



平成 26 年 2 月 7 日

各 位

会 社 名 東 京 製 綱 株 式 会 社
代 表 者 取 締 役 社 長 蔵 重 新 次
(コード番号 5981 東証第1部)
問 合 せ 先 常 務 取 締 役 総 務 部 長 佐 藤 和 規
(TEL. 03-6366-7777)

国内ソーワイヤ事業生産拠点の再編のお知らせ

当社のスチールコード事業におきましては、太陽電池及び半導体用のシリコンブロック切断用のソーワイヤの国内生産拠点として、連結子会社である東綱スチールコード株式会社(岩手県北上市)並びにその分工場である和歌山分工場の2拠点体制で生産を行ってまいりました。

今般、当該2拠点の生産を、東綱スチールコード株式会社へ集約することに決定いたしましたので、お知らせいたします。

概要につきましては下記のとおりです。

記

1. 再編の趣旨

当社は、ソーワイヤ需要が旺盛な平成 20 年 4 月に、従来からの拠点である北上工場(平成 25 年 4 月の分社により、現在、東綱スチールコード株式会社)でのタイヤコード、ソーワイヤ等の生産に加え、西日本地区ソーワイヤユーザーに対する生産販売体制を強化するため、和歌山分工場をソーワイヤ専用工場として開設いたしました。

しかしながら、平成 23 年以降、海外に端を発する急激な需要減退と競争激化が国内市場にも影響を及ぼし、当社ソーワイヤ事業の収益が大幅に悪化いたしました。これを受け、北上工場並びに和歌山分工場においては、固定費削減を中心に収益改善に努めてまいりましたが、グローバルでの競争が一層激化する中、拠点分散による競争力維持が困難な状況となりました。よって、現在の東綱スチールコード株式会社に資源を集約し、生産効率と収益の向上を図ることといたしました。

これに伴い、和歌山分工場は閉鎖いたしますが、当社といたしましては、引き続き、東綱スチールコード株式会社での操業体制を改善し、競争力の維持向上とお客様各位への安定供給を行ってまいり所存です。

2. 概要

〔1〕集約の時期

平成 26 年 5 月末までに集約完了の予定。

〔2〕東綱スチールコード株式会社 北上工場

- (1) 所在地 : 岩手県北上市北工業団地7-1
- (2) 設立年月日 : 平成25年4月1日(新設分割)
- (3) 従業員数 : 389名
- (4) 生産品目 : スチールコード、ソーワイヤ、ホースワイヤ

〔3〕東綱スチールコード株式会社 和歌山分工場

- (1) 所在地 : 和歌山県和歌山市雑賀崎2017-19
- (2) 設立年月日 : 上記〔2〕の分工場として平成25年4月1日に分割されました。
- (3) 従業員数 : 25名
 - ※従業員については、グループ各社への移籍、出向を検討中ですが、今後、労働組合との協議を経て詳細を決定する予定です。
- (4) 生産品目 : ソーワイヤ

3. 今後の見通し

今回の事業再編に伴う当社の連結業績予想に及ぼす影響は軽微であると認識しております。

以 上