Standard Organization

\*3 : AMERICAN SOCIETY FOR TESTING AND MATERIAL

図1 錆発生度合

SSPC Guide to Vis 2  
November 1, 1982



#### 4. ふくれ判定基準

ASTM D 714 56 にふくれ判定写真がある。ふくれ発生密度とふくれの大きさにより判定する。

サイズ 密度	8	6	4	2	
F	8 F	6 F	4 F	2 F	密度 ↑ F : Few (少) M : Medium MD : Medium Dense ↓ D : Dense (多)
M	8 M	6 M	4 M	2 M	
MD	8 MD	6 MD	4 MD	2 MD	
D	8 D	6 D	4 D	2 D	
サイズ	← 8 (小)		→ 2 (大)		

#### 5. 膜厚管理

膜厚管理の方法には、最低膜厚管理と平均膜厚管理がある。最低膜厚管理の場合はいかなる場所を測定してもその指定膜厚以上あることが必要である。

一方平均膜厚管理の場合は平均値がその指定膜厚を確保しているとともに、最低値については、例として下記表の値を満足していることが必要である。

規格	平均値	最低値	標準偏差
SSPC PA2 73T	X m	Xmin 0.8 m	
BS 5493 (1977)	X m	Xmin 0.75 m	
本四公団	X 0.9 m	Xmin 0.7 m	0.2 m (X > mなら除外)

\* mとは指定膜厚